



POLSKA GRUPA
GÓRNICZA

*Załącznik Nr 1 do Regulaminu stosowania
„Katalogu opisowo – rysunkowego środków
ochrony indywidualnej i wyposażenia
pracownika”.*

KATALOG OPISOWO – RYSUNKOWY ŚRODKÓW OCHRONY INDYWIDUALNEJ I WYPOSAŻENIA PRACOWNIKA

Katowice, 23 kwietnia 2025r.

Spis wyrobów:

1. Koszula flanelowa
2. Koszulka bawełniana z krótkim rękawem
3. Spodenki krótkie
4. Bielizna trudnopalna – koszulka i spodenki długie
5. Spodenki długie
6. Spodnie ocieplane
7. Spodnie damskie ogrodniczki
8. Bluza ze spodniami wzmacnianymi
9. Bluza i spodnie dla osób dozoru
10. Bluza ocieplana
11. Bezrękawnik
12. Kurtka ocieplana z odblaskami
13. Kurtka wodochronna powierzchniowa
14. Kurtka szybowa i spodnie szybowe
15. Odzież funkcyjna dla pracowników ZliT
16. Ubranie ochronne dla spawaczy
17. Ubranie ochronne dla ratowników – bluza i spodnie
18. Ubranie ochronne o podwyższonej odporności na substancje żrące
19. Fartuchy damskie bawełniane
20. Fartuchy damskie robocze
21. Fartuch ochronny przedni skórzany dla spawaczy
22. Kombinezon z kapturem do ochrony przed substancjami chemicznymi i klejami
23. Buty ciepłochronne
24. Buty skórzane bezpieczne typu „Saperki”
25. Buty wodochronne bezpieczne
26. Buty wodochronne o obniżonej twardości
27. Buty wodochronne poliuretanowe
28. Buty „Wodery” i „Spodniobuty”
29. Kalosze damskie
30. Trzewiki bezpieczne z podnoskiem
31. Trzewiki bezpieczne z podwyższoną cholewką i podnoskiem
32. Klapki kąpielowe

- 33. Wkładki do butów przemysłowe
- 34. Ocieplacz filcowy do butów
- 35. Onuce flanelowe
- 36. Skarpety przemysłowe
- 37. Ochraniacze kolan, nakolanniki skórzane
- 38. Ochraniacze kolan, nakolanniki z tworzywa sztucznego
- 39. Nagolennik z nastopnikiem
- 40. Naramiennik
- 41. Rękawice ochronne pięciopalcowe
- 42. Rękawice ochronne pięciopalcowe skórzano – tkaninowe
- 43. Rękawice ochronne pięciopalcowe skórzano – tkaninowe o zwiększonej manualności
- 44. Rękawice ochronne pięciopalcowe, powlekane z mankietem sztywnym
- 45. Rękawice ochronne pięciopalcowe, powlekane z mankietem ściągaczowym
- 46. Rękawice ochronne pięciopalcowe, częściowo powlekane, z mankietem sztywnym
- 47. Rękawice ochronne pięciopalcowe, częściowo powlekane z mankietem ściągaczowym
- 48. Rękawica ochronna pięciopalcowa, tkaninowa, powlekana z dodatkową warstwą spienionego nitrylu
- 49. Rękawice ochronne pięciopalcowe skórzano tkaninowe - ocieplane
- 50. Rękawica ocieplana dzianinowa 5xpcalcowa
- 51. Rękawice gospodarcze, gumowe, flokowane
- 52. Rękawice antywibracyjne
- 53. Rękawice ochronne pięciopalcowe do ochrony przed zagrożeniami chemicznymi
- 54. Rękawice ochronne pięciopalcowe o zwiększonej manualności przeznaczone do prac elektrycznych
- 55. Rękawice ochronne pięciopalcowe o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia
- 56. Rękawica chroniąca przed przecięciem i zmiżdżeniem
- 57. Rękawice ochronne spawalnicze, pięciopalcowe, długie, typu „A”
- 58. Hełm ochronny górniczy z rynienką
- 59. Hełm ochronny górniczy
- 59A. Hełm ochronny górniczy przeznaczony do prac w mikroklimacie gorącym
- 60. Hełm ochronny górniczy do prac na wysokości z 4 punktowym paskiem pod brodę.
- 61. Czapka ocieplana
- 62. Kominiarka antyelektrostatyczna
- 63. Gogle ochronne

- 64. Gogle ochronne o zmniejszonym rozmiarze
- 65. Okulary ochronne z zamiennym, podwójnym systemem noszenia
- 66. Okulary ochronne
- 67. Okulary siatkowe
- 68. Okulary ochronne do stosowania na okulary korekcyjne
- 69. Osłona twarzy
- 70. Spawacz – ochrony oczu, twarzy
- 71. Ochronniki słuchu – nauszники przeciwhałasowe
- 72. Wkładki przeciwhałasowe – stopery
- 73. Wkładki przeciwhałasowe jednorazowego użytku
- 73. A. Wkładki przeciwhałasowe jednorazowego użytku (do określenia tłumienność)
- 74. Półmaska filtrująca klasy P-1 jednokrotnego użytku
- 75. Półmaska filtrująca klasy P-1, z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym, chroniąca dodatkowo przed zapachami gazów organicznych i pochodnych, wielokrotnego użytku
- 76. Półmaska filtrująca klasy P-2 jednokrotnego użytku
- 76A. Półmaska filtrująca klasy P-2 jednokrotnego użytku (bez zaworka)
- 77. Półmaska filtrująca klasy P-3 jednokrotnego użytku
- 78. Półmaska filtrująca klasy P2/P3, z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym, chroniąca dodatkowo przed zapachami gazów organicznych i pochodnych.
- 79. A. Półmaska filtrująca klasy P-2
- 79. B. Półmaska filtrująca klasy P-3 z zaworkiem
- 80. Półmaska filtrująca płaska klasy P-3, wielokrotnego użytku o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym, przeznaczona dla osób zatrudnionych w warunkach zwiększonej wilgotności powietrza
- 81. Półmaska filtrująca wielokrotnego użytku z bagietowym mocowaniem filtrów lub pochłaniaczy
- 82. Filtr wymienny do półmasek dwudrożnych wielokrotnego użytku klasy P-1, P-2 i P-3 różnych kształtów
- 83. Filtr wymienny wielokrotnego użytku o wydłużonym czasie działania do półmasek dwudrożnych.
- 84. Sprzęt chroniący przed upadkiem z wysokości.
- 85. Pas ochronny biodrowy przeciwprzeciążeniowy oraz pas wielofunkcyjny
- 86. Pas lędźwiowy ocieplający

- 87. Pokrowiec do lampy RC- 12 w komplecie z pasem
- 88. Pokrowiec do lampy górniczej nowej generacji w komplecie z paskiem
- 89. Torby strzałowe
- 90. Torby narzędziowe skórzane
- 91. Torby narzędziowe brezentowe
- 92. Torby sanitarne skórzane
- 93. Torby sanitarne brezentowe
- 94. Torba śniadaniowa
- 95. Kamizelka ostrzegawcza do prac na dole kopalni
- 96. Szelki ostrzegawcze
- 97. Ręczniki
- 98. Zasyпка do stóp
- 99. Pasta
- 100. Mydła
- 101. Krem ochronny
- 102. Trudnopalne ubranie specjalne ochronne – bluza i spodnie
- 103. Trudnopalna specjalna koszula flanelowa

Załączniki:

1. Procedura badań eksploatacyjnych w warunkach rzeczywistych półmasek filtrujących, półmasek filtracyjnych, prowadzonych przez jednostki uprawnione.

Wyrób nr 1:

KOSZULA FLANELOWA

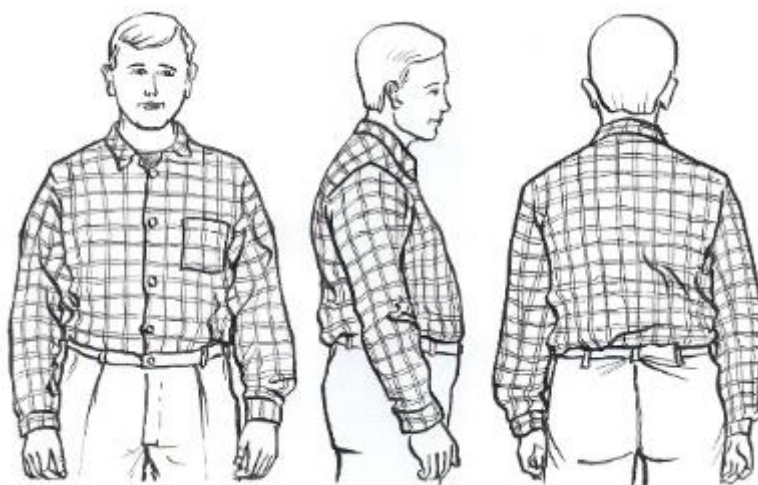
OPIS WYROBU

Koszula flanelowa spełnia rolę odzieży ochronnej i przeznaczona jest do zabezpieczenia pracownika w środowisku pracy.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Koszula flanelowa musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, o gramaturze nie mniejszej niż średnio 160g/m², krój koszuli prosty z kołnierzem, z długim rękawem zakończonym mankietem zapinanym na guziki. Obszycie rozcięcia rękawa przy mankiecie musi być wzmocnione lamówką, kieszeń nakładana na wysokości lewej piersi. Koszula flanelowa musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Koszula musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688 i PN-EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.

5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w §221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań,
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

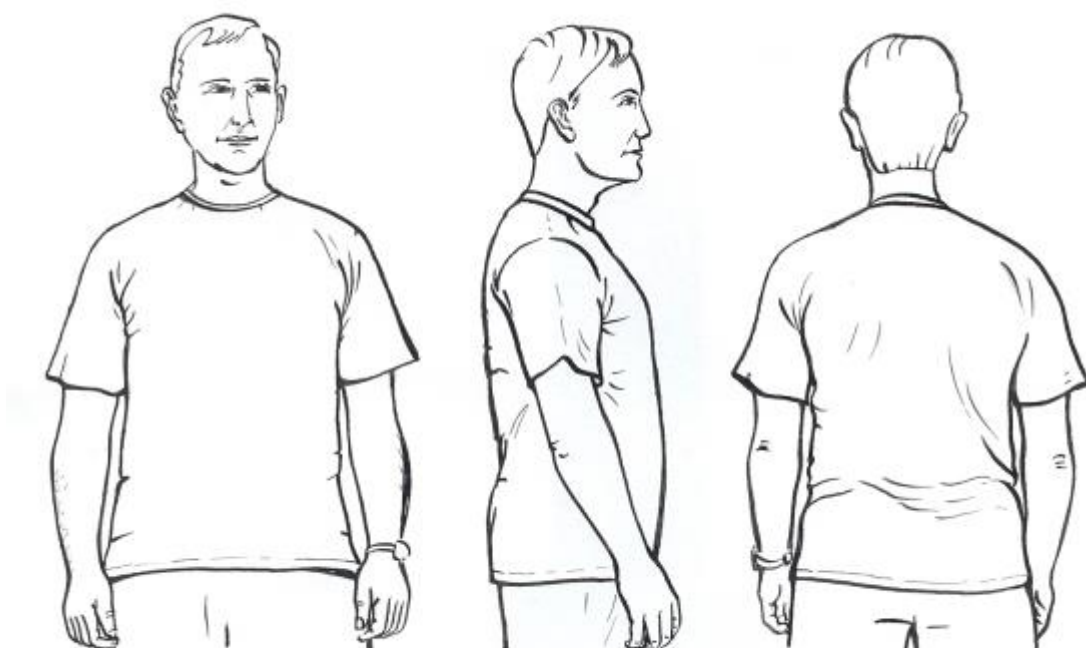
Wyrób nr 2: KOSZULKA BAWELNIANA Z KRÓTKIM RĘKAWEM
O P I S W Y R O B U

Koszulka bawełniana spełnia rolę okrycia wierzchniego w warunkach wyższej temperatury lub bielizny przy niższych temperaturach.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Koszulka musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, o gramaturze nie mniejszej niż średnio 160 g/m², z krótkim rękawem, jednobarwna. Koszulka bawełniana musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Koszulka musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;

jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 3: SPODENKI

OPIS WYROBU

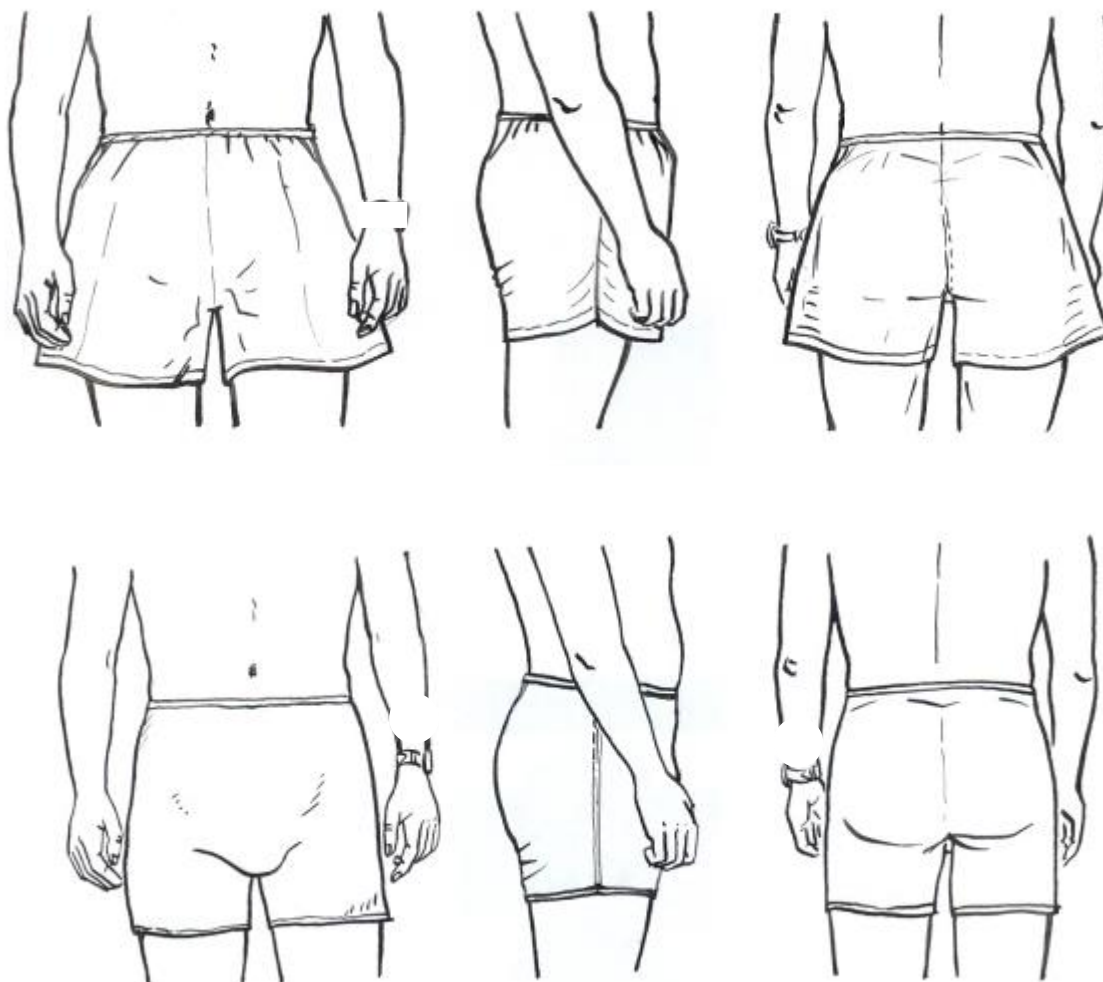
Spodenki spełniają rolę bielizny.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Spodenki muszą być wykonane z dzianiny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, o gramaturze materiału nie mniejszej niż średnio 160 g/m², jednobarwne, stębnowane w pasie, na gumkę, bez rozporka. Nogawki bez ściągacza.

Oferowana bielizna musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Muszą spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób 4: BIELIZNA TRUDNOPALNA - KOSZULKA I SPODENKI DŁUGIE

OPIS WYROBU

Bielizna trudnopalna spełnia rolę bielizny ochronnej trudnopalnej, termoizolacyjnej i antyelektrostatycznej. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem, na dole kopalni. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

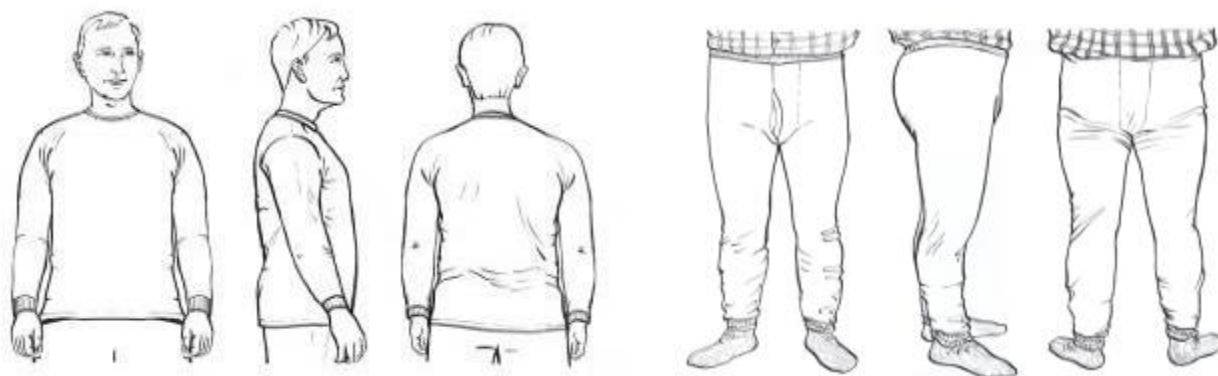
Bielizna trudnopalna:

- koszulka: długi rękaw zakończony ściągaczem, bez kołnierza,
- spodenki długie: stębnowane w pasie, na gumkę, z rozporkiem, nogawki zakończone ściągaczem.

Bielizna trudnopalna musi spełniać wymagania norm:

- PN-EN 340 lub 13 688,
- PN-EN ISO 11612 na poziomach skuteczności A1, B1, C1,
- PN-EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN ISO 11612 poziomu skuteczności A1, B1, C1, PN-EN 1149-5).

5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu .
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 5:

SPODENKI DŁUGIE

OPIS WYROBU

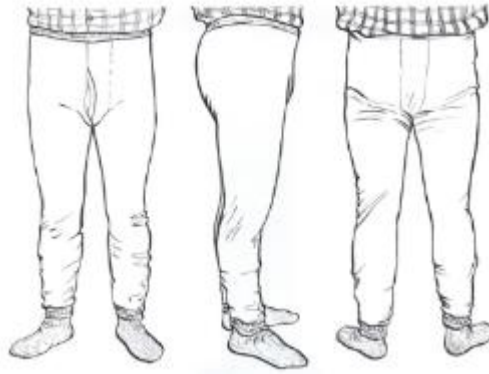
Kalesony długie spełniają rolę bielizny.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Kalesony muszą być wykonane z dzianiny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze nie mniejszej niż średnio 160 g/m², z rozporkiem i ściągaczami przy kostkach, jednobarwne.

Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Winien spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 6:

SPODNI OCIEPLANE

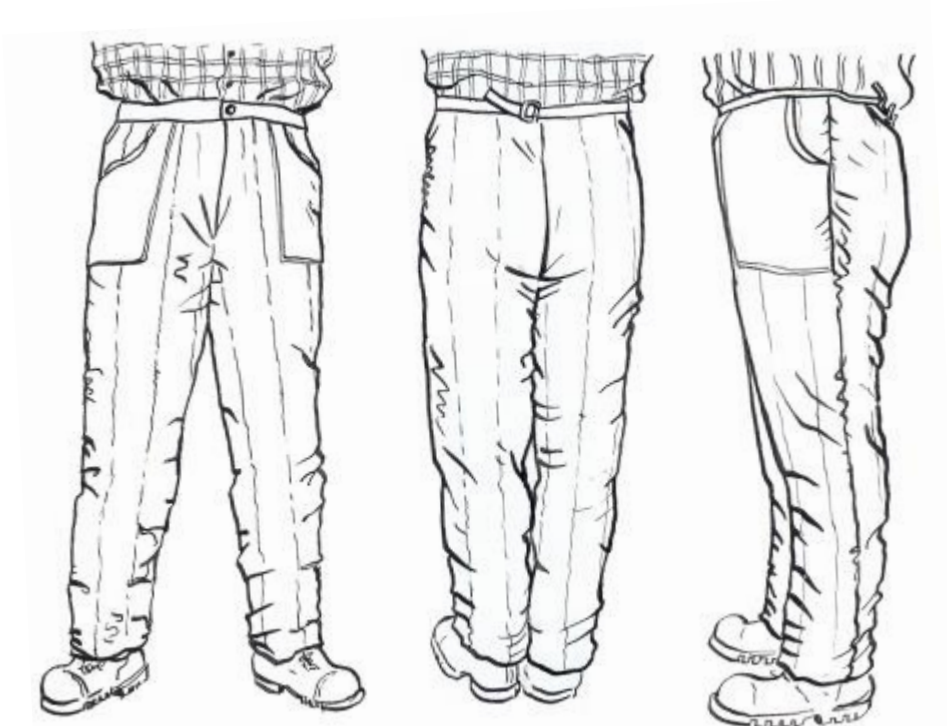
O P I S W Y R O B U

Spodnie ocieplane chronią przed niskimi temperaturami, przeznaczone są do pracy na dole i powierzchni kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Spodnie długie z obszytym od wewnątrz paskiem zapinanym na guzik, na którym muszą być rozmieszczone podtrzymywacze. Kieszenie boczne mają być wykonane w odcięciu przednich nogawek. Rozporek zapinany na guziki, ściągacze do regulacji obwodu pasa wszyte w zaszewki tyłu, zapinane. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240g/m², bez wzmacniania, z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej spodni i podszewki. Kolor spodni ocieplanych - granatowy. Na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Wyrób musi spełniać wymogi dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego. Spodnie ocieplane muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 14058, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 14058, PN-EN 1149-5
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 7: SPODNIĘ DAMSKIE OGRODNICZKI

O P I S W Y R O B U

Spodnie ogrodniczki przeznaczone dla kobiet, w kolorze granatowym, rozpinane z boku, z tyłu guma dopasowująca, na bawecie kieszeń zapinana na zamek lub z patką na guziki, dwie kieszenie przednie, jedna tylna, kieszeń miarowa na prawej nogawce. Spodnie muszą być wykonane z drelichu - tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze min. 270 g/m². Na nogawkach spodni umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Spodnie ogrodniczki muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

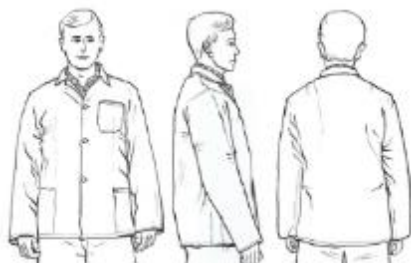
Wyrób nr 8: BLUZA ZE SPODNIAMI WZMACNIANYMI

OPIS WYROBU

Bluza przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Bluza musi być wykonana z tkaniny typu drelich o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², o prostej linii z kołnierzem, zapinana z przodu pod szyję, z kieszeniami po obu stronach w przedniej dolnej części bluzy i kieszenią na wysokości lewej piersi. Kolor bluzy - granatowy. Na rękawach bluzy na wysokości ramienia umieszczone paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Bluza musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Bluza musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688 i PN-EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.

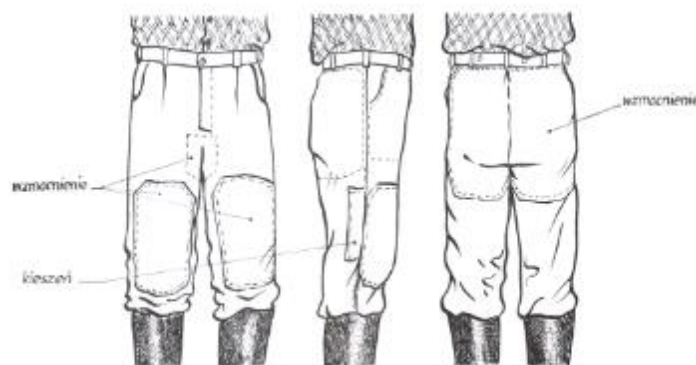


Spodnie wzmacniane z wszytym klinem w kroku, przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Spodnie do pasa proste, z podwyższonym stanem, wymiary zgodne z tablicą nr 9 normy PN-P-84525. Wymiary nogawki u dołu spodni 65% - 70% szerokości spodni w udzie (wymiar d). Nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z doszytymi paskami zapinanymi na guziki do regulacji obwodu, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu oraz kieszenią miarową naszytą na prawej nogawce powyżej kolana. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny typu drelich, o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95% o gramaturze nie mniejszej niż 240 g/m², wzmacniane z przodu od połowy łydki do połowy uda oraz z tyłu od połowy uda do paska. Kolor spodni - granatowy. Na nogawkach spodni umieszczone paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN EN 340 lub 13 688 i PN-EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN 1149-5).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

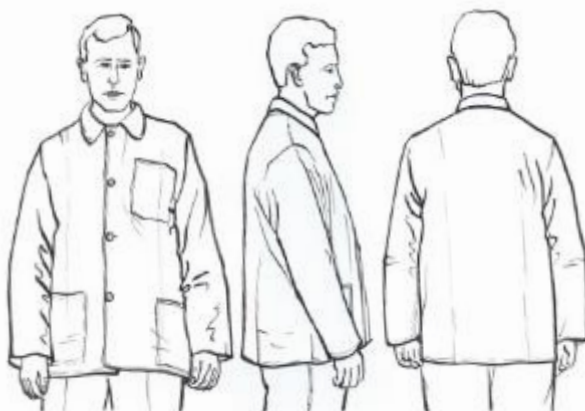
Wyrób nr 9: BLUZA I SPODNI DLA OSÓB DOZORU

OPIS WYROBU

Bluza do ubrania sztygarskiego przeznaczona jest do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych dla osób dozoru ruchu. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Bluza w kolorze kremowym, zapinana na guziki, z kołnierzem, z nakładanymi dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bluzy i trzecią kieszenią na wysokości lewej piersi i kieszenią wewnętrzną o szerokości minimum 170 mm i długości minimum 230 mm (± 5 mm). Bluza musi być wykonana z tkaniny bawełnianej*) i gramaturze nie mniejszej niż 320 g/m², bez wzmocnień. Na rękawach bluzy na wysokości ramienia umieszczone paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Bluza musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Bluza musi spełniać wymagania normy PN EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13 688 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



*) tkanina o zawartości bawełny powyżej 50 %

Spodnie do ubrania sztygarskiego przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych dla osób dozoru ruchu. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Spodnie w kolorze kremowym do pasa proste, z podwyższonym stanem, wymiary zgodne z tablicą nr 9 normy PN-P-84525. Wymiary nogawki u dołu spodni 65% - 70% szerokości spodni w udzie (wymiar d), niepasowane w talii, z pasem ze szlufkami, z doszytymi z tyłu paskami zapinanymi na guziki do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu oraz kieszenią miarową naszytą na prawej nogawce powyżej kolana. Spodnie muszą być wykonane z tkaniny bawełnianej*) i gramaturze nie mniejszej niż 320 g/m², bez wzmocnień. Na nogawkach spodni umieszczone paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył). Spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Spodnie muszą spełniać wymagania normy PN EN 340 lub 13 688 i PN-EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



*) tkanina o zawartości bawełny powyżej 50 %

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN 1149-5).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

**** dotyczy ŚOI III Kategorii**

Wyrób nr 10:

BLUZA OCIEPLANA

O P I S W Y R O B U

Bluza ocieplana chroni przed niskimi temperaturami, przeznaczona jest do pracy na dole i powierzchni kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Bluza z kołnierzem, z nakładanymi dwoma kieszeniami w przedniej, dolnej części bluzy musi być zapinana na guziki. W górnej, przedniej, lewej części bluzy musi być naszyta kieszeń wewnętrzna. Bluza musi być wykonana z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240g/m², bez wzmacniania, z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej kurtki i podszewki. Na rękawach bluzy umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm na ramieniu.

Kolor bluzy ocieplanej – granatowy. Bluza ocieplana musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Bluza musi spełniać wymagania norm: PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 14058, klasa 3 w zakresie oporu cieplnego, PN-EN 1149-5.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 14058, PN-EN 1149-5
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu .
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy.**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 11: BEZRĘKAWNIK

OPIS WYROBU

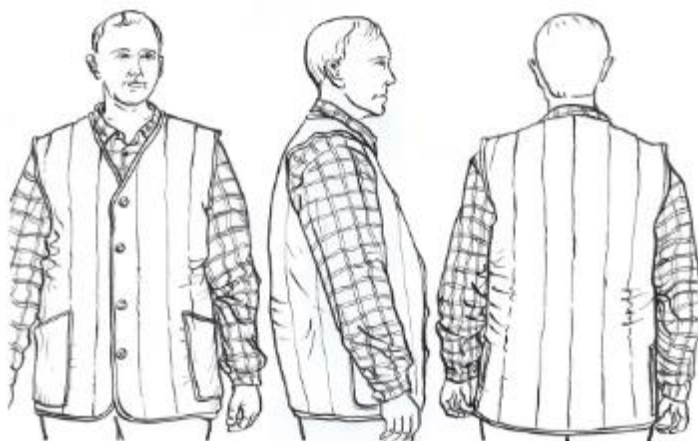
Bezrękawnik ocieplany chroni przed niskimi temperaturami, przeznaczony jest do pracy na dole i powierzchni kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Zapinany na guziki, z naszytymi dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bezrękawnika. Musi być wykonany z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, typu drelich, o gramaturze nie mniejszej niż 240g/m², z warstwą ocieplaną i podszewką o zawartości bawełny min. 95%. Dopuszcza się pikowanie części wierzchniej bezrękawnika i podszewki. Kolor - granatowy. Wyrób musi spełniać wymogi dla klasy 3 w zakresie oporu cieplnego. Bezrękawnik musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Bezrękawnik musi spełniać wymagania norm: PN-EN 14058, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 14058, PN-EN 1149-5)
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;

jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu .
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 12: KURTKA OCIEPLANA Z ODBŁASKAMI

OPIS WYROBU

Kurtka ocieplana z odblaskami używana będzie na zewnątrz pomieszczeń na powierzchni przez pracowników ZPM oraz oddziałów kolejowych wykonujących swoje czynności na drogach transportu przy pracach związanych z załadunkiem węgla. Powinna być funkcjonalna i umożliwiać noszenie przez cały rok. Odpowiednia na wszelkie warunki atmosferyczne. Materiał zewnętrzny 100% poliestr, 300D splot Oxford, wykończenie plamoodporne. Kurtka zewnętrzna powinna posiadać dwie kieszenie boczne zapinane na rzepy oraz składany kaptur ukryty w kołnierzu. Wyposażona w kompatybilny zamek błyskawiczny. Kurtka wewnętrzna wyposażona w poliestrowy polar z odpinanymi rękawami. Na obu kurtkach naszyte z przodu i na plecach poprzeczne i pionowe pojedyncze elementy taśmy odblaskowej. Dostępne w kolorze żółto-granatowym lub pomarańczowo-granatowym. Kurtka musi spełniać wymagania normy PN- EN 471+A 1 lub PN-EN:20471, PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 343+A1.

Zdjęcia poniżej mają charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN- EN 471+A1 lub PN-EN:20471, PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 343+A1).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu ..
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 13: KURTKA wodoszczelna powierzchniowa

O P I S W Y R O B U

Kurtka przeznaczona jest do prac na powierzchni kopalni. Wykonana z tkaniny wodoszczelnej, dwustronnie powlekanej. Kurtka długości do $\frac{3}{4}$ uda z kapturem ściągającym w okolicy twarzowej sznurkiem. Wyposażona w otwory wentylacyjne pod pachami i na barku zakryte bawetem. Zapinana z przodu na odporne na korozję guziki, zatrzaski lub zamek błyskawiczny. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13688. Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688).
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 14: KURTKA SZYBOWA I SPODNIE SZYBOWE

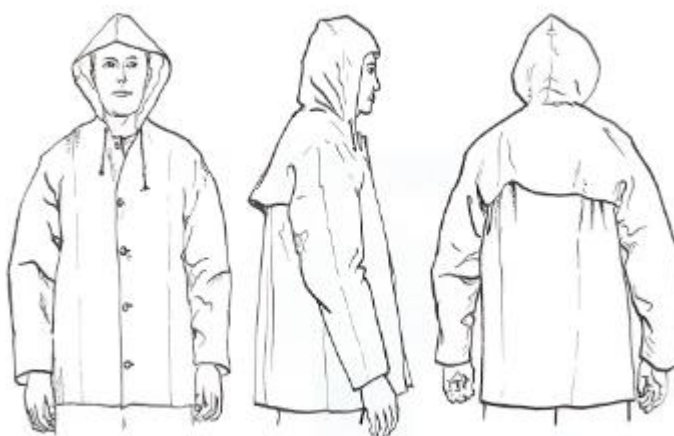
O P I S W Y R O B U

Kurtka szybowa, wodoszczelna jest przeznaczona do wykonywania prac w środowisku mokrym na dole kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Kurtka z doszytym kapturem o wielkości zapewniającej założenie go na hełm ochronny, przy części twarzowej ściągnięta taśmą gumową, bez szwów bocznych, z przodu zapinana na zatrzaskowe guziki metalowe. Rękawy raglanowe, dwuczęściowe, z doszytym uszczelniającym ściągniętym taśmą gumową. Kurtka wykonana z tkaniny powlekanej w kolorze ciemnym, zapewniającej wodoszczelność, o masie powierzchniowej nie mniejszej niż 350 g/m², wyposażona w otwory wentylacyjne na barkach, zakryte bawetem. Na rękawach kurtki na wysokości ramienia umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm. Kurtka musi spełniać wymagania norm: PN-EN 343 Odzież ochronna. Ochrona przed deszczem. PN-EN 340 lub 13688, (minimum klasa 1 w zakresie wodoszczelności), PN-EN 1149-5.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



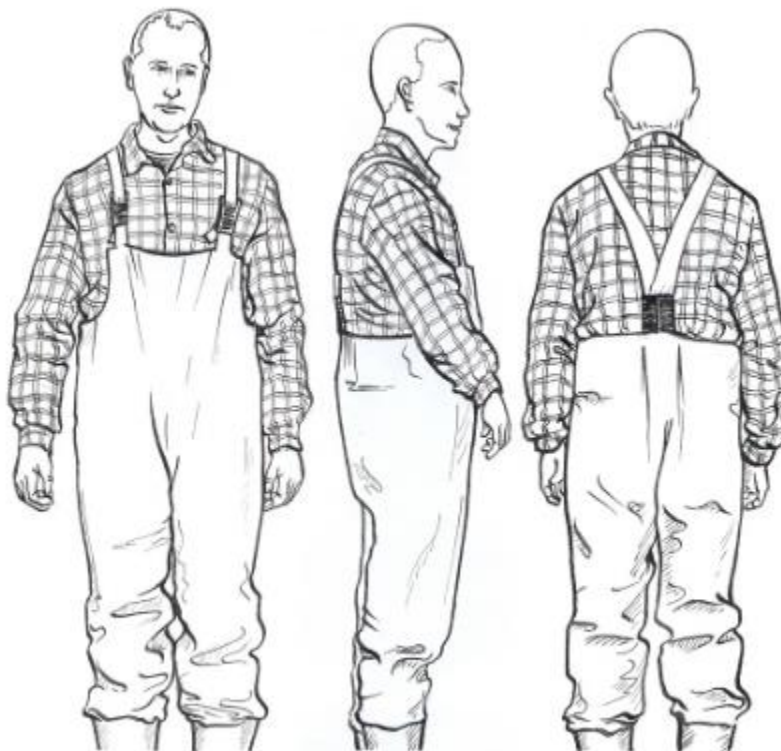
Spodnie szybowe, wodoszczelne, przeznaczone są do wykonywania prac w środowisku mokrym na dole kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Spodnie długie na szelkach, bez szwów bocznych, z bawetem z przodu stanowiącym całość z resztą spodni, ze ściągaczami w pasie, zapinane na prawym boku na metalowe guziki zatrzaskowe, kryte plisą, lub bez tego zapięcia. Szelki z gumami regulującymi, zapinane z przodu na klamry. Spodnie wykonane z tkaniny powlekanej zapewniającej wodoszczelność w kolorze ciemnym, o masie powierzchniowej nie mniejszej niż 350 g/m². Na nogawkach spodni na wysokości środkowej części ud (obustronnie przód i tył) umieścić paski odblaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm.

Spodnie muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 343:2019-04 Odzież ochronna. Ochrona przed deszczem. (minimum klasa 1 w zakresie wodoszczelności), PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 2) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 343, PN-EN 1149).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.

7. Oświadczenie producenta potwierdzające skład surowcowy oferowanego wyrobu i jego wodochronność.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyroby nr 15: ODZIEŻ FUNKCYJNA DLA PRACOWNIKÓW ZIT

UBRANIE ZIMOWE – TYP SZWEDZKI

O P I S W Y R O B U

Ubranie zimowe – typ szwedzki składa się z kurtki roboczej ocieplanej ze stójką oraz ocieplanych spodni – ogrodniczek.

Kurtka robocza ocieplana używana będzie na zewnątrz pomieszczeń przez pracowników ZIT. Powinna być funkcjonalna i odpowiednia na wszelkie warunki atmosferyczne. W skład materiału wchodzi 70% poliester, 30% bawełna. Gramatura kurtki minimum 235 g/m² ocieplina 100% poliester 200g/m²+/- 3%. Ponadto kurtka wyposażona ma być w kieszeń górną zamykaną na zamek pokryty plisą i kieszenie dolne wpuszczane. Na rękawach kurtki powinny znaleźć się pasy odblaskowe a na piersi i na plecach należy zamieścić haftowane logo zakładu. Kurtka musi spełniać normy ochronne PN EN ISO 13688 oraz PN EN 342.

Gramatura spodni minimum 235 g/m², ocieplina 100% poliester 200 g/m² +/-3% Spodnie – ogrodniczek przeznaczone dla mężczyzn powinny być ocieplane i posiadać profilowane nogawki. Na nogawkach spodni należy umieścić paski odblaskowe. Na klapie z przodu spodni powinien być logotyp spółki. Ogrodniczki męskie mają zawierać długie, szerokie, regulowane szelki. Rozporek zamykany na zamek. Kolana spodni powinny być wzmocnione. Ze względów praktycznych z boku ogrodniczek musi znajdować się funkcjonalna kieszeń typu cargo i ergonomiczna kieszeń na miarkę. Spodnie ogrodniczek męskie powinny spełniać normy ochronne PN EN ISO 13688 oraz PN EN 342.

Oba produkty muszą być dostępne w kolorze niebieskim – CPN.
Zdjęcia poniżej mają charakter poglądowy.





Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN- EN340 lub 13688, PN-EN 343+A1, PN-EN 471+A1).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

UBRANIE LETNIE – TYP SZWEDZKI

O P I S W Y R O B U

Ubranie letnie – typ szwedzki składa się z bluzy roboczej ze stójką oraz spodni ogrodniczek.

Bluza robocza przeznaczona będzie zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz pomieszczeń. Powinna być funkcjonalna. Jej gramatura nie powinna być mniejsza niż 245 g/m². Bluza robocza musi składać się minimum z 65% poliestru i 35% bawełny z zamkiem pokrytym polisą. Górne kieszenie bluzy muszą być mieszkowe i pokryte patkami. Bluza musi posiadać dodatkowe kieszenie wewnętrzne. Ponadto na lewym rękawie kieszeń z patką. Kieszenie dolne wpuszczane. Na bluzie na piersiach i na plecach widoczny logotyp Polskiej Grupy Górniczej.

Spodnie ogrodniczki przeznaczone dla mężczyzn powinny posiadać profilowane nogawki. Na nogawkach spodni należy umieścić paski odbłaskowe. Na klapie z przodu spodni winien być umieszczony logotyp spółki. Ogrodniczki męskie mają zawierać szelki gumowo-tkaninowe z rozporkiem zamykanym na zamek. Kolana spodni powinny być wzmocnione z możliwością umieszczenia nakolanników. Ze względów praktycznych z boku ogrodniczek musi znajdować się funkcjonalna kieszeń typu cargo i ergonomiczna kieszeń na miarkę. Spodnie ogrodniczki męskie powinny składać się z minimum 65% poliestru i 35% bawełny przy gramaturze nie mniejszej niż 245 g/m².

Oba produkty muszą być dostępne w kolorze niebieskim – CPN.
Zdjęcia poniżej mają charakter poglądowy.





Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN- EN340 lub 13688).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 16:

**UBRANIE OCHRONNE
DLA SPAWACZY**

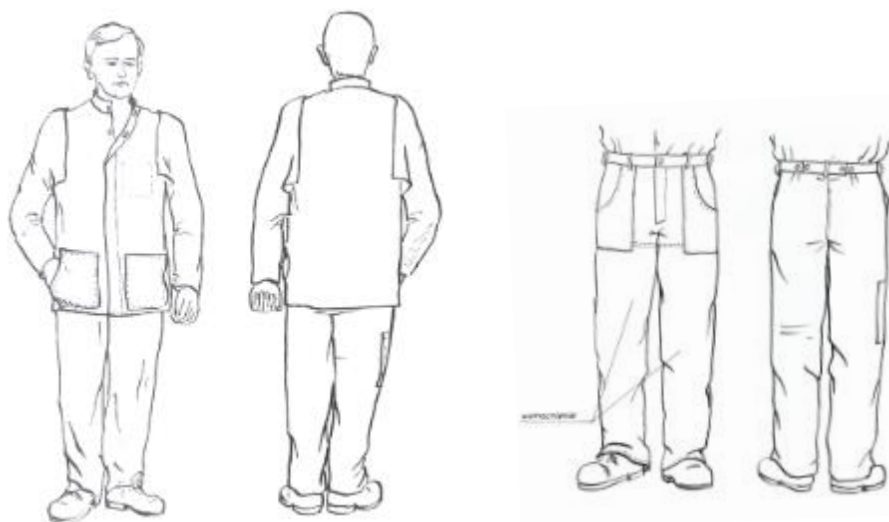
O P I S W Y R O B U

Ubranie dla spawaczy przeznaczone jest do użytkowania na stanowiskach pracy, gdzie dopuszczone jest wykonywanie cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali a tym samym istnieje zagrożenie zapalenia, w wyniku krótkotrwałego zetknięcia z płomieniem lub gorącymi odpryskami metalu. Ubranie musi być wykonane z tkaniny bawełnianej*) trudnopalnej, i gramaturze min. 340 g/m², w kolorze granatowym. Bluza o prostym kroju ze stójką, zapinana pod samą szyję na guziki zatrzaskowe, na linii guzików wzmocniona dodatkową warstwą tej samej tkaniny, zakrywającą zatrzaski. W przedniej dolnej części bluzy, po jej obu stronach, muszą być naszyte kieszenie z otworami w szwach bocznych. Dodatkowo, na wysokości lewej piersi, winna być wszyta kieszeń wewnętrzna. Rękawy bluzy jednoczęściowe z wykonanymi w szwach pod pachami otworami wentylacyjnymi. Spodnie do pasa proste, nie pasowane w talii, ze szlufkami, z doszytymi paskami do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, wzmocnione w przedniej części nogawek na całej ich długości wykonane z tkaniny zasadniczej ubrania. Kieszenie boczne naszywane, ze skośnym wyjściem do linii boku. Na bocznej części prawej nogawki naszyta wąska kieszeń, z otworem nie większym niż 75 mm, płasko zmierzonym. Bluza i spodnie muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN 1149-5, PN-EN 11611 i PN-EN 340 lub 13 688.

Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać poziomom ochrony klasy 2 – ubranie musi posiadać odporność na krople stopionego metalu i na promieniowanie ciepłe.

Ubranie musi zachowywać swoje właściwości ochronne charakteryzujące się odpornością na zapalenie i właściwościami antyelektrostatycznymi do min. 50 prań..

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



*) tkanina o zawartości bawełny powyżej 50 %

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN 1149-5, PN-EN 11611).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 pań.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na zapalenie w okresie użytkowania.
8. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu..
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 17: UBRANIE OCHRONNE DLA RATOWNIKÓW - BLUZA I SPODNI

O P I S W Y R Ó B U

Bluza i spodnie ubrania „Ratownik” przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych, podczas prowadzenia akcji ratowniczych.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Bluza i spodnie muszą być wykonane z materiału trudnopalnego i gramaturze min. 240 g/m², chroniącej przed płomieniami i działaniem wysokiej temperatury oraz kwasoodpornej. Bluza o prostej linii z kołnierzem i karczkiem, zapinana z przodu pod szyję na guziki, z nakładanymi po obu stronach dwoma kieszeniami w przedniej dolnej części bluzy i nakładaną kieszenią na wysokości lewej piersi. Zewnętrzne kieszenie, muszą być przykryte patkami szerszymi przynajmniej 20 mm od otworu kieszeni. Oznakowanie zamieszczone na bluzie musi być następujące: na plecach nazwa kopalni lub zakładu górniczego o wysokości liter 35 mm, na lewym rękawie napis „RATOWNIK GÓRNICZY” o wysokości liter 20 mm, na przedniej, górnej kieszeni zamieszczony znak „Krzyża Maltańskiego” o wymiarach 65 mm x 65 mm – haft nicią niepalną. Napisy i nazwy muszą być wykonane literami drukowanymi. Napisy na bluzie muszą być niepalne. Spodnie do pasa proste, nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z doszytymi paskami zapinanymi do regulacji obwodu pasa, z rozporkiem zapinanym na guziki, z kieszeniami z przodu, wzmacniane z przodu od połowy łydki do połowy uda oraz z tyłu od połowy uda do pasa. Wzmocnienie wykonane z tkaniny zasadniczej. Na rękawach bluzy oraz na nogawkach spodni umieścić paski odbłaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm w odległości min. 50 mm od brzegu rękawa lub nogawki, zachowując właściwości odbłaskowe przez minimum 50 prań. Kolor tkaniny –granatowy lub zielony. Bluza i spodnie ubrania „Ratownik” muszą być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN 11612, PN-EN 1149-5, PN-EN 13034+A1i PN-EN 340 lub 13688. Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać poziomom ochrony B1, C1, E1. Ubranie musi być wykonane z materiału charakteryzującego się odpornością na czynniki gorące i płomień oraz właściwościami antyelektrostatycznymi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



*) tkanina o zawartości bawełny powyżej 50 %

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 11612, PN-EN 1149-5, PN-EN 13034+A1 i PN-EN 340 lub 13688).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na czynniki gorące i płomienie do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE.
8. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 18: UBRANIE OCHRONNE O PODWYŻSZONEJ ODPORNOŚCI NA SUBSTANCJE ŻRĄCE

O P I S W Y R O B U

Ubranie ochronne o podwyższonej odporności na substancje żrące służy do ochrony przed działaniem rozcieńczonych kwasów i zasad, zgodnie z wymaganiami aktualnie obowiązującej normy. Ubranie musi być wykonane z tkaniny bawełnianej*) i gramaturze min. 230 g/m², impregnowanej kwasoodpornie.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

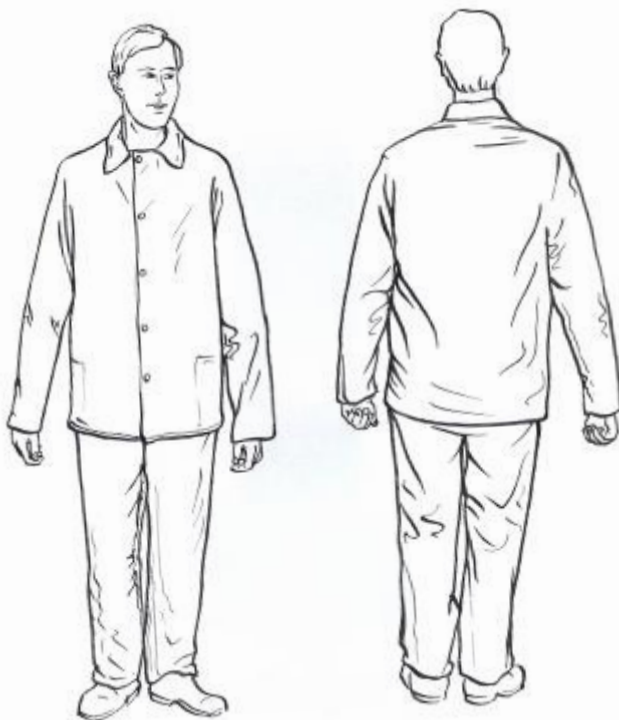
Bluza o prostej linii z kołnierzem, zapinana z przodu na guziki, z nakładanymi po obu stronach w przedniej, dolnej części bluzy dwoma kieszeniami. Spodnie bez wzmocnienia, proste, nie pasowane w talii, z pasem ze szlufkami na pasek, z rozporkiem zapinany na guziki, z kieszeniami z przodu. Na rękawach bluzy oraz na nogawkach spodni umieścić paski odbłaskowe o wymiarach 95 mm x 50 mm (rękawy: na wysokości ramienia, nogawki: na wysokości środkowej części ud, obustronnie przód i tył). Ubranie ochronne o podwyższonej odporności na substancje żrące musi być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Ubranie musi spełniać wymagania norm: PN-EN 1149-5, PN-EN 13034+A1 i PN-EN 340 lub 13688.

Właściwości ochronne ubrania muszą odpowiadać wymaganiom dla odzieży zapewniającej ograniczoną skuteczność ochrony przed ciekłymi chemikaliami typ 6.

Ubranie musi zachować właściwości ochronne w zakresie antyelektrostatyczności i odporności na przesiąkanie substancji chemicznych do min. 50 prą.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



*) tkanina o zawartości bawełny powyżej 30 %

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688, PN-EN 1149-5, PN-EN 13034+A1.).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych do min. 50 prań.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.
8. Oświadczenie producenta potwierdzające odporność na przesiąkanie substancjami chemicznymi - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 19: FARTUCHY DAMSKIE BAWELNIANE

O P I S W Y R O B U

Fartuchy damskie używane są na powierzchni. Fartuch musi być wykonany z tkaniny bawełnianej (nie mniej niż 70%). W kolorze białym lub jednolitym ciemnym o gramaturze nie mniejszej niż 180 g/m². Długość do kolan, zapinany z przodu na guziki, z kołnierzem, długie rękawy z mankietem zapinanym na guzik. Z przodu na wysokości bioder nakładane 2 kieszenie. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

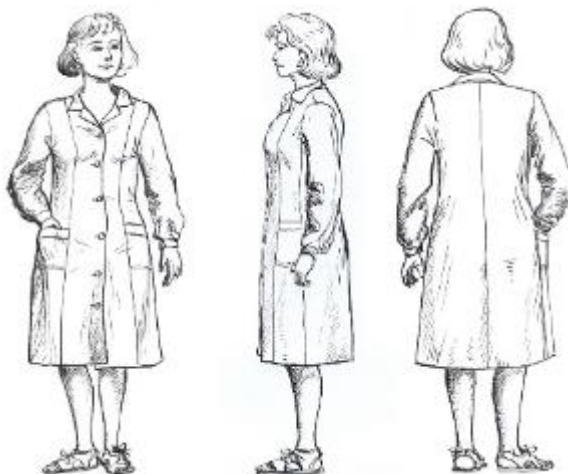
Wyrób nr 20:

FARTUCHY DAMSKIE ROBOCZE

O P I S W Y R O B U

Fartuchy damskie robocze używane na powierzchni kopalni. Długość do kolan, zapinany z przodu na guziki, z kołnierzem, rękawy długie z mankietem zapinanym na guzik. Z przodu na wysokości bioder nakładane 2 kieszenie. Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 21: SKÓRZANY FARTUCH PRZEDNI DLA SPAWACZY

OPIS WYROBU

Fartuch przeznaczony do ochrony przodu i boków tułowia oraz częściowo nóg pracownika (od kolan wzwyż) przed odpryskami płynnego metalu, promieniowaniem cieplnym oraz płomieniem, podczas wykonywania cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali na powierzchni kopalni.

Fartuch ma być wykonany ze skóry bydlęcej, galanteryjnej, o grubości nie mniejszej niż 2,0 mm, ze skóry bez przesyć i łączeń. W górnej części fartucha powinien być zamocowany pasek do utrzymywania fartucha na szyi, z możliwością regulacji wysokości zawieszenia, zapinany jednostronnie na klamrę oraz pasek z klamrą do zapięcia na wysokości bioder pracownika. Fartuch musi spełniać wymagania normy PN-EN ISO 11611.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia oraz wymagań odpowiednich norm (PN-EN ISO 11611).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany rodzaj skóry oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*

7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 22: KOMBINEZON Z KAPTUREM DO OCHRONY PRZED SUBSTANCJAMI CHEMICZNYMI I KLEJAMI

O P I S W Y R O B U

Kombinezon do jednorazowego użytku do zakładania na ubranie robocze musi być wykonany z materiału odpowiadającego wymogom ochrony przed substancjami chemicznymi i klejami w czasie wykonywania prac z tymi substancjami.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Przód kombinezonu z wyprofilowanym karczkiem, musi być zapinany na zamek błyskawiczny, przykryty klapą zabezpieczającą. Kombinezon w części plecowej, na linii talii przeszyty, łącznie ze ściągającą gumową taśmą konfekcyjną. Kaptur przy owalu twarzy oraz doły rękawów i nogawek muszą mieć wszytą taśmę ściągającą.

Kombinezon musi spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 13982-1, PN-EN 13034+A1, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688. Kombinezon w zakresie odporności na przenikanie substancji chemicznych musi stanowić odzież typu 6.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN ISO 13982-1, PN-EN 13034+A1, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające spełnienie wymogów dla odzieży w zakresie odporności na przenikanie substancji chemicznych typu 6 (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 23: BUTY CIEPŁOCHRONNE ZAWODOWE

OPIS WYROBU

Buty ciepłochłonne (ocieplane) przeznaczone są do użytkowania w warunkach występowania wody, wilgoci i zimna oraz ryzyka urazów palców stopy na skutek uderzenia i ściskania, na powierzchni kopalni, chroniąc nogi przed ww. czynnikami.

Buty muszą:

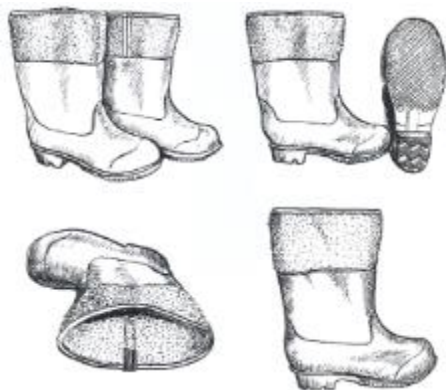
- być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami ściskaniem, spełniając wymagania dla obuwia zawodowego,
- być wodoszczelne,
- mieć wewnątrz butów wykonane z ocieplającej włókniny cholewkowej,
- być wyposażone w wyjmowane wkładki (wyściółki) z włókniny, posiadające właściwości higroskopijne.
- mieć cholewę wyprofilowaną, od około 2/3 jej wysokości zastosowaną cholewę włókninową oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN 20347.

Dodatkowo podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC lub SR. Buty powinny spełniać również wymagania w zakresie izolacji spodu od zimna (co odpowiada symbolowi CI w znakowaniu obuwia).

Buty muszą być oferowane jako męskie i damskie w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiedniej normy (PN-EN 20347).
5. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.

6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną..
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy** .
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 24: BUTY SKÓRZANE BEZPIECZNE TYPU "SAPERKI"
O P I S W Y R O B U

Buty typu "Saperki" przeznaczone są do stosowania w kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne.

Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J oraz ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN, spełniając podstawowe wymagania dla obuwia bezpiecznego.

Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

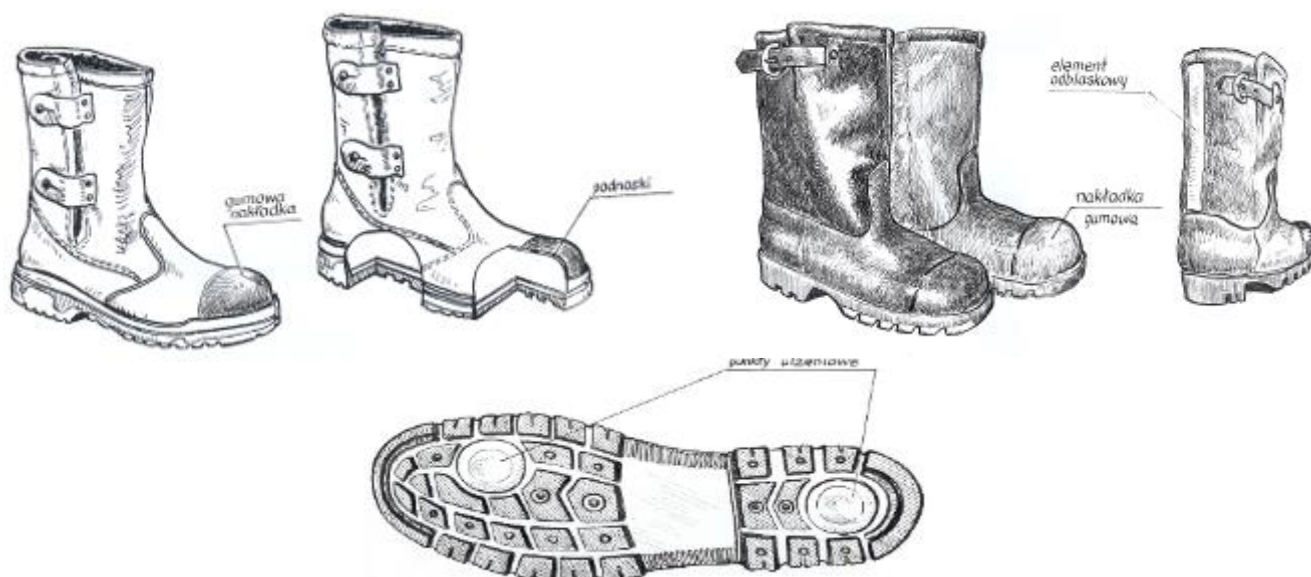
- **nieprzemakalność od podłoża,**
- **trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).**

Podeszwy winny posiadać urządzenie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC lub SR.

W podeszwie muszą znajdować się elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję Energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody – WRU lub WPA. Cholewki muszą być wykonane z naturalnych skór bydlęcych, a podszewki przyszwę, obłożyn i kołnierze z dwoiny naturalnej, nie farbującej, higroskopijne i odporne na ścieranie. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Buty muszą być wyposażone w stabilny tylnik, chroniący piętę i ścięgno Achillesa. Obuwie musi posiadać miechowe rozcięcie boczne z zapinką ułatwiającą natychmiastowe rozpięcie buta (jedna lub dwie zapinki). Muszą mieć wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1, konstrukcja typu C.

Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm) oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU lub WPA - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
10. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
11. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
12. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

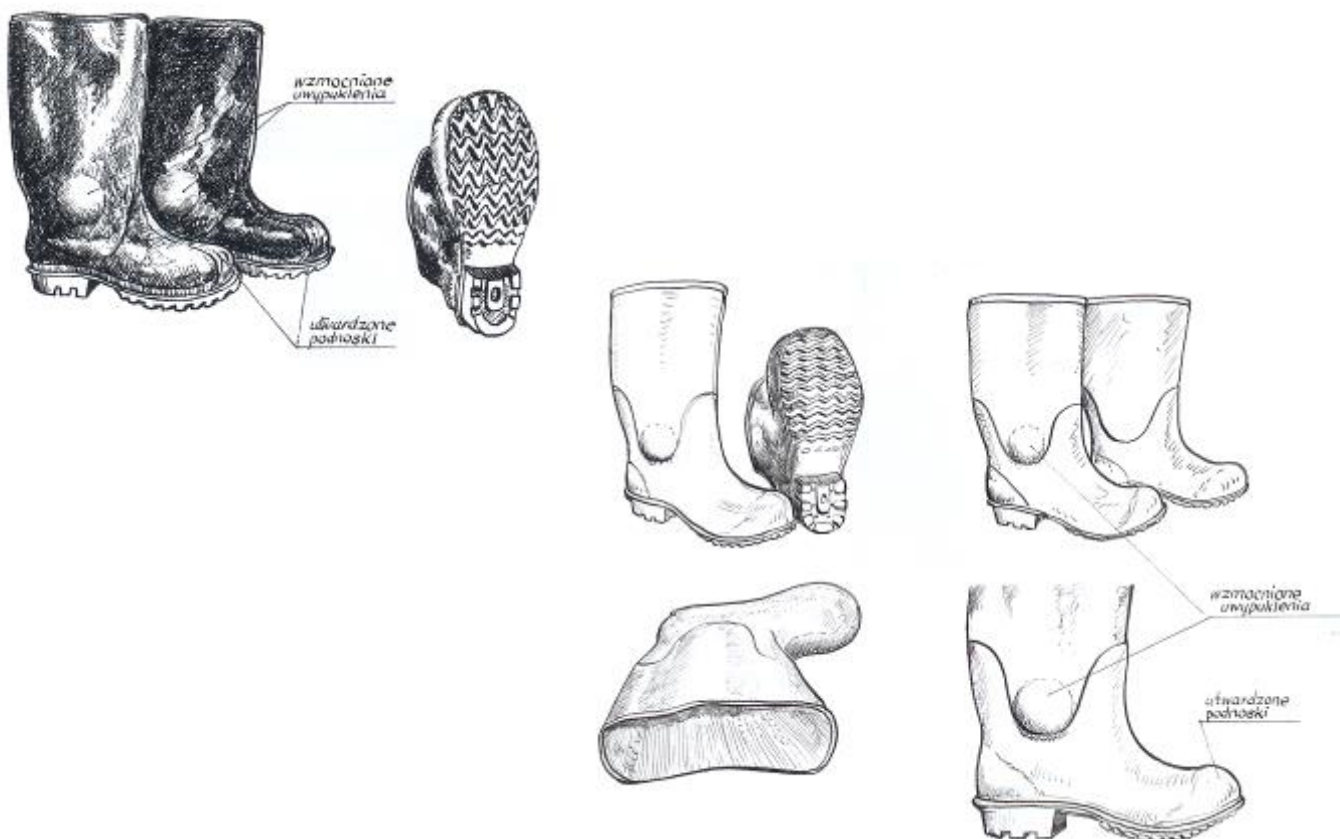
Wyrób nr 25: BUTY WODOCHRONNE BEZPIECZNE

O P I S W Y R O B U

Buty wodoszczelne przeznaczone są dla pracowników zatrudnionych na powierzchni i w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Buty muszą spełniać wymagania dla obuwia bezpiecznego i antyelektrostatycznego. Podeszwy i obcasy muszą mieć urządzenie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem – odporność na poślizg na podłożu z płytki ceramicznej oraz na podłożu ze stali (co odpowiada symbolowi w oznakowaniu SRC lub SR). Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J, ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN oraz spełniać wymagania podstawowe dla obuwia bezpiecznego. Grubość części zapiętka powinna być nie mniejsza niż 5,0 mm. Twardość buta powinna wynosić od 58 do 62 Sh A. Celem dodatkowej ochrony kostek stopy buty na wysokości kostek stopy muszą mieć wzmocnienia wykonane z pogrubionego materiału w stosunku do reszty cholewy. Konstrukcja wyrobu i zastosowane materiały winny w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza oraz gwarantować możliwość jego użytkowania wraz z grubą onucą lub skarpetą. Buty muszą być w kolorze ciemnym oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia. Muszą spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1, PN-ISO 868, PN-93/C-04206.

Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm). Wysokość buta dla średniego rozmiaru 43, musi wynosić minimum 36 cm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy : PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1, PN-ISO 868, PN-93/C-04206).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 26. BUTY WODOCHRONNE O OBNIŻONEJ TWARDOŚCI

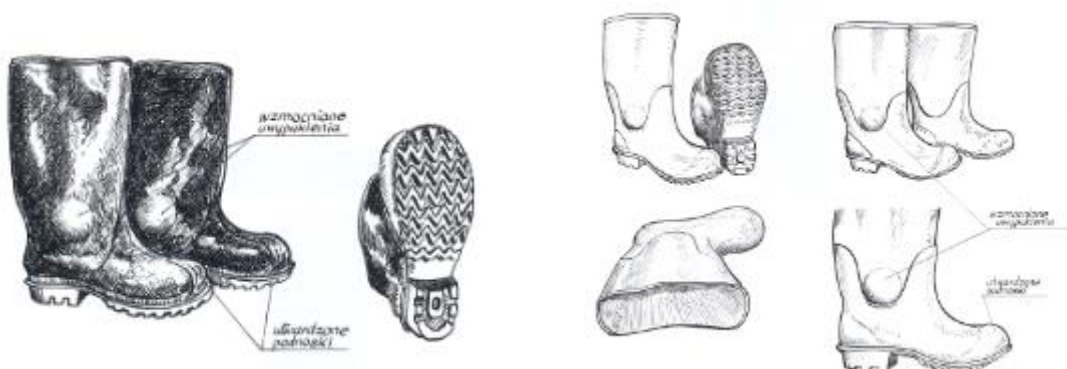
OPIS WYROBU

Buty wodoschronne przeznaczone są dla pracowników zatrudnionych na powierzchni i w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Buty muszą spełniać wymagania dla obuwia bezpiecznego i antyelektrostatycznego. Podeszwy i obcasy muszą mieć urządzenie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem – odporność na poślizg na podłożu z płytki ceramicznej oraz na podłożu ze stali (co odpowiada symbolowi w oznakowaniu SRC lub SR). Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J, ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN oraz spełniać wymagania podstawowe dla obuwia bezpiecznego. Grubość części zapiętka powinna być nie mniejsza niż 5,0 mm. Twardość (część wierzchnia, cholewa) buta powinna wynosić od 50 do 54 °ShA. Celem dodatkowej ochrony kostek stopy buty na wysokości kostek stopy muszą mieć wzmocnienia wykonane z pogrubionego materiału w stosunku do reszty cholewy. Konstrukcja wyrobu i zastosowane materiały winny w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza oraz gwarantować możliwość jego użytkowania wraz z grubą onucą lub skarpetą. Buty muszą być w kolorze ciemnym oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Muszą spełniać wymagania normy: PN-EN ISO 20345.

Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm). Wysokość buta dla średniego rozmiaru 43, musi wynosić minimum 36 cm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;

jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 27. BUTY WODOCHRONNE POLIURETANOWE WRAZ Z WKŁADKĄ

O P I S W Y R Ó B U

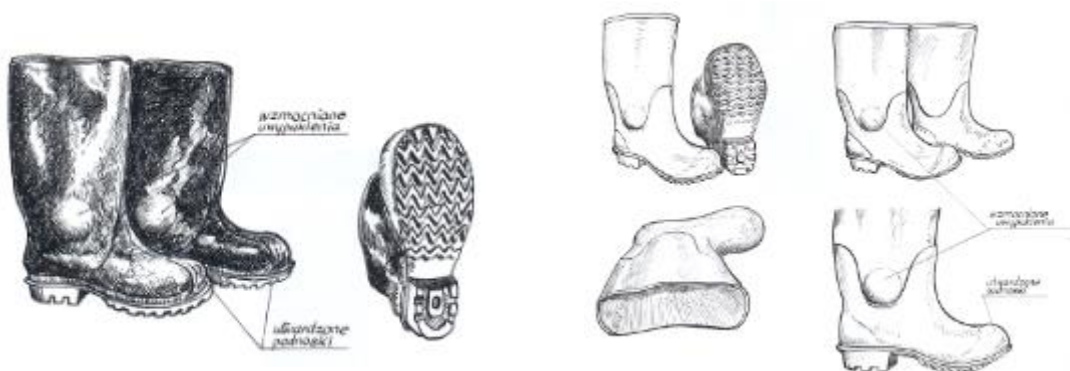
Buty wodoszczelne przeznaczone są dla pracowników zatrudnionych na powierzchni i w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Buty muszą spełniać wymagania dla obuwia bezpiecznego i antyelektrostatycznego. Buty wykonane z poliuretanu (o gęstości w zakresie 550-700kg/m³), wyposażone w wyściółkę (wkładkę) wypełniającą wnętrze buta w taki sposób, aby uniemożliwić przesuwanie się jej w czasie użytkowania, wyposażoną w filtr z aktywnego węgla, pochłaniająca pot oraz zapewniająca ochronę przed rozwojem bakterii, grzybów, pleśni itp.-Podeszwy i obcasy muszą mieć urządzenie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem – odporność na poślizg na podłożu z płytki ceramicznej oraz na podłożu ze stali (co odpowiada symbolowi w oznakowaniu SRC lub SR). Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J, ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN oraz spełniać wymagania podstawowe dla obuwia bezpiecznego.

Celem dodatkowej ochrony kostek stopy buty na wysokości kostek stopy muszą mieć wzmocnienia wykonane z pogrubionego materiału w stosunku do reszty cholewy oraz powinny posiadać „harmonijkę” lub inny element konstrukcyjny ułatwiający zginanie buta na wysokości stawu skokowego górnego. Konstrukcja wyrobu i zastosowane materiały winny w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza oraz gwarantować możliwość jego użytkowania wraz z grubą onucą lub skarpetą Buty muszą być w kolorze ciemnym oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Muszą spełniać wymagania normy: PN-EN ISO 20345.

Buty muszą być oferowane w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm). Wysokość buta dla średniego rozmiaru 43, musi wynosić minimum 36 cm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Dokumenty wymienione w pkt 5-11 dotyczą buta wodoszczelnego poliuretanowego wraz z wkładką.
5. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:

- 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
- 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
6. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną jeśli nie wynika to z innego dokumentu wydanego przez jednostkę upoważnioną przedłożonego przez Wykonawcę.
10. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
11. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
12. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 28: BUTY „WODERY” I „SPODNIOBUTY”

O P I S W Y R O B U

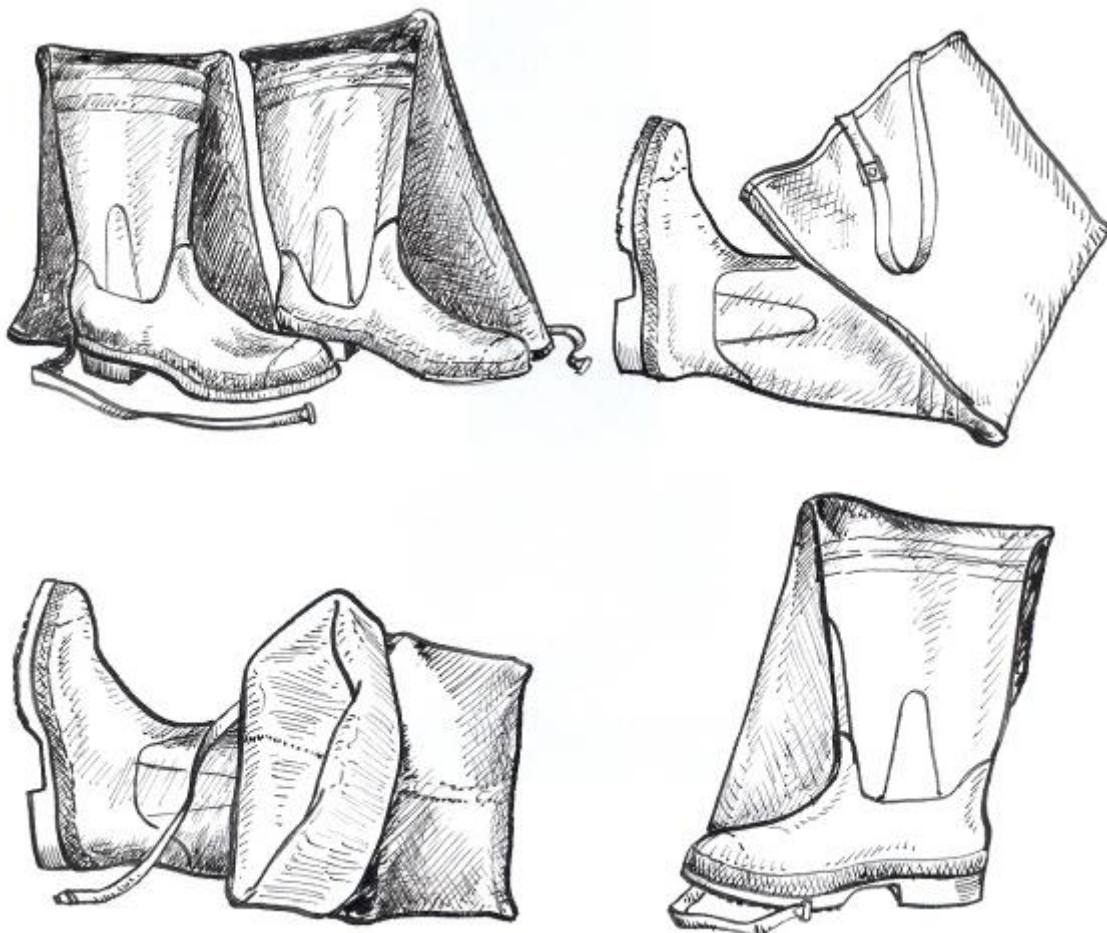
WODERY

Buty przeznaczone są do użytkowania w warunkach wymagających ochrony nóg przed działaniem wody, do pracy w kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne.

Buty muszą być wykonane z materiału nie przepuszczającego wody z tekstylnymi podszewkami. Muszą się składać z butów do kolan i cholewy biodrowej trwale połączonej z butami. Cholewy muszą być zaopatrzone w paski z klamerkami, umożliwiające przypięcie do paska spodni, co zabezpiecza przed ich zsuwaniem się podczas użytkowania. Konstrukcja butów musi zabezpieczać w 100% przed przesiąkaniem wody do wnętrza butów. Podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg na poziomie SRC lub SR. Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20347. Wodery muszą być oferowane jako męskie w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



SPODNIOBUTY

Buty przeznaczone są do użytkowania w warunkach wymagających ochrony nóg przed działaniem wody, do pracy w kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne.

Spodniobuty muszą być wykonane z materiału nie przepuszczającego wody z tekstylnymi podszewkami. Muszą się składać z butów do kolan i spodni trwale połączonych z butami. Spodnie muszą być zaopatrzone w szelki z możliwością regulacji ich długości. Konstrukcja butów musi zabezpieczać w 100% przed przesiąkaniem wody do wnętrza butów. Podeszwy i obcasy muszą mieć urzeźbienie zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg na poziomie SRC lub SR. Buty muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20347. Buty muszą być oferowane jako męskie w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar (tj. co 6,6 mm).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;

jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 29:

KALOSZE DAMSKIE

O P I S W Y R O B U

Kalosze przeznaczone są do użytkowania na powierzchni kopalni w warunkach występowania wody i wilgoci - konstrukcja wyrobu oraz zastosowane materiały muszą w 100% zabezpieczać przed przesiąkaniem wody do wnętrza.

Kalosze muszą posiadać:

- konstrukcję typu D wg normy PN EN ISO 20347 – but do kolan
- podszewkę z materiału tekstylnego
- wyjmowany wkład ocieplający obejmujący całą wewnętrzną powierzchnię buta
- wyjmowaną wkładkę o anatomicznym kształcie
- jednolity ciemny kolor (granatowy, ciemna zieleń, grafitowy, czarny)
- antypoślizgową podeszwę (minimum SRA lub oznaczoną SR)

Wyrób musi spełniać wymagania normy PN EN ISO 20347.

Zdjęcia poniżej mają charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących:
 - 1) zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20347, PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 30: TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODNOSKIEM

O P I S W Y R O B U

Trzewiki przeznaczone są do użytkowania w kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Cholewki obuwia muszą być wykonane z naturalnych wodoodpornych skór bydlęcych, na podszewki przyszwyy i obłożyn muszą być zastosowane dwoiny naturalne, nie farbujące, higroskopijne i odporne na ścieranie. Buty muszą być wyposażone w podnoski chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J oraz ściskaniem z siłą co najmniej 15 kN, spełniając podstawowe wymagania dla obuwia bezpiecznego. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą nie może uwierać podczas użytkowania. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą musi być zakończone łagodzącym paskiem.

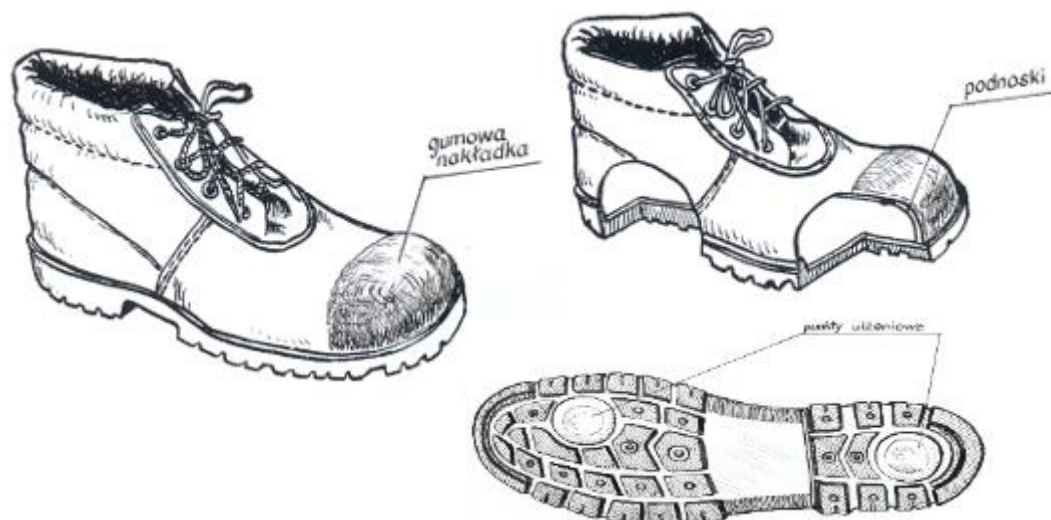
Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

- **nieprzemakalność od podłoża,**
- **trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).**

Podeszwy winny posiadać urządzenie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC lub SR.

W podeszwie muszą znajdować się elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję Energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia. Język miechowy wszyty na całej jego wysokości, nieugniatający stopy na podbiciu. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Sznurówki odporne na zrywanie i nie ulegające samoczynnemu rozwiązaniu w czasie chodzenia. Oczka i haki sznurówek muszą być odporne na korozję. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody – WRU lub WPA. Obuwie musi być wyposażone w stabilny tylnik chroniący piętę i ścięgno Achillesa oraz wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Kołnier musi być miękki i nie ocierający nogi. Trzewiki muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1. Trzewiki muszą być stopniowane co rozmiar, tj. co 6,6 mm oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU lub WPA - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 31: TRZEWIKI BEZPIECZNE Z PODWYŻSZONĄ CHOLEWKĄ I Z PODNOSKIEM

O P I S W Y R O B U

Trzewiki przeznaczone są do użytkowania w kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Obuwie musi posiadać właściwości antyelektrostatyczne. Buty muszą być wyposażone w podnoski, chroniące palce stóp przed uderzeniami z Energią min. 200 J, spełniając wymagania dla obuwia bezpiecznego. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą nie może uwierać podczas użytkowania. Wierzchy obuwia muszą być wodoodporne, wykonane ze skór bydlęcych oraz spełniać wymagania dotyczące przepuszczalności wody i absorpcji wody – WRU lub WPA. Cholewki muszą być wykonane z naturalnych, wodoodpornych skór bydlęcych, na podszewki przyszywy i obłożyn muszą być zastosowane dwoiny naturalne, nie farbujące, higroskopijne, odporne na ścieranie i rozrywanie. Miejsce styku krawędzi podnoska ze stopą musi być zakończone łączącym paskiem.

Połączenie spodu z wierzchem (podeszwa-cholewa) zapewniające:

- nieprzemakalność od podłoża,
- trwałość połączenia przez cały okres użytkowania (min. 12 miesięcy).

Podeszwy winny posiadać urządzenie profilowane, zabezpieczające użytkownika przed poślizgiem - odporność na poślizg kategorii SRC lub SR.

W podeszwie muszą znajdować się elementy konstrukcyjne zapewniające absorpcję Energii w pięcie i amortyzację wstrząsów (shock absorber) odciążające kręgosłup podczas chodzenia oraz zapewniające lepszą widoczność osób pracujących w wyrobiskach górniczych. Język miechowy wszyty na całej jego wysokości, nieugniatający stopy na podbiciu. Czubek buta musi być osłonięty dodatkową nakładką zapewniającą dodatkową ochronę skóry buta przed uszkodzeniami mechanicznymi (konstrukcja: podszewka – podnosek – skóra – nakładka). Snurowadła odporne na zrywanie i nie ulegające samoczynnemu rozwiązaniu w czasie chodzenia. Oczka i haki sznurowadeł muszą być odporne na korozję. Obuwie musi być wyposażone w stabilny tylnik chroniący piętę i ścięgno Achillesa oraz wyjmowaną, anatomicznie profilowaną wyściółkę o właściwościach higroskopijnych. Kołnierz musi być miękki. Trzewiki muszą spełniać wymagania normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1. Trzewiki muszą być stopniowane co rozmiar tj. co 6,6mm oraz posiadać praktycznie umiejscowiony element odblaskowy w tylnej części obuwia

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.

3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (normy PN-EN ISO 20345, PN-EN ISO 20345/A1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wyrobu na poślizg kategorii SRC lub SR - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu WE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność wierzchów obuwia na wnikanie i pochłanianie wody WRU lub WPA- jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
9. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
10. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
11. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
12. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

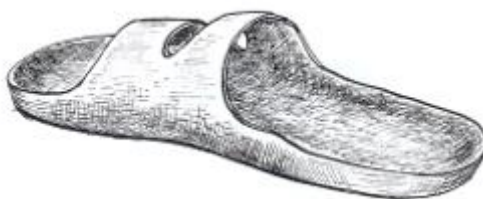
** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 32:

KLAPKI KĄPIELOWE

O P I S W Y R O B U

Klapki kąpielowe są przeznaczone dla pracowników kąpiących się w łazniach pracowniczych. Muszą być wykonane z tworzywa sztucznego, a ich struktura wewnętrzna musi być lita, nie może być spieniona lub piankowa, z uwagi na konieczność wyeliminowania możliwości wnikania w nią kolonii grzybiczych, (np. po starciu zewnętrznej powłoki kłapek), a co za tym idzie wtórnych zakażeń stóp. Pasek podtrzymujący śródstopie musi być wykonany w całości, nie dzielony, bez łączeń i zgrzewów z podeszwą. Konstrukcja spódów kłapek musi być wielokomorowa-mostkowa, nadając kłapkom żądaną sztywność, zapobiegającą podwijaniu się kłapek w czasie chodzenia. Elementy spódów kłapek muszą mieć możliwie małą powierzchnię styku z podłożem, w celu maksymalizacji nacisku na podłoże oraz wyeliminowania możliwości powstania pod spodem kłapek równomiernej warstwy wody ze środkiem myjącym, grożącej poślizgiem na mokrej powierzchni, właściwej dla łazni pracowniczych. Wnętrze kłapek musi być wyprofilowane, dopasowane do kształtu stopy i porowate w celu zminimalizowania możliwości ślizgania się stopy we wnętrzu kłapek. Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
5. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
6. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
7. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 33: WKŁADKI DO BUTÓW PRZEMYSŁOWE

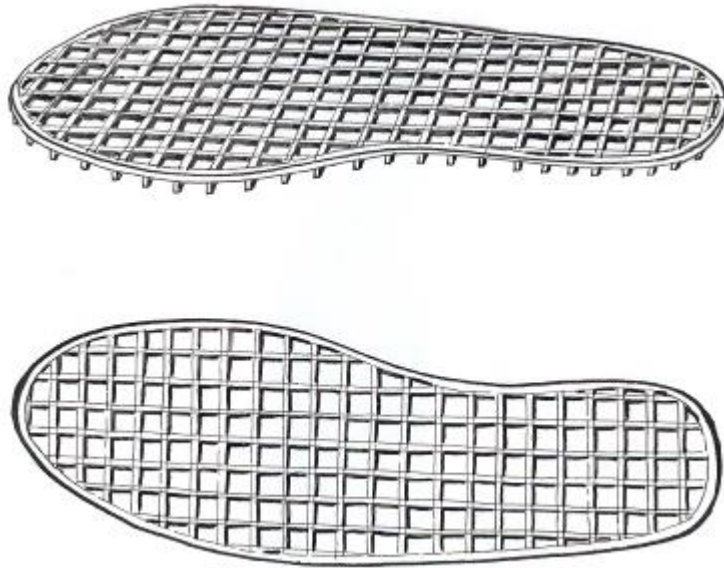
O P I S W Y R O B U

Wkładki przemysłowe przeznaczone są do stosowania przez pracowników używających obuwia bezpiecznego wodochronnego, ciepłochronnego i skózanego w ramach profilaktyki przeciwgrzybiczej oraz w celu ochrony stóp przed poceniem się i chłodem.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wkładki muszą być wykonane z tworzywa sztucznego. Powierzchnia wkładek musi być perforowana (ażurowa), z otworami wentylacyjnymi o wymiarach 3x3 mm. Powierzchnia czynna wkładki, czyli ilość otworów wentylacyjnych, powinna wynosić od 350 do 500 otworów o podanych wymiarach na wkładkę, w zależności od jej rozmiaru, co musi stanowić od 45% do 50% powierzchni. Na spodniej stronie wkładek, pomiędzy rzędami otworów, muszą znajdować się mostki poprzeczne, umożliwiające swobodną cyrkulację powietrza wokół stopy. Odstęp pomiędzy mostkami powinien wynosić 4 mm. Grubość wkładki razem z mostkami winna wynosić 3,0 do 3,5 mm, wysokość mostków od 2,0 do 2,5 mm, a grubość wkładki pomiędzy mostkami 1,0 mm. Wkładki muszą być stopniowane co rozmiar, tj. 6,6 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter pogładowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
5. Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 34: OCIEPLACZ FILCOWY DO BUTÓW

O P I S W Y R O B U

Ocieplacz przeznaczony jest dla ochrony przez wyziębieniem pracowników zatrudnionych na powierzchni Oddziałów PGG S.A, jako wkład do obuwia mający na celu zmniejszenie uczucia chłodu. Powinien być wykonany jest z filcu o gramaturze min. 400 g/m² w kolorze czarnym,

w rozmiarach normatywnych i ponadnormatywnych, stopniowane co rozmiar.

Wysokość ocieplacza dostosowana do butów wysokich i niskich w zależności od stosowanego w Oddziałach obuwia. Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13688).
5. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 35:

ONUCE FLANELOWE

OPIS WYROBU

Onuce flanelowe przeznaczone są do stosowania przez pracowników w celu ochrony stóp przed:

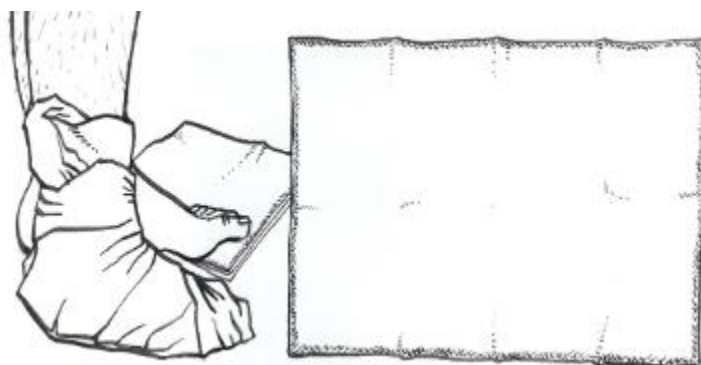
- otarciem,
- chłodem (praca w niskich temperaturach),
- poceniem się stóp (muszą wchłaniać wilgoć),
- kontaktem z drobnymi elementami mechanicznymi mogącymi dostać się do wnętrza buta.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożenia wybuchem.

Onuce flanelowe muszą być wykonane z tkaniny o zawartości bawełny nie mniejszej niż 95%, surowej, niebarwionej, jednostronnie drapanej (flanela) o gramaturze materiału nie mniejszej niż 180 g/m² oraz posiadać rozmiary min. 60 x 80 cm. Brzegi onuc muszą być obszyte overlokiem.

Oferowana onuce flanelowe muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Muszą spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
 7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
 8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
 9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
 10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 36:

SKARPETY PRZEMYSŁOWE Z PRZĘDZĄ ANTYBAKTERYJNĄ

OPIS WYROBU

Skarpety przemysłowe z przędzą antybakteryjną muszą być wykonane z dzianiny o składzie surowcowym: przędza bawełniana min. 80% i przędza antybakteryjna min. 10%. Masa powierzchniowa skarpet min. 400 g/m² Konstrukcja skarpet: bez wyrobionej pięty i palców o długości całkowitej w zakresie 60 - 65 cm ze ściągaczem w ich górnej części o długości 8-12 cm.

Użyta do skarpet przędza powinna zapewniać odpowiednią wytrzymałość i komfort użytkowania, wymagana grubość składowej, pojedynczej przędzy bawełnianej max. 30 tex.

Zastosowanie przędzy antybakteryjnej ma zapewnić zwiększoną odporność użytkownika na choroby skórne stóp, podczas ich długotrwałego stosowania skarpet w warunkach uciążliwych termicznie.

Przeznaczone są do stosowania w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych w atmosferze zagrożonej wybuchem i spełniać wymagania normy PN-EN 1149-5.

Skarpety przemysłowe muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Skarpety muszą spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
 7. Sprawozdanie z badań wydane przez jednostkę badawczą w zakresie masy powierzchniowej, składu % przędzy, jej grubości (tex.) i % udziału nitki antybakteryjnej.
 8. Potwierdzenie właściwości antybakteryjnych przez producenta przędzy.
 9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
 10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
 11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 37: OCHRANIACZE KOLAN - NAKOLANNIKI SKÓRZANE

O P I S W Y R O B U

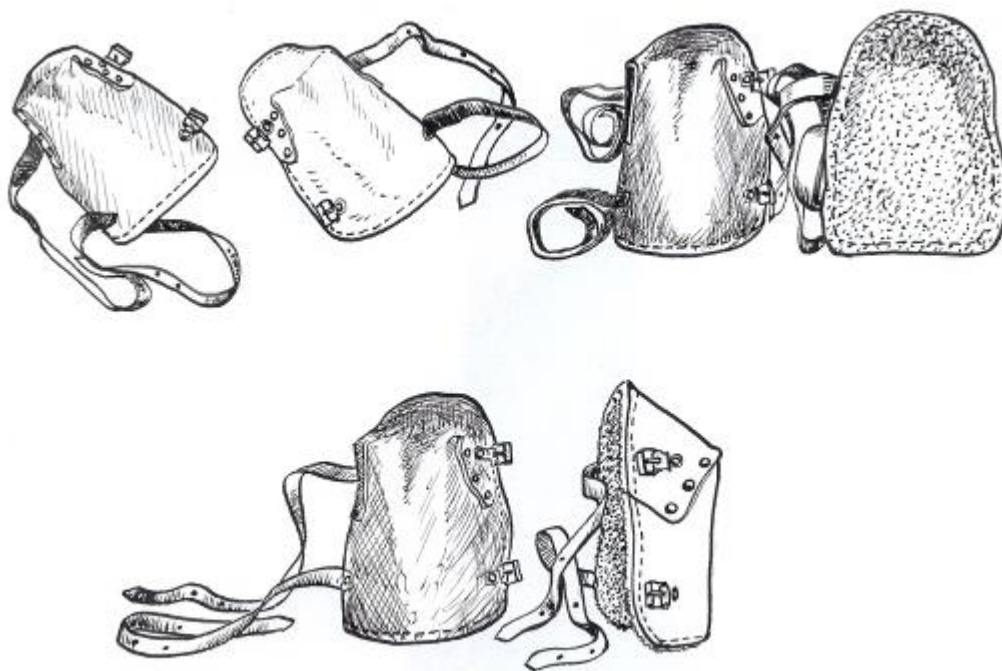
Nakolanniki przeznaczone są do ochrony kolana przed urazami mechanicznymi.

Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Nakolanniki muszą być wykonane ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Ukształtowane anatomicznie do kształtu kolana w pozycji klęczącej. Minimalny wymiar konstrukcji jednego nakolannika to 23,5 x 27,5cm. Wewnętrzną warstwę powinna stanowić podkładka z filcu obuwniczego o grubości min. 1 cm. Ochraniacze mają być wyposażone w dwa skórzane paski mocujące, zapinane na sprzączki rymarskie odporne na korozję. Nakolanniki mają tworzyć parę w jednym rozmiarze, na prawą i lewą nogę. Ukształtowanie ochraniacza musi być nadane przez połączenie jego części nitami zaciskowymi.

Nakolannik musi spełniać wymagania norm: PN-EN 14404, PN 61340-2-3 i PN 13463-1.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;

- 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 14404, PN 61340-2-3 i PN 13463-1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 38: OCHRANIACZE KOLAN – NAKOLANNIKI Z TWORZYWA SZTUCZNEGO

O P I S W Y R O B U

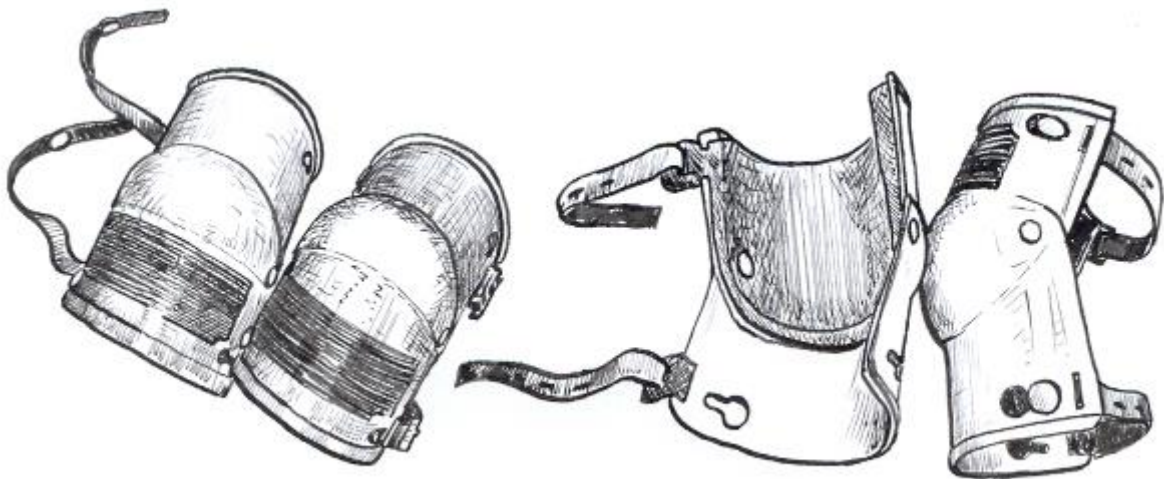
Nakolanniki przeznaczone są do ochrony kolana przed urazami mechanicznymi.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Nakolanniki winny być wykonane z tworzywa sztucznego, tworzącego twardą skorupę. Muszą się składać z osłony głównej, wkładki karbowanej, miękkiej wyściółki piankowej lub kauczukowej oraz podwójnych, ściągających pasków gumowych. Osłona główna wykonana z dwóch części połączonych nitami. Dolna część nakolannika, w miejscu gdzie kolano jest najczęściej narażone na uderzenie i nacisk oraz styka się z podłożem, musi być wzmocniona nakładką o powierzchni profilowanej zapobiegającej poślizgom. Osłona główna musi być odporna na uderzenia i ścieranie.

Nakolannik musi spełniać wymagania normy PN-EN 14404.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 14404).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z badań, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 39: NAGOLENNIK Z NASTOPNIKIEM

O P I S W Y R O B U

Nagolennik przeznaczony jest do ochrony goleni i nastopia pracownika przed urazami mechanicznymi, iskrami i gorącymi rozpryskami metali w miejscach gdzie dopuszczone jest wykonywanie cięcia, spawania, zgrzewania lub lutowania metali na powierzchni kopalni.

Nagolenniki muszą być wykonane ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Muszą być ukształtowane do anatomicznego kształtu podudzia i nastopia w pozycji stojącej. Mają być wyposażone w trzy paski ściągające na wysokości podudzia, oraz jeden pasek ściągający na wysokości stopy. Paski muszą być zapinane na sprzączki rymarskie. Kształt nagolennika musi być nadany przez połączenie jego części szwami oraz metalowymi nitami zaciskowymi. Nagolennik powinien spełniać wymagania norm: PN-EN ISO 11611:2009.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN ISO 11611:2009).
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 40:

NARAMIENNIK

O P I S W Y R O B U

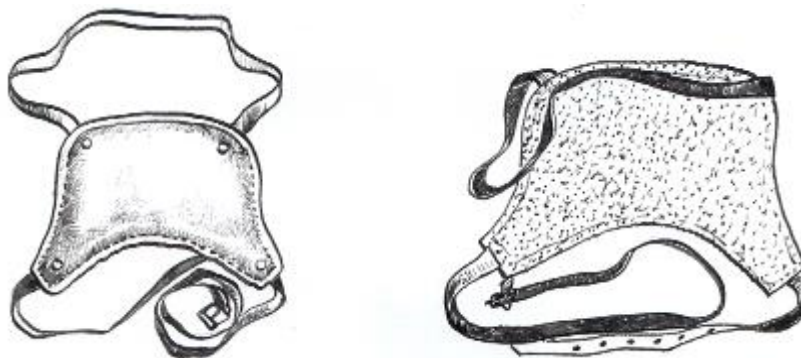
Naramiennik przeznaczony jest do ochrony barku pracownika przed obtarciem i odgnieceniem skóry, w czasie przenoszenia ciężkich elementów na dole kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Naramiennik musi być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Kształt musi być dopasowany do anatomicznego kształtu ramienia. Do korpusu ramiennego musi być przyszyta na całym obwodzie warstwa filcu o grubości od 0,25 – 0,5 cm. Paski utrzymujące naramiennik we właściwym położeniu, muszą być przymocowane do korpusu metalowymi nitami zaciskowymi i zapinane na sprzączki rymarskie.

Naramiennik musi spełniać wymagania norm PN 61340-2-3 i PN 13463-1.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN 61340-2-3 i PN 13463-1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 41: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

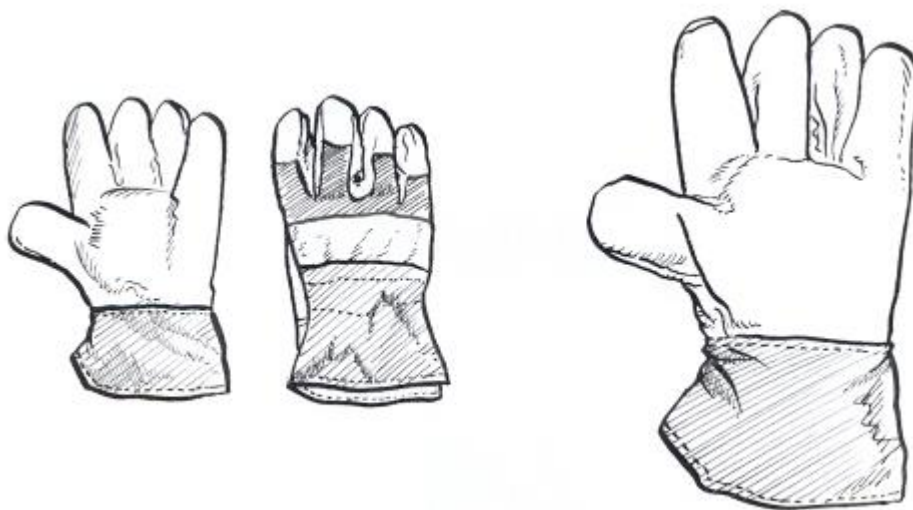
- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- w części dłoniowej wykonane z jednego elementu materiału (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyc,
- być wzmocnione po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza i w czubkach palców,
- być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,
- posiadać mankiet,

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388 i PN-EN 420 lub PN-EN ISO 21420.

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 3 3 X (odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997,

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420* i PN-EN 388+A1 oraz PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 3 3 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 42: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO - TKANINOWE

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed urazami mechanicznymi jak obtarcia i skaleczenia naskórka, wykonywania prac montażowych, przeładunkowych i transportowych, podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z drelichu i skóry,
- w części dłoniowej wykonane z jednego elementu skóry (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyci,
- być wzmocnione tą samą skórą po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza i w czubkach palców,
- być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,
- posiadać mankiet z pojedynczej warstwy drelichu,

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1 i PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

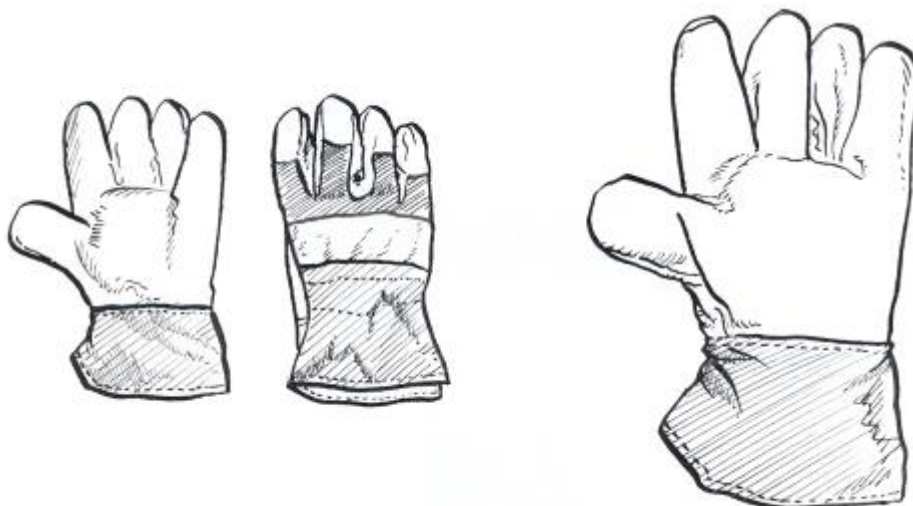
Badanie na zręczność palców – poziom skuteczności min. 4

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę oraz dokument potwierdzający poziom skuteczności badania na zręczność palców.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*,
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 43: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO - TKANINOWE O ZWIĘKSZONEJ MANUALNOŚCI

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed urazami mechanicznymi jak obtarcia i skaleczenia naskórka, wykonywania prac montażowych, przeładunkowych i transportowych, podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

- posiadać anatomiczny układ kciuka,
- być wykonane z drelichu i skóry naturalnej, licowej,
- w części dłoniowej wykonane z jednego elementu skóry (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyć,
- być wzmocnione tą samą skórą po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza, całego kciuka, palca wskazującego i w czubkach palców,
- być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,
- posiadać wzmocniony mankiet z warstwy drelichu, obszywany lamówką

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1 i PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

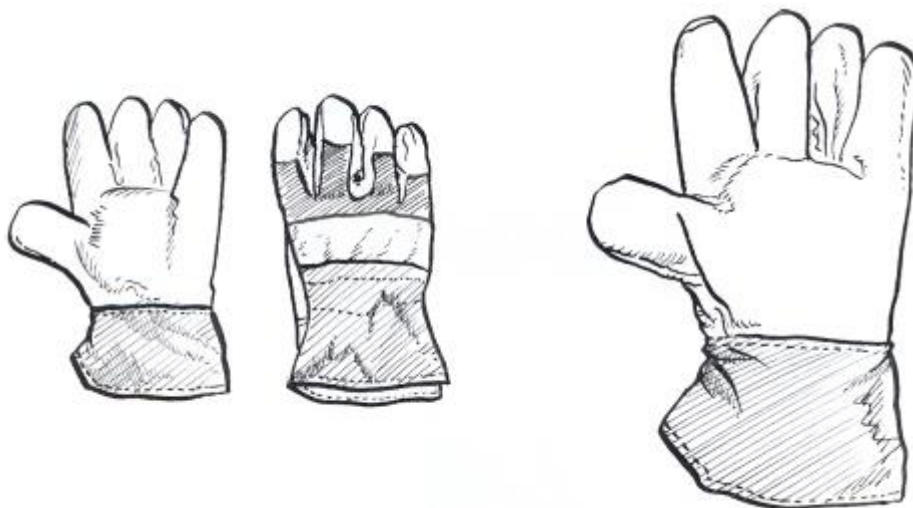
Badanie na zręczność palców – poziom skuteczności 5

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 3 2 3 3 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420*, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 3 2 3 3 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę oraz dokument potwierdzający poziom skuteczności badania na zręczność palców.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*,
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 44: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE, Z MANKIETEM SZTYWNYM

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- *posiadać anatomiczny układ kciuka,*
- *być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i grzbietowej,*
- *zapewniać pewny chwyt,*
- *być zakończone mankietem sztywnym ochronnym,*
- *być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.*

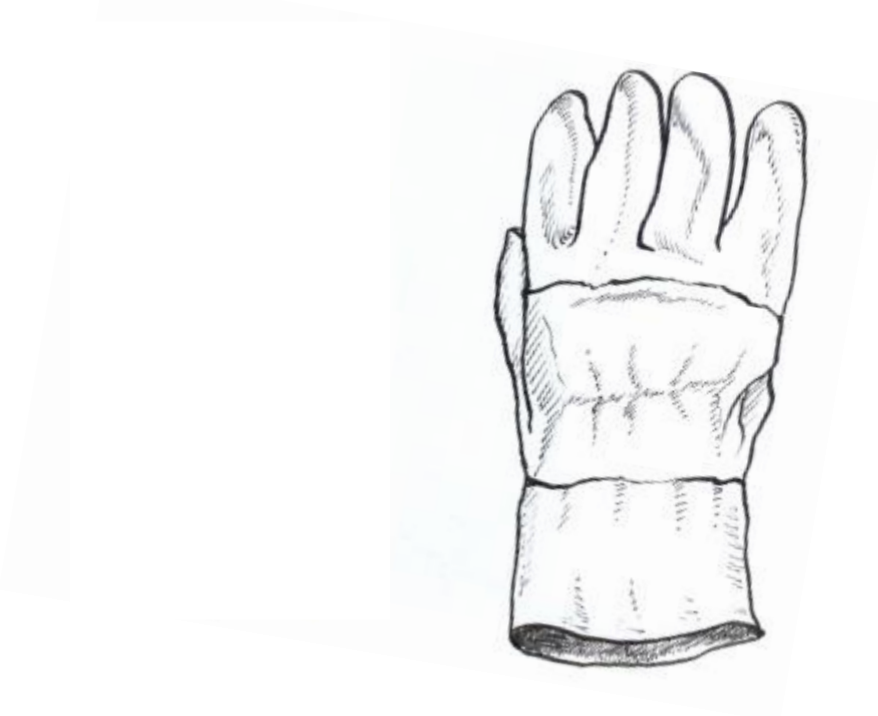
Rękawice muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4.2.2.2 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 *lub* PN-EN ISO 21420, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
11. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*,
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

**Wyrób nr 45: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, POWLEKANE,
Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM**

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- *posiadać anatomiczny układ kciuka,*
- *być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i grzbietowej,*
- *zapewniać pewny chwyt,*
- *być zakończone ściągaczem,*
- *być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.*

Rękawice muszą spełniać wymagania norm PN-EN 388+A1, PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4.2.2.2 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420*, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
12. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

**Wyrób nr 46: RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE, CZĘŚCIOWO
POWLEKANE, Z MANKIETEM SZTYWNYM**

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- *posiadać anatomiczny układ kciuka,*
- *być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i częściowo w części grzbietowej (palce),*
- *zapewniać pewny chwyt,*
- *być zakończone mankietem sztywnym ochronnym,*
- *być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.*

Rękawice muszą spełniać wymagania norm PN-EN 388+A1, PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

*Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4.2.2.2. X
(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)*

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420*, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
13. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

**Wyrób nr 47: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, TKANINOWE,
CZĘŚCIOWO POWLEKANE, Z MANKIETEM ŚCIĄGACZOWYM**

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- *posiadać anatomiczny układ kciuka,*
- *być wykonane z tkaniny lub dzianiny powlekanej polimerem w całej części dłoniowej i częściowo w części grzbietowej (palce),*
- *zapewniać pewny chwyt,*
- *być zakończone ściągaczem,*
- *być przeznaczone do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów.*

Rękawice muszą spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN 388+A1,

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4.2.2.2.X (odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (*PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420 i PN-EN 388+A1 oraz PN-EN 16350*).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
14. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 48. Rękawica ochronna pięciopalcowa, tkaninowa, powlekana z dodatkową warstwą spienionego nitrylu

O P I S W Y R O B U

Rękawice ochronne pięciopalcowe tkaninowe powlekane przeznaczone do użytkowania w zakładach górniczych w środowisku, gdzie występuje zagrożenie wybuchem metanu.

Rękawice ochronne przeznaczone są do ochrony rąk przed urazami mechanicznymi jak obtarcia i skaleczenia naskórka oraz przed wilgocią, podczas wykonywania prac montażowych, przeładunkowych

i transportowych na dole i powierzchni kopalni, wymagających manipulowania palcami rąk (przeznaczone szczególnie do przenoszenia mokrych, gładkich i śliskich przedmiotów).

Wykonane

z dzianiny poliestrowej, powlekane nitrilem w całości lub częściowo (3/4). Dodatkowo po stronie chwytnej i na czubkach palców powlekane spienionym nitrilem, zapewniającym pewny chwyt, zakończone mankietem ściągaczowym.

Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420*, PN-EN 388+A1

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 3.1.2.1.X

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Badanie zręczności palców – 5 zgodnie z wymagania normy *PN-EN ISO 21420*,

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 *lub* PN-EN ISO 21420, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający żądany poziom skuteczności ochrony zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388, jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 49: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, SKÓRZANO-TKANINOWE, OCIEPLANE

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac na powierzchni kopalni. Rękawice ochronne pięciopalcowe muszą:

- *posiadać anatomiczny układ kciuka,*
- *być wykonane z drelichu i niefarbującej skóry bydlęcej,*
- *w części dłoniowej być wykonane z jednego elementu skóry (z wyjątkiem doszywanych palców 2 i 3), bez przeszyci,*
- *być wzmocnione tą samą skórą po stronie grzbietowej, na linii kości śródręcza i w czubkach palców,*
- *być na podszewce co najmniej w części dłoniowej,*
- *posiadać mankiet z pojedynczej warstwy drelichu,*
- *posiadać wszytą po stronie grzbietowej na zewnątrz, powyżej nadgarstka taśmę gumową.*
- *Być wyłożone wewnątrz ocieplającą warstwą materiału. (uwaga: jeżeli rękawice zgodnie z przeprowadzoną oceną ryzyka na stanowiskach pracy powinny zapewniać ochronę przed zimnem zgodnie z PN-EN 511 oraz PN-EN 388+A1 i PN-EN ISO 21420.*

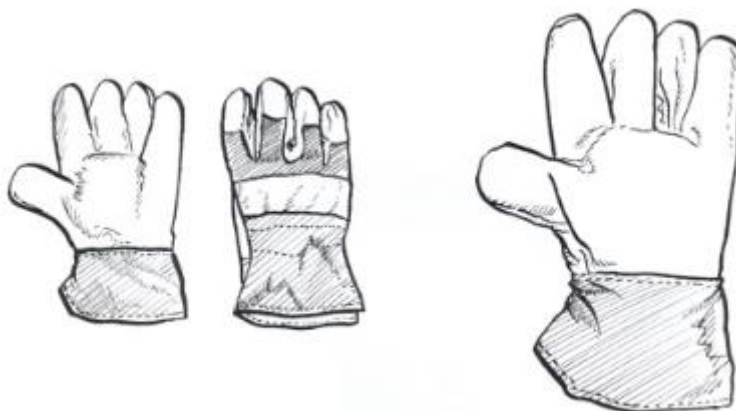
Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420:2020-09, PN-EN 511,

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 2 2 2 X. (odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 511, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 1 (odporność na zimno konwekcyjne, odporność na zimno kontaktowe, przenikanie wody)

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm PN-EN 420 lub *PN-EN ISO 21420*, *PN-EN 388+A1*, *PN-EN 16350*, *PN-EN 511*.
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający żądany poziom skuteczności ochrony zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 50: RĘKAWICA OCIEPLANA DZIANINOWA 5XPALCOWA

OPIS WYROBU

Rękawice przeznaczone są do prac wykonywanych na powierzchni w suchym oraz mokrym środowisku w warunkach obniżonej temperatury. Część wierzchnia powinna być wykonana z dzianiny a w części chwytnej powlekana $\frac{3}{4}$ porowatym lateksem zapewniającym dobrą przyczepność. Po wewnętrznej stronie ocieplone czesaną dzianiną frotte, zakończone ściągaczem na nadgarstku. Zapewniające ciepło i izolację termiczną.

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN EN 420 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN 511,

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350:2014-08

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 2 3 4 2 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 511, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 1.

(odporność na zimno konwekcyjne, odporność na zimno kontaktowe, przenikanie wody)

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm PN-EN PN EN 420+A1 lub ISO 21420, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350, PN-EN 511)
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający żądany poziom skuteczności ochrony zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 jeżeli

spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.

6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

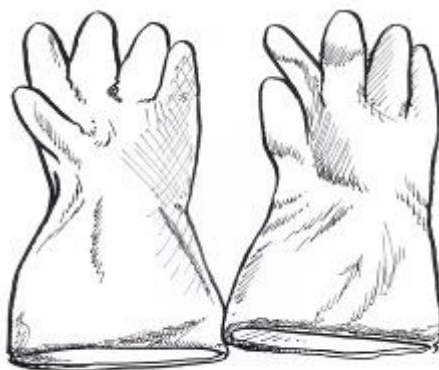
Wyrób nr 51: RĘKAWICE GOSPODARCZE, GUMOWE, FLOKOWANE

O P I S W Y R O B U

Rękawice pięciopalcowe używane na powierzchni kopalni muszą:

- posiadać kształt anatomiczny,
- posiadać flokowaną powierzchnię wewnętrzną (pył bawełniany),
- być wykonane z materiału antypoślizgowego, o chropowatej strukturze w części chwytnej,
- chronić przed wodą, detergentami oraz środkami piorącymi,
- spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiedniej normy (PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420)
5. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
6. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
7. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 52:

RĘKAWICE ANTYWIBRACYJNE

O P I S W Y R O B U

Rękawice ochronne antywibracyjne będą stosowane w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe muszą:

- posiadać wielowarstwową konstrukcję,
- posiadać anatomiczny układ kciuka
- być wykonane ze skóry metodą szycia.
- posiadać w części dłoniowej chwytnej i na palcach wkładkę antywibracyjną wykonaną z tworzywa tłumiącego drgania,
- być wykonane na półpodszewce z dzianiny bawełniano-syntetycznej o masie powierzchniowej min. 200 g/m²
- być zakończone mankietem.
- posiadać na stronie grzbietowej na linii kości śródręcza naszyte wzmocnienie, powyżej nadgarstka skórzany pasek do regulacji obwodu..
- posiadać wartości skorygowanych współczynników przenoszących drgania przez rękawice odpowiednio $TR_M < 1,0$ oraz $TR_H < 0$

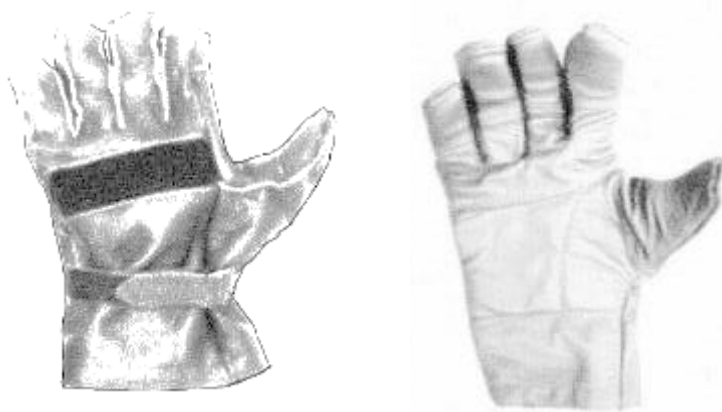
Rękawice powinny spełniać wymagania normy PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN ISO 10819; PN-EN 388+A1:2019-01

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 2111X

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie).

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350 lub PN-EN 1149-5:2018.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420 i PN-EN ISO 10819, PN-EN 388+A1:2019-01, PN-EN 16350 lub PN-EN 1149-5:2018).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający posiadane przez wyrób wymaganych wartości współczynników przenoszenia drgań TR_M i TR_H - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 53: RĘKAWICE OCHRONNE, PIĘCIOPALCOWE, DO OCHRONY PRZED ZAGROŻENIAMI CHEMICZNYMI

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed zagrożeniami chemicznymi. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice pięciopalcowe ochronne muszą:

- *posiadać kształt anatomiczny,*
- *zapewniać pracownikowi pewny chwyt,*

Rękawice muszą spełniać wymagania norm: PN-EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN ISO 374-1, PN-EN 388+A1.

Właściwości ochronne przed substancjami chemicznymi i mikroorganizmami rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 374-1, zarówno w zakresie odporności na przenikanie czynnika chemicznego i odporności na przesiąkanie.

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 2 1 0 1 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Kod literowy zgodnie z normą PN-EN 374-1 co najmniej: J K L.

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:

- 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 *lub* PN-EN ISO 21420, PN-EN 374-1, PN-EN 388+A1 oraz PN-EN 16350).
11. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
12. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość
13. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 2 1 0 1 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

**Wyrób nr 54: RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ
MANUALNOŚCI, PRZEZNACZONE DO PRAC ELEKTRYCZNYCH**
O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk przed obtarciem i skaleczeniem naskórka oraz przed wilgocią, podczas wykonywania prac na dole i powierzchni kopalni. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk, podczas wykonywania prac montażowych związanych z dużą precyzją, wymagających manipulowania palcami rąk. Rękawice ochronne, pięciopalcowe, z anatomicznym układem kciuka, powinny być wykonane z tkaniny dającej dokładne dopasowanie się do dłoni i palców, powlekane po stronie chwytnej i częściowo po stronie grzbietowej dłoni oraz palców cienką warstwą materiału zapewniającego pewny chwyt, zakończone ściągaczem. Rękawice te przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania wszelkich prac wymagających precyzji.

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN-EN ISO 21420, Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 1 3 1 X. (odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane i potwierdzone zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;

- 3) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 388+A1, PN-EN 16350 i PN-EN 420, *PN-EN ISO 21420*)
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający żądany poziom skuteczności ochrony zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 55: RĘKAWICE OCHRONNE PIĘCIOPALCOWE O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI NA PRZECIĘCIA

Rękawice antyprzecięciowe przeznaczone są do ochrony rąk przed skaleczeniem przy pracach w środowisku pracy ślusarzy, monterów, osób wykonujących ręczne prace transportowe na dole i powierzchni kopalni, szczególnie narażonych na ryzyko doznania urazów w postaci ran ciętych. Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rękawice ochronne, pięciopalcowe, z anatomicznym układem kciuka, powinny być wykonane z wysokiej klasy włókien technicznych, antyprzecięciowych, zapewniających wysoką odporność na przecięcie oraz charakteryzować się długą żywotnością materiału i zapewniać maksymalną zręczność manualną.

Tkanina wyrobu powinna zapewnić rękawicy dokładne dopasowanie się do dłoni i palców w rozmiarach: 7, 8, 9, 10. Rękawice powinny być, powlekane po stronie chwytnej i częściowo po stronie grzbietowej dłoni a także palców cienką warstwą materiału zapewniającego pewny chwyt zarówno suchych jak i lekko zaolejonych elementów oraz zakończone ściągaczem.

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420,

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 4 4 3 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane i potwierdzone zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm PN-EN 388+A1, PN-EN 16350, PN EN 420+A1 lub PN-EN ISO 21420.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 4 4 3 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 – jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 56. Rękawica chroniąca przed przecięciem i zmiażdżeniem

O P I S W Y R O B U

Rękawice ochronne pięciopalcowe wykonane z mieszanki materiałów zapewniających ochronę przy ciężkich pracach w branży wydobywczej. Do użytkowania w zakładach górniczych w środowisku, gdzie występuje zagrożenie wybuchem metanu. Rękawice służą do ochrony dłoni przed urazami mechanicznymi przy których występuje ryzyko przecięcia i zmiażdżenia. Od zewnętrznej strony dłoni (śródręcza i palców), ochraniacze wykonane z materiału odpornego na uderzenia. Odporność na ścieranie i na rozdarcia podczas prac montażowych, przeładunkowych i transportowych. Wysoka elastyczność materiałów z których wykonana jest rękawica ochronna w celu zwiększenia sprawności manualnej. Pewny chwyt w wilgotnych warunkach środowiska pracy gdzie przenoszone są mokre i śliskie przedmioty. Rękawica zakończona ochronnym mankietem lub ściągaczem.

Rękawice powinny spełniać wymagania norm: PN-EN 388+A1, PN EN 420 lub PN-EN ISO 21420,

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 X 4 3 D P (odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997, ochrona przed uderzeniami)

Właściwości antyelektrostatyczne rękawic muszą być zbadane i potwierdzone zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 16350

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 420+A1 lub *PN-EN ISO 21420*, PN-EN 388+A1, PN-EN 16350).
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający żądany poziom skuteczności ochrony zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

**Wyrób nr 57: RĘKAWICE OCHRONNE SPAWALNICZE, PIĘCIOPALCOWE,
DŁUGIE, TYP „A”**

O P I S W Y R O B U

Rękawice przeznaczone są do ochrony rąk spawacza przed oparzeniem odpryskami gorącego metalu przy spawaniu elektrycznym i gazowym na powierzchni kopalni.

Rękawice ochronne pięciopalcowe typu A, z anatomicznym układem kciuka

Rękawice muszą spełniać wymagania normy: PN-EN 12477+A1; PN-EN 388+A1, lub PN-EN 420 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN 407.

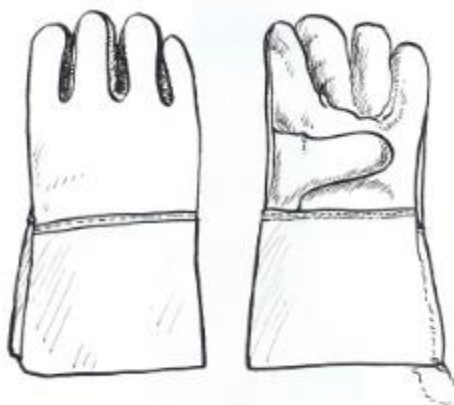
Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 388+A1, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 3 1 3 3 X.

(odporność na ścieranie, odporność na przecięcie, odporność na rozdarcie, odporność na przekłucie, odporność na przecięcie zgodnie z EN ISO 13997, ochrona przed uderzeniem zgodnie z EN 13594:2015)

Właściwości ochronne rękawic, zbadane zgodnie z metodami badań opisanymi w normie PN-EN 407, muszą odpowiadać poziomom skuteczności co najmniej 4 1 3 X 3 X.

(odporność ogniowa, odporność na bezpośredni kontakt z wysokimi temperaturami, odporność na ciepło konwekcyjne, odporność na ciepło promieniowania, odporność na drobne rozpryski ciekłego metalu, odporność na większe rozpryski ciekłego metalu)

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwale w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:

- 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
- 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 12477+A1:2005/A1:2007, PN-EN 420 lub PN-EN ISO 21420, PN-EN 388+A1, , PN-EN 407.
5. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 3 1 3 3 X, zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 388+A1 - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu oceny typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
6. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający poziom skuteczności co najmniej 4 1 3 X 3 X zbadany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 407 - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE przedłożonego przez Wykonawcę.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną*.
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 58: HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY Z RYNIENKĄ

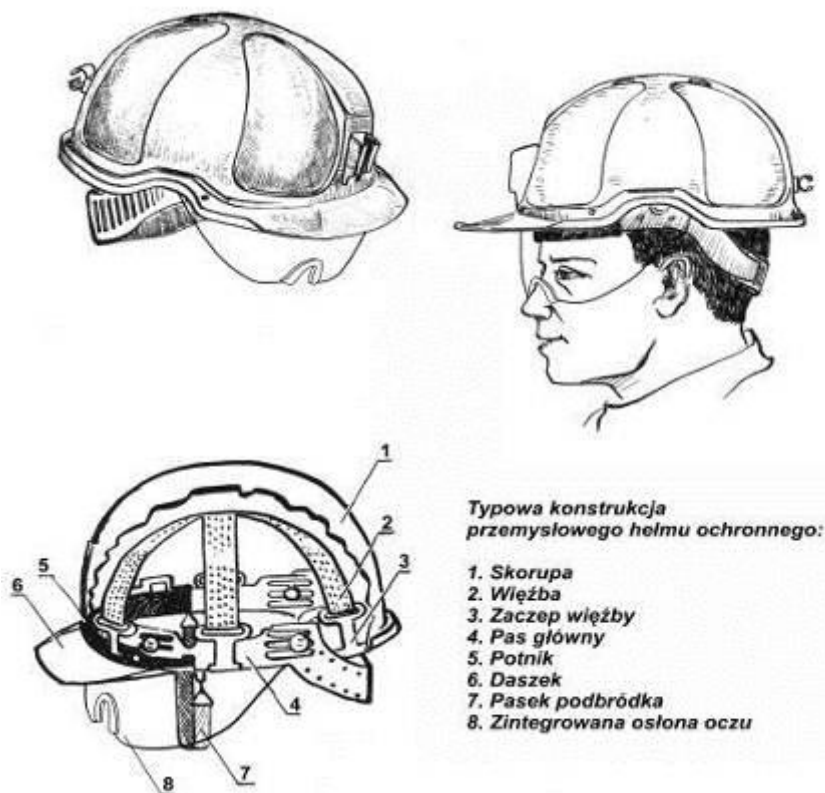
O P I S W Y R O B U

Hełm powinien chronić głowę użytkownika przed urazami mechanicznymi oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Zakres temperatur stosowania od -20° do $+50^{\circ}$.

Hełm musi posiadać więźbę pasami nośnymi. Pas główny hełmu musi posiadać regulację (bez konieczności otwarcia, rozwarcia zapięcia), pozwalającą na dopasowanie więźby hełmu do obwodu głowy bez konieczności jego zdejmowania podczas pracy. Hełmy muszą być dostępne w kolorach: brązowym, zielonym, niebieskim, żółtym, białym i czerwonym. Hełmy muszą posiadać, uchwyt na lampę oraz uchwyt lub zatrzask na kabel zasilający i wymienny potnik. Uchwyt na lampę górniczą musi być kompatybilny z zaczepem głowicy a uchwyt lub zatrzask na kabel musi umożliwiać zamocowanie kabla lamp obecnie stosowanych w zakładach górniczych PGG S.A. Skorupa hełmu z rynienką umożliwiającą odprowadzanie wody, musi umożliwiać jednoczesny montaż ochronników słuchu i ochron oczu o innym przeznaczeniu oraz musi posiadać poprawiające widoczność elementy odblaskowe na skorupie hełmu (przód, tył, boki). Więźba nie może posiadać wystających elementów powodujących ucisk na głowę. Pas główny więźby musi być jednocześnie jedynolity (bez dodatkowych elementów złącznych) za wyjątkiem mechanizmu jej regulacji. Element uchwytu lampy górniczej po zamontowaniu na hełmie nie może przechodzić do wewnątrz skorupy hełmu.

Hełm powinien spełniać wymagania normy PN-EN 397 w zakresie podstawowym oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym. Żaden z elementów wyrobu nie może być wyprodukowany wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem dostawy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Oświadczenie producenta lub upoważnionego przedstawiciela o możliwości naniesienia/naklejenia na skorupę hełmu cech identyfikacyjnych pracownika (elementów o wielkości nie przekraczającej powierzchni 100 cm²).
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*

Certyfikat musi dotyczyć oferowanego wyrobu tj. kompletnego hełmu, wyposażonego w uchwyt na lampę i uchwyt lub zatrask na kabel i jednoznacznie potwierdzać spełnienia wymagań Zamawiającego.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania zgodna z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.

Wymagane dokumenty muszą dotyczyć wyrobu wykonanego według ww. opisu.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 59:

HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY

O P I S W Y R O B U

Hełm powinien chronić głowę użytkownika przed urazami mechanicznymi oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

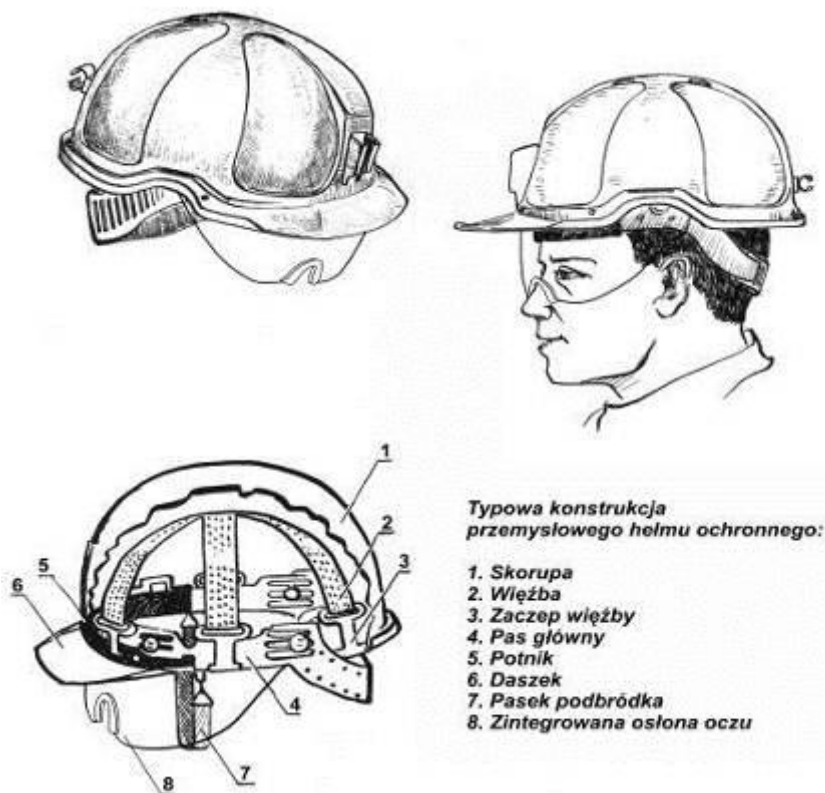
Zakres temperatur stosowania od -20° do $+50^{\circ}$.

Hełm musi posiadać więźbę z pasami nośnymi. Pas główny hełmu musi posiadać regulację (bez konieczności otwarcia, rozwarcia zapięcia), pozwalającą na dopasowanie więźby hełmu do obwodu głowy bez konieczności jego zdejmowania podczas pracy. Hełmy muszą być dostępne w kolorach: brązowym, zielonym, niebieskim, żółtym, białym i czerwonym. Hełmy muszą posiadać, uchwyt na lampę oraz uchwyt lub zatrzask na kabel zasilający i wymienny potnik. Uchwyt na lampę górniczą musi być kompatybilny z zaczepem głowicy a uchwyt lub zatrzask na kabel musi umożliwiać zamocowanie kabla lamp obecnie stosowanych w zakładach górniczych PGG S.A. Element uchwyty lampy górniczej po zamontowaniu na hełmie nie może przechodzić do wewnątrz skorupy hełmu.

Skorupa hełmu musi umożliwiać jednoczesny montaż ochronników słuchu i ochron oczu o innym przeznaczeniu oraz musi posiadać poprawiające widoczność elementy odbłaskowe na skorupie hełmu (przód, tył, boki). Więżba nie może posiadać wystających elementów powodujących ucisk na głowę. Pas główny więźby musi być jednocześnie jedynolity (bez dodatkowych elementów złącznych) za wyjątkiem mechanizmu jej regulacji.

Hełm powinien spełniać wymagania normy PN-EN 397 w zakresie podstawowym oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym. Żaden z elementów wyrobu nie może być wyprodukowany wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem dostawy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Oświadczenie producenta lub upoważnionego przedstawiciela o możliwości naniesienia/naklejenia na skorupę hełmu cech identyfikacyjnych pracownika (elementów o wielkości nie przekraczającej powierzchni 100 cm²).
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*

Certyfikat musi dotyczyć oferowanego wyrobu tj. kompletnego hełmu, wyposażonego w uchwyt na lampę i uchwyt lub zatrzask na kabel i jednoznacznie potwierdzać spełnienia wymagań Zamawiającego.
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania zgodna z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.

Wymagane dokumenty muszą dotyczyć wyrobu wykonanego według ww. opisu.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 59A: HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY PRZEZNACZONY DO PRACY W MIKROKLIMACIE GORĄCYM

O P I S W Y R O B U

Hełm musi chronić głowę użytkownika przed urazami mechanicznymi oraz zapewnić komfort pracy w pomieszczeniach o podwyższonej temperaturze poprzez zastosowanie otworów wentylacyjnych. Hełm musi chronić przed krótkotrwałym kontaktem z ogniem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem, gdzie nie występuje zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym od przewodowej traktacji elektrycznej. Zakres temperatur stosowania od -30° do $+50^{\circ}$.

Hełm musi być wykonany z lekkiego, trwałego materiału z rynienką lub bez¹. Jego waga bez dodatkowego osprzętu nie powinna być większa niż 420 g. Musi posiadać więźbę z pasami nośnymi umożliwiającą regulację głębokości. Pas główny hełmu musi posiadać regulację (bez konieczności otwarcia, rozwarcia zapięcia), pozwalającą na dopasowanie więźby hełmu do obwodu głowy bez konieczności jego zdejmowania podczas pracy w zakresie 53-62 cm obwodu głowy. Hełmy muszą być dostępne w kolorach: brązowym lub czarnym, zielonym, niebieskim, żółtym, białym i czerwonym.

Uchwyt na lampę górniczą musi być kompatybilny z zaczepem głowicy a uchwyt lub zatrzask na kabel musi umożliwiać zamocowanie kabla lamp obecnie stosowanych w zakładach górniczych PGG S.A.

Element uchwyty lampy górniczej po zamontowaniu na hełmie nie może przechodzić do wewnątrz skorupy hełmu.

Hełmy muszą posiadać, uchwyt na lampę oraz uchwyt lub zatrzask na kabel zasilający i wymienny potnik. Skorupa hełmu musi umożliwiać jednoczesny montaż ochronników słuchu i ochron oczu. Pas główny więźby musi być jednoczęściowy/jednolity (bez dodatkowych elementów złącznych) za wyjątkiem mechanizmu jej regulacji.

Hełm musi spełniać wymagania normy PN-EN 397 w zakresie podstawowym, a z wymagań dodatkowych hełm musi być wentylowany, przy czym łączna powierzchnia otworów wentylacyjnych nie może być mniejsza niż 150 mm. kw. i nie większa niż 450 mm. kw.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym. Żaden z elementów wyrobu nie może być wyprodukowany wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem dostawy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Oświadczenie producenta lub upoważnionego przedstawiciela o możliwości naniesienia/naklejenia na skorupę hełmu cech identyfikacyjnych pracownika (elementów o wielkości nie przekraczającej powierzchni 100 cm²).
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
9. Certyfikat musi dotyczyć oferowanego wyrobu tj. kompletnego hełmu, wyposażonego w uchwyt na lampę i uchwyt lub zatrzask na kabel i jednoznacznie potwierdzać spełnienia wymagań Zamawiającego.
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania zgodna z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej

Wymagane dokumenty muszą dotyczyć ww. opisu oferowanego wyrobu.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

¹Zgodnie z potrzebami zamawiającego.

Wyrób nr 60: HEŁM OCHRONNY GÓRNICZY DO PRAC NA WYSOKOŚCI z 4 punktowym paskiem pod brodę.

O P I S W Y R O B U

Hełm powinien chronić głowę użytkownika przed urazami mechanicznymi oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Zakres temperatur stosowania od -20° do $+50^{\circ}$. Pasek powinien ograniczyć ryzyko utraty hełmu podczas wykonywania prac na wysokości.

Hełmy muszą być wyposażone w czteropunktowy pasek pod brodę zabezpieczający przed utratą hełmu podczas wykonywania czynności przy pracach na wysokości.

Hełm musi posiadać więźbę z pasami nośnymi. Pas główny hełmu musi posiadać regulację (bez konieczności otwarcia, rozwarcia zapięcia), pozwalającą na dopasowanie więźby hełmu do obwodu głowy bez konieczności jego zdejmowania podczas pracy. Hełmy muszą być dostępne w kolorze białym i niebieskim. Hełmy muszą posiadać, wymienny uchwyt na lampę oraz wymienny uchwyt lub zatrzask na kabel zasilający i wymienny potnik.

Element uchwytu lampy górniczej po zamontowaniu na hełmie nie może przechodzić do wewnątrz skorupy hełmu.

Wymienna osłona oczu (panoramiczna szybka ochronna lub okulary z tworzywa sztucznego) zintegrowana z hełmem, mocowana do więźby hełmu, musi zapewniać ochronę oczu przed odpryskami ciał stałych o niskiej Energii (o prędkości uderzenia kulką o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s). Mocowanie osłony musi umożliwiać jej wsuwanie i wysuwanie spod skorupy hełmu.

Skorupa hełmu musi umożliwiać montaż ochron oczu o innym przeznaczeniu oraz musi posiadać poprawiające widoczność elementy odbłaskowe na skorupie hełmu (przód, tył, boki).

Hełm powinien spełniać wymagania normy PN-EN 397 w zakresie podstawowym, a z wymagań dodatkowych powinien chronić przed porażeniem prądem elektrycznym o napięciu skutecznym 440 V oraz krótkotrwałym kontaktem z ogniem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym. Żaden z elementów wyrobu nie może być wyprodukowany wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem dostawy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Oświadczenie producenta lub upoważnionego przedstawiciela o możliwości naniesienia/naklejenia na skorupę hełmu cech identyfikacyjnych pracownika (elementów o wielkości nie przekraczającej powierzchni 100 cm²).
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 61:

CZAPKA OCIEPLANA

O P I S W Y R O B U

Czapka uszanka przeznaczona jest do stosowania na powierzchni kopalni. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed miejscowym wychłodzeniem. Czas pracy w czapce, w pomieszczeniach o obniżonej temperaturze, zależy od temperatury otoczenia i aktywności pracownika. Czapka nie chroni przed urazami mechanicznymi takimi jak stłuczenie, przecięcie, skaleczenie lub otarcie naskórka.

Czapka uszanka winna być wykonana z tkaniny drelichowej - min. 95% bawełny. Spodnia część czapki ma być ocieplona tkaniną bawełnianą (spełniającą rolę podszewki) i włókniną ocieplającą. Części czapki osłaniające czoło, kark i policzki winny być ocieplone naszytym dodatkowo sztucznym futrem. Wyrób musi spełniać wymagania norm PN-EN 340 i PN-EN 14058:2007P.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia,
 - 2) wymagań odpowiednich norm (norm PN-EN 340:2006P i PN-EN 14058:2007P).
5. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 62: KOMINIARKA ANTYELEKTROSTATYCZNA

O P I S W Y R O B U

Kominiarka dzianinowa przeznaczona jest do stosowania na kopalni w strefach zagrożonych wybuchem. Zabezpiecza ona głowę i włosy przed zabrudzeniami oraz chroni przed wkręceniem włosów w wirujące części maszyn. Zakładana pod hełm chroni głowę przed drobnymi urazami mechanicznymi, chroni również przed miejscowym wychłodzeniem. Kominiarka winna być wykonana z dzianiny bawełnianej o zawartości co najmniej 90% bawełny. W przedniej części kominiarki winien znajdować się jeden otwór na oczy i część twarzową.

Kominiarki muszą spełniać wymagania normy PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN 14058:2007P, PN-EN 1149-5:2009P oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 340 lub 13 688, PN-EN 1149-5).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub

notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

7. Oświadczenie producenta potwierdzające skład surowcowy.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

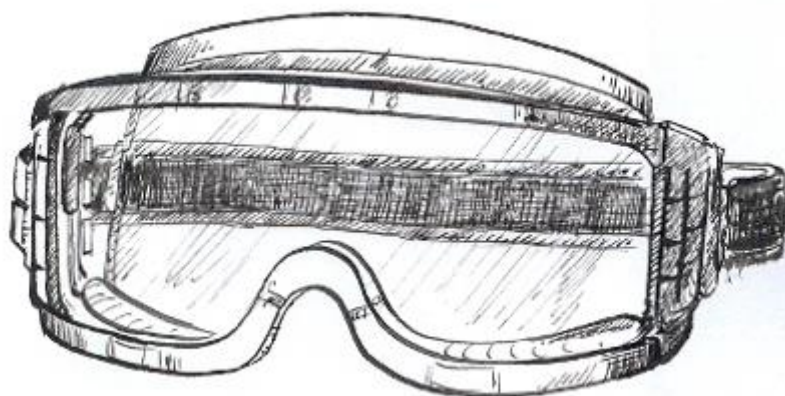
Wyrób nr 63:

GOGLE OCHRONNE

O P I S W Y R O B U

Gogle ochronne mają chronić oczy przed odpryskami o średniej Energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Gogle ochronne muszą być wyposażone w:

- elastyczną oprawę zapewniającą przyleganie do twarzy użytkownika
- wydajną wentylację (otwory w górnej i dolnej części oprawy) zapobiegającą parowaniu i jednocześnie dostawianiu się cieczy i pyłu do wnętrza gogli,
- elastyczną taśmę opasującą głowę, o regulowanej długości; szerokość taśmy powinna wynosić od 20 - 40 mm, (+/- 5%).
- panoramiczne szybki ochronne, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

Podstawowe parametry gogli ochronnych wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- ochrona przed rozbryzgami cieczy (3),
- odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulą o masie 0,86 g
- odporność na zamglenie (N),
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K).
- odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T).
- mocowanie taśmy opasującej głowę uniemożliwiające przypadkowe jej wypięcie.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166 oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 166).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - ochronę przed rozbryzgami cieczy (3),
 - odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
 - odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T).
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

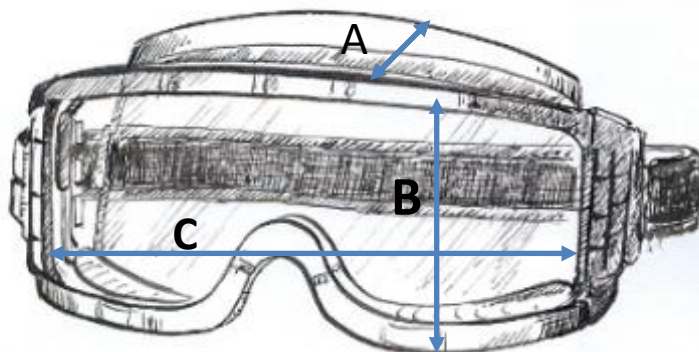
Wyrób nr 64:

GOGLE OCHRONNE O ZMNIEJSZONYM ROZMIARZE

O P I S W Y R O B U

Gogle ochronne mają chronić oczy przed odpryskami o średniej Energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Gogle ochronne muszą być wyposażone w:

- elastyczną oprawę zapewniającą przyleganie do twarzy użytkownika,
- elastyczną taśmę opasującą głowę, o regulowanej długości; szerokość taśmy powinna wynosić od 15 - 20 mm.
- panoramiczne szybki ochronne o długości szybki w świetle 170 - 220 mm - wymiar C, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

Podstawowe parametry gogli ochronnych wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- ochrona przed rozbryzgami cieczy (3),
- odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulą o masie 0,86g.
- odporność na zamglenie (N), strona zewnętrzna i wewnętrzna.
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K).
- mocowanie taśmy opasującej głowę uniemożliwiające przypadkowe jej wypięcie.
- wysokość gogli w najszerszym miejscu (wymiar B) 60 mm (+/-10%)
- szerokość profilu w części czołowej (grubość gogli wraz z szybką i uszczelką - wymiar A) 20 mm (+/-20%)
- odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T).

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166 oraz z wymagań szczegółowych ochronę boczną.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 166).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - ochronę przed rozbryzgami cieczy (3),
 - odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
 - odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T)
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Oświadczenie producenta wyrobu, że oferowany wyrób nie jest szkodliwy dla zdrowia.
11. Instrukcja użytkowania

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 65:

**OKULARY Z PODWÓJNYM, ZAMIENNYM SYSTEMEM
NOSZENIA**

O P I S W Y R O B U

Okulary ochronne mają chronić oczy przed odpryskami o średniej energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Muszą być wyposażone w:

- elastyczną oprawę zapewniającą przyleganie do twarzy użytkownika,
- wydajną wentylację zapobiegającą parowaniu i jednocześnie dostawianiu się pyłu do wnętrza,
- powinny posiadać podwójny wymienny system noszenia za pomocą elastycznej taśmy posiadającej możliwość indywidualnej regulacji opasującej głowę, lub zamiennie standardowych zauszników pozwalających zastąpienie taśmy w zestawie,
- panoramiczne szybki ochronne, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

Podstawowe parametry ochron oczu wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g z zamocowaną taśmą,
- odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g z zamocowanymi zausznikami,
- odporność na zamglenie (N),
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
- odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5°C / $+55^{\circ}\text{C}$ (T),
- regulacja kąta pochylecia zauszników,
- filtry chroniące przed nadfioletem w zakresie 2 – 1,2.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;

- 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 166).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
- moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulą o masie 0,86 g
 - odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulą o masie 0,86 g
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K)
 - odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T)
 - posiadać filtry chroniące przed nadfioletem w zakresie 2 – 1,2
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 66:

OKULARY OCHRONNE

O P I S W Y R O B U

Okulary ochronne przeznaczone są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej Energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s). Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne (z szybką ochronną wykonaną z tworzywa sztucznego) muszą być wyposażone w taśmę elastyczną, umożliwiającą zawieszenie okularów na szyi. Podstawowe parametry okularów ochronnych wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulą o masie 0,86 g
- odporność na zamglenie (N),
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
- odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5°C / $+55^{\circ}\text{C}$ (T).

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166 oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 166).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
 - odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5⁰ C / +55⁰ C (T).
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 67:

OKULARY SIATKOWE

O P I S W Y R O B U

Okulary ochronne dedykowane są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej Energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem z przeznaczeniem dla osób pracujących w warunkach mikroklimatu powodującego dyskomfort stosowania innych ochron oczu np. z powodu parowania szybek.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne z wykluczeniem prac związanych z medium pod ciśnieniem.

Wymagana charakterystyka okularów siatkowych:

- lekka oprawa zapewniająca komfort pracy,
- wydajna wentylacja,
- zauszniki z otworami i taśmą umożliwiającą zawieszenie okularów na szyi,
- odporność na uderzenie cząstek stałych na poziomie F – prędkość uderzenia do 45 m/s,
- niezmiennie właściwości ochronne w zakresie niskich i wysokich temperatur.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy EN 1731

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (EN 1731).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
- jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
 7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
 8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
 9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
 10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 68: OKULARY OCHRONNE DO STOSOWANIA NA OKULARY KOREKCYJNE

O P I S W Y R O B U

Okulary ochronne dedykowane są do ochrony oczu przed odpryskami o niskiej Energii uderzenia. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem z przeznaczeniem dla osób, których prawidłowość wykonywania czynności operacyjnych wymaga stosowania okularów korekcyjnych oraz jednocześnie stosowania okularów ochronnych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Okulary ochronne dedykowane dla osób stosujących okulary korekcyjne podczas pracy.

Wymagana charakterystyka:

- „szyba” 1 klasy optycznej, zapewniająca nieograniczone pole widzenia,
- wydajna wentylacja,
- miękkie końcówki zauszników nie powodujące uczucia ucisku,
- regulowana długość i kąt nachylenia zauszników pozwalające na indywidualne dopasowanie do potrzeb użytkownika, gwarantując komfort użytkowania,
- mocowanie i taśma umożliwiające zawieszenie okularów na szyi,
- odporność na uderzenie cząstek stałych na poziomie F – prędkość uderzenia do 45 m/s,
- niezmiennie właściwości ochronne w zakresie niskich i wysokich temperatur.

Wyrób musi spełniać wymagania normy PN- EN 166.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiedniej normy (PN-EN 166).

5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające:
 - klasę optyczną,
 - odporność na uderzenie o niskiej Energii (F)jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 69:

OSŁONA TWARZY

O P I S W Y R O B U

Oslony twarzy dzieli się na dwa podstawowe typy:

- osłony pełne,
- osłony krótkie.

Oslony twarzy mają chronić oczy przed odpryskami o średniej Energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością do 120 m/s) dla osłon pełnych oraz niskiej Energii uderzenia (o prędkości uderzenia kulą o masie 0,86 g z prędkością 45 m/s) dla osłon krótkich oraz osłon z wizjerem siatkowym.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Oslony twarzy muszą być wyposażone w:

- uchwyt umożliwiający zamocowanie osłony do skorup hełmów ochronnych stosowanych w warunkach pracy górniczej, z możliwością jej ustawienia w pozycji roboczej lub uniesionej.
- panoramiczne szybki ochronne z tworzywa sztucznego lub wizjery siatkowe, które nie mogą ograniczać pola widzenia.

W przypadku stosowania osłon krótkich – muszą być mocowane w taki sposób do hełmu, aby mogły być chowane pomiędzy więźbą a skorupę hełmu ochronnego.

Podstawowe parametry osłon twarzy wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:

- moce optyczne, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
- ochrona przed rozbryzgami cieczy – dotyczy osłon pełnych (3),
- odporność na zamglenie (N),
- odporność na uderzenie: o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g dla osłon pełnych lub o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g dla osłon krótkich.
- odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
- odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5°C / $+55^{\circ}\text{C}$ (T).

Podstawowe parametry osłon twarzy wyposażonych w wizjery siatkowe:

- odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g.

Wyrób musi spełniać podstawowe wymagania normy PN-EN 166 (szybki ochronne) PN-EN 1731 (osłony siatkowe) oraz z wymagań szczegółowych minimum ochronę boczną.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 166).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające dla osłon twarzy wyposażonych w szybki ochronne z tworzywa sztucznego:
 - moc optyczną, współczynnik przepuszczania, zredukowany współczynnik luminancji świetlnej – 1 klasa optyczna,
 - ochronę przed rozbryzgami cieczy (3),
 - odporność na uderzenie o średniej Energii (B) – prędkość uderzenia do 120 m/s kulką o masie 0,86 g dla osłon pełnych i 45 m/s kulką o masie 0,86 g dla osłon krótkich,
 - odporność na zamglenie (N),
 - odporność na uszkodzenie powierzchni przez drobne cząstki stałe (K),
 - odporność na uderzenia w ekstremalnej temperaturze -5°C / $+55^{\circ}\text{C}$ (T)

jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.

8. Dokumenty wydane przez jednostki upoważnione potwierdzające dla osłon twarzy wyposażonych w wizjery siatkowe odporność na uderzenie o niskiej Energii (F) – prędkość uderzenia do 45 m/s kulką o masie 0,86 g - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Karta wyrobów nr 70: OCHRONY OCZU I TWARZY SPAWACZA

1.TARCZA SPAWALNICZA Z SZYBKĄ OCHRONNĄ 50X100MM

O P I S W Y R O B U

Tarcza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi przed promieniowaniem spawalniczych łuków elektrycznych oraz gorącymi odpryskami stopionego metalu i żużla. Korpus tarczy wykonany z trudnopalnego materiału, wyposażony w drewnianą rękojeść mocowaną na stronie wewnętrznej oraz szklany filtr spawalniczy umieszczony w okienku tarczy (50x100 mm).

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy, szyi i dłoni spawacza przed towarzyszącymi procesowi spawania intensywnym światłem widzialnym oraz szkodliwym nadfioletowym i podczerwonym promieniowaniem łuku elektrycznego oraz odpryskami roztopionego metalu i żużla. Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do prowadzenia następujących prac spawalniczych: spawanie łukiem elektrycznym metodami MIG, MAG, elektrodami otulonymi, żłobienie elektropowietrzne i cięcie strumieniem plazmy. Tarcza spawalnicza musi być wyposażona w wymienne filtry spawalnicze. Filtry te przez odpowiednio dobrane stopnie ochrony zapewniają ochronę oczu spawacza przed szkodliwym promieniowaniem nadfioletowym i podczerwonym oraz intensywnym światłem, które towarzyszy procesom spawania.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA 50X100MM
2	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA Z POLIWENGLANU 50X100MM
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.7
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.8
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.9
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.10
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.11
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.12
9	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.13

Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

2.TARCZA SPAWALNICZA MATERIAŁ KOMPOZYTOWY Z SZYBKĄ OCHRONNĄ 50X100MM

O P I S W Y R O B U

Tarcza spawalnicza wykonana z nowoczesnego materiału kompozytowego, poliestrowo-szklanego lub innego, który jest całkowicie niepalny. Nie zapala się i nie pali po przyłożeniu otwartego ognia. Duża żywotność tarczy przy stosowaniu ogólnie przyjętych zasad obchodzenia się ze sprzętem służącym do pracy spawacza.

Tarcza spawalnicza przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy, szyi i dłoni spawacza w czasie procesu spawania przed promieniowaniem nadfioletowym, podczerwonym oraz odpryskami roztopionego metalu lub żużlu, z zastosowaniem do wszystkich metod i rodzajów spawania w temp. od -20 °C do +70 °C.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA 50X100MM
2	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA Z POLIWENGLANU 50X100MM
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.7
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.8
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.9
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.10
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.11
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.12
9	FILTR SPAWALNICZY PRZYCIEMNIONY SZKLANY 50X100MM NR.13

Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;

- 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

3. OKULARY SPAWALNICZE W OPRAWIE METALOWEJ Z SZYBKĄ ODCHYLNĄ

O P I S W Y R O B U

Okulary spawalnicze mają zabezpieczać oczy spawacza przed urazami oraz szkodliwym działaniem czynników występujących podczas wykonywania spawania lub cięcia gazowego. Oprawa wykonana z metalu. Okulary z unoszonymi do góry wymiennymi filtrami ochronnymi o różnym stopniu ochrony i średnicy 50 mm. Szybki bezbarwne przeciwpotne nie ulegające zaparowaniu, wymienne o średnicy 50 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Elementy wymienne:

1	SZYBKA OCHRONNA SPAWALNICZA BEZBARWNA ZE SZKŁA OKRĄGLA Q 50
2	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.4
3	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.5
4	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.6
5	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.7
6	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.8
7	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.9
8	FILTR SPAWALNICZY PRZYSIEMNIONY SZKLANY Q 50 NR.10

Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

4. PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZAWIESZKOWYM FILTREM SPAWALNICZYM I Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA

O P I S W Y R O B U

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużłu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy obserwacyjny o stopniu zaciemnienia 5
- filtr spawalniczy zawieszkowy o stopniu zaciemnienia 7
- 2 osłony filtra obserwacyjnego
- regulowany zespół nagłowia
- filtry spawalnicze wykonane na całej przedniej powierzchni przyłbicy.

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

5. PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z ZESPOŁEM NAGŁOWIA

O P I S W Y R O B U

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużlu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy 50 x 100 o stopniu zaciemnienia 12
- szybka ochronna 50 x 100
- filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 o stopniu zaciemnienia 5
- szybka ochronna 20 x 100

- zespół nagłowia

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
3. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

6.PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z HELMEM OCHRONNYM

O P I S W Y R O B U

Przyłbica spawalnicza jest przeznaczona do ochrony oczu i twarzy przed szkodliwym promieniowaniem ultrafioletowym, podczerwonym i widzialnym występującym podczas spawania łukiem elektrycznym. Chroni ona również przed gorącymi odpryskami stopionego metalu lub żużłu.

W skład przyłbicy wchodzi:

- filtr spawalniczy 50 x 100 o stopniu zaciemnienia 12
- szybka ochronna 50 x 100
- filtr spawalniczy obserwacyjny 20 x 100 o stopniu zaciemnienia 5
- szybka ochronna 20 x 100
- hełm ochronny umożliwiający dołączenie przyłbicy

Przyłbica powinna zapewniać ochronę szyi.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

4. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
5. Przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania bezpieczeństwa zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i normami w przedmiotowym zakresie.
6. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu. W przypadku gdy środki ochrony indywidualnej lub ich składniki są zbyt małe lub nieodpowiednie, aby można było umieścić na nich całość lub część niezbędnych znaków, informację dotyczącą tych znaków należy umieścić na opakowaniu tych środków.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnętrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

7.PRZYŁBICA SPAWALNICZA, AUTOMATYCZNE PRZYCIEMNIANIE (0,18 ms.)

O P I S W Y R O B U

Przyłbica przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi przed zagrożeniami występującymi podczas spawania łukiem elektrycznym lub technikach pokrewnych (szkodliwe promieniowanie optyczne z zakresu nadfioletu, widzialnego i podczerwieni, odpryski stopionego metalu, żużla, itp.), w tym do metody TIG o małym natężeniu prądu spawania oraz spawania mikroplazmowego i gazowego. Przyłbica spawalnicza jest wykonana z trzech zasadniczych elementów: korpusu z uchwytem do mocowania automatycznego filtra spawalniczego, automatycznego filtra spawalniczego oraz nagłowia. Nagłowie powinno zapewniać możliwość regulacji szerokości i wysokości opasania głowy użytkownika. Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem spawalniczym powinna spełniać następujące funkcje:

- minimalnie siedem stopni regulacji zaciemnienia w zakresie oznaczeń od 5 do 13
- pięć poziomów czułości gwarantujących pewne zaciemnienie – nawet przy spawaniu bardzo słabym (1A) i stabilnym łukiem spawalniczym oraz w przypadku, gdy łuk jest częściowo przysłonięty
- stopień zaciemnienia filtra w stanie jasnym na poziomie oznaczenia 3 lub 4,
- czas zadziałania filtra (przełączania ze stanu jasnego w ciemny) nie dłuższy niż 0,18 ms.
- tryb szlifowania, czyli możliwość zawieszenia funkcji przełączania filtru podczas takich prac, jak np. szlifowanie i lutowanie,
- regulacja czasu rozjaśnienia (przejścia filtra ze stanu ciemnego w jasny), w tym również rozjaśnienia dwustopniowego ułatwiającego spawanie punktowe.

Przyłbica powinna być wyposażona w ogniwa słoneczne i zasilanie wymiennymi bateriami.

8.PRZYŁBICA SPAWALNICZA, AUTOMATYCZNE PRZYCIEMNIANIE (0,1 ms.)

O P I S W Y R O B U

Przyłbica przeznaczona jest do ochrony oczu, twarzy i szyi przed zagrożeniami występującymi podczas spawania łukiem elektrycznym lub technikach pokrewnych (szkodliwe promieniowanie optyczne z zakresu nadfioletu, widzialnego i podczerwieni, odpryski stopionego metalu, żużla, itp.), w tym do metody TIG o małym natężeniu prądu spawania oraz spawania mikroplazmowego i gazowego. Przyłbica spawalnicza jest wykonana z trzech zasadniczych elementów: korpusu z uchwytem do mocowania automatycznego filtra spawalniczego, automatycznego filtra spawalniczego oraz nagłowia. Nagłowie powinno zapewniać możliwość regulacji szerokości i wysokości opasania głowy użytkownika. Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem spawalniczym powinna spełniać następujące funkcje:

- minimalnie siedem stopni regulacji zaciemnienia w zakresie oznaczeń od 5 do 13
- pięć poziomów czułości gwarantujących pewne zaciemnienie – nawet przy spawaniu bardzo słabym (1A) i stabilnym łukiem spawalniczym oraz w przypadku, gdy łuk jest częściowo przysłonięty
- stopień zaciemnienia filtra w stanie jasnym na poziomie oznaczenia 3 lub 4,
- czas zadziałania filtra (przełączania ze stanu jasnego w ciemny) nie dłuższy niż 0,1 ms.
- tryb szlifowania, czyli możliwość zawieszenia funkcji przełączania filtru podczas takich prac, jak np. szlifowanie i lutowanie,
- regulacja czasu rozjaśnienia (przejścia filtra ze stanu ciemnego w jasny), w tym również rozjaśnienia dwustopniowego ułatwiającego spawanie punktowe.
- wyposażona lub nie w boczne okienka o zaciemnieniu 5, które zwiększają pole widzenia (do określenia w SIWZ).

Przyłbica powinna być wyposażona w ogniwa słoneczne i zasilanie wymiennymi bateriami.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno – użytkowe

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami norm: PN-EN 175: 1999 (korpus przyłbicy spawalniczej spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnątrzne szybki ochronne), a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 175: 1999 (tarcza spawalnicza), PN-EN 379+A1: 2010P (automatyczne filtry spawalnicze) i PN-EN 166: 2005 (zewnątrzne szybki ochronne)).
3. Karta katalogowa lub dokumentacja techniczna wyrobu potwierdzająca wymagania Zamawiającego zawarte w części A (jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z innych dokumentów przedłożonych przez Wykonawcę).
4. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
5. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
6. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 71: OCHRONNIKI SŁUCHU – NAUSZNIKI PRZECIWAŁASOWE

O P I S W Y R O B U

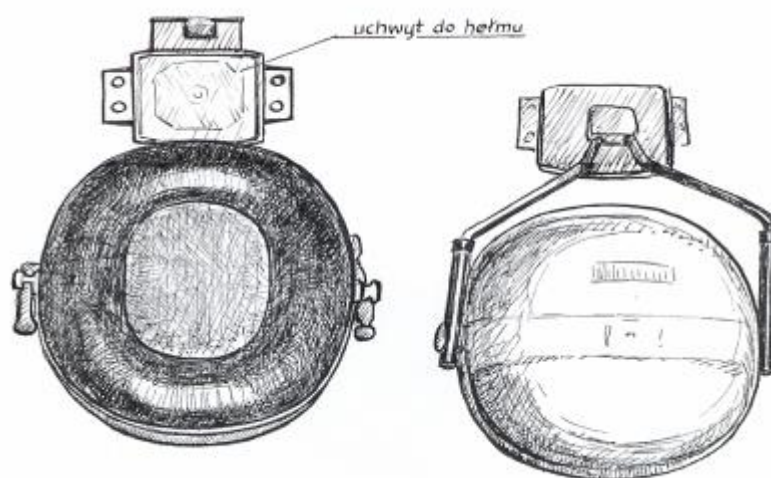
Nauszniki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy do tłumienia hałasu o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

W przypadku nauszników przeciwałasowych przeznaczonych przez producenta do noszenia w określony sposób, muszą posiadać oznaczenie PRZÓD i/lub GÓRA czasz tłumiących oraz/lub oznaczenie LEWA i PRAWA czasza. Nauszniki muszą mieć możliwość montażu na skorupach hełmów ochronnych stosowanych w warunkach pracy górniczej, z możliwością ich ustawienia w pozycji roboczej, uniesionej lub spoczynkowej. Bezstopniowa regulacja musi umożliwiać dopasowanie do kształtu głowy. Nauszniki powinny zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wartość tłumienności nauszników określona współczynnikiem SNR min. 34 dB*. Maksymalna waga nauszników nie może przekraczać 240g.

Nauszniki przeciwałasowe winny spełniać wymagania normy PN-EN 352-3.

*Dopuszcza się zmianę poziomu tłumienności w zależności od potrzeb.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 352-3).

5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 72: WKŁADKI PRZECIWAŁASOWE - STOPERY

O P I S W Y R O B U

Wkładki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których występuje hałas o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Są wkładkami wielokrotnego użytku. Wkładki przeciwałasowe winny być wykonane z miękkiego i elastycznego tworzywa neutralnego dla skóry człowieka lub woskowe. Muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka. Wkładki muszą zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wartość tłumienności wkładek określona współczynnikiem SNR zostanie określona w specyfikacji istotnych warunków zamówienia w zależności od potrzeb co do przekroczeń NDN hałasu na poszczególnych stanowiskach pracy.

Wkładki przeciwałasowe winny spełniać wymagania normy PN-EN 352-2.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Każde opakowanie kompletu wkładek musi być oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 352-2)
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 73: WKŁADKI PRZECIWAŁASOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

WKŁADKI PRZECIWAŁASOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

O P I S W Y R O B U

Wkładki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których występuje hałas o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Muszą być wykonane z materiału neutralnego dla skóry człowieka, ułatwiającego dopasowanie się do kształtu małżowiny usznej; mogą być woskowe. Muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka. Wkładki muszą zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wartość tłumienności wkładek określona współczynnikiem SNR min. 35 dB* Wkładki przeciwałasowe muszą spełniać wymagania normy PN-EN 352-2.

*Dopuszcza się zmianę poziomu tłumienności w zależności od potrzeb.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Każde opakowanie kompletu wkładek musi być oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta

Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej:

4. , potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 352-2)
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*

7. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
8. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 73A: WKŁADKI PRZECIWAŁASOWE JEDNORAZOWEGO UŻYTKU

O P I S W Y R O B U

Wkładki przeciwałasowe służą do ochrony narządu słuchu pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których występuje hałas o poziomach wyższych niż wartości dopuszczalne. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Muszą być wykonane z materiału neutralnego dla skóry człowieka, ułatwiającego dopasowanie się do kształtu małżowiny usznej; mogą być woskowe. Muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka. Wkładki muszą zmniejszać hałas w takim stopniu, aby równoważny poziom dźwięku A, odbierany przez użytkownika, nie przekroczył wartości dopuszczalnych, określonych w przepisach. Wartość tłumienności wkładek określona współczynnikiem SNR zostanie określona w specyfikacji istotnych warunków zamówienia w zależności od potrzeb co do przekroczeń NDN hałasu na poszczególnych stanowiskach pracy.

Wkładki przeciwałasowe muszą spełniać wymagania normy PN-EN 352-2.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Każde opakowanie kompletu wkładek musi być oznakowane w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta

Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej potwierdzająca spełnienie:

- 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
- 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 352-2)
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
6. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy
7. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 74: PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 4xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski lub czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

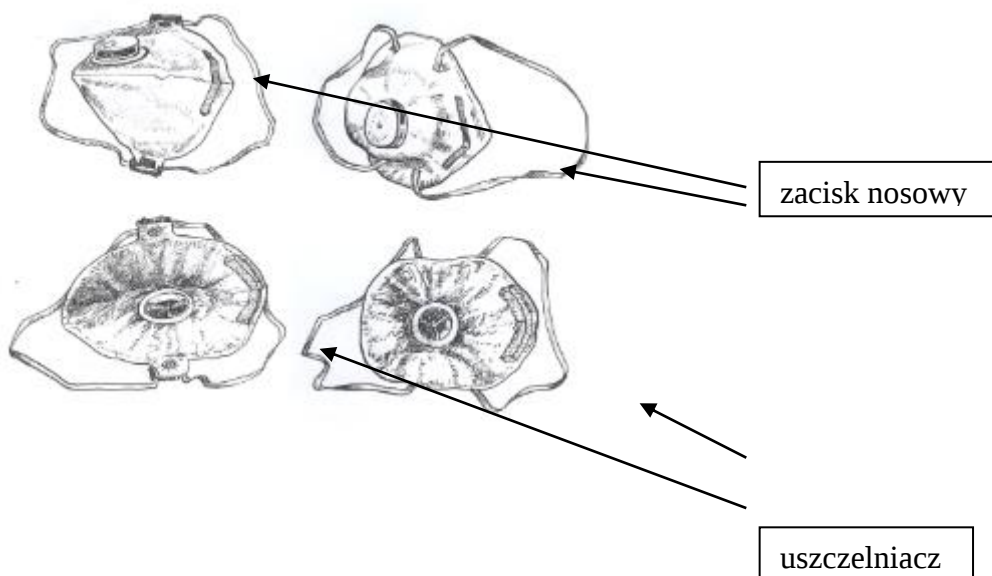
- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .

Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.

Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

2. Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz.oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 75: PÓŁMASKA FILTRUJĄCA KLASY P1 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH, WIELOKROTNEGO UŻYTKU

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca wielokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed :

- szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym nie przekracza wartości 4xNDS,
- aerozolami gazów organicznych i gazów pochodnych, gdy ich stężenie w powietrzu nie przekracza NDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Wielkość półmaski musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nagłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

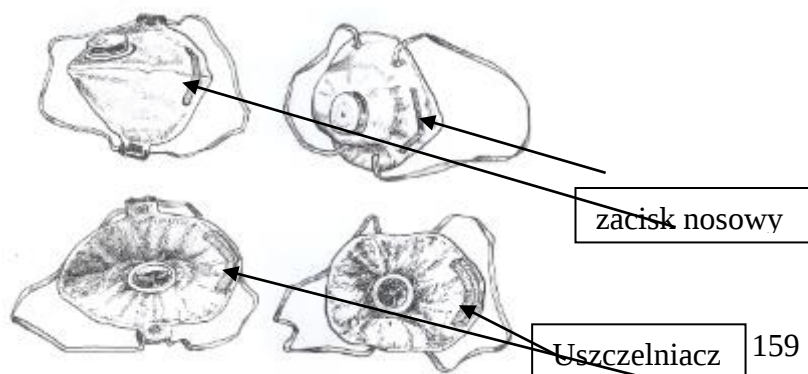
Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.

1. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
2. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
3. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
4. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
5. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
6. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
7. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
9. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz.oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 76: PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU

O P I S W Y R Ó B U

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9xNDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach

Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski lub czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

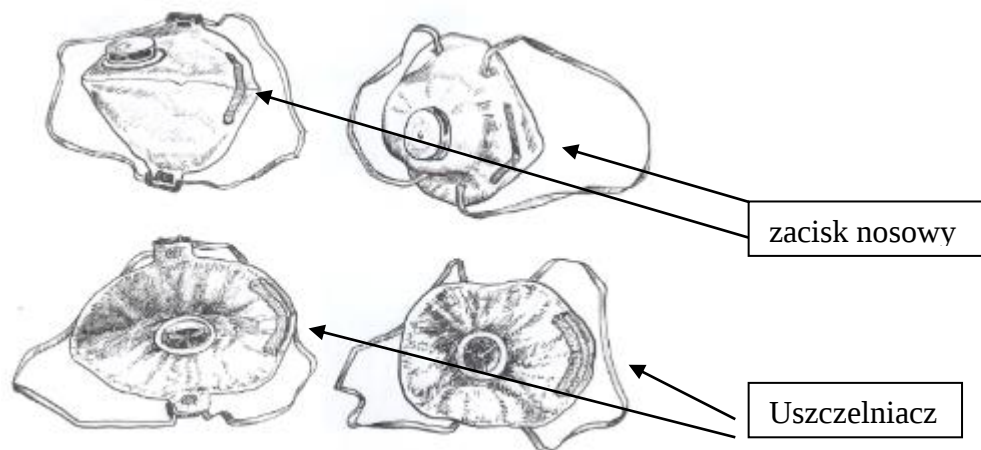
Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górnicznej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .

Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenić będąc wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\begin{aligned} \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} &= \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.} \end{aligned}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\begin{aligned} \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} &= \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz. oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.} \end{aligned}$$

- ocena oferty:

$$\begin{aligned} \text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} &= \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% \\ &+ \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\% \end{aligned}$$

Wyrób nr 76A: PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU (bez zaworka)

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszony aerozolu nie przekracza wartości 9xNDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski lub czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;

jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$wartość punktowa_{cena} = \frac{cena\ najkorzystniejszej\ oferty}{cena\ badanej\ oferty} \times 100\ pkt.$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$wartość punktowa_{bad.eks.} = \frac{ocena\ badanej\ oferty - 60}{ocena\ najkorz.\ oferty - 60} \times 100\ pkt.$$

- ocena oferty:

$$wartość punktowa_{oferty} = wartość punktowa_{cena} \times 75\% + wartość punktowa_{bad.eks.} \times 25\%$$

Wyrób nr 77: PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P3 JEDNOKROTNEGO UŻYTKU

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca jednokrotnego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 20xNDS. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych.

Półmaska filtrująca powinna mieć kształt płaski lub czaszowy, a jej wielkość musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmasksi w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmasksi, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmasksi.

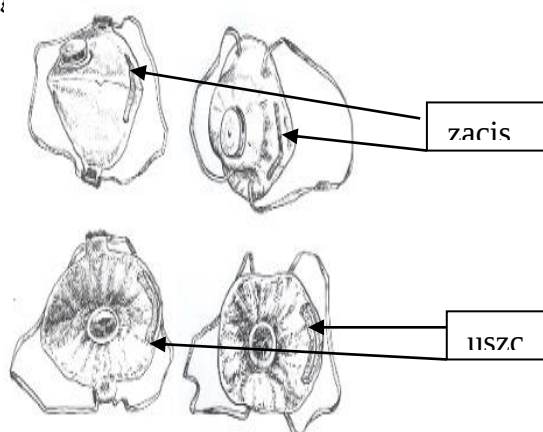
Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmasksi czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmasksi, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmasksi).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmasksi, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmasksi do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.

3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz.oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 78: PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P3 Z DODATKOWĄ WARSTWĄ WŁÓKNINY Z WĘGLEM AKTYWNYM, CHRONIĄCA DODATKOWO PRZED ZAPACHAMI GAZÓW ORGANICZNYCH I POCHODNYCH

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca wielorazowego użytku służy do ochrony układu oddechowego przed :

- szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości 9xNDS/20xNDS,
- zapachami gazów organicznych i gazów pochodnych, gdy ich stężenie w powietrzu nie przekracza NDS.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych.

Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy lub płaski.

Półmaska filtrująca powinna zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu. Oferowany wyrób musi być dostępny w co najmniej w dwóch rozmiarach.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, w oplocie,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski, bez użycia elementów metalowych,
- posiadać możliwość regulacji długości taśmy,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

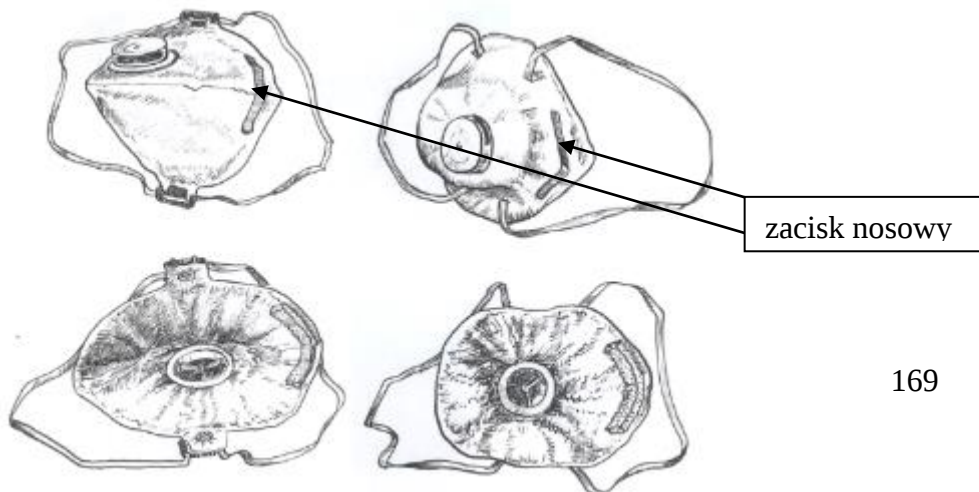
Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Pozytywna ocena z badań przeprowadzonych przez jednostkę uprawnioną do tego rodzaju badań, w zakresie skuteczności pochłaniania zapachów gazów organicznych lub innych podobnych gazów, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
8. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .

Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz. oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 79A: PÓLMASKA FILTRUJĄCA PŁASKA KLASY P2 bez zaworka

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca płaska, służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości Najwyższych Dopuszczalnych Stężeń zapylenia dla klasy półmaski.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych.

Wielkość półmaski musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne, bez opłotu,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.
- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D) i być dostępna w różnych rozmiarach.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro BHP i Szkoleń Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz. oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 79B: PÓLMASKA FILTRUJĄCA PŁASKA KLASY P2/ P3 z zaworkiem

O P I S W Y R O B U

Półmaska filtrująca płaska, służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym, gdy stężenie fazy rozproszonej aerozolu nie przekracza wartości Najwyższych Dopuszczalnych Stężeń zapylenia dla klasy półmaski.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania w czasie jednej zmiany roboczej w warunkach dołowych.

Wielkość półmaski musi zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Jej konstrukcja musi przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą::

- być elastyczne bez opłotu,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.
- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm.

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D) i być dostępna w różnych rozmiarach.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.

6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną.
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

¹ – w klasie P3 wymagany zaworek..

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenie podlegać będzie wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz. oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 80: PÓLMASKA FILTRUJĄCA KLASY P2/P-3, O PODWYŻSZONYCH WŁAŚCIWOŚCIACH UŻYTKOWYCH W MIKROKLIMACIE WILGOTNYM, CIEPŁYM, PRZEZNACZONA DLA OSÓB ZATRUDNIONYCH W WARUNKACH ZWIĘKSZONEJ WILGOTNOŚCI POWIETRZA

O P I S W Y R Ó B U

Półmaska filtrująca służy do ochrony układu oddechowego przed szkodliwym działaniem pyłów występujących w powietrzu kopalnianym

Półmaska filtrująca musi mieć kształt czaszowy lub płaski. Jej konstrukcja powinna przeciwdziałać zapadaniu się powierzchni w czasie wykonywania wdechu w warunkach dołowych przy zwiększonej wilgotności powietrza (powyżej 70%).

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Półmaska musi zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania i nie powodować zapadania się. Półmaska filtrująca powinna zapewniać szczelność podczas użytkowania (ruchy głowy, rozmowa) dla typowego kształtu twarzy użytkownika. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach.

Dwie taśmy nagłowia opasujące głowę muszą:

- być elastyczne,
- być mocowane do półmaski w sposób uniemożliwiający niekontrolowane odłączenie taśm nadgłowia od półmaski,
- umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski.

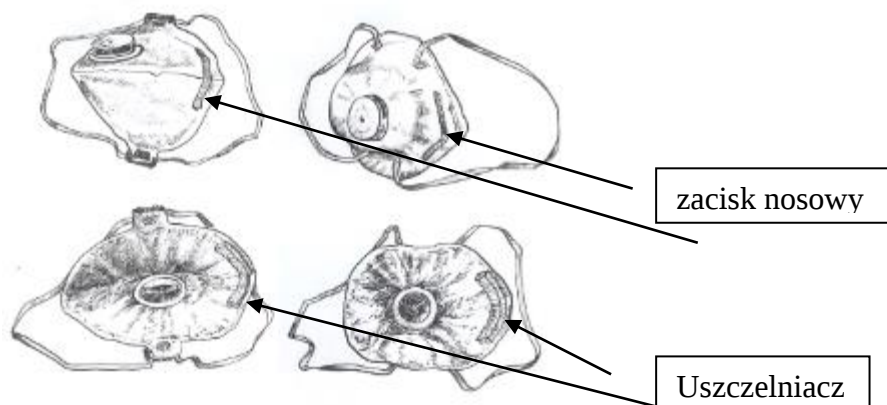
Półmaska filtrująca musi być wyposażona w:

- zacisk nosowy o całkowitej długości nie mniejszej niż 8 cm,
- zawór wydechowy spełniający wymagania normy w zakresie prawidłowości funkcjonowania, z uwzględnieniem jego szczelności,
- uszczelniacz co najmniej w części nosowej.

Głębokość półmaski czaszowej musi wynosić minimum 48 mm (rozumianej jako odległość wewnętrznej krawędzi zaworu od linii łączącej krawędzie półmaski, poprowadzonej w punkcie przecięcia osi zaczepów z krawędzią półmaski).

Kształt zewnętrznej krawędzi półmaski, zacisk nosowy i uszczelniacz łącznie z taśmą nagłowia muszą umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Półmaska nie może odkształcać się pod wpływem oddziaływania wilgoci. Półmaska musi spełniać wymagania normy PN-EN 149+A1 w tym także w zakresie badania odporności na zatkanie aerozolem dolomitu (D).

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, konfekcjonowany pojedynczo.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi przepisami i wymaganiami normy PN-EN 149+A1. Oznakowanie musi umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta i być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
7. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
8. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .
Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Ocenić będąc wyrób z uwzględnieniem wag w zakresie:

- ceny (waga 75 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{cena}} = \frac{\text{cena najkorzystniejszej oferty}}{\text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt.}$$

-wyniku badania eksploatacyjnego (waga 25 %) wg wzoru

$$\text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} = \frac{\text{ocena badanej oferty} - 60}{\text{ocena najkorz.oferty} - 60} \times 100 \text{ pkt.}$$

- ocena oferty:

$$\text{wartość punktowa}_{\text{oferty}} = \text{wartość punktowa}_{\text{cena}} \times 75\% + \text{wartość punktowa}_{\text{bad.eks.}} \times 25\%$$

Wyrób nr 81: PÓLMASKA WIELOKROTNEGO UŻYTKU Z BAGNETOWYM MOCOWANIEM FILTRÓW LUB POCHŁANIACZY

O P I S W Y R Ó B U

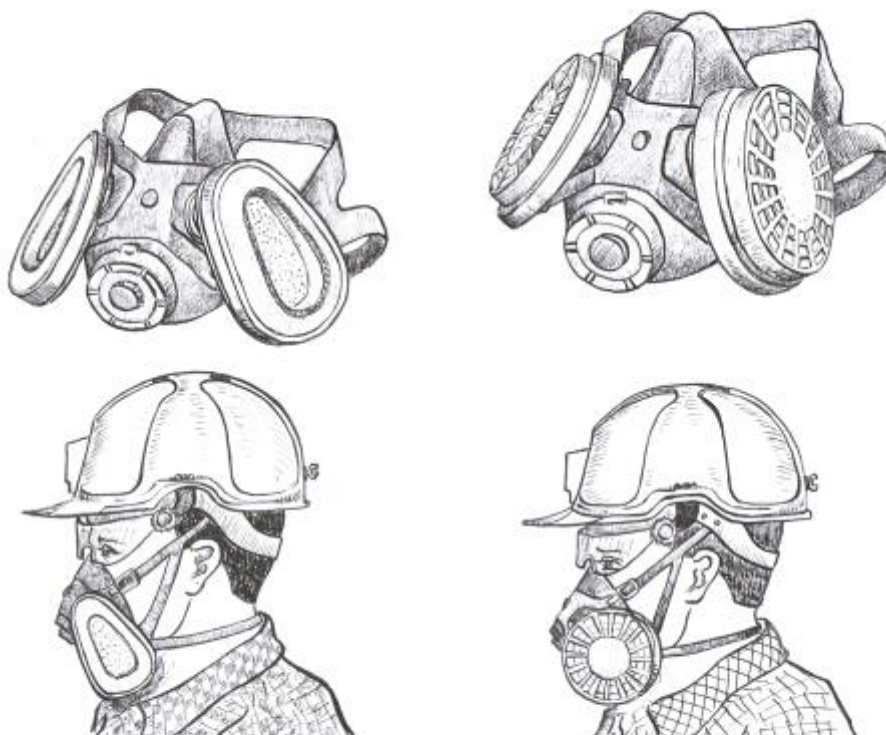
Półmaska przystosowana do mocowania filtrów lub pochłaniaczy (z możliwością zamiennego stosowania filtr-pochłaniacz), z mocowaniem bagnetowym. Zestaw po wyposażeniu w odpowiedniego typu filtry lub pochłaniacze służy do ochrony dróg oddechowych przed substancjami szkodliwymi występującymi w postaci pyłów, dymów i mgieł lub par i gazów. Konstrukcja łączników musi być przystosowana do montażu elementów oczyszczających w sposób bezpośredni. Materiały użyte do produkcji półmaski muszą zapewniać użytkownikowi właściwe oddychanie i higienę oddychania przez cały okres używania w warunkach dołowych. Taśmy nagłowia muszą umożliwiać łatwe nałożenie i zdjęcie półmaski, również poprzez ściągnięcie z twarzy w dół, a także umożliwiać szczelne dopasowanie półmaski do twarzy użytkownika. Konstrukcja półmaski musi umożliwiać zamienne stosowanie więźby półmaski (taśm nagłowia) wykonanych z tworzyw sztucznych na więźbę wykonaną z materiałów tekstylnych. Oferowany wyrób musi być dostępny co najmniej w dwóch rozmiarach. W celu utrzymania minimalnych warunków higienicznych przy użytkowaniu półmasek, proces czyszczenia powinien dopuszczać możliwość zanurzenia półmaski w wodzie.

Półmaska skompletowana z właściwym zestawem oczyszczającym będzie stosowana w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Po założeniu na twarz półmaski z filtrem, pracownik powinien mieć możliwość dokonania testu szczelności układu półmaska-filtr na nadciśnienie i podciśnienie bez stosowania dodatkowych elementów.

Półmaska winna spełniać wymagania normy PN-EN 140.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 140, a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.
3. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 140).
4. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
5. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
6. Aktualna, uzyskana w okresie obowiązywania certyfikatu pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych (w miejscach eksploatacji, gdzie zapylenie powietrza odpowiada klasie ochronnej półmaski, w kopalniach wskazanych jednostce uprawnionej przez Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górnicznej S.A.) wraz ze sprawozdaniem z badań będących podstawą do uzyskania oceny przydatności użytkowej, wydana przez jednostkę uprawnioną .

Procedura badań zastała opisana w załączniku nr 1 do niniejszego Katalogu.
Wzór ankiety zawarty jest w załączniku do niniejszego Katalogu.
7. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
8. Pozytywna ocena z badań wraz ze sprawozdaniem w zakresie wycieku całkowitego, kompletnej półmaski wraz z elementami oczyszczającymi potwierdzająca spełnienie przez komplet (półmaska – filtry) wymagań normy EN 140.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 82: FILTR WYMIENNY DO PÓLMASEK DWUDROŻNYCH WIELOKROTNEGO UŻYTKU KLASY P-1, P-2 I P-3 RÓŻNYCH KSZTAŁTÓW

O P I S W Y R O B U

Filtr jest elementem wymiennym w określonym typie półmasek dwudrożnych wielokrotnego użytku, mocowanym za pomocą łączą bagnetowego. Po skompletowaniu go z częścią twarzową, służy do ochrony dróg oddechowych przeciw aerozolom stałym i ciekłym, gdy stężenie fazy rozproszonej nie przekracza wartości: 4xNDS dla klasy P-1, 9xNDS dla klasy P-2, 20xNDS dla klasy P-3.

Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem. Filtry muszą spełniać wymagania normy PN-EN 143 wraz ze zmianą PN-EN 143/A1.

Filtry muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 143).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 83: FILTR WYMIENNY WIELOKROTNEGO UŻYTKU O WYDŁUŻONYM CZASIE DZIAŁANIA, DO PÓLMASEK DWUDROŻNYCH

O P I S W Y R O B U

Filtr klasy P3 jest elementem wymiennym w określonym typie półmasek dwudrożnych wielokrotnego użytku, mocowanym za pomocą łączy bagnetowego. Filtr w obudowie zamkniętej wykonanej z tworzywa w celu umożliwienia dłuższego użytkowania (minimum 2 zmiany robocze) w warunkach wysokiej wilgotności (90-100%). Filtr charakteryzujący się łatwym sposobem filtracji zanieczyszczeń przeznaczony do ochrony osób zatrudnionych przy procesach produkcyjnych generujących zapylenie 40 - 50xNDS,.

Wyrób będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
 2. Filtry muszą spełniać wymagania normy PN-EN 143 wraz ze zmianą PN-EN 143/A1.
 3. Filtry muszą być pakowane parami w torebki lub pudełka.
 4. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 143, a w tym umożliwiać identyfikację wyrobu i producenta.
 5. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w Rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 143).
 6. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
 7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
 8. Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
 9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
 10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
 11. Instrukcja użytkowania.
- * dotyczy ŚOI II i III Kategorii
** dotyczy ŚOI III Kategorii

Karta wyrobów nr 84: SPRZĘT CHRONIĄCY PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI

Sprzęt dedykowany telemonterom (ZIT , Lp. 1-10)

1. Szelki bezpieczeństwa z pasem ustalającym pozycję ciała podczas pracy.

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego, podobnego materiału. Powinny być zgodne z wymogami norm: PN-EN 361, PN-EN 358, PN-EN 813.

Powinny być:

- funkcjonalne, (umożliwiać pracę w różnych pozycjach, podchodzenie na linie, zjazdy oraz akcję ratowniczą),
- lekkie (waga do 2,3) kg,

Powinny posiadać:

- grzbietowy punkt asekuracyjny, znakowanie - "A",
- mostkowy punkt asekuracyjny, znakowanie - "A",
- punkt na wysokości pasa (brzuszny) do zamocowania przyrządu zjazdowego zgodny z normą PN-EN 813,
- dwa boczne punkty wpięcia do stabilizacji pozycji pracy, zgodne z normą PN-EN 358,
- taśmy udowe i pas biodrowy wyposażone w klamry automatyczne (wykonane ze stali odpornej na korozję) pozwalające na łatwą i szybką regulację,
- dodatkowe uchwyty do noszenia przyrządów i narzędzi,
- specjalną wyściółkę z poliestru na pasach oraz szelkach zapewniającą maksymalną wygodę pracy,
- wytrzymały worek transportowy na uprząż,
- dostępne w minimum dwóch rozmiarach.

Wszystkie punkty powinny być wykonane z anodowanego aluminium.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



2. Urządzenie samozaciskowe w zestawie z łącznikiem, 2 zatrzaśnikami i liną statyczną

Urządzenie powinno spełniać normy: PN-EN 353-2, PN-EN-354, PN-EN 358, PN-EN-362, PN-EN-1891A,

Urządzenie powinno:

- współpracować z linami poliamidowymi rdzeniowymi o średnicy od 10,5 do 12,7 mm,
- umożliwiać skuteczne blokowanie w wybranym miejscu,
- posiadać mechanizm blokujący w postaci krzywki do ustalania wymaganej pozycji pracy,
- posiadać system uwalniania urządzenia przy obciążeniu,
- charakteryzować się najwyższym stopniem wszechstronności i łatwości obsługi,
- mieć wytrzymałość statyczną minimum 15 kN przez 3 min,
- lekkie – ciężar poniżej 200g,

Łącznik służący do podłączenia urządzenia samozaciskowego z szelkami bezpieczeństwa o dł. około 20 cm powinien mieć wytrzymałość minimum 20 kN,

Zatrzaśniki powinny charakteryzować się następującymi cechami:

- wytrzymałość statyczna minimum 20 kN,
- aluminiowe,
- prześwit minimum 20 mm,
- łącznik typu HMS zgodny z normą PN-EN 362,
- z automatycznym zapięciem

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



3. Zaczep taśmowy (punkt asekuracyjny)

Powinien spełniać normy **PN-EN 795, PN-EN 566**

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka, linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, ze względu na jej gabaryty. Utworzony z podwójnie zszytej taśmy poliamidowej lub poliestrowej o szerokości minimum 21 mm i wytrzymałości minimum 20 kN.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



4. Linka ustalająca pozycję podczas pracy

Powinna być zgodna z **PN- EN 358**.

Powinna posiadać:

- ergonomiczny ruchomy mechanizm blokujący do ustalenia wymaganej pozycji pracy,
- wytrzymałą osłonę liny w postaci taśmy rurowej chroniącą linę przed przetarciem, zniszczeniem,
- osłonę, można zdjąć dla kontroli szwów przy zakończeniach,
- zakończenie zszywane z kauszą do ochrony liny,
- wyposażona w dwa zatrzaśniki zgodne z normą PN-EN 362 aluminiowe o min. prześwicie min 20 mm umożliwiające wpięcie linki do punktów bocznych szelek bezpieczeństwa,
- numer indywidualny oraz etykietę umożliwiającą personalizację i identyfikację
- być wykonana z liny stalowej w oplocie poliamidowym lub poliestrowym o średnicy od 14mm-16mm lub liny poliamidowej lub poliestrowej o średnicy od 14mm-16mm
- aluminiowy zamek łącznika z systemem chroniącym przed zahaczeniem,
- szybkie otwieranie zamka dzięki systemowi blokowania składającemu się z dwóch zapadek.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



5. Amortyzator z podwójną linką typu Y o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia wraz z zatrzaśnikami.

Powinien być zgodny z **PN-EN 355, PN-EN 362.**

Powinien charakteryzować się następującymi cechami:

- wykonany z taśmy,
- minimalna długość zestawu 150 cm,
- dwa zaczepy hakowe o prześwicie od 50mm-65mm,
- zatrzaśnik aluminiowy, zakręcany, o wytrzymałość minimum 20 kN i prześwicie minimum 16 mm,

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



6. Urządzenie samohamowne osobiste z taśmą włókienniczą

Powinno spełniać normę **PN-EN – 360.**

Urządzenie samohamowne z wbudowanym amortyzatorem włókienniczym pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania powinno:

- posiadać wbudowany wskaźnik obciążenia wskazujący, kiedy urządzenie należy wycofać z eksploatacji,
- posiadać lekką, zwartą i odporną na uderzenia obudowę, waga urządzenia do 1,5 kg,
- mieć szybko reagujący system hamowania,
- posiadać odporną na tarcie taśmę poliesterową o długości 2m,
- mieć zabudowany krętlik zapobiegania skręcania taśmy,
- posiadać hak o prześwicie 55 mm oraz zatrzaśnik o prześwicie minimum 16mm,
- zwalniać użytkownika z konieczności przeprowadzania corocznego przeglądu u producenta,
- posiadać funkcje samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania taśmy,
- być przeznaczone dla użytkowników o ciężarze do 130 kg.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



7. Przyrząd zaciskowy z rączką do wchodzenia po linie wraz z pętlą nożną

Przyrząd zaciskowy powinien spełniać wymogi norm: **PN- EN -567, PN-EN-12841.**

Powinien spełniać następujące wymogi:

- ergonomiczna rączka wygodny i skuteczny uchwyt,
- prosty w użyciu i skuteczny,
- szeroki otwór uchwytowy dla ręki,
- dostępny w wersji dla prawo i lewo ręcznych,
- zapadka całkowicie zintegrowana z obudową przyrządu zaciskowego dla zmniejszenia ryzyka przypadkowego zaczepienia,
- język blokujący ze szczeliną i ukośnymi zębami dobrze działający niezależnie od warunków atmosferycznych,
- szeroki dolny otwór do wpięcia zatrzasku pętli nożnej,
- górny otwór do wpięcia zatrzasku,
- funkcjonować na linach od średnicy 8 do 13 mm,
- waga poniżej 200g.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



Pętla nożna wpinana do przyrządu zaciskowego służy do wychodzenia po linie. Ma wbudowaną gumkę do utrzymywania nogi w pętli i klamrę do regulowania wysokości pętli nożnej.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



8. Drążek teleskopowy 5 elementowy długości max. 9,5m zakończony zaczepem hakowym

Drążek teleskopowy powinien spełniać następujące wymogi:

- zakończony uniwersalną końcówką,
- bardzo lekki - masa drążka do 3,2 kg
- wykonany z włókna szklanego,
- możliwość zakładania haka przed rozłożeniem na wymaganą długość,
- długość po złożeniu do 2,6m,
- dla drążka o długości max. 6m ciężar do 3,5 kg
- dla drążka o długości maksymalnej 9,5 m ciężar do 5 kg

Zaczep hakowy powinien spełniać **PN-EN-795B**

- wykonany z aluminium,
- z podwójnym zabezpieczeniem,
- prześwit 100mm,
- końcówka uniwersalna, kompatybilna z drążkiem teleskopowym,
- wytrzymałość – minimum 15 kN .

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



9. Przyrząd zjazdowo asekuracyjny z automatyczną blokadą.

Powinien spełniać normę **PN-EN-341 klasa A, PN-EN-12841 typ C.**

Powinien:

- posiadać wielofunkcyjną rączkę umożliwiającą w zależności od sytuacji odblokowanie liny i kontrolę zjazdu z jedną ręką na wolnym końcu liny lub zablokowanie liny i stabilizację w miejscu bez potrzeby zakładania na przyrząd dodatkowej blokady z liny,
- posiadać funkcję antypaniczną,

- posiadać system automatycznego cofania rączki ograniczający ryzyko związane z mimowolnymi działaniami ze strony użytkownika,
- posiadać zapadkę blokującą na okładce ruchomej, która chroni przyrząd przed zgubieniem jednocześnie ułatwiając zakładanie liny przy przepinaniu się,
- posiadać ruchomą krzywkę pozwalającą na łatwe wybieranie luzu.
- w systemach do wyciągania umożliwia odwrócenie funkcji systemu (wyciąganie/ opuszczanie),
- funkcjonować na linach o średnicy 10,5- 11,5 mm,
- być lekki – poniżej 400g.



10. Urządzenie do ewakuacji i ratowania z funkcją podnoszenia, lina 120m, worek transportowy, nóż wielofunkcyjny.

Urządzenie pozwalające na sprawne wykonywanie czynności uwalniających poszkodowanych oraz ewakuację osoby, po jej zawiśnięciu.

Powinno spełniać normę: **PN-EN 341 klasa A / PN-EN 1496/ /PN-EN 1891 Typ A.**

Powinno:

- umożliwiać automatyczne kontrolowanie prędkości opuszczania przez hamulec odśrodkowy,
- umożliwiać przerwanie opuszczania poprzez ręczne zahamowanie (przytrzymanie) liny przesuwającej się w górę,
- umożliwiać natychmiastową ewakuację w ruchu wahadłowym,
- umożliwiać obciążenie dwoma osobami równocześnie,
- minimalne dopuszczalne obciążenie użyteczne do 200 kg przy zjeździe z wysokości 100m,
- zapewnić bezpieczną prędkość opuszczania maksymalna 2,0m/s.
- zapewnić możliwość podnoszenia poszkodowanego,
- ciężar do 3 kg bez liny,
- lina bezpieczeństwa z rdzeniem i oplotem o przekroju min. 9 mm.



Sprzęt dedykowany pozostałym pracownikom zatrudnionym na powierzchni (Lp. 11 – 15)

11. Amortyzator z linką i zatrzaśnikami o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia wraz z zatrzaśnikami (testowana krawędziowo)

Linka przeznaczona do prac, w środowisku pracy gdzie występuje zagrożenie uszkodzenia linki przez ostre krawędzie, np. w miejscach o gęstej zabudowie konstrukcji stalowych lub innych urządzeń stwarzających ryzyko uszkodzenia linki przy jej oparciu o nie, podczas dynamicznego obciążenia. Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa z linką bezpieczeństwa. Linka może być wykonana z liny lub taśmy, a jej zakończenia muszą być wyposażone w zatrzaśniki. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 50mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość zestawu powinna wynosić (łącznie z zatrzaśnikami) w granicach od 180 do 200cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355
Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



12. Amortyzator z podwójną linką typu Y o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia wraz z zatrzaśnikami (testowana krawędziowo)

Linka przeznaczona do prac, w środowisku pracy gdzie występuje zagrożenie uszkodzenia linki przez ostre krawędzie, np. w miejscach o gęstej zabudowie konstrukcji stalowych lub innych urządzeń stwarzających ryzyko uszkodzenia linki przy jej oparciu o nie, podczas dynamicznego obciążenia. Linka umożliwia bezpieczne przepinanie się pracownika podczas przemieszczania się przy wykonywaniu czynności na wysokości. Zatrzaśniki (karabinki) zakręcane lub automatyczne, wykonane ze stali, o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Minimalna długość zestawu (łącznie z zatrzaśnikami) powinna wynosić od 150 do 200 cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355/PPE-R/11.074
Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



13. Szelki bezpieczeństwa bez pasa ustalającego pozycję ciała podczas pracy

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Powinny być wyposażone w grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania. Pasy udowe, barkowe i pas piersiowy muszą posiadać możliwość regulacji długości.

Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach lub w rozmiarze uniwersalnym (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



14. Zaczep taśmowy (punkt asekuracyjny)

Powinien spełniać normy **PN-EN 795-B**, **PN-EN 566**

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka, linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, ze względu na jej gabaryty.

Wykonany z taśmy poliamidowej lub poliestrowej o szerokości minimum 21 mm i wytrzymałości minimum 20 kN.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



15. Urządzenie samohamowne

Powinno spełniać normę **PN-EN – 360**.

Urządzenie samohamowne z wbudowanym amortyzatorem włókienniczym pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania powinno:

- posiadać wbudowany wskaźnik obciążenia wskazujący, kiedy urządzenie należy wycofać z eksploatacji,
- posiadać lekką, zwartą i odporną na uderzenia obudowę, waga urządzenia do 1,5 kg,
- mieć szybko reagujący system hamowania,
- posiadać odporną na tarcie taśmę wykonaną z poliestru lub innego materiału o długości min. 1,8m ,
- długość robocza z zatrzaśnikami min. 2,45 m
- mieć zabudowany krętlik zapobiegania skręcania taśmy,
- posiadać hak o prześwicie min. 55mm oraz zatrzaśnik o prześwicie minimum 16mm,
- zwalniać użytkownika z konieczności przeprowadzania corocznego przeglądu u producenta,
- posiadać funkcje samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania taśmy,
- być przeznaczone dla użytkowników o ciężarze do 140kg.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



Sprzęt dedykowany spawaczom (Lp. 16- 19):

16. Amortyzator z linką i zatrzaśnikami dla spawaczy

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa (wykonanego z trudnopalnego materiału lub w rękawie ochronnym) z trudnopalną aramidową linką lub taśmą bezpieczeństwa z dwoma zatrzaśnikami, na końcach. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość

zestawu powinna wynosić (łącznie z zatrzaśnikami) w granicach od 150 do 200cm. Zgodna z wymaganiami **PN-EN 355**.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



linka bezpieczeństwa z zatrzaśnikami dla spawaczy

16A

Szelki bezpieczeństwa trudnopalne

Szelki bezpieczeństwa wykonane z włókienniczej taśmy tkanej z rdzeniem poliestrowym i oplotem z włókien aramidowych lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Taśmy zszyte nićmi trudnopalnymi. Na plecach pasy barkowe szelek są poprowadzone krzyżowo a na piersiach równolegle. Dolne końce pasów przechodzą w rozpinane pętle opasujące uda połączone pasem poprowadzonym pod pośladkami. Szelki posiadają dwa punkty mocowania składników systemu powstrzymywania spadania- zaczep grzbietowy oraz zaczep piersiowy. Zaczep grzbietowy w postaci klamry metalowej z przymocowanym odcinkiem taśmy zakończonym pętlą, jest umieszczony na skrzyżowaniu pasów barkowych. Zaczep piersiowy w postaci dwu pętli uformowanych na pasach przednich. Możliwa regulacja długości pętli udowych i pasów barkowych.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



17. Amortyzator z podwójną linką typu Y dla spawaczy

Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa (wykonanego z trudnopalnego materiału lub w rękawie ochronnym) z dwóch trudnopalnych aramidowych linek lub taśm bezpieczeństwa, a jej zakończenia muszą być wyposażone zatrzaśnikami stalowymi o otwarciu nie mniejszym niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji i o otwarciu minimum 17mm od strony mocowania do szelek.

Długość zestawu łącznie z zatrzaśnikami powinien a mieścić się w granicach od 180 do 200cm. Zgodny z wymaganiami **PN-EN 355**

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



18. Urządzenie samohamowne z liną stalową

Urządzenie samohamowne z wbudowanym mechanizmem pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania. Właściwości ochronne i użytkowe urządzenia: linka stalowa, obudowa metalowa z zaczepem hakowym o rozwarciu min. 55 mm, funkcja samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania linki, uchwyt obrotowy umożliwiający obracanie się urządzenia wokół własnej osi zapobiegający skręcanie się liny, indykator spadku wskazujący konieczność wycofania urządzenia z użytkowania.

Linka urządzenia powinna być zakończona zatrzaśnikiem stalowym o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość linki i waga urządzenia ograniczone odpowiednio od 2,5 - 3,0 m oraz do 2,5 kg. Urządzenie z przeznaczeniem do prac w miejscach gdzie występują niekorzystne warunki mikroklimatyczne (zapylenie, wilgoć). Zgodne z wymaganiami **PN-EN 360**

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



18a. Urządzenie samohamowne z liną stalową o dł. 10m.

Urządzenie samohamowne z wbudowanym mechanizmem pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania. Właściwości ochronne i użytkowe urządzenia: linka stalowa, obudowa metalowa z zaczepem hakowym o rozwarciu min. 55 mm, funkcja samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania linki, uchwyt obrotowy umożliwiający obracanie się urządzenia wokół własnej osi zapobiegający skręcanie się liny, indykator spadku wskazujący konieczność wycofania urządzenia z użytkowania.

Linka urządzenia powinna być zakończona zatrzaśnikiem stalowym o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość linki urządzenia wynoszącą 10m. Urządzenie z przeznaczeniem do prac w miejscach gdzie występują niekorzystne warunki mikroklimatyczne (zapylenie, wilgoć). Zgodne z wymaganiami **PN-EN 360**

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



18b. Urządzenie samohamowne z liną stalową o dł. 15m.

Urządzenie samohamowne z wbudowanym mechanizmem pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania. Właściwości ochronne i użytkowe urządzenia: linka stalowa, obudowa metalowa z zaczepem hakowym o rozwarciu min. 55 mm, funkcja samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania linki, uchwyt obrotowy umożliwiający obracanie się urządzenia wokół własnej osi zapobiegający skręcanie się liny, indykator spadku wskazujący konieczność wycofania urządzenia z użytkowania.

Linka urządzenia powinna być zakończona zatrzaśnikiem stalowym o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość linki urządzenia wynoszącą 15m. Urządzenie z przeznaczeniem do prac w miejscach gdzie występują niekorzystne warunki mikroklimatyczne (zapylenie, wilgoć). Zgodne z wymaganiami **PN-EN 360**

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



19. Zaczep taśmowy (punkt asekuracyjny)

Powinien spełniać normy **PN-EN 795-B, PN-EN 566**

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka, linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, ze względu na jej gabaryty.

Wykonany z taśmy poliamidowej lub poliestrowej o szerokości minimum 21 mm i wytrzymałości minimum 20 kN.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



Sprzęt dedykowany pracownikom oddziałów szybowych (Lp. 20-24):

20. Amortyzator z linką i zatrzaśnikami o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia wraz z zatrzaśnikami (testowana krawędziowo)

Linka przeznaczona do prac, w środowisku pracy gdzie występuje zagrożenie uszkodzenia linki przez ostre krawędzie, np. w miejscach o gęstej zabudowie konstrukcji stalowych lub innych urządzeń stwarzających ryzyko uszkodzenia linki przy jej oparciu o nie, podczas dynamicznego obciążenia. Zestaw powinien być złożony z amortyzatora bezpieczeństwa z linką bezpieczeństwa. Linka może być wykonana z liny lub taśmy, a jej zakończenia muszą być wyposażone w zatrzaśniki. Maksymalne wydłużenie amortyzatora nie może przekraczać 1,6m. Zatrzaśniki muszą być wykonane ze stali, a ich otwarcie być nie mniejsze niż 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Długość zestawu powinna wynosić (łącznie z zatrzaśnikami) w granicach od 180 do 200cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy.



21. Amortyzator z podwójną linką typu Y o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia wraz z zatrzaśnikami (testowana krawędziowo)

Linka przeznaczona do prac, w środowisku pracy gdzie występuje zagrożenie uszkodzenia linki przez ostre krawędzie, np. w miejscach o gęstej zabudowie konstrukcji stalowych lub innych urządzeń stwarzających ryzyko uszkodzenia linki przy jej oparciu o nie, podczas dynamicznego obciążenia. Linka umożliwia bezpieczne przepinanie się pracownika podczas przemieszczania się przy wykonywaniu czynności na wysokości. Zatrzaśniki (karabinki) zakręcane lub automatyczne, wykonane ze stali, o otwarciu minimum 17 mm od strony mocowania do szelek oraz nie mniejsze niż 55 mm od strony punktu mocowania do konstrukcji. Minimalna długość zestawu (łącznie z zatrzaśnikami) powinna wynosić od 150 do 200 cm. Zgodny z wymaganiami PN-EN 355.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



22. Szelki bezpieczeństwa bez pasa ustalającego pozycję ciała podczas pracy

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Powinny być wyposażone w grzbietowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania. Pasy udowe, barkowe i pas piersiowy muszą posiadać możliwość regulacji długości.

Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach lub w rozmiarze uniwersalnym (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



23. Zaczep taśmowy (punkt asekuracyjny)

Powinien spełniać normy **PN-EN 795-B, PN-EN 566**

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka, linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, ze względu na jej gabaryty.

Wykonany z taśmy poliamidowej lub poliestrowej o szerokości minimum 21 mm i wytrzymałości minimum 20 kN.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



24. Urządzenie samohamowne osobiste z taśmą włókienniczą

Powinno spełniać normę **PN-EN – 360.**

Urządzenie samohamowne z wbudowanym amortyzatorem włókienniczym pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania powinno:

- posiadać wbudowany wskaźnik obciążenia wskazujący, kiedy urządzenie należy wycofać z eksploatacji,
- posiadać lekką, zwartą i odporną na uderzenia obudowę, waga urządzenia do 1,5 kg,
- mieć szybko reagujący system hamowania,
- posiadać odporną na tarcie taśmę o długości min. 1,8m ,
- długość robocza z zatrzaśnikami min. 2,45 m
- mieć zabudowany krętlik zapobiegania skręcania taśmy,
- posiadać hak o prześwicie min. 55mm oraz zatrzaśnik o prześwicie minimum 16mm,
- zwalniać użytkownika z konieczności przeprowadzania corocznego przeglądu u producenta,
- posiadać funkcje samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania taśmy,
- być przeznaczone dla użytkowników o ciężarze do 140kg.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



Sprzęt dedykowany pozostałym pracownikom zatrudnionym pod ziemią (Lp. 25 – 28):

25. Szelki bezpieczeństwa bez pasa ustalającego pozycję ciała podczas pracy

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego podobnego materiału. Powinny być wyposażone w grzbietowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania. Pasy udowe, barkowe i pas piersiowy muszą posiadać możliwość regulacji długości.

Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach lub w rozmiarze uniwersalnym (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



26. Urządzenie samohamowne osobiste z taśmą

Powinno spełniać normę **PN-EN – 360**.

Urządzenie samohamowne z wbudowanym amortyzatorem włókienniczym pochłaniającym Energię powstrzymywania spadania powinno:

- posiadać wbudowany wskaźnik obciążenia wskazujący, kiedy urządzenie należy wycofać z eksploatacji,
- posiadać lekką, zwartą i odporną na uderzenia obudowę, waga urządzenia do 1,5 kg,
- mieć szybko reagujący system hamowania,
- posiadać odporną na tarcie taśmę o długości min. 1,8m,
- długość robocza z zatrzaśnikami min. 2,45 m
- mieć zabudowany krętlik zapobiegania skręcania taśmy,
- posiadać hak o prześwicie min. 55mm oraz zatrzaśnik o prześwicie minimum 16mm,
- zwalniać użytkownika z konieczności przeprowadzania corocznego przeglądu u producenta,
- posiadać funkcje samoczynnego blokowania oraz automatycznego napinania i powrotnego zwijania taśmy,
- być przeznaczone dla użytkowników o ciężarze do 140kg.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



27. Zaczep taśmowy (punkt asekuracyjny)

Powinien spełniać normy **PN-EN 795-B, PN-EN 566**

Zaczep taśmowy ma za zadanie stworzenie punktu asekuracyjnego służącego do zamocowania haka, linki bezpieczeństwa, bądź urządzenia samohamownego osoby pracującej na wysokości. Zaczep taśmowy dedykowany jest do zabudowy w miejscach o ograniczonych możliwościach zapięcia haka bezpośrednio do konstrukcji, ze względu na jej gabaryty.

Wykonany z taśmy poliamidowej lub poliestrowej o szerokości minimum 21 mm i wytrzymałości minimum 20 kN.

Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



28 – Szelki bezpieczeństwa z pasem ustalającym pozycję ciała podczas pracy

Szelki bezpieczeństwa powinny być wykonane z taśmy poliestrowej lub innego odpowiedniego, podobnego materiału. Szelki powinny być wyposażone w grzbietowy i piersiowy punkt zaczepowy przeznaczony do mocowania składników systemu powstrzymywania spadania. Szelki muszą mieć pas ustalający pozycję podczas pracy z bocznymi klamrami zaczepowymi. Muszą posiadać możliwość niezależnej regulacji pasów udowych, barkowych i pasa piersiowego.

Szelki powinny być dostępne minimum w dwóch rozmiarach (dostarczanych według zamówienia zamawiającego) z zapewnieniem również dużych rozmiarów to jest:

- obwód klatki piersiowej minimum do 130 cm,
- obwód pasa minimum do 130 cm,
- obwód uda minimum do 80 cm,
- wzrost minimum do 190 cm.

Zgodne z wymaganiami PN-EN 361 i PN-EN 358. Rysunek poniżej ma charakter poglądowy



WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE DLA SPRZĘTU CHRONIĄCEGO PRZED UPADKIEM Z WYSOKOŚCI.

1. Każdy dostarczony egzemplarz sprzętu musi być oznakowany w sposób widoczny, czytelny i odporny na zatarcie przez cały okres jego użytkowania.
2. Przedmiot zamówienia musi być oznakowany znakiem CE, z podaniem numeru identyfikacyjnego jednostki notyfikowanej, która ocenia system kontroli produkowanych środków ochrony indywidualnej. Znakowanie musi być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm dotyczących poszczególnych rodzajów sprzętu chroniącego przed upadkiem z wysokości.
3. Oferowany sprzęt ochronny musi spełniać wymagania odpowiednich norm (w zależności od rodzaju sprzętu), w szczególności:
 - a) PN-EN 361 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Szelki bezpieczeństwa

- b) PN-EN 360 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Urządzenia samohamowne
- c) PN-EN 355 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Amortyzatory
- d) PN-EN 354 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Linki bezpieczeństwa
- e) PN-EN 362 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Łączniki
- f) PN-EN 358 Indywidualny sprzęt ochronny ustalający pozycję podczas pracy i zapobiegający upadkom z wysokości. Pasy ustalające pozycję podczas pracy i ograniczające przemieszczanie oraz linki ustalające pozycję podczas pracy.
- g) PN-EN 795 Ochrona przed upadkiem z wysokości. Urządzenia kotwiczące. Wymagania i badania.
- h) PN-EN 566 Sprzęt alpinistyczny -- Pętle -- Wymagania bezpieczeństwa i metody badań.
- i) PN-EN 365 Środki ochrony indywidualnej chroniące przed upadkiem z wysokości. Ogólne wymagania dotyczące instrukcji użytkowania, konserwacji, badań okresowych, napraw, znakowania i pakowania.

Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, objęty 24 miesięcznym okresem gwarancyjnym. Żaden z elementów wyrobu nie może być wyprodukowany wcześniej niż 12 miesięcy przed terminem dostawy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
7. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.*
8. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy***.
9. Dla linek o zwiększonej wytrzymałości na przecięcia – Raport jednostki notyfikowanej potwierdzający przeprowadzenie testów i spełnienie wymagań bezpieczeństwa dla wyrobu w zakresie wytrzymałości na przecięcia.

10. Dokument potwierdzający kompetencje i uprawnienia osoby (firmy) w zakresie przeprowadzania przeglądów, wydany przez producenta oferowanych wyrobów lub autoryzowanego przedstawiciela producenta.
11. Instrukcja użytkowania.

* nie dotyczy sprzętu dedykowanego telemonterom (ZliT, lp. 1-10) oraz sprzętu dedykowanego pozostałym pracownikom zatrudnionym na powierzchni za wyjątkiem Zakładów Przeróbki Mechanicznej (lp. 11 – 15)

** dotyczy ŚOI II i III Kategorii

*** dotyczy ŚOI III Kategorii

DODATEK DO KARTY WYROBÓW:

DODATKOWE URZĄDZENIA REKOMENDOWANE DO PRAC NA WYSOKOŚCI

Urządzenie do ewakuacji i ratowania z funkcją podnoszenia

PN-EN 341 / PN-EN 1496

Urządzenie, pozwalające na ewakuację osoby, po jej zawiśnięciu, przeznaczone dla oddziałów wykonujących prace na wysokości, w tym oddziałów szybowych. Posiadanie przez Oddział urządzenia umożliwia sprawne wykonywanie czynności uwalniających poszkodowanych, ewakuację do poziomu przyszybia/podszybia/rąpia lub pomostu przedziału drabinowego.



Właściwości urządzenia:

Klasa urządzenia : A

Wysokość ewakuacji : max 400m

Wysokość ewakuacji dla dwóch osób jednocześnie : max 100m

Max obciążenie dla dwóch osób jednocześnie : 225 kg

Prędkość opuszczania : 0,7 m/s

Ciężar : 1,5 kg (bez liny)

Urządzenie kotwiczące

Urządzenie umożliwia wpięcie do systemu jednej osoby w celu jej podniesienia lub opuszczenia do miejsca pracy. System został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z wymaganiami norm ANSI A 359.1-1992 oraz CE. Rekomendowany do prac w zbiornikach, studzienkach, pompowniach itp. Zastosowanie w ZPMW, Oddziałach szybowych i innych.



WYRÓB NR 85: PAS OCHRONNY – BIODROWY PRZECIWPRZECIĄŻENIOWY ORAZ PAS WIELOFUNKCYJNY

O P I S W Y R O B U

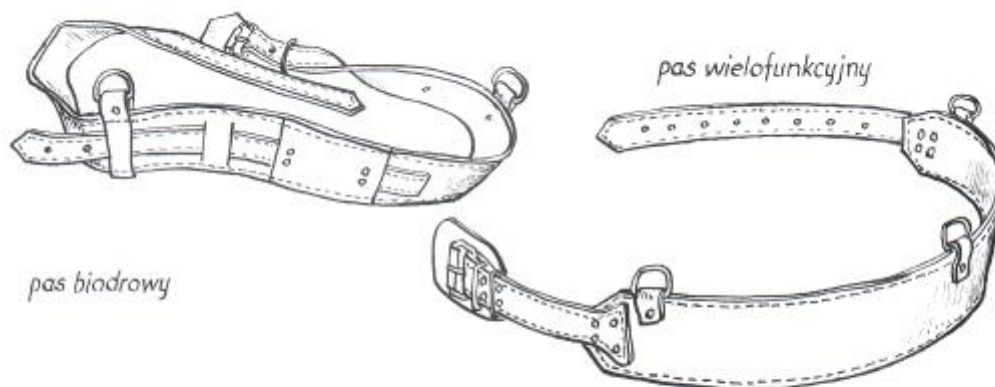
Pas biodrowy przeciwprzeciążeniowy służy do ochrony mięśni brzucha oraz lędźwi pracowników podczas dźwigania w czasie pracy ciężkich elementów.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wykonany w całości ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości 2,0mm do 2,5mm, w dwóch wersjach: w całości skóra-skóra (lico) i skórzany podszyty filcem. Elementy pasa muszą być łączone szwami i wzmacniane metalowymi nitami odpornymi na korozję. Część główna korpusu musi mieć szerokość min. 100 mm. Pas w wersji wielofunkcyjnej musi spełniać wymagania pasa ochronnego-biodrowego-przeciwprzeciążeniowego i mieć dodatkowo przymocowane do korpusu paski nośne do przenoszenia pokrowca z lampą lub samego akumulatora lampy górniczej, pochłaniacza ochronnego oraz przyrządów pomiarowych, o szerokości 4,0 cm z podszytą taśmą nośną. Pas zapinany na klamerkę rymarską wykonaną ze stali odpornej na korozję, szyty nićmi wodoodpornymi.

Pas powinien spełniać wymagania norm PN 61340-2-3 i PN 13463-1.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN 61340-2-3 i PN 13463-1).

5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany rodzaj skóry oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 86:

PAS ŁĘDŹWIOWY OCIEPLAJĄCY

O P I S W Y R O B U

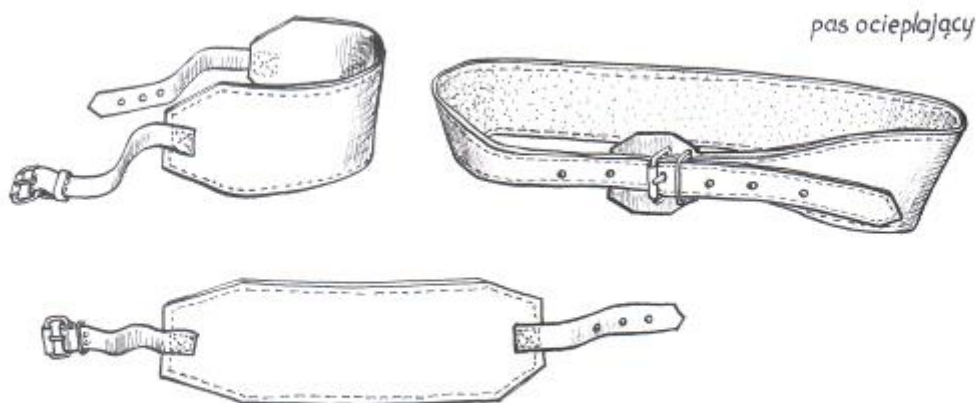
Pas łądzwiowy ocieplajacy przeznaczony jest do ochrony łądzwi pracownika podczas wykonywania prac w kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Pas musi być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej, wyprawy roślinnej, podszyty włókniną bawełnianą, może być wykonany w wersji podszytej filcem o grubości min. 0,5 cm. Składa się z części głównej pasa szerokiego o szerokości 180mm oraz wąskiego pasa pomocniczego z zapięciem na klamerkę rymarską. Okucia rymarskie oraz nity zaciskowe winny być wykonane ze stali odpornej na korozję, elementy pasa szyte nićmi wodoodpornymi.

Pas musi spełniać wymagania norm PN 61340-2-3 i PN 13463-1.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN 61340-2-3 i PN 13463-1).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,

- spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
- 6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
- 7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany rodzaj skóry oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
- 8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
- 9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
- 10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 87:

POKROWIEC DO LAMPY RC - 12

O P I S W Y R O B U

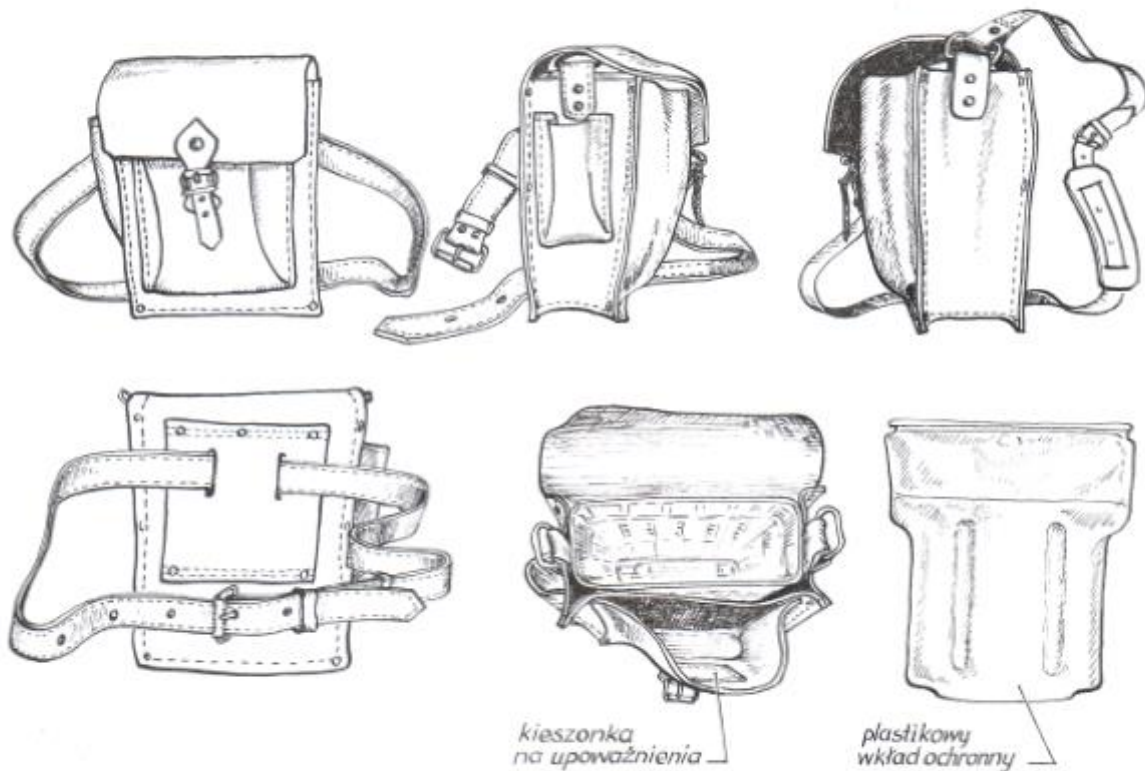
Pokrowiec przeznaczony jest do praktycznego i bezpiecznego noszenia akumulatora zasilającego lampę RC - 12 przez pracownika w czasie pracy na dole kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wymiary pokrowca: szerokość 17 cm, wysokość 20 cm i głębokość 7,5 cm, $\pm 5\%$. Winien być wykonany ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości 2 mm, szyty niemi odpornymi na wilgoć, zaopatrzony w naramienny pasek skórzany lub parciany szerokości min. 2 cm. regulowanej długości z poszerzoną, ochronną, przesuwną wkładką ramienia oraz pasek do przymocowania pokrowca do spodni. Pas do pokrowca wykonany w całości ze skóry bydlęcej galanteryjnej, o grubości od 2,0 do 2,5 mm, szerokości 40 mm ($\pm 5\%$), długości całkowitej min. 130 cm. Pas zapinany na klamkę rymarską wykonaną ze stali odpornej na korozję, szyty niemi wodoodpornymi. Elementy pasa muszą być łączone szwami i wzmocniane metalowymi nitami odpornymi na korozję.

W tylnej części pokrowca winna znajdować się doszyta i nitowana skórzana wkładka, umożliwiająca założenie na pokrowiec paska biodrowego zarówno wąskiego jak szerokiego. Okucia rymarskie, nity i uchwyty metalowe winny być wykonane ze stali nierdzewnej. Boczna część zaopatrzona w naszytą kieszeń na opatrunek osobisty. Z przodu pokrowca, pod klapą, winna być umieszczona kieszeń miechowa. Wewnątrz kieszeni od strony sprzączki zapięciowej, winna być naszyta kieszonka na upoważnienia. W pokrowcu musi być umieszczony wkład ochronny z polipropylenu.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

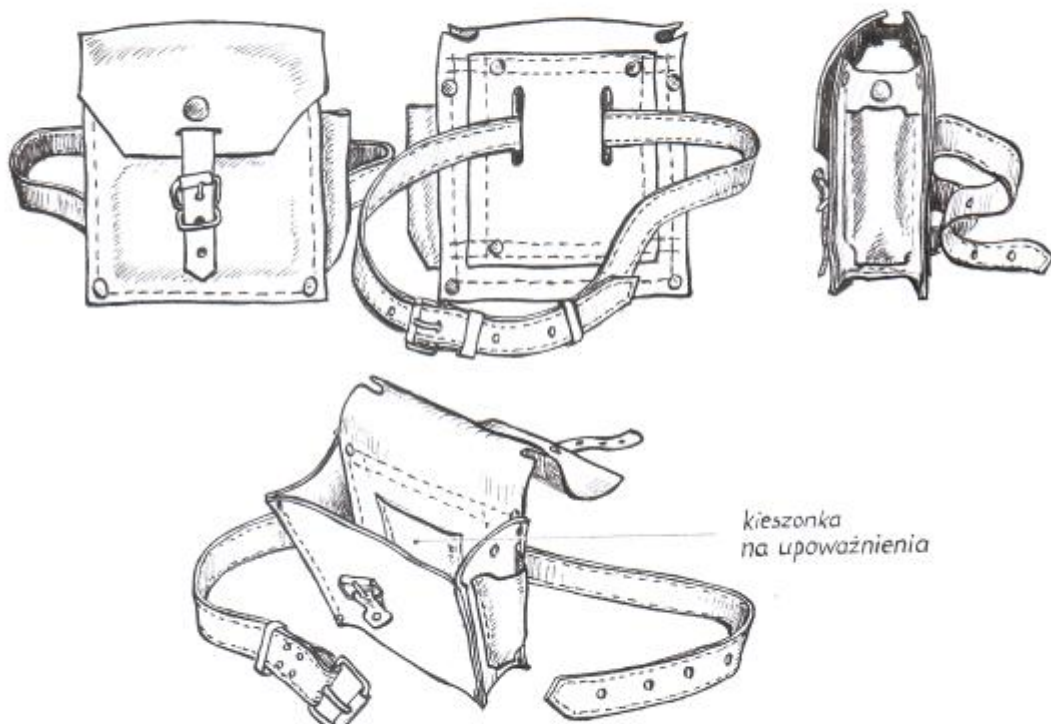
WYRÓB NR 88: POKROWIEC DO LAMPY GÓRNICZEJ NOWEJ GENERACJI W KOMPLECIE Z PASKIEM

O P I S W Y R Ó B U

Pokrowiec przeznaczony jest do praktycznego noszenia lampy górniczej nowej generacji przez pracownika w czasie pracy na dole kopalni. Wymiary pokrowca: szerokość 20 cm, wysokość 14,5 cm, głębokość 6 cm, $\pm 5\%$. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Pokrowiec wykonany z materiału odpornego na wilgoć, o grubości min. 2 mm. Pokrowiec ma być zakładany na pas biodrowy. Pas do pokrowca wykonany w całości ze skóry o grubości min 2,0 szerokości 40 mm ($\pm 5\%$), długości całkowitej min. 130 cm. Pas zapinany na klamkę rymarską wykonaną ze stali odpornej na korozję. Elementy pasa muszą być łączone szwami i wzmacniane metalowymi nitami odpornymi na korozję. W tylnej części pokrowca winna znajdować się wkładka, umożliwiająca jego założenie na pas szerokości min 100 mm. Okucia rymarskie, nity i uchwyty metalowe winny być wykonane ze stali nierdzewnej. Boczna część zaopatrzona w naszytą kieszeń na opatrunek osobisty.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.

3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Wyrób nr 89:

TORBY STRZAŁOWE

O P I S W Y R O B U

Torba strzałowa przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi używanych przez górników strzałowych.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Powinna być wykonana z brezentu o wymiarach: szer. 28cm $\pm$ 5%, wys. 30cm $\pm$ 5%, głęb. 7,5 cm $\pm$ 5%. Elementy składowe torby łączone za pomocą szycia o długości ściegu 4,5 mm. Torba powinna być zapinana na dwie sprzączki, paski zapinkowe i sprzączkowe mocowane do korpusu nitem wykonanym, tak jak i okucia rymarskie, ze stali nierdzewnej. Pasek nośny regulowany przymocowany do boków torby.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Wyrób nr 90: TORBY NARZĘDZIOWE SKÓRZANE

O P I S W Y R O B U

Torba narzędziowa przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi przez mechaników. Dopuszcza się torby wykonane ze skóry.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wymiary: szerokość 35 cm, wysokość 25 cm, głębokość 11 cm, $\pm 5\%$.

Torba skórzana: wykonana ze skóry bydlęcej galanteryjnej, grubości 2mm. Elementy korpusu łączone nitami zaciskowymi. Usztywnienie i podszewka połączone z korpusem szwem o długości ściegu max. 6 mm. Dół winien być usztywniony metalowym wzmocnieniem, połączonym z korpusem nitami. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Pasek nośny regulowany, przymocowany z każdej strony minimum czterema nitami, paski zapinające i sprzączkowe połączone z korpusem jednym nitem. Torba powinna być zaopatrzona w gumowe uchwyty umożliwiające utrzymywanie zawartości w stałym położeniu, a w torbach dla elektromonterów zastosować przegrodę oddzielającą narzędzia elektroizolacyjne od innych. Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
- 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

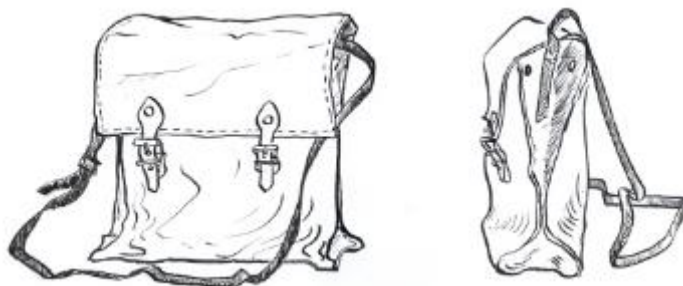
Wyrób nr 91: TORBY NARZĘDZIOWE BREZENTOWE

O P I S W Y R O B U

Torba narzędziowa z brezentu przeznaczona jest do przenoszenia narzędzi przez mechaników. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wymiary: szerokość 33 cm $\pm$ 5%, wysokość 35 cm $\pm$ 5%, głębokość 15 cm $\pm$ 5%. Elementy składowe łączone szwem maszynowym zwykłym o długości ściegu 5 mm. Torba zapinana na dwie sprzączki, paski zapinkowe i sprzączkowe przymocowane do korpusu jednym nitem. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Pasek nośny parczany przymocowany do boków szwami. W torbach dla elektromonterów zastosować przegrodę oddzielającą narzędzia elektroizolacyjne od innych.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:

- a) nazwę i adres producenta,
- b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Wyrób nr 92:

TORBY SANITARNE SKÓRZANE

O P I S W Y R O B U

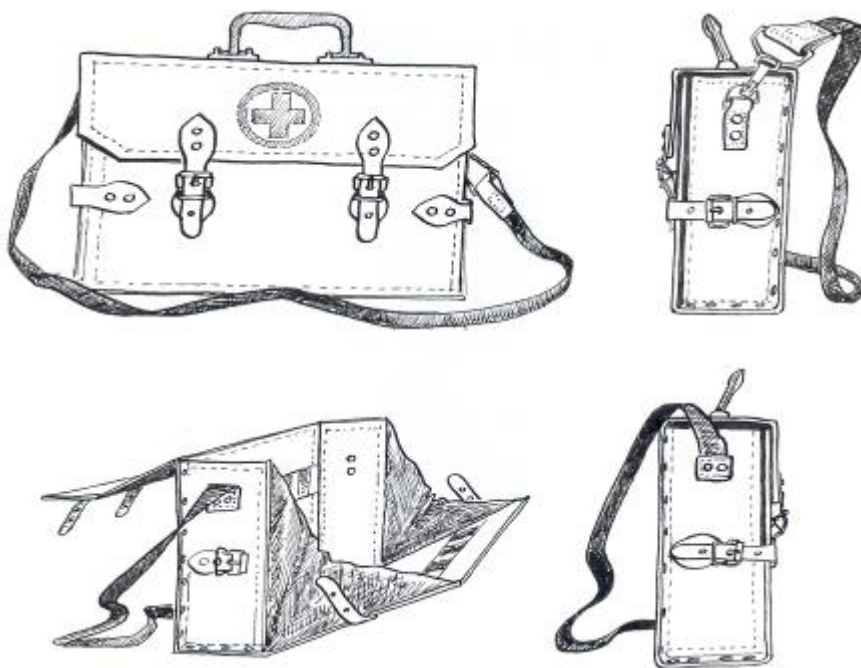
Torba dla sanitariuszy, przeznaczona jest do przenoszenia i przechowywania środków opatrunkowych, niezbędnych do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej w miejscach zdarzenia.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wymiary: szerokość 35 cm, wysokość 25 cm, głębokość 11 cm, $\pm 5\%$.

Torba skórzana : wykonana ze skóry bydlęcej galanteryjnej. Elementy korpusu łączone nitami zaciskowymi. Usztywnienia i podszewka połączone z korpusem szwem o długości ściegu 6 mm. Paski zapinające i sprzączkowe przymocowane do korpusu dwoma nitami, pasek nośny przymocowany do boków również za pomocą dwóch nitów. Nity i okucia rymarskie wykonane ze stali nierdzewnej. Wewnątrz torby i na grzbiecie kłapy doszyte gumowe uchwyty do mocowania zawartości. Do boków torby doszyte kieszenie. Na klapie umieszczony znak krzyża o wymiarach min. 40 mm x 40 mm w okręgu $\varnothing$ 60 mm. Na grzbiecie kłapy za pomocą nitów przymocowana rączka.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Sprawozdanie z badań, wystawione przez jednostkę upoważnioną, potwierdzające żądany rodzaj skóry, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę (spośród żądanych przez Zamawiającego).
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Wyrób nr 93: TORBY SANITARNE BREZENTOWE

O P I S W Y R O B U

Torba dla sanitariuszy, przeznaczona jest do przenoszenia i przechowywania środków opatrunkowych, niezbędnych do udzielania pierwszej pomocy przedmedycznej w miejscach zdarzenia.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Torba brezentowa: wykonana z tkaniny brezentowej impregnowanej, całość torby usztywniona. Elementy składowe łączone szwem maszynowym zwykłym o długości ściegu 5 mm. Torba zapinana na jedną sprzączkę wykonaną ze stali nierdzewnej. Wymiary torby, szerokości 28 cm $\pm$ 5%, wysokości 22 cm $\pm$ 5%, głębokości 12cm $\pm$ 5%. Pasek nośny regulowany doszyty do korpusu szwem kopertowym. Wewnątrz torby doszyte kieszenie i przegrody do segregowania zawartości. Na klapie umieszczony znak krzyża o wymiarach min. 40 mm x 40 mm w okręgu $\varnothing$ 60 mm.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118).

„Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:

- 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.
5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
- a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 94: TORBA ŚNIADANIOWA TERMOIZOLACYJNA

O P I S W Y R O B U

Torba śniadaniowa, przystosowana jest do przenoszenia napoi w butelkach do 1,5l używanych przez pracowników w warunkach podwyższonej temperatury.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Torba wykonana z tkaniny wodoodpornej, odpornej na ścieranie. Torba w środku wyłożona jest materiałem termo-izolującym (możliwość utrzymania stałej temperatury przez około 5 godzin). Torba posiada pasek naramienny regulowanej długości. Wnętrze zawiera kieszonkę i jeden uchwyt na butelkę. Na przodzie torby znajduje się kieszeń, która zamykana jest szczelnie na zamek. Torba zapinana jest na skórzane paski i sprzączki, po bokach torby umieszczone są wewnątrz klapki zapewniające większą szczelność. Wymiary torby, szerokości 32 cm $\pm$ 5%, wysokości 23 cm $\pm$ 5%, głębokości 10cm $\pm$ 5%.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Oświadczenie wystawione przez wystawcę deklaracji zgodności WE potwierdzające, że wyrób spełnia wymagania zawarte w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - 1) być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem;
 - 2) spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej.
4. Ocena (Orzeczenie) z badań, przeprowadzonych zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3, stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, wydana przez laboratorium badawcze, akredytowane w zakresie badań elektrostatycznych przez upoważnioną jednostkę akredytującą lub certyfikat wydany przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby i urządzenia

przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem, z którego treści wynika możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej w podziemnych zakładach górniczych wydobywających węgiel kamienny w warunkach występujących zagrożeń, a badania wyrobu zostały przeprowadzone zgodnie z zapisami normy PN-EN 61340-2-3.

5. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania i konserwacji.

Wyrób nr 95:

**KAMIZELKA OSTRZEGAWCZA
DO PRAC NA DOLE KOPALNI**

O P I S W Y R O B U

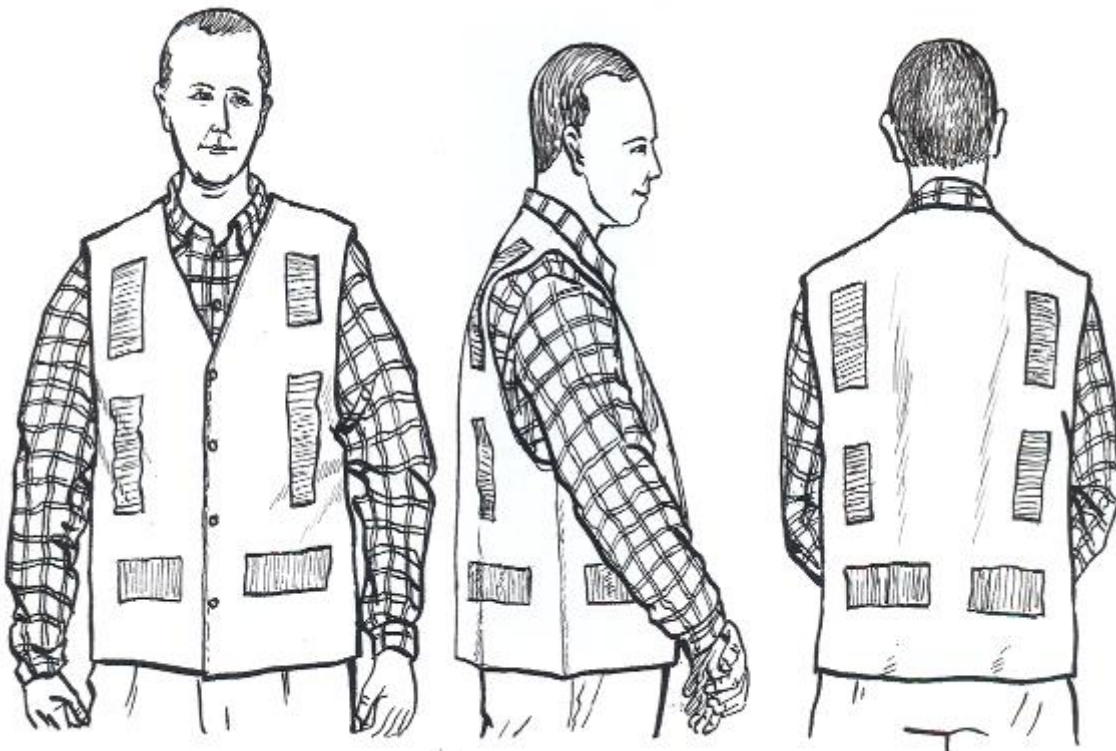
Kamizelka jest przeznaczona dla pracowników zatrudnionych na dole kopalni.

Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Wykonana bez kołnierza, o prostym kroju i długości do bioder, zapinana z przodu na guziki lub rzepy. Po obu stronach jej przodu i pleców naszyte poprzecznie i pionowo prostokątne, pojedyncze elementy taśmy odblaskowej o szerokości 5 cm. Taśmy materiału odblaskowego muszą opasywać tors i łączyć przez barki taśmę torsu. Taśma odblaskowa musi być stosowana w odcinkach o polu powierzchni jednego elementu max. 100 cm². Właściwości ochronne kamizelek muszą odpowiadać poziomem ochrony klasy 2 odzieży ostrzegawczej. Kamizelka musi być wykonana z tkaniny z dodatkiem włókien innych niż bawełna o właściwościach antystatycznych, o gramaturze nie wyższej niż 270g/m² i barwie **pomarańczowej**. Krawędzie zewnętrzne przodu i tyłu muszą być oblamowane lub obszyte na stębnówce.

Kamizelka musi spełniać wymagania norm: PN- EN 471+A1 lub PN-EN:20471, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340 lub 13688 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN- EN 471+A1 lub PN-EN:20471, PN-EN 1149-5 i PN-EN 340).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań, jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
7. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 96. Szelki ostrzegawcze

Szelki ostrzegawcze przeznaczone są dla pracowników zatrudnionych w transporcie pod ziemią i na powierzchni kopalni. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem metanu i pyłu węglowego. Szelki powinny być wykonane z drelichowej tkaniny bawełnianej w kolorze pomarańczowym, o gramaturze min. 250 g/m², z naszytymi srebrno-szarymi taśmami odblaskowymi o szerokości min. 5cm.

Szelki powinny składać się z trzech pasów tkaniny, z których dwa biegną z przodu równolegle a z tyłu krzyżują się.

Szelki powinny być dostępne w min. 4 rozmiarach

Przód szelki powinien być zapinany za pomocą zapięcia z tworzywa sztucznego (rzep) bez użycia elementów metalowych. Szelki ostrzegawcze są wyrobem wielorazowego użycia i powinny zachować właściwości ochronne min. do 25 cykli konserwacji.

Szelki powinny być zgodne z normą PN-EN 471+A1:2010 lub PN-EN:20471 w zakresie widzialności i normą PN-EN 1149-5:2009 w zakresie elektrostatyki.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 1) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm (PN-EN 471+A1 lub PN-EN:20471 i PN-EN 1149-5:2009).
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub

notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych, jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

7. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
8. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną.*
9. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**.
10. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

Wyrób nr 97: RĘCZNIKI

O P I S W Y R O B U

Ręcznik musi:

- być wykonany z tkaniny bawełnianej typu frotte o zawartości bawełny minimum 95%,
- posiadać jedną zawieszkę,
- mieć obszyte brzegi w sposób trwały, zapobiegający przed ich strzępieniem się,
- posiadać minimalne rozmiary 70 x 140cm,
- posiadać minimalną gramaturę materiału 395g/m²,
- kolor jednolity, za wyjątkiem koloru białego i kolorów pastelowych.

Oferowany wyrób musi być przystosowany do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Wyrób musi spełniać wymagania normy PN-EN 14697

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
2. Każdy egzemplarz wyrobu musi być oznakowany:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami.
3. Deklaracja zgodności wystawiona przez producenta wyrobu lub jego upoważnionego przedstawiciela potwierdzająca zgodność z normą PN-EN 14697:2007.
4. Oświadczenie producenta lub upoważnionego przedstawiciela, że wyrób jak i jego elementy składowe nie są szkodliwe dla zdrowia,
5. Sprawozdanie z badań potwierdzające żądany skład surowcowy oraz gramaturę oferowanego wyrobu wydane przez jednostkę upoważnioną.
6. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
 - nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania, przechowywania i konserwacji.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 98: ZASYPKA DO STÓP

O P I S W Y R O B U

Środek w postaci zasyпки musi zapewniać działanie pielęgnacyjne i profilaktyczne chroniące skórę stóp przed grzybami i nadmierną potliwością.

Zasyпка musi być konfekcjonowana w indywidualnych pojemnikach o zawartości zasyпки 120g.

Zamknięcie pojemnika musi posiadać:

- otwory zapewniające dozowanie preparatu,
- zabezpieczenie przed przypadkowym rozsypaniem preparatu podczas jego składowania i transportu.

Wyrób musi spełniać wymagania przepisów ustawy o kosmetykach.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Dokument potwierdzający profilaktyczne własności przeciwgrzybiczne wyrobu, wydany przez jednostkę upoważnioną.
3. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
 - nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania i przechowywania.
4. Każde opakowanie jednostkowe musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 99:

PASTA ŚCIERNA
O P I S W Y R O B U

Pasta ścierna przeznaczona do mycia silnie zabrudzonych zatłuszczonych rąk musi posiadać:

- naturalną barwę,
- jednorodną strukturę,
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej,
- wartość pH- w przedziale 5,5-7,5,
- zawartość ścierniwa w przedziale 65-70%,
- granulację ścierniwa w przedziale 0,1-0,3 mm,
- środek powierzchniowo czynny: wiórki mydlane.

Opakowanie o zawartości 0,5 kg $\pm 0,5\%$.

Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Każde opakowanie jednostkowe kosmetyku musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.
3. Dokument potwierdzający spełnienie poniższych wymogów:
 - wartość pH- w przedziale 5,5-7,5,
 - zawartość ścierniwa w przedziale 65-70%,
 - granulacja ścierniwa w przedziale 0,1-0,3 mm,
 - środek powierzchniowo czynny: wiórki mydlane,wydany przez jednostkę upoważnioną do tego typu badań , jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
4. Instrukcja użytkowania wyrobu, która musi zawierać co najmniej:
 - nazwę i adres producenta,
 - sposób użytkowania, przechowywania.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 100: „MYDŁA”

O P I S W Y R O B U

Mydło toaletowe lub BHP musi posiadać :

- naturalną barwę,
- wygląd jednorodnego kawałka o stałej strukturze,
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej,
- neutralne - wartość pH od 5,5 do 7 dla mydła toaletowego,
- zasadowe wartość pH do 11 dla mydła BHP,
- wagę 100 gram dla toaletowego oznaczoną na powierzchni mydła i/lub opakowaniu,
- wagę 200 gram dla mydła bhp oznaczoną na powierzchni mydła i/lub opakowaniu.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji.
2. Każde opakowanie jednostkowe mydła toaletowego oraz zbiorcze mydła BHP musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny.
3. Dokument potwierdzający wartość pH, wydany przez jednostkę upoważnioną do tego typu badań, jeśli nie wynika to z innego dokumentu przedłożonego przez Wykonawcę.
4. Mydło toaletowe pakowane w opakowania indywidualne; mydło BHP pakowane w opakowania zbiorcze.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

Wyrób nr 101: KREM OCHRONNY

O P I S W Y R O B U

Krem ochronny nawilżający, glicerynowy eliminujący efekty podrażnień jak i chroniący skórę rąk przed szkodliwymi czynnikami zewnętrznymi.

Krem musi mieć:

- konsystencję jednolitą,
- masę bez zanieczyszczeń mechanicznych,
- posiadać naturalną barwę
- zapach charakterystyczny dla użytej kompozycji zapachowej.

Opakowanie jednostkowe musi zawierać 100ml kremu.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Dokument/wydruk potwierdzający rejestrację produktu w bazie ECAS (System Uwierzytelniania Komisji Europejskiej), drogą elektroniczną za pośrednictwem CPNP (Cosmetic Products Notification Portal) i uwidocznienie jej w bazie danych wraz z numerem referencyjnym, nazwą własną, nazwą producenta, kategorią, przeznaczeniem i datą rejestracji..
2. Każde opakowanie jednostkowe kosmetyku musi być oznakowane:
 - w sposób umożliwiający identyfikację wyrobu i producenta,
 - zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami,
 - w sposób widoczny i czytelny, metodą uniemożliwiającą łatwe usunięcie oznakowania.
3. Instrukcja użytkowania wyrobu, która powinna zawierać co najmniej:
 - a) nazwę i adres producenta,
 - b) sposób przechowywania, użytkowania.

Uwaga:

Wymienione powyżej dokumenty muszą spełniać wymogi ujęte w Rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

WYRÓB NR 102: TRUDNOPALNE UBRANIE SPECJALNE OCHRONNE - BLUZA I SPODNIĘ

O P I S W Y R Ó B U

Bluza i spodnie trudnopalnego ubrania przeznaczone są do pracy w pomieszczeniach i wyrobiskach górniczych. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Bluza i spodnie muszą być wykonane z trwale niepalnego materiału o składzie 93% meta-aramid, 5% para-aramid, 2% włókno antystatyczne i gramaturze max. 200 g/m², chroniącego przed płomieniami, działaniem wysokiej temperatury oraz termicznym efektem łuku elektrycznego. Bluza o prostej linii ze stójką na kryty rzep trudnopalny, zapinana z przodu na kryte guziki trudnopalne. Na piersi dwie kieszenie przykryte patkami zapinanymi na kryte napy trudnopalne (wewnętrzna krawędź patek wszyta w cięcia boczne). W dolnej części bluzy znajdują się dwie kieszenie z wlotem od cięć bocznych zamykane na krytą napę trudnopalną. Kieszeń wewnętrzna o wymiarach ok. 17 cm x 23 cm na notes sztygarski naszyta na worku kieszeniowym po lewej stronie. Dla zwiększenia widzialności lamówka odblaskowa trudnopalna wszyta w cięciach piersi i rękawów. Oznakowanie zamieszczone na bluzie musi być następujące: logo firmowe umieszczone nad kieszenią na lewej piersi nad patką lewej kieszeni górnej, wykonane metodą haftu trudnopalnego, umieszczone z uwzględnieniem pola ochronnego zgodnie z Identyfikacją Wizualną dla PGG S.A., piktogramy z zakresem ochrony umieszczone na lewym rękawie, wykonane metodą haftu trudnopalnego w kolorze czerwonym. Spodnie do pasa proste, z paskiem zapinanym na guzik trudnopalny z wszytymi wewnątrz odcinkami taśmy gumowej po bokach, ze szlufkami (5 sztuk), tylna szlufka szersza. Na przodzie spodnie z rozporkiem zapinanym na guziki trudnopalne, z naszytymi kieszeniami poniżej pasa ze skośnym, przykryte patką ryglowaną, zapinaną na krytą napę trudnopalną. W kant patki wszyty piping trudnopalny odblaskowy. Spodnie z kieszenią udową na lewej nogawce z podwieszanym dołem, z kieszenią całową naszywaną na tyle prawej nogawki, ze wzmocnieniami z tkaniny zasadniczej na kolanach. Szew środkowy tyłu szyty szwem krytym trzygłowym. Oznakowanie zamieszczone na spodniach musi być następujące: logo firmowe umieszczone na kieszeni udowej, wykonane metodą haftu trudnopalnego, umieszczone z uwzględnieniem pola ochronnego zgodnie z Identyfikacją Wizualną dla PGG S.A., piktogramy z zakresem ochrony umieszczone na prawej nogawce, wykonane metodą haftu trudnopalnego w kolorze czerwonym. Taśmy odblaskowe: na rękawach (jeden pas wokół obwodu rękawów) i korpusie bluzy oraz wokół obwodu nogawek spodni (częściowo na kieszeniach) segmentowe taśmy odblaskowe termotransferowe o szerokości 5 cm zachowujące właściwości odblaskowe przez minimum 100 prań. Kolor tkaniny – ciemny granatowy. Bluza i spodnie ubrania trudnopalnego muszą być przystosowane do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących w temp. do 60°C oraz suszenia w suszarkach bębnowych.

Ubranie musi spełniać wymagania normy EN ISO 13688, normy EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 100 prań, spełniać wymagania normy EN ISO 11612 (A1+A2,B1,C1,F1) i posiadać badanie odzieży pod kątem ekspozycji na ogień na manekinie termicznym zgodnie z ISO 13506 – nie więcej niż 35% całkowitej powierzchni oparzeń (badanie po 100 cyklach prania) oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie trudnopalności do min. 100 prań, EN 61482-2 klasa APC1, EN 17353 typ B2 (odzież zapewniająca zwiększoną widzialność w warunkach nocnych).

Ubranie musi być wykonane z tkaniny charakteryzującej się wysoką odpornością mechaniczną - wg EN ISO 12974-2 oraz tkanina musi zapewniać wysoki komfort użytkowania w warunkach pracy pod ziemią - przepuszczalnością powietrza, wg EN 9237.

Ubranie musi być permanentnie trudnopalne i wykonane z materiału charakteryzującego się odpornością na czynniki gorące i płomienie oraz właściwościami antyelektrostatycznymi.

Rysunki poniżej przedstawiają opisywane ubranie.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 2) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w §221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.

6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 100 prań,
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na czynniki gorące i płomienie do min. 100 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE.
8. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

WYRÓB NR 103: TRUDNOPALNA SPECJALNA KOSZULA FLANELOWA

OPIS WYROBU

Koszula flanelowa spełnia rolę odzieży ochronnej i przeznaczona jest do zabezpieczenia pracownika w środowisku pracy. Wyrób ten będzie stosowany w atmosferze zagrożonej wybuchem.

Koszula flanelowa musi być wykonana z tkaniny drapanej, o splocie prostym, tkanej z włókien barwionych. O zawartości bawełny nie mniejszej niż 99%, o gramaturze nie mniejszej niż średnio 250g/m², krój koszuli prosty z kołnierzem (kołnierz wzmocniony dodatkową warstwą tkaniny), z długim rękawem zakończonym mankietem zapinanym na krytą napę trudnopalną. Koszula flanelowa z przodu zapinana jest na kryte napy trudnopalne, w dole zakończona podwinięciem i wyokrąglona, przedłużany tył. Kolor koszuli: niebiesko-czarny z kontrastową nitką. Koszula musi być uszyta nićmi trudnopalnymi w kolorze adekwatnym do koloru tkaniny. Piktogramy z zakresem ochrony w formie trudnopalnego termo-transferu muszą być umieszczone na lewym rękawie. Koszula flanelowa musi być przystosowana do prania mechanicznego w pralnicach przemysłowych z użyciem środków piorących oraz suszenia w suszarkach bębnowych. Koszula musi spełniać wymagania normy EN ISO 13688, normy EN 1149-5 oraz zachowywać właściwości ochronne w zakresie właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań, spełniać wymagania normy EN ISO 11612 (A1+A2,B1,C1,F1) oraz normy EN ISO 11611 (klasa 1, A1+A2) i zachowywać właściwości ochronne w zakresie trudnopalności do min 50 prań.

Ubranie musi być wykonane z tkaniny charakteryzującej się wysoką odpornością mechaniczną na siła zrywającą EN ISO 13934-1 min. 850/390N osnowa/wątek, wytrzymałość na rozdzieranie EN ISO 13937-2 min. 35/32 N osnowa/wątek.

Rysunek przedstawiony poniżej ma charakter poglądowy.



Wymagania:

1. Zgodność z wymaganiami Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/425 z dnia 9 marca 2016 r. w sprawie środków ochrony indywidualnej.
2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
3. Oznakowanie wyrobu musi być trwałe w całym cyklu użytkowania wyrobu.
4. Deklaracja zgodności UE wystawiona przez podmioty wymienione w ww. Rozporządzeniu, potwierdzająca spełnienie:
 - 3) zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - 2) wymagań odpowiednich norm.
5. Oświadczenie o spełnieniu wymagań zawartych w §221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;jeśli nie wynika to z innych dokumentów.
6. Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych zawierająca potwierdzenie spełnienia przez wyrób wymagań przywołanej normy i zachowania przez wyrób właściwości antyelektrostatycznych do min. 50 prań,
7. Dokument wydany przez jednostkę upoważnioną potwierdzający odporność na czynniki gorące i płomień do min. 50 prań - jeżeli spełnienie wymagań nie wynika z certyfikatu badania typu UE.
8. Oświadczenie producenta potwierdzające żądany skład surowcowy i gramaturę oferowanego wyrobu.
9. Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną,*
10. Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy**
11. Instrukcja użytkowania.

* dotyczy ŚOI II i III Kategorii

** dotyczy ŚOI III Kategorii

ZAŁĄCZNIK NR 1

Procedura badań eksploatacyjnych półmasek filtrujących w warunkach rzeczywistych kopalń Polskiej Grupy Górniczej S.A., prowadzonych przez jednostki uprawnione, tj. Główny Instytut Górnictwa z siedzibą w Katowicach lub Instytut Techniki Górniczej KOMAG z siedzibą w Gliwicach.

- 1) Celem badań określonych w niniejszej procedurze jest ocena jakości półmasek filtrujących. Oceny tej dokonuje się na podstawie analizy statystycznej subiektywnych ocen skuteczności i komfortu użytkowania półmasek dokonanych przez próbkę użytkowników półmasek.
- 2) Przedmiotem badań są:
 - a) półmaski filtrujące klasy P-1, P-2, P-3,
 - b) półmaski filtrujące klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym,
 - c) półmaski filtrujące klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym.
 - d) półmaski filtrujące wielokrotnego użytku wraz z filtrami wszystkich typów.
- 3) Do badań eksploatacyjnych wyrobów wymienionych w pkt 2, może przystąpić wyłącznie podmiot, na rzecz którego wystawiono certyfikat badania typu UE zwany dalej **posiadaczem certyfikatu**.
- 4) Procedura uzyskania opinii z badań eksploatacyjnych rozpoczyna się w Biurze Bezpieczeństwa i Higieny Pracy Polskiej Grupy Górniczej S.A., złożeniem następujących dokumentów (oryginał lub kopia potwierdzona przez posiadacza certyfikatu za zgodność z oryginałem, dokumenty sporządzone w języku obcym muszą być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski):
 - a) Deklaracja zgodności UE wystawiona przez posiadacza certyfikatu, potwierdzająca spełnienie:
 - zasadniczych wymagań dotyczących zdrowia i bezpieczeństwa, o których mowa w załączniku II do tego Rozporządzenia;
 - wymagań zawartych w § 221 Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23 listopada 2016 r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych (Dz.U.2017.1118). „Niedopuszczalne jest stosowanie w atmosferze zagrożonej wybuchem środków ochrony indywidualnej oraz odzieży i obuwia roboczego mogących:
 - - być źródłem iskry lub łuku elektrycznego, spowodowanych elektrycznością statyczną lub uderzeniem,
 - - spowodować zapłon mieszaniny wybuchowej;
 - wymagań odpowiednich norm (PN-EN 149).
 - b) Ocena z przeprowadzonych badań stwierdzająca możliwość stosowania wyrobu w środowisku pracy górniczej, wydana przez właściwą jednostkę akredytowaną lub notyfikowaną w zakresie badań elektrostatycznych.
 - c) Dokument wydany przez jednostkę akredytowaną w państwach UE w zakresie badań materiałów/substancji z których wykonany został wyrób, potwierdzający ich nieszkodliwość dla zdrowia.
 - d) Pozytywna ocena z badań, wraz ze sprawozdaniem w zakresie wycieku całkowitego, kompletnej półmaski wraz z elementami oczyszczającymi, potwierdzająca spełnienie przez komplet (półmaska – filtry) wymagań normy EN 140.
 - e) Certyfikat badania typu UE wraz ze sprawozdaniem z oceny (jeśli stanowi ono integralną część certyfikatu, co wynika z zapisów w nim zawartych), wydany przez jednostkę notyfikowaną potwierdzający spełnienie wymagań normy PN-EN 149,

- f) Sprawozdanie z badań, przeprowadzonych przez jednostkę notyfikowaną w ramach kontroli produktu, w okresie ostatnich 12 miesięcy.
 - g) Instrukcja użytkowania wyrobu.
 - h) Oryginał lub kopia, poświadczona przez **posiadacza certyfikatu** za zgodność z oryginałem, aktualnego odpisu z właściwego rejestru, lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą złożenia dokumentów do kwalifikacji wyrobu.
 - i) Oświadczenie **posiadacza certyfikatu** o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych oraz, że badane półmaski spełniają wymagania określone w kartach wyrobów stanowiących załączniki nr 1-8 do niniejszej procedury – wzór nr 4.
 - j) Pełnomocnictwo wystawione przez posiadacza certyfikatu dla osoby upoważnionej do działania w jego imieniu w zakresie uzyskania opinii z badań eksploatacyjnych.
 - k) Oryginał lub kopia, poświadczona przez posiadacza certyfikatu za zgodność z oryginałem, aktualnego odpisu z właściwego rejestru, lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed datą złożenia dokumentów do kwalifikacji wyrobu.
 - l) Oświadczenie posiadacza certyfikatu o akceptacji zasad i warunków przeprowadzania badań eksploatacyjnych oraz, że badane półmaski spełniają wymagania określone w kartach wyrobów stanowiących załączniki nr 1-8 do niniejszej procedury – wzór nr 4.
 - m) Pełnomocnictwo wystawione przez posiadacza certyfikatu dla osoby upoważnionej do działania w jego imieniu w zakresie uzyskania opinii z badań eksploatacyjnych.
- 5) Biuro Bezpieczeństwa i Higieny Pracy wraz z Centrum Logistyki Materiałowej rejestruje dostarczony wyrób w „Rejestrze badań eksploatacyjnych środków ochrony indywidualnej układu oddechowego” i po sprawdzeniu poprawności i kompletności dokumentów:
- a) wypełnia Kartę kwalifikacji wyrobu do badań eksploatacyjnych w środowisku pracy górniczej – dalej Karta (wzór nr 3),
 - b) w razie potrzeby wzywa w wyznaczonym terminie pełnomocnika jak w punkcie 4 h) do uzupełnienia brakujących dokumentów określonych w punkcie 4 a-h) – nieuzupełnienie dokumentów w wyznaczonym terminie powoduje przerwanie procedury kwalifikacji.
- 6) Powody niezakwalifikowania wyrobu do badań:
- a) brak, nieważność lub niezgodność któregośkolwiek z wymienionych w punkcie 4 a-h) dokumentów,
 - b) wystąpienie o kwalifikację wyrobu przez podmiot nieupoważniony,
 - c) powtórne przedstawienie do kwalifikacji tego samego wyrobu z zastrzeżeniem punktu nr 7.
- 7) Dopuszczalne jest ponowne wystąpienie o przeprowadzenie badań wyrobu, który uzyskał negatywną opinię z badań eksploatacyjnych pod warunkiem:
- a) dokonania jego modyfikacji usuwającej przyczynę odrzucenia,
 - b) przedstawienia pisma jednostki certyfikującej informującego, że dokonana zmiana nie wymaga zmiany certyfikatu lub przedstawienia nowego certyfikatu legalizującego wprowadzone zmiany.
- 8) Wynik oceny z badań eksploatacyjnych jest ważny dla badanego wyrobu przez okres 5 lat i traci ważność w wyniku zmian związanych z jego modyfikacją technologiczną. W tym przypadku istnieje konieczność przeprowadzenia ponownych badań eksploatacyjnych.

- 9) W przypadku zmian w dokumentacji wyrobu nie związanych z jego modyfikacją technologiczną, w trakcie ważności wyniku oceny, istnieje możliwość aktualizacji sprawozdania bez ponownego przeprowadzania badań eksploatacyjnych. Zmiany tej może dokonać jednostka uprawniona, która przeprowadzała badania, na pisemną prośbę posiadacza certyfikatu.
- 10) Posiadacz certyfikatu zleca pisemnie jednostce badawczo-naukowej przeprowadzenie badań eksploatacyjnych i dostarcza do niej półmasek w ustalonej w ramach niniejszej procedury ilości:
 - 60 sztuk półmasek filtrujących opisanych w pkt. 2 a-b,
 - 32 sztuk półmasek filtrujących opisanych w pkt. 2 c,
 - 20 sztuk półmasek wraz z elementami filtrującymi opisanych w pkt. 2 d.
- 11) Jednostka uprawniona wnioskuję do Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy o wskazanie 4 kopalń, w których badania mają być przeprowadzone, podając przedmiot badań wraz z jego nazwą własną i symbolami.
- 12) Na podstawie wypełnionych ankiet, jednostka upoważniona dokonuje analizy statystycznej wyników badanych półmasek, zgodnie z następującym algorytmem obliczeniowym:
 - przyznana ilość punktów (0 lub 1) dla każdego z ocenianych parametrów należy przemnożyć przez wagę tego parametru (przy czym wagi dla poszczególnych parametrów badania półmasek filtrujących podano w tabelach 1, 1A, 2 i 4), uzyskuje się wówczas liczbę punktów „Ocena x Waga”, oznakowany jako O_w ,
 - następnie dla każdej ankiety zsumować liczbę punktów „Ocena x Waga” O_w i wyznaczyć ich medianę,
 - uzyskaną wartość mediany należy odnieść do maksymalnej możliwej do zdobycia liczby punktów N i pomnożyć $\times 100$ (%), uzyskany wynik końcowy jest wartością liczbową oznaczoną jako Q, zgodnie z poniższym wzorem:

$$Q = \frac{\text{MEDIANA}(\sum O_w)}{N} \times 100\%$$

Tabela 1. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek filtrujących klasy P-1, P-2 i P3 oraz półmasek klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	WAGA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmaski w trakcie wykonywania czynności	6
2	Stabilność konstrukcji półmaski (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności	6
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmaski	2
4	Pole widzenia podczas użytkowania półmaski	3
5	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (itp. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)	2
6	Konstrukcja półmaski (ucisk na twarz użytkownika)	2
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmaski	1
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmaski	1
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych, nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmaski?	1
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmaski i/lub zacisku nosowego?	1

Tabela 1A. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek filtrujących klasy P-2/ P-3 bez zaworka.

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	WAGA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności	6
2	Opory oddychania w trakcie wykonywania czynności	6
3	Komfort użytkowania - np. odkształcanie się pod wpływem wilgoci, przywieranie do ust.	4
4	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (itp. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)	2
5	Pole widzenia podczas użytkowania półmasksi	3
6	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)	2
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmasksi	1
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmasksi	1
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych, nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?	1
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?	1

Tabela 2. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek filtrujących klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	WAGA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności	6
2	Stabilność konstrukcji półmasksi (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności	6
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmasksi	2
4	Pole widzenia podczas użytkowania półmasksi	3
5	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (itp. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)	2
6	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)	2
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmasksi	1
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmasksi	1
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych, nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?	1
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?	1
11	Czy półmaska spełnia deklarowane właściwości w zakresie pochłaniania zapachów	6

Tabela 3. Punktacja badanych parametrów przydatności użytkowej według udzielonych odpowiedzi

Nr pytania	Odpowiedź	Liczba przyznanych punktów
1÷8	ZŁA	0
1÷8	DOBRA	1
9÷10	TAK	0
9÷10	NIE	1
11	TAK	1
11	NIE	0

Tabela 4. Wartości wag dla poszczególnych parametrów oceny półmasek wielokrotnego użytku wraz z elementami filtrującymi każdego typu

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej		WAGA
1	Szczelność półmasksi		6
2	Dopasowanie półmasksi		6
3	Zapewnienie prawidłowego pola widzenia (nieograniczanie widoczności)		3
4	Nie powodowanie uczuleń oraz reakcji alergicznych		2
5	Wygoda w użytkowaniu		3
6	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej		3
7	Łatwość zakładania i zdejmowania podczas pracy w hełmie		2
8	Współdziałanie z innym rodzajem sprzętu ochronnego		2
9	Brak ucisków		3
10	Możliwość wyraźnego porozumiewania się podczas użytkowania półmasksi		2
11	Czas użytkowania	Czas pracy do 8h	1
		Czas pracy powyżej 1 dniówki	3

Tabela 4A. Punktacja badanych parametrów przydatności użytkowej półmasek wielokrotnego użytku wraz z elementami filtrującymi według udzielonych odpowiedzi

Nr pytania	Odpowiedź	Liczba przyznanych punktów
1÷10	ZŁA	0
1÷10	DOBRA	1
11	TAK	1

- 13) Wynik badania dla danego wyrobu, określający subiektywne odczucia użytkownika sprzętu w warunkach eksploatacyjnych, oznaczony jest jako Q i jest wartością liczbową.
- 14) Pozytywna ocena badań eksploatacyjnych przeprowadzonych w warunkach rzeczywistych z zastrzeżeniem punktu 15 uzyskana zostaje po uzyskaniu wartości mediany o wartości $\geq 60\%$ wszystkich uzyskanych ankiet.
- 15) Jeżeli półmaska jednokrotnego użytku (każdy z rodzajów) nie uzyska minimum 50% odpowiedzi pozytywnych na pytanie 1 lub/i 2 oraz minimum 75% odpowiedzi na pytanie nr 10 jest uznana za nieodpowiednią do stosowania w górnictwie nawet jeżeli uzyskany wynik badania osiągnie wartość $\geq 60\%$.
- 16) Jednostka upoważniona do przeprowadzania badań, przekazuje wyniki badań eksploatacyjnych posiadaczowi certyfikatu w formie sprawozdania oraz przekazuje kopię sprawozdania do Biura Bezpieczeństwa i Higieny Pracy w terminie do 7 dni od sporządzenia sprawozdania w celu aktualizacji Rejestru badań eksploatacyjnych środków ochrony indywidualnej układu oddechowego.

logo, nazwa i dane adresowe jednostki uprawnionej

wzór nr 1

Karta badania półmaski filtrującej klasy P-1, P-2, P-3 oraz półmaski filtrującej klasy P-2, P-3 o podwyższonych właściwościach użytkowych w mikroklimacie wilgotnym przeprowadzonego w warunkach dołowych kopalń węgla kamiennego

typ półmaski ¹⁾

¹⁾ Wypełnia jednostka upoważniona

A. INFORMACJE OGÓLNE ²⁾

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK Oddział
- 3 Nr stały
4. Stanowisko pracy:

²⁾ Wypełnia Dział BHP na kopalni

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA**)

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:..... [°C]
2. Wielkość zapylenia: pył całkowity[mg/m³], pył respirabilny:..... [mg/m³]
3. Wartość NDS[mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:..... [%]
5. Szybkość przepływu powietrza:..... [m/s]

³⁾ Wypełnia Dział Wentylacji/BHP na kopalni

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmaski w trakcie wykonywania czynności		
2	Stabilność konstrukcji półmaski (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności		
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmaski		
4	Pole widzenia podczas użytkowania półmaski		
5	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)		
6	Konstrukcja półmaski (ucisk na twarz użytkownika)		
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmaski		
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmaski		
		TAK	NIE
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmaski?		
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmaski i/lub zacisku nosowego?		

D. CZAS do utraty właściwości ochronnych półmaski (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Po jakim czasie pracy półmaska nie nadawała się do dalszego użycia?	poniżej 1h	1h - 2h	2h - 3h	3h – 4h	powyżej 4h

Uwagi pracownika dotyczące wyrobu:

.....
Podpis użytkownika

.....
Podpis i pieczęć
przedstawiciela Działu BHP – kopalnia

Nr pracy:

Strona/.....

Karta badania półmasksi filtrującej klasy P2/P3 bez zaworka

typ półmasksi ¹⁾	
-----------------------------	--

¹⁾ Wypełnia jednostka upoważniona

A. INFORMACJE OGÓLNE ²⁾

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK Oddział
3. Nr stały
4. Stanowisko pracy:

²⁾ Wypełnia Dział BHP na kopalni

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA)**

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:..... [°C]
2. Wielkość zapylenia: pył całkowity[mg/m³], pył respirabilny:.....[mg/m³]
3. Wartość NDS[mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:..... [%]
5. Szybkość przepływu powietrza:..... [m/s]

³⁾ Wypełnia Dział Wentylacji/BHP na kopalni

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności		
2	Opory oddychania w trakcie wykonywania czynności		
3	Komfort użytkowania - np. odkształcanie się pod wpływem wilgoci, przywieranie do ust		
4	Pole widzenia podczas użytkowania półmasksi		
5	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)		
6	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)		
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmasksi		
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmasksi		
		TAK	NIE
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?		
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?		

D. CZAS do utraty właściwości ochronnych półmasksi (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Po jakim czasie pracy półmasksa nie nadawała się do dalszego użycia?	poniżej 1h	1h - 2h	2h - 3h	3h – 4h	powyżej 4h

Uwagi pracownika dotyczące wyrobu:	
------------------------------------	--

.....
Podpis użytkownika

.....
Podpis i pieczęć przedstawiciela Działu BHP

logo, nazwa i dane adresowe jednostki uprawnionej

Karta badania półmasksi filtrującej klasy P-2, P-3 z dodatkową warstwą włókniny z węglem aktywnym przeprowadzonego w warunkach dołowych kopalń węgla kamiennego

typ półmasksi ¹⁾

¹⁾ Wypełnia jednostka upoważniona

A. INFORMACJE OGÓLNE ²⁾

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK Oddział
3. Nr stały
4. Stanowisko pracy:

²⁾ Wypełnia Dział BHP na kopalni

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA**)

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:..... [°C]
2. Wielkość zapylenia: pył całkowity[mg/m³], pył respirabilny:..... [mg/m³]
3. Wartość NDS[mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:..... [%]
5. Szybkość przepływu powietrza:..... [m/s]

³⁾ Wypełnia Dział Wentylacji/BHP na kopalni

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Dopasowanie do twarzy i szczelność półmasksi w trakcie wykonywania czynności		
2	Stabilność konstrukcji półmasksi (podatność na zapadanie się, wiotkość) w trakcie wykonywania czynności		
3	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej półmasksi		
4	Pole widzenia podczas użytkowania półmasksi		
5	Współdziałanie z innymi rodzajami sprzętu ochronnego (np. okulary, hełm, gogle, nauszники itp.)		
6	Konstrukcja półmasksi (ucisk na twarz użytkownika)		
7	Łatwość zakładania i zdejmowania półmasksi		
8	Możliwość wyraźnego słownego porozumiewania się podczas użytkowania półmasksi		
		TAK	NIE
9	Czy w trakcie wykonywania czynności wystąpiło wydzielanie ostrych i/lub nieprzyjemnych zapachów przez materiał półmasksi?		
10	Czy w trakcie wykonywania czynności nastąpiło zerwanie taśm nagłowia półmasksi i/lub zacisku nosowego?		
11	Czy półmaska spełnia deklarowane właściwości w zakresie pochłaniania zapachów		

D. CZAS do utraty właściwości ochronnych półmasksi (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Po jakim czasie pracy półmaska nie nadawała się do dalszego użycia?	poniżej 1h	1h - 2h	2h - 3h	3h – 4h	powyżej 4h

Uwagi pracownika dotyczące wyrobu:

.....

.....

logo, nazwa i dane adresowe jednostki uprawnionej

Podpis użytkownika

Podpis i pieczęćka
przedstawiciela Działu BHP – kopalnia

Karta badania półmasek filtracyjnych wielokrotnego użycia z filtrami oczyszczającymi powietrze w warunkach dołowych kopalń węgla kamiennego Polskiej Grupy Górniczej

typ filtrów *)		typ półmaski *)	
----------------	--	-----------------	--

*) Wypełnia jednostka upoważniona

A. INFORMACJE OGÓLNE**)

1. Data przeprowadzenia badań:
2. Miejsce przeprowadzenia badań: KWK Oddział
3. Nr stały
4. Stanowisko pracy:

**) wypełnia Dział BHP na kopalni

B. PARAMETRY ŚRODOWISKA POWIETRZNEGO W MIEJSCU UŻYTKOWANIA**)

1. Temperatura powietrza w miejscu pracy:..... [°C]
2. Wielkość zapylenia: pył całkowity[mg/m³], pył respirabilny:..... [mg/m³]
3. Wartość NDS [mg/m³]
4. Wilgotność względna powietrza:..... [%]
5. Szybkość przepływu powietrza:..... [m/s]

***) Wypełnia Dział Wentylacji/Dział BHP na kopalni

C. SUBIEKTYWNE ODCZUCIA UŻYTKOWNIKA SPRZĘTU***) (odpowiednią odpowiedź zaznaczyć wstawiając w rubrykę X)

Lp.	Badany parametr przydatności użytkowej	Ocena	
		ZŁA	DOBRA
1	Szczelność półmaski		
2	Dopasowanie do twarzy		
3	Zapewnienie prawidłowego pola widzenia (nieograniczanie widoczności)		
4	Nie powodowanie uczuleń oraz reakcji alergicznych		
5	Wygoda w użytkowaniu		
6	Możliwość łatwej i właściwej regulacji taśm mocowania nagłowia do części twarzowej		
7	Łatwość zakładania i zdejmowania podczas pracy w hełmie		
8	Współdziałanie z innym rodzajem sprzętu ochronnego		
9	Brak ucisków		
10	Możliwość wyraźnego porozumiewania się podczas użytkowania półmaski		
		TAK	
11	Czas użytkowania	Czas pracy do 8h	
		Czas pracy powyżej 1 dniówki	

Uwagi pracownika dotyczące wyrobu:	
------------------------------------	--

.....
Podpis użytkownika

.....
Podpis i pieczęćka
przedstawiciela Działu BHP – kopalnia

* dotyczy półmasek z włóknem węglowym.

WZÓR nr 3:

POLSKA GRUPA GÓRNICZA S.A.

40-039 KATOWICE

UL. POWSTAŃCÓW 30

KARTY KWALIFIKACJI WYROBU

do badań eksploatacyjnych w środowisku pracy górniczej

Posiadacz certyfikatu/świadectwa oceny typu WE:

a) Producent*

b) Upoważniony przedstawiciel*

Nazwa:

Adres:

NIP:

REGON:

Typ i oznaczenie półmaski:

Producent półmaski:

Nr i data wydania certyfikatu/świadectwa oceny typu WE:

wydany przez

ważny do:

DECYZJA O ZAKWALIFIKOWANIU WYROBU DO BADAŃ EKSPLOATACYJNYCH:

POZYTYWNA/NEGATYWNA*

UZASADNIENIE w przypadku uzyskania decyzji negatywnej:

.....
.....
.....

Katowice, dn.r.

Miejscowość i data

.....

Pełnomocnik Zarządu PGG S.A.

**niepotrzebne skreślić*

WZÓR nr 4:

Oświadczenie posiadacza certyfikatu

- 1) Posiadacz certyfikatu (producent lub upoważniony przedstawiciel):

(pełna nazwa i adres)

- 2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że:

- 1) akceptuję zasady i warunki przeprowadzania przez PGG S.A. badań eksploatacyjnych.
- 2) półmaski przekazane do ww. badań spełniają wymagania określone w załączniku nr do procedury.

.....
(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych
do reprezentowania posiadacza certyfikatu)