

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego objętego ustawą Prawo zamówień publicznych, pn.: „**Dostawa zespołów i elementów wykonawczych i sterujących hydrauliki sterowniczej do sekcji obudów zmechanizowanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 295-15**”.

Nr postępowania: 702600945

Działając na podstawie art. 135 ust. 2 i 6 ustawy Prawo zamówień publicznych Zamawiający udziela odpowiedzi na pytania Wykonawców do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia:

Pytanie 1:

Działając w imieniu MAS Sp. z o.o., zwracam się z uprzejmą prośbą o informację, czy Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania więcej niż jednego wyrobu (wyroby różnych producentów) w zakresie jednej pozycji formularza ofertowego, pod warunkiem, że każdy z oferowanych wyrobów spełnia wszystkie wymagania SWZ, oraz zostaną dla nich złożone wymagane przedmiotowe środki dowodowe.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż w związku z brakiem ostatecznego rozstrzygnięcia przez Sąd Okręgowy w Warszawie w sprawie wyroku Krajowej Izby Odwoławczej z dnia 12.06.2026 r. (sygn. akt KIO 2596/26), w bieżącym postępowaniu nie dopuszcza możliwości zaoferowania więcej niż jednego wyrobu (wyróbów różnych producentów) w zakresie jednej pozycji formularza ofertowego.

Pytanie 2:

Jako że jest to przetarg publiczny, możemy prosić o rysunki poglądowe, szczególnie bloków zaworowych.

Odpowiedź:

Zamawiający udostępnia rysunki poglądowe bloków podwójnych i pojedynczych – rysunki w załączeniu do niniejszego pisma.

Pytanie 3:

Proszę o sprawdzenie z jakiej stali mają być poz. 15,16? Ponieważ w pozostałych przypadkach dla kaset RH i dla sterowników RB podajecie państwo, że stal nierdzewna albo węglowa? Czy jeżeli tam nic nie ma przy tych pozycjach napisanego z jakiej to jest stali to należy rozumieć, że jest węglowa? Jeżeli nie jest opisane, że nierdzewka.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, iż co do zasady, jeżeli z opisu jasno nie wynika rodzaj stali to jest to stal węglowa.

Pytanie 4:

Dotyczy: zadań nr 29 i 39

Jako producent oryginalnych wyrobów wskazujemy, że określenie stali węglowej jako materiału wykonania wyrobów objętych zadaniami nr 29 i 39 stanowi omyłkę. Przedmiotowe wyroby, zgodnie z dokumentacjami techniczno-ruchowymi oraz rozwiązaniami stosowanymi w kopalniach węgla kamiennego, występują w wykonaniu ze stali nierdzewnej. Zgodnie z naszą wiedzą techniczną nie były one produkowane w wykonaniu ze stali węglowej.

Pozostawienie obecnego zapisu może skutkować zaoferowaniem wyrobów wykonanych ze znacznie tańszej stali węglowej, charakteryzującej się gorszą odpornością na korozję i mniej korzystnymi parametrami użytkowymi niż stal nierdzewna. Może to prowadzić do nieporównywalności ofert pod względem technicznym i jakościowym.

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że przedmiotowe wyroby powinny być wykonane ze stali nierdzewnej, oraz o odpowiednią zmianę treści SWZ dla zadań nr 29 i 39.

Odpowiedź:

Posiadana przez Zamawiającego dokumentacja potwierdza, że dla zadań nr 29 oraz 39 występuje wykonanie z stali węglowej. Zamawiający dopuszcza oferowanie dla zadań zaworów wykonanych ze stali węglowej oraz nierdzewnej.

Pytanie nr 5

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o potwierdzenie, czy Zamawiający dopuści jako rozwiązanie zgodne z wymaganiami SWZ zaoferowanie przez Wykonawcę – we wszystkich zadaniach, w których przewidziane są bloki typu RB – płyt z gniazdami frezowanymi w caliznie płyty, pod warunkiem zachowania pełnej zgodności funkcjonalnej, montażowej oraz spełnienia wszystkich wymaganych parametrów techniczno-użytkowych określonych w SWZ.

Jednocześnie wskazujemy, że rozwiązania oparte na gniazdach frezowanych w caliznie płyty stanowią rozwiązanie równoważne w rozumieniu SWZ oraz spełniają wymagania w zakresie trwałości i eksploatacji, nie pogarszając parametrów użytkowych wyrobu.

Dodatkowo pragniemy zaznaczyć, iż rozwiązanie oparte na gniazdach frezowanych w caliznie płyty charakteryzuje się wyższą trwałością konstrukcyjną oraz większą odpornością na warunki eksploatacyjne w porównaniu do rozwiązań z gniazdami lutowanymi, co przekłada się na zwiększoną niezawodność oraz wydłużoną żywotność elementu w warunkach pracy podziemnych wyrobisk górniczych.

Nadmieniamy, że Zamawiający w tożsamym postępowaniu nr 702600191 pn. „Dostawa zespołów i elementów wykonawczych sterujących hydrauliki sterowniczej do sekcji obudów zmechanizowanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 295-15”, potwierdził, że traktuje oba rozwiązania, tj. gniazda frezowane w caliznie płyty jak i gniazda lutowane do płyty jako rozwiązania równoważne.

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że rozwiązania są równoważne zgodnie z zapisami SWZ.

Pytanie nr 6

Zadanie nr 10

Zadaniem zaworów odcinających jest możliwość odcięcia przepływu medium. Jedyną różnicą między zaworami z dźwignią jednostronną a z dźwignią dwustronną jest kształt dźwigni nie mający wpływu na ww. funkcję zaworu odcinającego (poza względami estetycznymi i różnicami wizualnymi).

W związku z powyższym prosimy o potwierdzenie, że Zamawiający nie wyklucza możliwości zaoferowania w ww. pozycji zaworów odcinających z dźwignią jednostronną. Zawory te spełniają wymogi w zakresie zadania, funkcji, roli, zakresu ciśnień, przyłączy etc.

Dodatkową zaletą nie wykluczania zaworów z dźwignią jednostronną jest możliwość uzyskania korzystniejszych warunków handlowych takich jak m.in. cena poprzez poszerzenie grona firm mogących złożyć oferty dla ww. zadań.

Nadmieniamy, że Zamawiający potwierdził, że nie wyklucza zastosowania odcinających z dźwignią jednostronną jak równoważnych do zaworów z dźwignią dwustronną w tożsamych postępowaniach nr 702100798 pn. Dostawa zespołów i elementów wykonawczych i sterujących hydrauliki sterowniczej do sekcji obudów zmechanizowanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 295-15 oraz nr 702600191 pn. „Dostawa zespołów i elementów wykonawczych sterujących hydrauliki sterowniczej do sekcji obudów zmechanizowanych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 295-15”.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje wymagania dotyczące rodzaju dźwigni.

Wymagana: DŹWIGNIA 2XRAMIENNA MOTYLKOWA

W załączeniu do niniejszego pisma rysunki zaworów.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

Technical drawing of the 3000 series hydraulic cylinder, showing front, top, and side views with dimensions and labels.

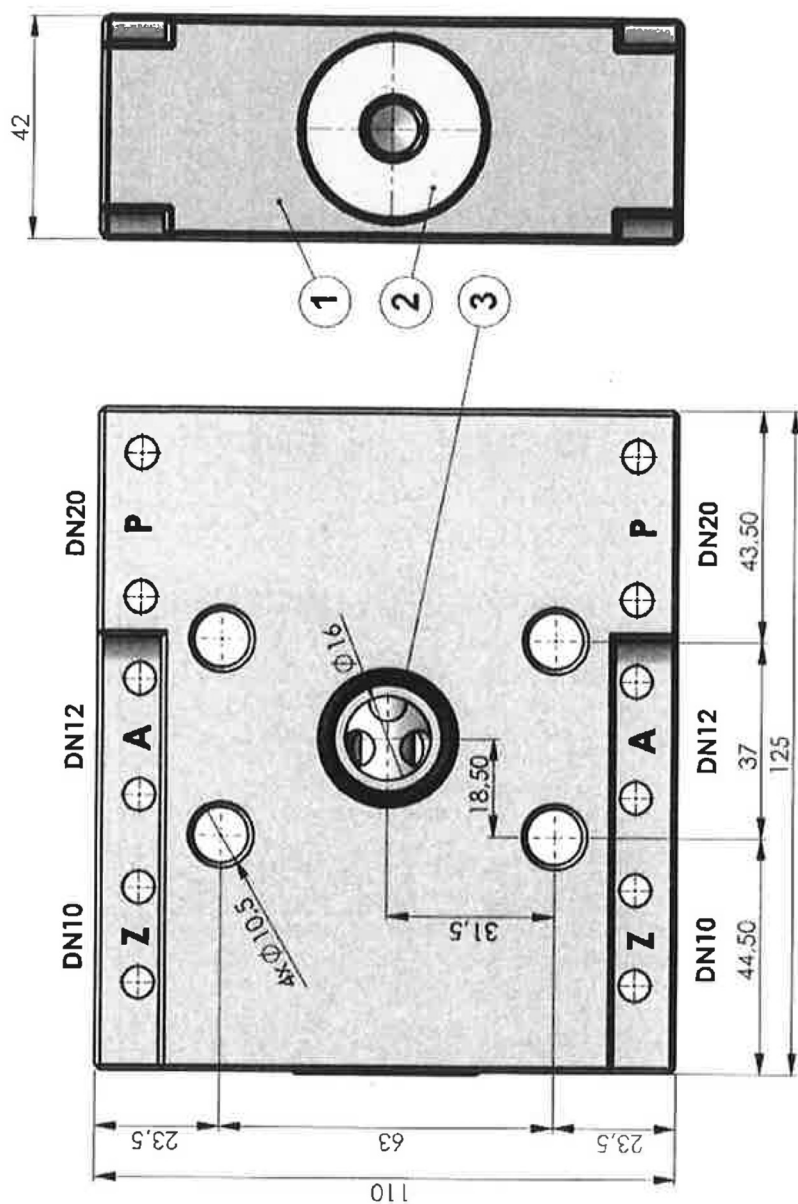
Front View (Left): Shows the cylinder body with two ports. Dimensions: 25, 65, 71.5, 45, 51.5, 20, 13, 50, 96.

Top View (Top): Shows the cylinder head with a hexagonal port. Section line A-A is indicated.

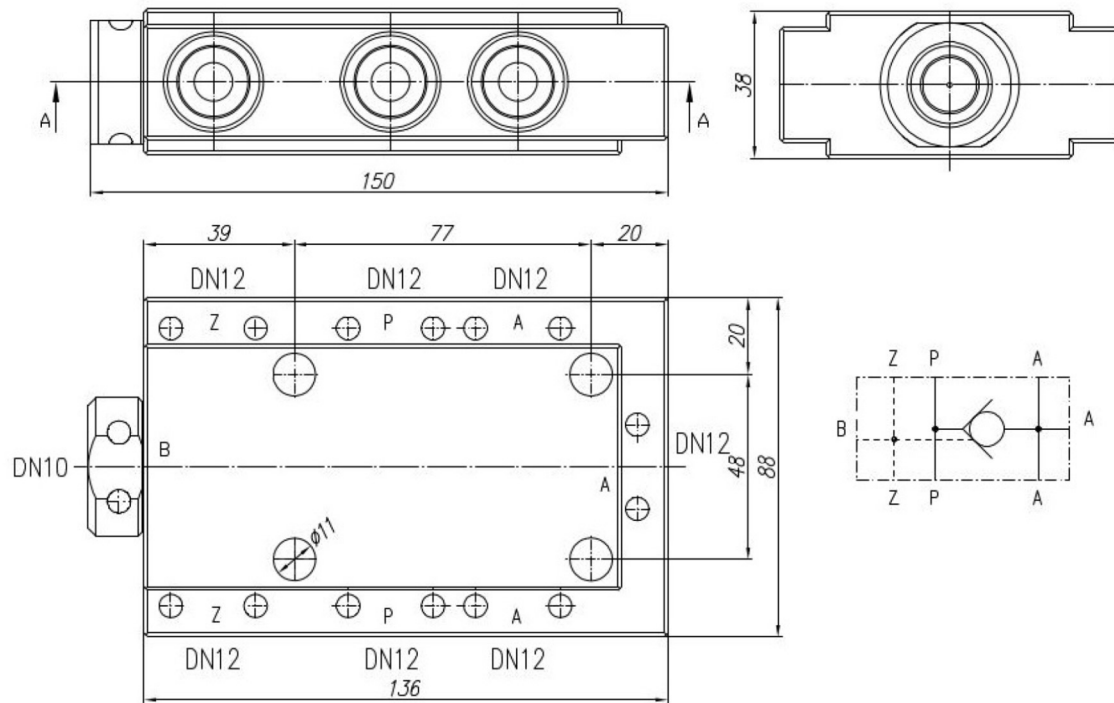
Side View (Right): Shows the cylinder body with a single port. Dimensions: 96, 46, 129.

Internal View (Far Right): Shows the internal components of the cylinder, including the piston rod and seals. Labels: 1, 2, 3, A-A, DN10, DN12, M.

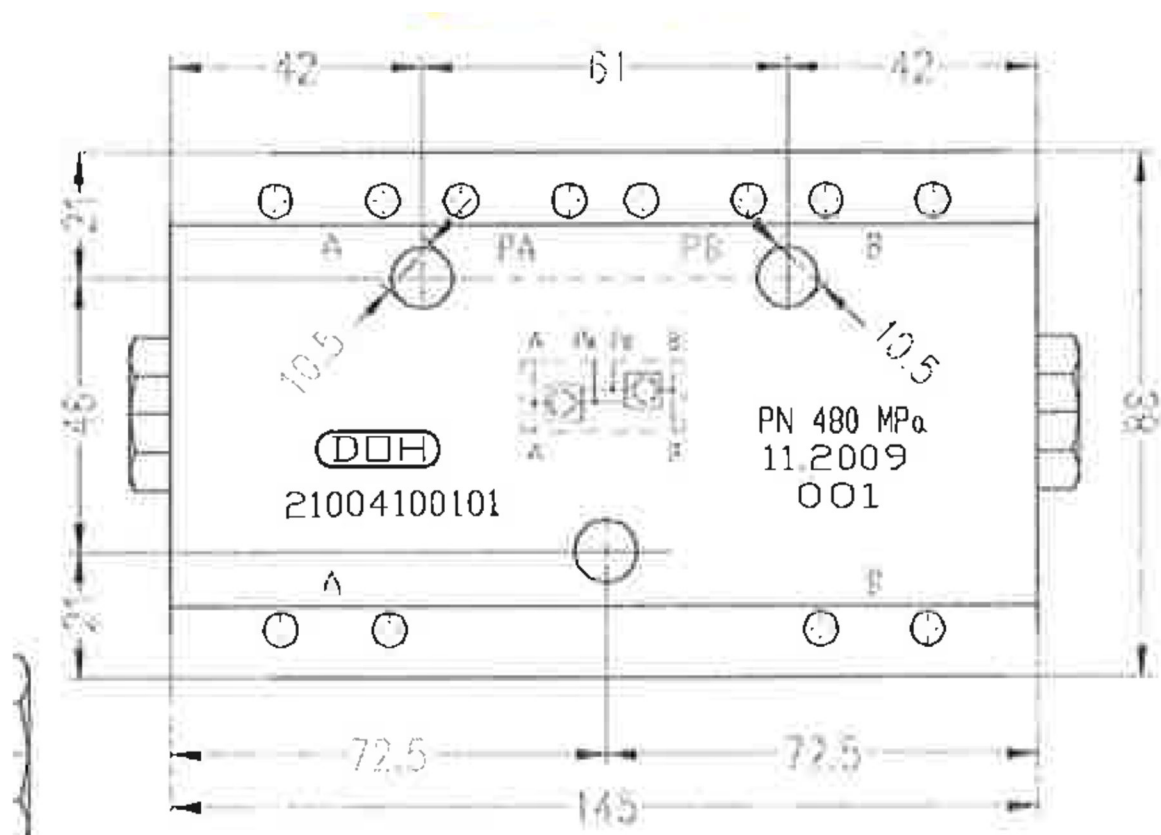
Zadanie 31 - ZAWÓR ZWROTNY POJEDYNCZY STEROWANY CIŚNIENIEM TYP
PRZYŁĄCZA CZOŁOWE DN20 50MPa 3200304 STAL NIERDZEWNA ELEMENTY
HYDRAULIKI STEROWNICZEJ HENNLICH CZECHY



Zadanie 33 - BLOK ZAWOROWY POJEDYNCZY "STOJAKOWY" DN12 48MPA
 2010.0312.0502 ELEMENTY HYDRAULIKI STEROWNICZEJ CENTRUM HYDRAULIKI
 BYTOM

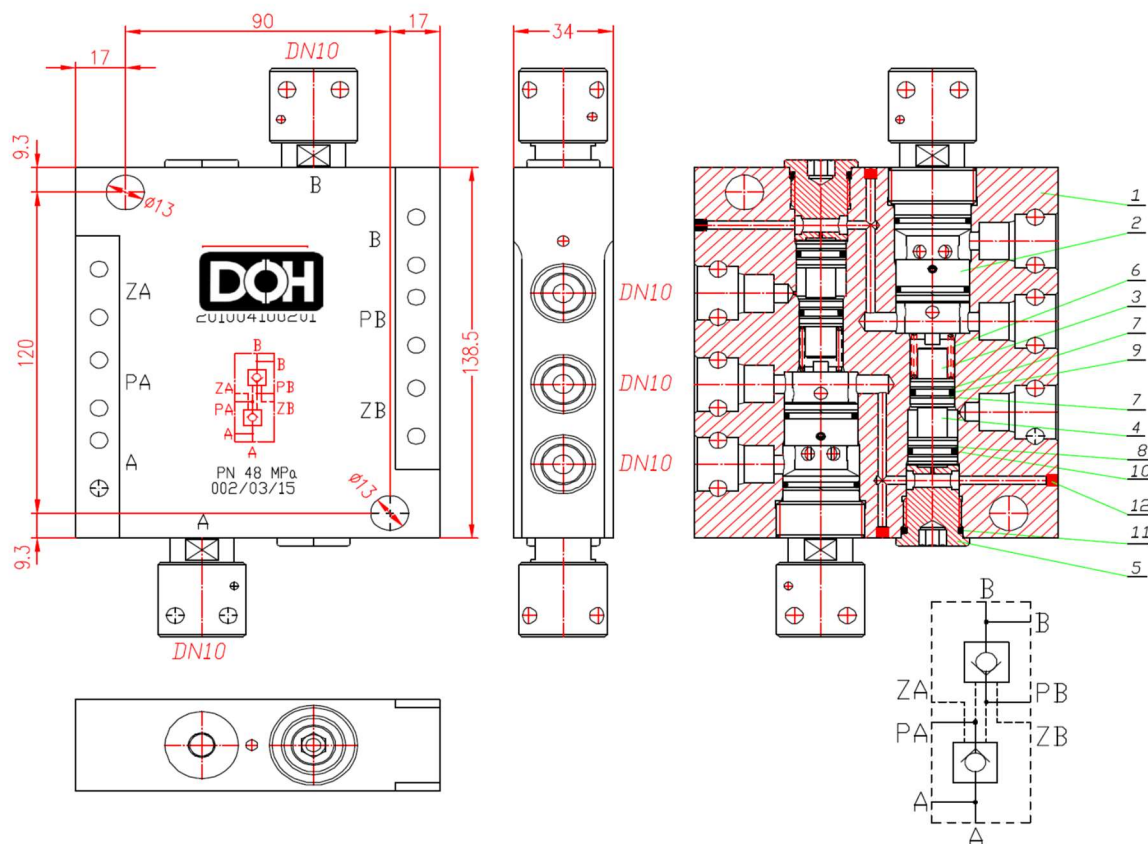


Zadanie 34 - BLOK ZAWOROWY PODWÓJNY DN10 48MPa 2010.0410.0101 ELEMENTY
HYDRAULIKI STEROWNICZEJ CENTRUM HYDRAULIKI BYTOM

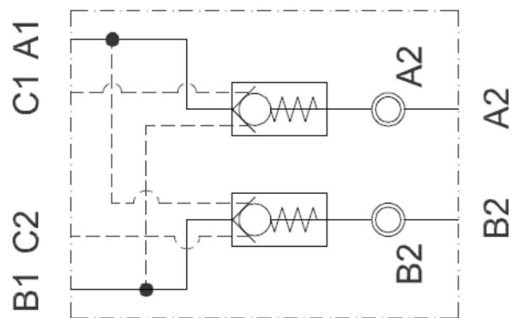
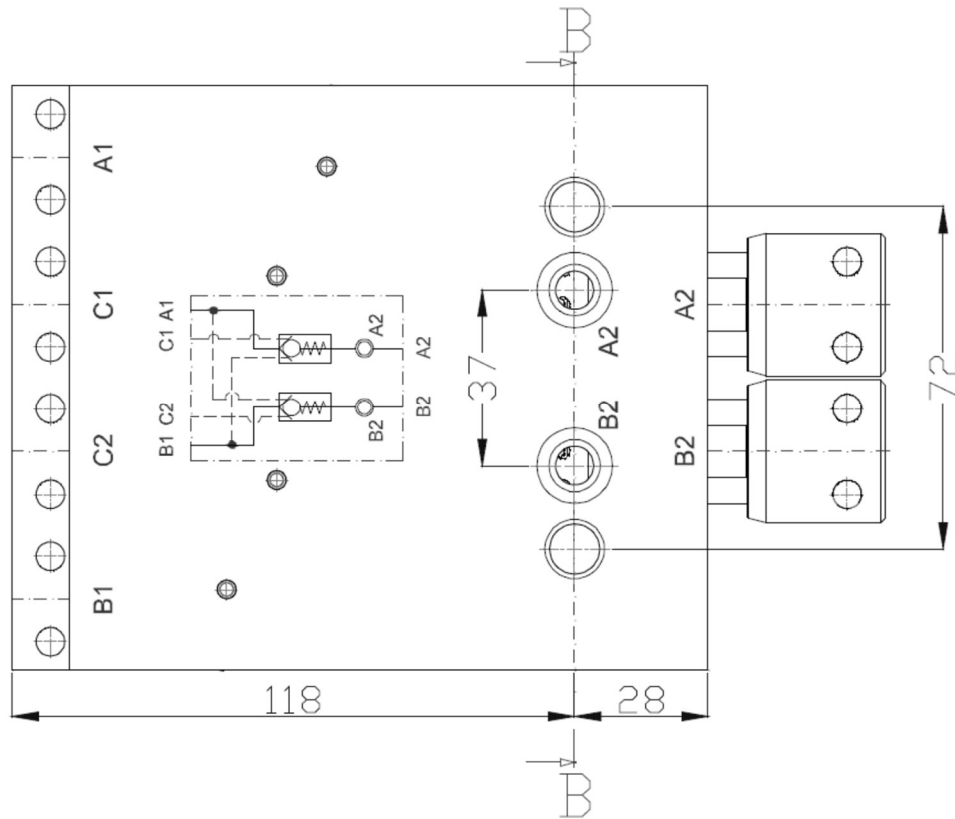


Grubość bloku 34mm

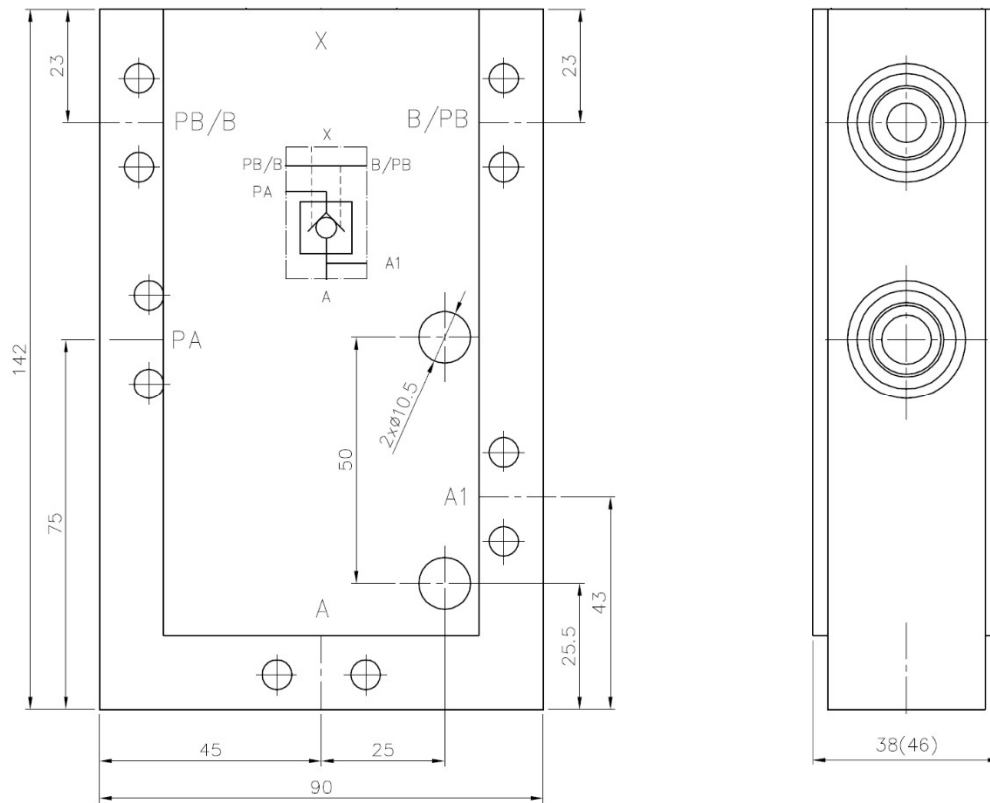
Zadanie 35 - BLOK ZAWOROWY PODWÓJNY Z DODATKOWYM OTWARCIEM DN10
 48MPa 2010.0410.0201 ELEMENTY HYDRAULIKI STEROWNICZEJ CENTRUM
 HYDRAULIKI



Zadanie 36 - BLOK ZAWOROWY PODWÓJNY Z DODATKOWYM ROZŁADOWANIEM DN10
48MPA 2010.0410.0203 STAL NIERDZEWNA ELEMENTY HYDRAULIKI STEROWNICZEJ



Zadanie 37 - ZAWÓR ZWROTNY POJEDYNCZY STEROWANY CIŚNIENIEM Q 10 DN12
55MPa GNIAZDO 3XDN10+2XDN12 08.01.221.317 STAL NIERDZEWNA ELEMENTY
HYDRAULIKI STEROWNICZEJ EHS



Technical drawing of a GEORYT PN=48MPa pressure vessel. The drawing includes a front view, a top view, and a detail of the internal valve assembly.

Front View: Shows a rectangular body with a central cylindrical section. The top view shows a square base with four mounting holes. The detail shows a valve assembly with a handle and a pressure gauge.

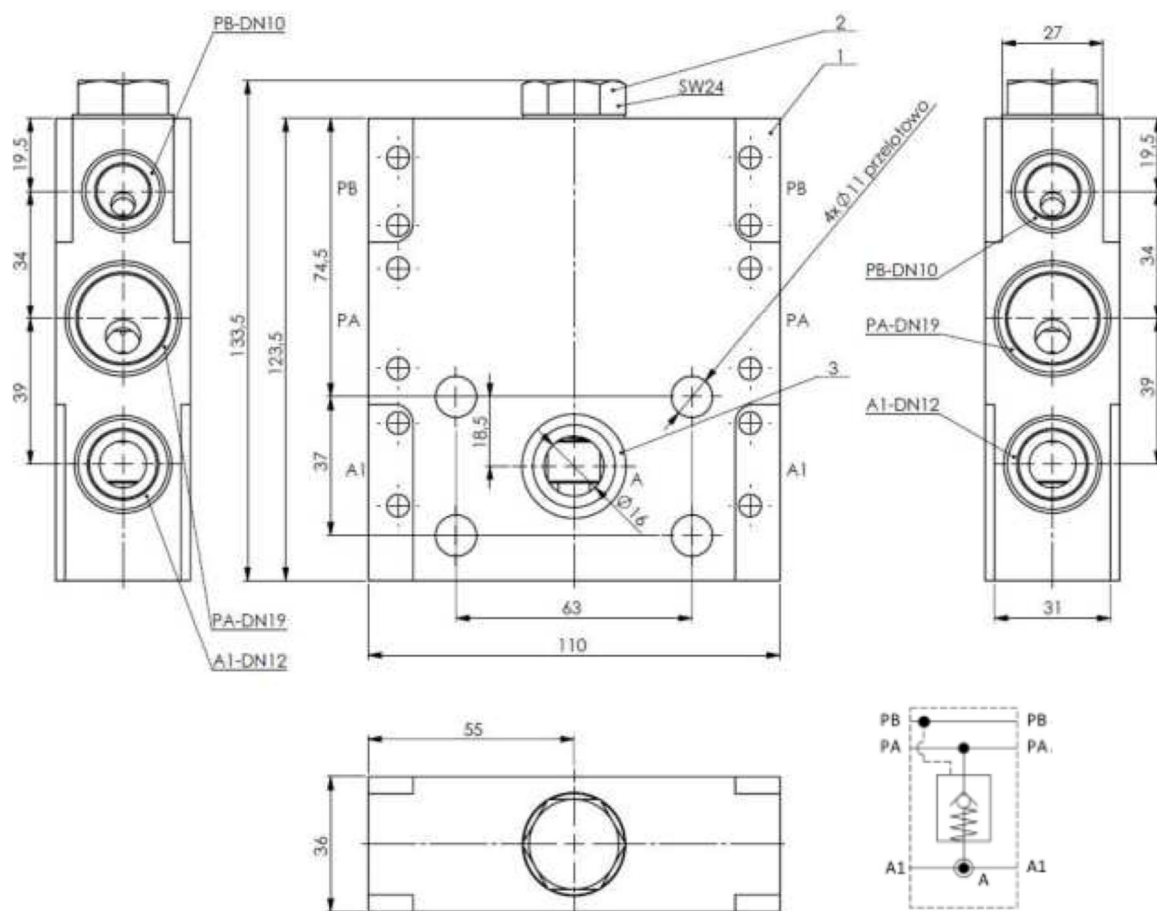
Dimensions:

- Overall width: 148
- Overall height: 237
- Top view width: 105
- Top view height: 52
- Body width: 49
- Body height: 43
- Top view hole diameter: $\varnothing 12.5$
- Body hole diameter: $\varnothing 12.5$

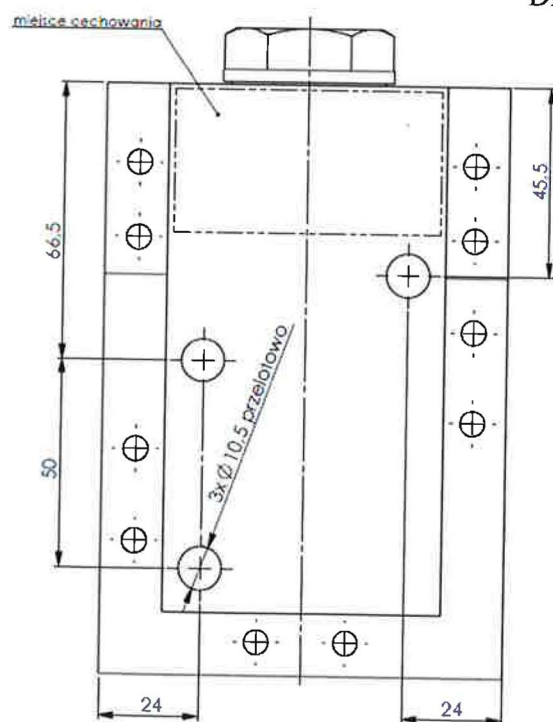
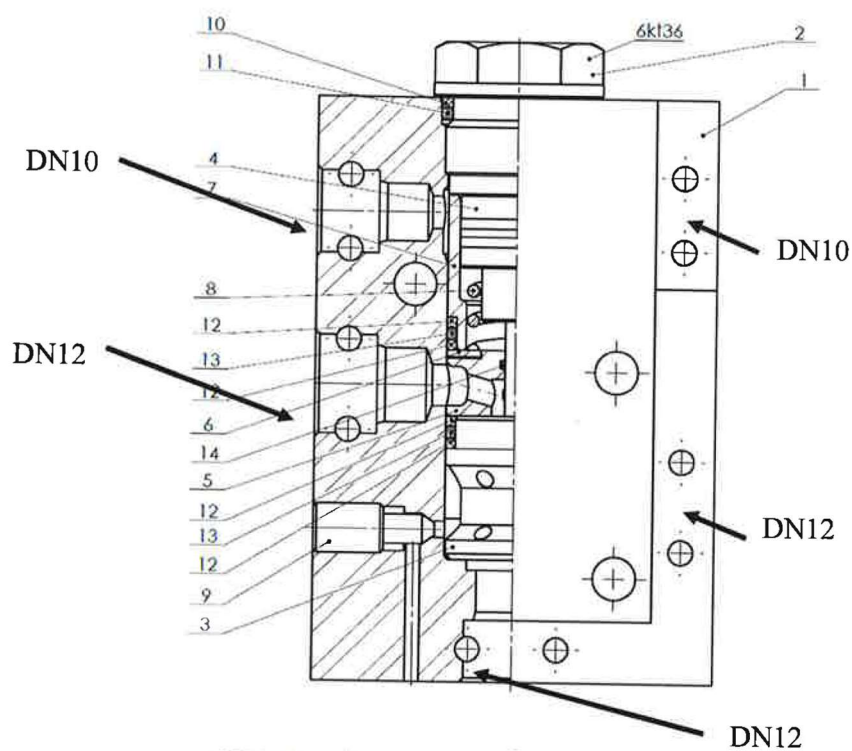
Labels:

- GEORYT
- PN=48MPa
- PA, PB, A, B, A1, A2 (port labels)
- X (handle label)
- miejsce cechowania (marking place)

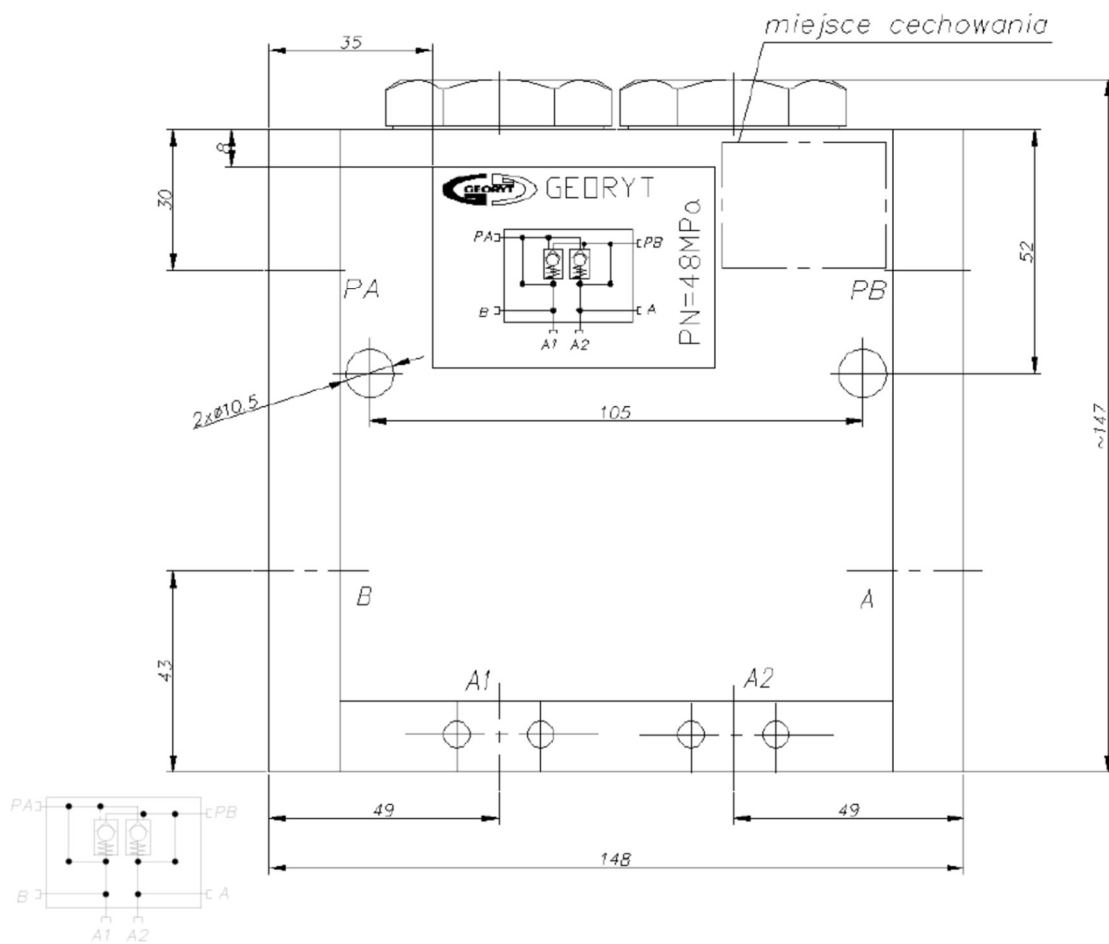
Zadanie 39 - ZAWÓR ZWROTNY STEROWANY POJEDYNCZY FPOCV-DN19F-8-50
 GNIAZDO STECKO 2X10+2X12+2X19 50MPA 458.058.10.20/2 STAL WĘGLOWA
 STEROWANIE PILOTOWE OBUDOWĄ DAMS/FAMUR



Zadanie 40 - ZAWÓR ZWROTNY STEROWANY FPOCV-DN12S-10-50G Q
 2XDN10+3XDN12 (GN) 50MPa ZS313-00.00.000/1-B(N) STAL NIERDZEWNA ELEMENTY
 HYDRAULIKI STEROWNICZEJ GEORYT/FAMUR



Zadanie 41 - ZAWÓR ZWROTNY STEROWANY ZSII N Q 10 10-48MPa ZS321-00.00.000/A/N 2XGNIAZDO STAŁ NIERDZEWNA ELEMENTY HYDRAULIKI STEROWNICZEJ GEORYT



Zadanie 43 - ZAWÓR ZWROTNY PODWÓJNY BLIŹNIACZY DN10 45MPa Gniazdo w
KORPUSIE WYKONANIE JEDNOLITE 155 008 08 10 STAL NIERDZEWNA ELEMENTY
HYDRAULIKI STEROWNICZEJ D&I

