



51/EZP/RB/ 40 /2025

11.04.2025 r.

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego nieobjętego pzp pn.: „**Dostawa przecinarki taśmowej wraz z osprzętem oraz wdrożeniem do produkcji dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział Zakład Remontowo – Produkcyjny.**” [nr sprawy: 512500139]

I. Działając w oparciu o § 32 Regulaminu udzielania zamówień w Polskiej Grupie Górniczej S.A., Zamawiający udziela następujących wyjaśnień na zapytania Wykonawcy do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w przedmiotowym postępowaniu:

Pytanie 1:

Wymagania w punkcie 1.2 Maksymalne średnice cięcia pręta są podane dwa kąty ostre 60 jak i -60 stopni co wyklucza pracę w trybie automatycznym. Czy dopuszczacie państwo ofertę gdy przecinarka będzie w jedną stronę osiągała kąt 60 stopni? Pozostałe parametry są możliwe.?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że dopuszcza możliwość wychylenia jednostronnego piły o kąt +60 stopni pod warunkiem uzyskiwania wychyłu min -45 stopni w drugą stronę. Jednocześnie informuje że kąt 0 stopni jest liczony jak piła jest prostopadle ustawiona do długości pręta.

Jednocześnie informujemy, że Zamawiający dokonał stosownej modyfikacji w tym zakresie.



Pytanie 2:

Wymagania w punkcie 1.7 Hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie ramion urządzenia. W tym przypadku nie stosujemy takiego rozwiązania gdyż jest ono przestarzałe i energochłonne. W przypadku oferowanych przez nas maszyn ma zastosowanie serwomechanizm który jest nowocześniejszym rozwiązaniem i zwiększa on efektywność, prędkość, dokładność pracy oraz żywotność taśmy tnącej jak i podzespołów roboczych, zachowuje również kontrolę nad przebiegiem cięcia oraz utrzymaniem prostoliniowości i prędkości cięcia w zależności od oporów skrawania. Czy dopuszczacie Państwo również takie rozwiązanie?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że dopuszcza takie rozwiązanie.

Jednocześnie informujemy, że Zamawiający dokonał stosownej modyfikacji w powyższym zakresie.

Pytanie 3:

Pkt 1.21 dotyczący czasu cięcia dla dwuteownika I155 przy kątach 3,5 i - 3,5 stopnia. Czy czas podany dotyczy wykonania jednego elementu czyli cięcie - przesunięcie materiału ze zmianą - cięcie, czy też jest to czas dla ustawienia kąta i jedno cięcie??

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje że czas podany w wymaganiach dotyczy cięcia i przesunięcia do następnego cięcia odcinka 1m dwuteownika. Zamawiający dokonał stosownej modyfikacji w powyższym zakresie.

w tym zakresie.

Pytanie 4:

Cała linia tnąca nie wymaga specjalnego fundamentu ale musi być przykręcona do podłoża. Czy pytanie o fundamentowanie dotyczy wykonania specjalnego fundamentu czy również fundamentowania (przykręcania) maszyny do podłoża?

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że pytanie o fundamentowanie dotyczy wykonania specjalnego fundamentu. Jeżeli maszyna nie wymaga fundamentowania nie jest



wymagany projekt fundamentu. Wykonawca musi zamontować maszynę w miejscu pracy łącznie z przykręceniem do podłoża.

II. Działając w oparciu o § 32 pkt. 5 Regulaminu udzielania zamówień w Polskiej Grupie Górniczej S.A., Zamawiający modyfikuje treść SWZ w postępowaniu o udzielenie zamówienia na „Dostawa przecinarki taśmowej wraz z osprzętem oraz wdrożeniem do produkcji dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział Zakład Remontowo – Produkcyjny.” [nr sprawy: 512500139]

W związku z powyższym:

- I. Uporządkowana zostaje numeracja Tabeli w Załączniku nr 1 do SWZ ust. VI „Wymagane parametry techniczne” od ppkt 1.4 do ppkt 1.21
- II. Zmienia się treść Załącznika nr 1 do SWZ ust. VI „Opis przedmiotu zamówienia”, poprzez:
 - a) wykreślenie w Tabeli w kolumnie nr 3 „Parametry wymagane przez Zamawiającego” w ppkt 1.2 tiretu 5- kąt -600 - ø255 mm
 - b) dodanie w Tabeli w kolumnie nr 2 „Opis wymagania/parametru” zapisu w ppkt 1.7 który otrzymuje brzmienie:
„Hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie ramion urządzenia lub za pomocą serwonapędów.”
 - c) dodanie w Tabeli w kolumnie nr 3 „Parametry wymagane przez Zamawiającego” zapisu w ppkt 1.21 który otrzymuje brzmienie:
„1 min 50 sekund (dotyczy cięcia i przesunięcia do następnego cięcia odcinka 1m dwuteownika).”
- III. Zmianie ulega treść Załącznika nr 2a „Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia”, poprzez:
 - a) wykreślenie w Tabeli 1 w kolumnie nr 3 „Parametry wymagane przez Zamawiającego” pkt 1.2 tiretu 5: - kąt -600 - ø255 mm
 - b) dodanie w Tabeli 1 w kolumnie nr 2 „Opis wymagania/parametru” zapisu w pkt 1.7 który otrzymuje brzmienie:



„Hydrauliczne podnoszenie i opuszczanie ramion urządzenia lub za pomocą serwonapędów.”

- c) dodanie w Tabeli 1 w kolumnie nr 3 „Parametry wymagane przez Zamawiającego” zapisu w ppkt 1.21, który otrzymuje brzmienie:

„1 min 50 sekund (dotyczy cięcia i przesunięcia do następnego cięcia odcinka 1m dwuteownika).”

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

**W imieniu Zamawiającego
Przewodniczący Komisji
Przetargowej**