**Załącznik Nr 1 do pisma nr 70/NLP/20759/AR/2025**

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

1. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

**w części nr: 3.2 - 3.8, 4.1 - 4.2, 7.6, 12.1-12.2**

**Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany smar równoważny nie jest wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”**

**Zadanie nr 1: Smary plastyczne do łożysk tocznych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-42 NLGI-2 -30+130C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do 1300C |  |
|  | Temperatura kroplenia | min 1900C |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-43 NLGI-3 -30+130C  BECZKA METALOWA DO 180KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 220-250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do 1300C |  |
|  | Temperatura kroplenia | min 1900C |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | beczka metalowa o poj. do 180 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 3.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-43 NLGI-3 -30+130C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 220-250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do 1300C |  |
|  | Temperatura kroplenia | min 1900C |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 4.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4 EP-1 NLGI-1 -30+140C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 1 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 310-340 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż | 2020C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KP1N -30 |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w warunkach podwyższonych (średnich) obciążeń | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 11. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 5.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4 EP-2 NLGI-2 -30+140C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | min 1800C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KP2N -30 |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 6.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4 EP-3 NLGI-3 -30+140C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 220-250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | min 1950C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KP3N -30 |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania dotyczy poz.1.5 | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 7.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY  TYPU ŁT-4 S3 NLGI-3 -30+140C  POJEMNIK METALOWY DO 10KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 220-250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | 1950C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KP3N-30 |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 10 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 8.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY  TYPU ŁT-4 S3 NLGI-3 -30+140C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 220-250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | 1950C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KP3N-30 |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym | tak |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 1, pozycja: 9.** | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU EP-25 NLGI-2 -30+140C  DO WĘZŁÓW TARCIA O DUŻYM ZAPYLENIU Z DWUSIARCZKIEM MILIBDENU  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 260-300 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | litowy + min. 5%MoS2 |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż | 2050C |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | KPF2N-30 |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich udarowych obciążeniach | spełnia |  |
|  | Lepkość smaru bazowego w 400C | 220 |  |
|  | Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej | spełnia |  |
|  | Obciążenie zespawania daN | 392 |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 2 :Smary plastyczne grafitowane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie:2, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY WAPNIOWY GRAFITOWANY UNIWERSALNY NLGI-1/2 -20+60C  POJEMNIK DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Mydła wapniowe+grafit |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do 60 0C |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż | 850C |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania piór resorów, gwintów śrub, otwartych kół zębatych | spełnia |  |
|  | Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej | spełnia |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 270 |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 3 : Smary do łożysk tocznych i ślizgowych przeznaczone do kombajnów ścianowych   
 wydzierżawianych z firm: DBT (kombajny typu ELEKTRA 550/1000, 1000),   
 JOY (kombajny typu 4LS, 4LS20, 4LS6)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 1.** | | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH WIELOFUNKCYJNY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY  NP. SHELL GADUS S2 V100 3 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY, NLGI-3 -25+130C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 220 – 250 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | Mineralny |  |
|  | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -25 do 1300C |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż (D-2265) | | 1800C |  |
|  | Lepkość smaru bazowego w temp. 400C | | min 100 mm2/s |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach . Zawierający dodatki przeciwzużyciowe i przeciwrdzewne. | | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 2.** | | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY  NP SHELL GADUS S2 V220 2 (SHELL), LUB RENOLIT GP-2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+140⁰C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | 1800C |  |
|  | Lepkość smaru bazowego w temp. 400C | | min 220 mm2/s |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach | | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 3.** | | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S3 V220 C 2 (SHELL),  LUB RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY, EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150C)  DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 5KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
| 2. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 256-295 |  |
| 3. | Rodzaj zagęszczacza | | kompleks litowy |  |
| 4. | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
| 5. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -20 do 1400C chwilowo (+1500C) |  |
| 6. | Temperatura kroplenia nie niższa niż  (D-2265) | | 2400C |  |
| 7. | Lepkość smaru bazowego w temp. 400C | | min 220 mm2/s |  |
| 8. | Przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem | | Spełnia |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | | pojemnik metalowy o poj. do 5 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 4.** | | | | |
| **SMAR LITOWO-WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP SHELL GADUS S2 V220 AC 2 (SHELL),  LUB RENOLIT BFX (FUCHS OIL)LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+130C (CHWILOWO DO +140⁰C) DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY Z DODATKAMI EP POJ.400G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
| 2. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
| 3. | Rodzaj zagęszczacza | | mydło litowo-wapniowy |  |
| 4. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -20 do 130 0C chwilowo ( +140 0C) |  |
| 5. | Temperatura kroplenia nie niższa niż | | 1800C |  |
| 6. | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | min 220 mm2/s |  |
| 7. | Test na aparacie 4-kulowym  - obciążenie zespawania kg minimum  ASTM D2596 | | 315 |  |
| 8. | Smar zawiera dodatek EP | | spełnia |  |
| 9. | Smar stosowany do smarowania długookresowego łożysk tocznych | | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | | kartusz poj. do 400 gram |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 5.** | | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V220 2 (SHELL),  LUB RENOLIT GP-2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+140⁰C  DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJ.400G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -20 do 1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | 180-1900C |  |
|  | Lepkość smaru bazowego w temp. 400C | | min 220 mm2/s |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach | | spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | | katusz o poj. 400g |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 6.** | | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL),  LUB SHELL GADUS S3 V220C 2 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY, NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO** +150⁰C) **Z DODATKAMI ANTYKOROZYJNYMI POJ. 400G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
| 2. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
| 3. | Rodzaj zagęszczacza | | Mydło litowo-kompleksowe |  |
| 4. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -20 do 140⁰C  chwilowo (+150⁰C) |  |
| 5. | Temperatura kroplenia 0C nie mniej niż | | 2300C |  |
| 6. | Klasyfikacja DIN 51502 | | KP2N-30 |  |
| 7. | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | min 220 mm2/s |  |
| 8. | Test na aparacie 4-kulowym  - obciążenie zespawania kg minimum  ASTM D2596 | | 315 |  |
| 9. | Smar stosowany do smarowania łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem | | Spełnia |  |
| 10 | Dodatek antykorozyjny | | Spełnia |  |
| 11. | Rodzaj opakowania | | kartusz poj. do 400 gram |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 7.** | | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP.SHELL GADUS S3 V220C 2 (SHELL),  LUB RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY, EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150C)  DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
| 2. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 256-295 |  |
| 3. | Rodzaj zagęszczacza | | kompleks litowy |  |
| 4. | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
| 5. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -20 do 1400C  chwilowo (+1500C) |  |
| 6. | Temperatura kroplenia nie niższa niż  (D-2265) | | 2400C |  |
| 7. | Lepkość oleju bazowego w temp. 40⁰C | | min 220 mm2/s |  |
| 8. | Przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem | | Spełnia |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 3, pozycja: 8.** | | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH NP. KOMPLEKSOWY SODOWY SYNTETYCZNY  NP. RENOLIT UNITEMP 2 (FUCHS OIL) NLGI-2 -50+180C, LUB BENTONITOWY MINERALNY  NP SHELL GADUS S2 U460L 2 (SHELL) NLGI-2 -10+180C, LUB ENERGREASE HTG-2 (BP),  LUB KOMPLEKSOWY LITOWY NP.RENOLIT LX EP2 (FUCHS OIL) NLGI-2 -30+160C  POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 34031980** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | | KPHC2 R-50 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | syntetyczne mydło sodowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | Syntetyczny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -10 do +1600C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥300 |  |
|  | Ochrona antykorozyjna stali jak i metali kolorowych | | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | | spełnia |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 40⁰C | | min 460 mm2/s |  |
| 11. | Rodzaj opakowania | | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

**Zadanie nr 4 : Smary z przeznaczeniem do pras filtracyjnych produkcji ANDRITZ oraz do   
 sekcji obudów zmechanizowanych ZRP.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 4, pozycja: 1.** | | | | |
| **SMAR WYSOKOSPRAWNY BENTONITOWY MINERALNY NP.ORAPI M14 (ORAPI),  LUB MOLYSLIP EHT (MOLYSLIP), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-1 -35 +250C  Z DODATKIEM DWUSIARCZKU MOLIBDENU I GRAFITU POJEMNIK METALOWY DO 1,0KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 1 |  |
| 2. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 310-390 |  |
| 3. | Rodzaj zagęszczacza | | Bentonit |  |
| 4. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -35 do 2500C |  |
| 5. | Temperatura kroplenia nie niższa niż | | 2300C |  |
| 6. | Dodatek dwusiarczku molibdenu i grafitu | | spełnia |  |
| 7. | Odporny na wysokie temperatury | | spełnia |  |
| 8. | Rodzaj opakowania | | Pojemnik metalowy do poj. 1 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 4, pozycja: 2.** | | | | |
| **SMAR WAPNIOWY UNIWERSALNY O ŻELOWEJ KONSYSTENCJI PŁYNNY NP. MOLYSLIP LQG(MOLYSLIP), LUB ORAPI CT169(ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY SAE 40-50 NLGI-000, -35+90C Z DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU**  **POJ. 400ML SPRAY** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
| 1. | Klasa konsystencji wg NLGI | | 000 |  |
| 2. | Klasa jakości | | SAE 40/50 |  |
| 3. | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 272 |  |
| 4. | Rodzaj zagęszczacza | | Wapno |  |
| 5. | Zakres temperatura pracy smaru: | | od -35 do 1300C |  |
| 6. | Temperatura kroplenia nie niższa niż | | 159 |  |
| 7. | Dodatek dwusiarczku molibdenu | | spełnia |  |
| 8. | Do użytku w środowisku wodnym, zasolonym i agresywnym | | spełnia |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | | Poj. 400ml |  |

**Zadanie nr 5 : Smary z przeznaczeniem do sekcji obudów ścianowych ZRP.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 5, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY WAPNIOWY UNIWERSALNY MINERALNY NP. ORAPI WSA 605 (ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+130C WYSOKOCIŚNIENIOWY ODPORNY NA WODĘ POJEMNIK 50KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 256-300 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Wapno |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do 1300C |  |
|  | Temperatura kroplenia | Pow. 1600C |  |
|  | Odporność na wymywanie wodą w temp. 38°C | Większe niż 2,3 |  |
|  | Do użytku w środowisku wodnym i agresywnym | Spełnia |  |
|  | Właściwości wysokociśnieniowe - obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy | 285,42 kg |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | Pojemnik metalowy o poj. do 50 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 6 : Smary do łożysk tocznych i ślizgowych przeznaczone do kombajnów   
 ścianowych wydzierżawianych z firm FAMUR (kombajny typu: KGE-710FM,   
 KGE-750F, KGS-600S, S300/400/1.0,), JOY(kombajny: 4LS, 4LS20, 4LS6)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 6, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU**  **POJEMNIK DO 5,0KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
| 1. | Klasa konsystencji NLGI | 3 |  |
| 2. | Rodzaj zagęszczacza | Stearynian litu |  |
| 3. | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1350C |  |
| 4. | Temperatura kroplenia | 171 - 189 |  |
| 5. | Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie. | Tak |  |
| 6. | Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zasprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach. | Spełnia |  |
| 7. | Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym | 525 daN |  |
| 8. | Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1 | pojemnik metalowy do 5,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 6, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU  POJEMNIK DO 10KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
| 1. | Klasa konsystencji NLGI | 3 |  |
| 2. | Rodzaj zagęszczacza | Stearynian litu |  |
| 3. | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1350C |  |
| 4. | Temperatura kroplenia | 171 - 189 |  |
| 5. | Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie. | Tak |  |
| 6. | Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zasprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach. | Spełnia |  |
| 7. | Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym | 525 daN |  |
| 8. | Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1 | pojemnik metalowy do 10,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 6, pozycja: 3.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 6 PROFESSIONAL,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU I DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU POJEMNIK DO 5,0KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
| 1. | Klasa konsystencji NLGI | 3 |  |
| 2. | Rodzaj zagęszczacza | Stearynian litu |  |
| 3. | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1350C |  |
| 4. | Temperatura kroplenia | 171 - 189 |  |
| 5. | Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie. | Tak |  |
| 6. | Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zasprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach. | Spełnia |  |
| 7. | Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym | 535 daN |  |
| 8. | Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1 | pojemnik metalowy do 5,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 6, pozycja: 4.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU DO CENTRALNEGO SMAROWANIA POJEMNIK DO 10KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
| 1. | Klasa konsystencji NLGI | 2 |  |
| 2. | Rodzaj zagęszczacza | Stearynian litu |  |
| 3. | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1350C |  |
| 4. | Temperatura kroplenia | 171 - 189 |  |
| 5. | Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie. | Tak |  |
| 6. | Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zasprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach. | Spełnia |  |
| 7. | Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym | 525 daN |  |
| 8. | Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1 | pojemnik metalowy do 10 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 6, pozycja: 5.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH POLIURETANOWY NP. MOTOR-LIFE 16W PROFESSIONAL,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+150C KRÓTKOCZASOWO DO +180C Z USZLACHETNIACZEM METALU  POJEMNIK DO 5,0KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
| 1. | Klasa konsystencji NLGI | 2 |  |
| 2. | Rodzaj zagęszczacza | Poliuretan |  |
| 3. | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1500C okresowo (1800C) |  |
| 4. | Temperatura kroplenia | 171 - 189 |  |
| 5. | Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie. | Tak |  |
| 6. | Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zasprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach. | Spełnia |  |
| 7. | Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym | 450 daN |  |
| 8. | Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1 | pojemnik metalowy do 5,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 7 : Smary z przeznaczeniem do systemu indywidualnego smarowania lub do   
 układów centralnego smarowania łożysk, sworzni maszyn/urządzeń pracujących   
 przy wysokich obciążeniach oraz w środowisku agresywnym i wilgotnym**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY NP. AVIALITH PLUS,  LUB RÓWNOWAŻNY ŁT-4 EP-2 NLGI-2 -30+160C**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | ≥270 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | mydła litowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | Mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1500C |  |
|  | Temperatura kroplenia | 245 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | 160-180 |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | Spełnia |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy do 20,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH KOMPLEKSOWY LITOWY MINERALNY  NP. AVIA LITHOPLEX EP 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+180C KRÓTKOTRWALE DO 200C**  **ANTYKOROZYJNY PRZECIWZUŻYCIOWY**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Mydła kompleksowe litowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | Mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1600C okresowo (+1800C) |  |
|  | Temperatura kroplenia | 260 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | 160 |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy do 20,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 3.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. AVIA SULFOGREASE 2,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW**  **POJEMNIK METALOWY 5,0KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | kompleksowy sulfonian wapnia |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do +1600C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥270 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | 200 |  |
|  | Smar zawiera dodatek EP | spełnia |  |
|  | Smar zawiera dodatek AW | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy do 5,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 4.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. LITHOCALPLEX EP 2,**  **LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -35+160C Z DODATKAMI SAMOŚCIERALNYMI**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Mydła kompleksowe litowo - wapniowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -35 do +1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥250 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | 160-180 |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | Spełnia |  |
| 9. | Smar zawiera dodatki smarnościowe | Spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy do 20,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 5.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP.SULFOGREASE 2,  LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW ODPORNY NA DZIAŁ. WODY  POJ.400G KARTUSZ** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | kompleksowy sulfonian wapnia |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do +1600C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 300 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | 200 |  |
|  | Smar zawiera dodatek EP | spełnia |  |
|  | Smar zawiera dodatek AW | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | Spełnia |  |
| 11. | Rodzaj opakowania | katusz o poj. 400g |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 7, pozycja: 6.** | | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. VECOPLEX GC 150,**  **LUB LITHOCALPLEX EP2 NLGI-2 -35+160C Z DODATKAMI PRZECIWUTLENIAJ. ODPORNY NA DZIAŁANIE WODY POJ.400G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | litowo wapniowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -35 do +1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥ 180 |  |
|  | Lepkość oleju w temp. 400C | | 160-180 |  |
|  | Smar zawiera dodatek przeciwutleniający | | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | | katusz o poj. 400g |  |

**Zadanie nr 8: Wazeliny techniczne**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 8, pozycja: 1.** | | | |
| **WAZELINA TECHNICZNA NISKOTOPLIWA "N"  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż | 400C |  |
|  | Liczba kwasowa nie więcej niż | 0,10 mgKOH/g |  |
|  | Zawartość ciał obcych | Nie zawiera |  |
|  | Zawartość wody | Nie zawiera |  |
|  | Odczyn wyciągu wodnego | obojętny |  |
|  | Pozostałość po spopieleniu nie więcej niż | 0,03% |  |
|  | Działanie korodujące na płytkach ze stali i miedzi:  - w temp. 100 0C, 3h  - w temp. 50 0C, 30h | wytrzymuje |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
| 9. |  |  |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 8, pozycja: 2.** | | | |
| **WAZELINA TECHNICZNA WYSOKOTOPLIWA "W"  POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Temperatura kroplenia nie niższa niż | 540C |  |
|  | Liczba kwasowa nie więcej niż | 0,28 mgKOH/g |  |
|  | Zawartość ciał obcych | Nie zawiera |  |
|  | Zawartość wody | Nie zawiera |  |
|  | Odczyn wyciągu wodnego | obojętny |  |
|  | Pozostałość po spopieleniu nie więcej niż | 0,07% |  |
|  | Działanie korodujące na płytkach ze stali i miedzi:  - w temp. 100 0C, 3h  - w temp. 50 0C, 30h | wytrzymuje |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
| 9. |  |  |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 9: smary do lin stalowych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 9, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. NYROSTEN N 113 FS, LUB RÓWNOWAŻNY  POJEMNIK PLASTYKOWY DO 25KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Konsystencja | Płynna |  |
|  | Punkt zapłonu DIN EN 22719/1 | ≥ 65 °C |  |
|  | Zawartość rozpuszczalnika | 50 % |  |
| Właściwości po ulotnieniu się rozpuszczalnika | | | |
|  | Konsystencja | twardo-elastyczna |  |
|  | Punkt skroplenia DIN 51801/2 | ≥ 90 °C |  |
|  | Penetracja ISO 2137 | 40 – 70 L/10 mm |  |
|  | Punkt zapłonu DIN ISO 2592 | ≥ 220 °C |  |
|  | Punkt krytyczny zerwania  (Grubość warstwy 75 g/m2) DIN 52012 | -30 °C |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | Pojemnik plastikowy o poj. do 25,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 9, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. ELASKON III STAR LM, LUB RÓWNOWAŻNY  POJEMNIK METALOWY DO 25KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Konsystencja | Płynna |  |
|  | Punkt zapłonu DIN EN 22719/1 | ≥ 65 °C |  |
|  | Zawartość rozpuszczalnika | 50 % |  |
| Właściwości po ulotnieniu się rozpuszczalnika | | | |
|  | Konsystencja | twardo-elastyczna |  |
|  | Punkt skroplenia DIN 51801/2 | ≥ 90 °C |  |
|  | Penetracja ISO 2137 | 40 – 70 L/10 mm |  |
|  | Punkt zapłonu DIN ISO 2592 | ≥ 220 °C |  |
|  | Punkt krytyczny zerwania  (Grubość warstwy 75 g/m2) DIN 52012 | -30 °C |  |
| 9. | Rodzaj opakowania | Pojemnik plastikowy o poj. do 25,0 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 10 : Smary do przekładni zębatych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 10, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH NP. KZ( ORLEN), LUB RÓWNOWAŻNY +40C  BECZKA METALOWA DO 180KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Lepkość względna smaru przed dodaniem rozpuszczalnika, w temperaturze 1000C 0E | 14 |  |
|  | Temperatura kroplenia po odparowaniu rozpuszczalnika (min.) | 30 |  |
|  | Temperatura zapłonu | 162 |  |
|  | Rodzaj opakowania | Beczka metalowa o poj. do 180 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**Zadanie nr 11 :smary do łożysk tocznych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY MIEDZIANY NP CU-10A, LUB RENOLIT L-20 NLGI-2 -25+120C**  **ZAWIERA DODATKI ANTYKOROZYJNE**  **POJEMNIK METALOWY DO 20 KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | MF 2 K-30 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | 260-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | mydło litowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | Syntetyczny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -25 do +1200C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥170 |  |
|  | Smar zawiera dodatki antykorozyjne | spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | spełnia |  |
| 10. | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY NP. RENOLIT EPLITH 00(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-00 -10+120C PÓŁPŁYNNY ZALECANY DO PRZEKŁADNI ŚLIMAKOWYCH KĄTOWYCH**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 00 |  |
|  | Klasyfikacja DIN 51502 | GP 00 K-10 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Mydła litowe |  |
|  | Penetracja po ugniataniu | 400-430 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -10 do +1200C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥160 |  |
|  | Temperatura oleju bazowego w temp. 400C | 370 - 377 |  |
|  | Smar przeznaczony do smarowania przekładni ślimakowych i kątowych | Spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 3.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP RENOLIT LX 2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+160C WYSOKOTEMPERATUROWY ANTYKOROZYJNY**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Mydła litowe |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -30 do +1600C |  |
|  | Temperatura kroplenia | 230 |  |
|  | Smar zawiera dodatki antykorozyjne | Spełnia |  |
|  | Odporny na wymywanie wodą | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 4.** | | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88( FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH**  **POJEMNIK METALOWY DO 20KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2/3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 240-270 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Mydła litowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -30 do +1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥180 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | 100 |  |
| 8. | Rodzaj opakowania | | Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 5.** | | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88( FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH**  **POJ.500G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2/3 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 240-270 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Mydła litowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -30 do +1400C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥180 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | 100 |  |
| 8. | Rodzaj opakowania | | Poj. 500g |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 11, pozycja: 6.** | | | | |
| **SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88( FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH**  **POJ.500G** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Penetracja po ugniataniu w temp. 250C | | 265-295 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Mydło wapniowe kompleksowe |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | Mineralny |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -20 do +1600C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥270 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | 350 |  |
| 8. | Rodzaj opakowania | | Katusz o pojemności 500 g |  |

**Zadanie nr 12 : Smary z przeznaczeniem do pomp firmy EMM PUMPS**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 12, pozycja: 1.** | | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2 (MOBIL),  LUB SHELL GADUS S5 V220 2(SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY**  **POJEMNIK DO 20KG** | | | | |
| **Nazwa oferowanego produktu:** | | ………………………………….. | | |
| Karta charakterystyki | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Karta produktu | | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | | |
| Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny  nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.  Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania” | | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **Lp.** | **Parametr techniczny** | | **Wartość** |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | | Kompleksowy litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | | Syntetyczny |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | | 210-230 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | | od -40 do +1500C |  |
|  | Temperatura kroplenia | | ≥250 |  |
|  | Smar nie zawiera parafiny | | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | | Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 12, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2 (MOBIL),**  **LUB SHELL GADUS S5 V220 2 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY**  **POJ.380G** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Kompleksowy litowy |  |
|  | Rodzaj smaru bazowego | Syntetyczny |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | 210-230 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -40 do +1500C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 250 |  |
|  | Smar nie zawiera parafiny | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Poj. 380 G |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 13, pozycja: 1.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP RATO RALUB MSG ULTRA,**  **LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO PRAC O EKSTREMALNYM CIŚNIENIU DO ŁOŻYSK**  **DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMP.**  **POJEMNIK DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Sulfonian wapnia |  |
|  | Penetracja 60 pociągnięć w 250C | 285-295 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | 218-221 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -23 do +2460C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 308 |  |
|  | Wysoka odporność na wysoką temperaturę  oraz ciśnienie | Spełnia |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu antykorozyjnym | Spełnia |  |
|  | Odporność na wymywanie wodą | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Pojemnik do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 13, pozycja: 2.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RALUB RRG,**  **LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+232C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW**  **POJEMNIK DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Sulfonian wapnia |  |
|  | Penetracja po ugniataniu | 275 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | 500 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -20 do +2320C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 3000C |  |
|  | Zawiera dodatki EP | Spełnia |  |
|  | Zawiera dodatki AW | Spełnia |  |
|  | Odporność na działanie wody | Spełnia |  |
|  | Regeneracja powierzchni styku | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Pojemnik do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 13, pozycja: 3.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY UNIWERSALNY NP. RALUB HC 2,**  **LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW**  **POJEMNIK DO 20KG** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Sulfonian wapnia |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | 200 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -40 do +2100C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 3000C |  |
|  | Odporność na działanie wody | Spełnia |  |
|  | Smar zawiera dodatek EP | Spełnia |  |
|  | Smar zawiera dodatek AW | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Pojemnik do 20 kg |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Zadanie: 13, pozycja: 4.** | | | |
| **SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP. RATO RALUB MSG ULTRA,**  **LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO ŁOŻYSK DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMPERAT. CIŚ.**  **POJ.400G** | | | |
| **Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne** | | | **Oferowane przez Wykonawcę**  **- wpisać odpowiednio wartość parametru** |
| **L.p.** | **Parametr techniczny** | **Wartość** |  |
|  | Klasa konsystencji wg NLGI | 2 |  |
|  | Rodzaj zagęszczacza | Sulfonian wapnia |  |
|  | Penetracja 60 pociągnięć w 250C | 285-295 |  |
|  | Lepkość oleju bazowego w temp. 400C | 218-221 |  |
|  | Temperatura pracy smaru | od -23 do +2460C |  |
|  | Temperatura kroplenia | ≥ 308 |  |
|  | Wysoka odporność na wysoką temperaturę  oraz ciśnienie | Spełnia |  |
|  | Pakiet dodatków o działaniu antykorozyjnym | Spełnia |  |
|  | Odporność na wymywanie wodą | Spełnia |  |
|  | Rodzaj opakowania | Poj. 400g |  |
|  | **Nazwa oferowanego materiału:** | ……………………………………………………………………. | |
|  | Karta charakterystyki | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |
|  | Karta produktu | Strona lub nazwa pliku ……………………………………. | |

**B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania określone przez Zamawiającego w SWZ**

Jako Wykonawca w przedmiotowym postępowaniu, **oświadczam, iż:**

1. Oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową.
2. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub  
   know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
3. Smary dostarczane na kopalnie będą w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Każde opakowanie będzie w sposób trwały i widoczny opisane. Opis będzie zawierać pełną nazwę smaru, rzeczywistą wagę w opakowaniu, numer partii, datę produkcji.
4. Jako opakowania do środków smarnych mogą być stosowane tylko pojemniki metalowe jednorazowego użytku, szczelnie zamknięte. Pojemniki wykonane z innych materiałów musza posiadać dopuszczenia do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
5. Do każdej dostawy dostarczymy dokumenty kontroli jakości, zawierające własności fizykochemiczne produktu.
6. Wykonawca zobowiązany jest do odbioru opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych tj. Wykonawca dokona odbioru i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami pustych pojemników i pojemników z odpadami niebezpiecznymi oraz poniesie koszt ich utylizacji.
7. Z chwilą rozpoczęcia realizacji dostaw do każdej dostawy dostarczymy poniższe dokumenty do każdego magazynu materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej sp. z o.o. objętego umową:

* Dowód dostawy WZ
* Dokument kontroli jakości zawierający właściwości fizykochemiczne smaru
* Oświadczenia (rekomendacje) Wydzierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów w zadaniach nr: **3, 6** dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wydzierżawiającego maszynę/urządzenie).

**C. Załączone dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | Oświadczenie dotyczące oferowanego wyrobu akcyzowego zwolnionego od akcyzy ze względu na przeznaczenie, wyrobu opodatkowanego zerową stawką akcyzy lub wyrobu wyłączonego z akcyzy **Załącznik 1 a do SWZ -** Załącznik winien być sporządzony oddzielnie dla każdej oferowanej pozycji. | nr zadania ……………………  nr strony w ofercie …………. |
| 2. | Karta produktu (Informacja techniczna o produkcie) | nr zadania ……………………  nr strony w ofercie …………. |
| 3. | Karta charakterystyki preparatu chemicznego zgodnego  z 2020/878/UE | nr zadania ……………………  nr strony w ofercie …………. |
| 4. | Oświadczenia (rekomendacje) Wydzierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów  w zadaniach nr: **3, 6** dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wydzierżawiającego maszynę/urządzenie) | nr zadania ……………………  nr strony w ofercie …………. |

**Oświadczam,** że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

**Oświadczam, że udział towarów pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej, państw, z którymi Unia Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców lub państw, wobec których na mocy decyzji Rady stosuje się przepisy dyrektywy 2014/25/UE** *(zaznaczyć właściwe\*):*

**🞎 - przekracza 50% zamówienia\***

**🞎 - nie przekracza 50% zamówienia\***

*(Zamawiający, na podstawie art. 393 ust. 1 pkt 4) ustawy Pzp, odrzuci ofertę, w której udział produktów*

*pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej, państw, z którymi Unia Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców lub państw, wobec których na mocy decyzji Rady stosuje się przepisy dyrektywy 2014/25/UE,* ***nie przekracza 50%).***

**Oświadczam,** że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej   
w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

**Oświadczam**, że zobowiązuję się do odbioru opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych tj. Wykonawca dokona odbioru i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami **pustych pojemników** i **pojemników z odpadami niebezpiecznymi** oraz poniesie koszt ich utylizacji.

**Oświadczam,** że informacje znajdujące się w pliku ………….…………………..………

*(nazwa pliku dołączonego do oferty)*

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

1. informacja ma charakter ……………….. (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
2. nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
3. podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1 ………………………………………………………………………………………….…

Ad. 2 ….…………………………………………………………………………………………

Ad. 3 ……………………………………………………………………………………….……

**Oświadczam, że** kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

🞎 - mikroprzedsiębiostwo

🞎 - małe przedsiębiorstwo

🞎 - średnie przedsiebiorstwo

🞎 - duże przedsiebiorstwo

🞎 - jednoosobowa działalność gospodarcza

🞎 - inny rodzaj

**Oświadczam,** że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ – dotyczy/ nie dotyczy (odpowiednie skreślić) – *jeżeli dopuszczamy wyroby równoważne.*