

PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Remont pomostu technologicznego 706, 232 PGG S.A. Oddział KWK Mysłowice-Wesoła
ADRES INWESTYCJI : ODDZIAŁ KWK Mysłowice - Wesoła Ruch Wesoła 41-408 Mysłowice, ul. Kopalniana 5
INWESTOR : PGG S.A. ODDZIAŁ KWK Mysłowice - Wesoła Ruch Wesoła
ADRES INWESTORA : 41-408 Mysłowice, ul. Kopalniana 5
WYKONAWCA ROBÓT : PROINVEST
ADRES WYKONAWCY : 44-207 Rybnik ul, Podmiejska 95
BRANŻA : BUDOWLANO-KONSTRUKCYJNA

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : mgr inż. Andrzej Pyc (aktualizacja KWK Mysłowice-Wesoła, st.insp. Michał Zawisz)
DATA OPRACOWANIA : 2.2026

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
2.2026

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
Remont pomostu technologicznego 706, 232 PGG S.A. Oddział KWK Mysłowice-Wesola					
R*1,2 - praca w czynnym zakładzie					
S*1,2					
1		Stopień I pilności wykonania robót budowlanych, lub warunkowo II stopień - przy doraźnym niezwłocznym tymczasowym wprowadzeniu zabezpieczeń wymienionych elementów.			
1.1		Wzmocnienie podparcia pomostu w osi nr 19/ C i D przy budynku płuczki - Wzmocnienie podparcia pomostu w osi nr 19/ C i D przy budynku płuczki - na elemencie należy dospawać elementy wzmacniające - blachy gr. 10 mm ze stali S235.			
1	Analiza własna	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji	t		
d.1.1		2*0,60	t	1,200	
				RAZEM	1,200
2	KNR 13-20	Wykonanie wzmocnionych elementów konstrukcji metalowych - Wzmocnienie podparcia pomostu w osi nr 19/ C i D przy budynku płuczki - na elemencie należy dospawać elementy wzmacniające - blachy gr. 10 mm ze stali S235.	t		
d.1.1	0401-01	2*0,60	t	1,200	
				RAZEM	1,200
3	KNR 4-06	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pułapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu	m spoiny		
d.1.1	0202-02	50	m spoiny	50,000	
				RAZEM	50,000
1.2		Wymiana/wzmocnienie stężeń głównych ram podporowych pomostu w osiach nr 21/C i 22/C w strefie przy fundamentowej.			
4	Analiza własna	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji	t		
d.1.2		0,80	t	0,800	
				RAZEM	0,800
5	KNR 21-01	Wymiana konstrukcji - elem.o masie do 0.30 t - Wymiana/wzmocnienie stężeń głównych ram podporowych pomostu w osiach nr 21/C i 22/C w strefie przy fundamentowej.	t		
d.1.2	0305-04	0,8	t	0,800	
				RAZEM	0,800
6	KNR 4-06	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pułapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu	m spoiny		
d.1.2	0202-02	20,00	m spoiny	20,000	
				RAZEM	20,000
1.3		Wymiana/wzmocnienie blach posadzki z blachy żeberkowej. Na odcinku zachodnim korytarza komunikacyjnego stacji załadowniczej pośredniej, w osiach od 24 do 25.			
7	Analiza własna	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji	t		
d.1.3		2,00*9,00*0,0677	t	1,219	
				RAZEM	1,219
8	KNR 13-20	Budynki szkieletowe - pokrycia z blach żeberkowych o masie do 1,0 t - demontaż	t		
d.1.3	0305-05	0,95	t	0,950	
				RAZEM	0,950
9	KNR 13-20	Budynki szkieletowe - pokrycia z blach żeberkowych o masie do 1,0 t - montaż	t		
d.1.3	0305-06	1,219	t	1,219	
				RAZEM	1,219
10	KNR 4-06	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pułapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu	m spoiny		
d.1.3	0202-02	100,00	m spoiny	100,000	
				RAZEM	100,000
2		Stopień pilności III			
2.1		Wzmocnienia stóp fundamentowych poprzez wykonanie reprofiliacji. Stopa fundamentowa 24/C, 24/D			
11	KNR 4-01	Skucie nierówności betonu przy głębokości skucia do 5 cm	m ²		
d.2.1	0211-03	1,50*2	m ²	3,000	
				RAZEM	3,000
12	KNR-W 7-12	Czyszczenie strumieniowo-ściernie powierzchni konstrukcji betonowych	m ²		
d.2.1	0302-06 z.o. 3.2.	1,5*2	m ²	3,000	
				RAZEM	3,000
13	KNR 9-21	Cięśnieniowe mycie - zmycie oczyszczonej powierzchni wodą pod ciśnieniem	m ²		
d.2.1	0105-04 uważa podtablicą	1,5*2	m ²	3,000	
				RAZEM	3,000

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
14 d.2.1	KNR BC-02 0209-05	Zabezpieczenie zbrojenia i elementów stalowych przed korozją - zabezpiecze- nie wkładek zbrojeniowych preparatem SIKA MONOTROP 610 Krotność = 2 1,5*2*0,15	m ² m ²	 0,450	 0,450
				RAZEM	0,450
15 d.2.1	KNR BC-02 0213-03	Wykonanie warstwy szczepnej preparatem SIKA MONOTROP 620 1,5*2	m ² m ²	 3,000	 3,000
				RAZEM	3,000
16 d.2.1	KNR 4-01 0203-01	Uzupełnienie większych ubytków ręcznie betonem modyfikowanym na bazie sika- mentów 0,1	m ³ m ³	 0,100	 0,100
				RAZEM	0,100
17 d.2.1	KNR 2-13 1008-02	Torkretowanie pow.płaskiej grubość warstwy 2x10 mm przy podawaniu betonu Mixokretem 1,50*2	m ² m ²	 3,000	 3,000
				RAZEM	3,000
18 d.2.1	KNR 2-13 1008-03	Torkretowanie - dodatek za każde dalsze 10 mm grubości warstwy - przy podawa- niu betonu Mixokretem Krotność = 3,5 1,5*2	m ² m ²	 3,000	 3,000
				RAZEM	3,000
19 d.2.1	KNR-W 7-12 0403-06z.o.3. 2.	Powłoka ochronno-zabezpieczająca środkiem hydrofobowym SIKA GARD 1,5*2	m ² m ²	 3,000	 3,000
				RAZEM	3,000
2.2		Wzmocnienie konstrukcji stalowej - Wzmocnienie blach węzłowych - skorodowane lokalnie blachy węzłowe pasa dolnego i lokalnie dolne, przywęzłowe części prętów słupków i krzyżulców kraty - zalecane wzmocnienie przywęzłowe wszystkich prętów /słupki i krzyżulce/ w rejonie przywęzłowym pasa dolnego nakładkami z bla- chy gr 10 mm. Blachy węzłowe wzmocniać dostawkami z płaskownika lub blachy gr. 10 mm, po uprzednim ze- szlifowaniu krawędzi blach istniejących. Wymiana i wzmocnienie skorodowanych stężeń, wzmocnienie po- przecznic stropowych			
20 d.2.2	Analiza włas- na	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji <i>węzeł górny 19cC oraz 19/D stężenia w osi 20,21 ora 22 - pomost stężenia w osi 23 - stacja załadowcza stężenia w osi 24 - pomost stężenia w osi 26 - stacja załadowcza wezeł dony 19/C, 19/D, pozostałe nakłady /pas dolny, poprzecznice/ łącznie: 14,0</i>	t t	 14,000	 14,000
				RAZEM	14,000
21 d.2.2	KNR 13-20 0401-01	Wykonanie wzmocnionych elementów konstrukcji metalowych - Wzmocnienie blach węzłowych - skorodowane lokalnie blachy węzłowe pasa dolnego i lokalnie dolne, przywęzłowe części prętów słupków i krzyżulców kraty - zalecane wzmoc- nienie przywęzłowe wszystkich prętów /słupki i krzyżulce/ w rejonie przywęzłó- wym pasa dolnego nakładkami z blachy gr 10 mm. Blachy węzłowe wzmocniać dostawkami z płaskownika lub blachy gr. 10 mm, po uprzednim zeszlifowaniu kra- wędzi blach istniejących. Wymiana stężeń pionowych, Inne nieprzewidziane jak pas dolny, belki/ 14,00	t t	 14,000	 14,000
				RAZEM	14,000
22 d.2.2	KNR 4-06 0202-02	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pu- łapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu 320,0	m spoi- ny m spoi- ny	 320,000	 320,000
				RAZEM	320,000
2.3		Podłoga mostu.Posadzka z blachy żeberkowej. Na odcinku zachodnim korytarza komunikacyjnego stacji zała- dowczej pośredniej - przyjęto 150 m2			
23 d.2.3	KNR 13-20 0305-05	Budynki szkieletowe - pokrycia z blach żeberkowych o masie do 1,0 t - demontaż - 60 m2 7,725	t t	 7,725	 7,725
				RAZEM	7,725
24 d.2.3	Analiza włas- na	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji 150*0,0515	t t	 7,725	 7,725
				RAZEM	7,725
25 d.2.3	KNR 13-20 0305-06	Budynki szkieletowe - pokrycia z blach żeberkowych o masie do 1,0 t - montaż 7,725	t t	 7,725	 7,725
				RAZEM	7,725
26 d.2.3	KNR 4-06 0202-02	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pu- łapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu	m spoi- nv		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		400	m spoi- ny	400,000	
				RAZEM	400,000
2.4		Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej - konstrukcja projektowana			
27 d.2.4	KNR 7-12 0107-01	Czyszczenie strumieniowo ściernie do trzeciego stopnia czystości konstrukcji peł- nościennych (stan wyjściowy powierzchni B) (14,00+7,25+1,20)*34	m ² m ²	 763,300	
				RAZEM	763,300
28 d.2.4	KNR 7-12 0105-01	Odtłuszczenie konstrukcji pełnościennych (14,00+7,25+1,20)*34	m ² m ²	 763,300	
				RAZEM	763,300
29 d.2.4	KNR 7-12 0219-01	Malowanie farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji pełnościennych - dwie warstwy grubość powłoki 120 µm (14,00+7,25+1,20)*34	m ² m ²	 763,300	
				RAZEM	763,300
30 d.2.4	KNR 7-12 0205-01	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji peł- nościennych - farba epoksydowa międzywarstwowa TEKNOPLAST PRIMER 7 - gru- bość warstwy 80 µm (14,00+7,25+1,20)*34	m ² m ²	 763,300	
				RAZEM	763,300
31 d.2.4	KNR 7-12 0211-01 z.o. 3.2.	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi i emaliami epoksydowymi kons- trukcji pełnościennych - robota z drabin lub rusztowań przestawnych - farba TEK- NODUR 0050 jednokrotne malowanie - grubość warstwy 60 µm (14,00+7,25+1,20)*34	m ² m ²	 763,300	
				RAZEM	763,300
2.5		Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej - konstrukcja istniejąca			
32 d.2.5	KNR 7-12 0111-02	Czyszczenie strumieniowo ściernie oraz młotkowanie do drugiego stopnia czysto- ści konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni C) 920	m ² m ²	 920,000	
				RAZEM	920,000
33 d.2.5	KNR 7-12 0105-01	Odtłuszczenie konstrukcji pełnościennych 920	m ² m ²	 920,000	
				RAZEM	920,000
34 d.2.5	KNR 7-12 0219-01	Malowanie farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji pełnościennych - dwie warstwy grubość powłoki 120 µm Krotność = 2 920	m ² m ²	 920,000	
				RAZEM	920,000
35 d.2.5	KNR 7-12 0205-01	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji peł- nościennych - farba epoksydowa międzywarstwowa TEKNOPLAST PRIMER 7 - gru- bość warstwy 80 µm 920	m ² m ²	 920,000	
				RAZEM	920,000
36 d.2.5	KNR 7-12 0211-01 z.o. 3.2.	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi i emaliami epoksydowymi kons- trukcji pełnościennych - robota z drabin lub rusztowań przestawnych - farba TEK- NODUR 0050 jednokrotne malowanie - grubość warstwy 60 µm 920	m ² m ²	 920,000	
				RAZEM	920,000
2.6		Obudowa mostu - obudowa ścian - W miejscu oparcia pomostu na budynku płuczki w osi nr 19 lokalnie obu- dowa stacji jest w stanie technicznym: niezadawalającym - blacha trapezowa obudowy silnie skorodowana z dużymi ogniskami korozji i fragmentarycznymi ubytkami korozyjnymi blachy i brakiem obróbek blacharskich miejsca połączenia pomostu z budynkiem płuczki - Elementy z blachy zaklasyfikowane do wymiany			
37 d.2.6	KNR 2-05 1007-01 z.o. 7.	Lekka obudowa ścian z blach stalowych trapezowych - powłoka zewnętrzna - bla- cha trapezowa T55x188x750z1.0 - demontaż - założono 62 m2 62,00	m ² m ²	 62,000	
				RAZEM	62,000
38 d.2.6		ZAKUP i DOSTAWA KONSTRUKCJI - blacha trapezowa T55x750x180x1.0 mm ocynkowana i powlekana powłoką organiczną / alternatywnie płyty warstwowe 62,00	m ² m ²	 62,000	
				RAZEM	62,000
39 d.2.6	własna	Łączniki do mocowania obudowy 420	szt szt	 420	
				RAZEM	420
40 d.2.6	KNR 2-05 1007-01	Lekka obudowa ścian montowaną metodą tradycyjną - BLACHA TRAPEZOWA / alternatywnie płyty warstwowe / 62,00	m ² m ²	 62,000	
				RAZEM	62,000
2.7		Obudowa pomostu i stacji załadowniczej pośredniej od wewnątrz obiektów w miejscu połączenia z blachą żeber- kową posadzki została uszczelniona obróbką blacharską kryjącą ostatnią belkę ryglową. Obróbka ta w przewa- żającej części jest w stanie: niezadawalającym - blacha silnie skorodowana z dużymi ogniskami korozji i frag- mentarycznymi ubytkami korozyjnymi blachy - przyjęto 80 m2			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
41 d.2.7	KNR 2-05 1003-04	Demontaż obróbek blacharskich wewnętrznych Krotność = 0,7 80,00*7,85	kg kg	 628,000	
				RAZEM	628,000
42 d.2.7		ZAKUP i DOSTAWA KONSTRUKCJI - blacha płaska gr. 1.0 mm ocynkowana i powlekana powłogą organiczną 80	m ² m ²	 80,000	
				RAZEM	80,000
43 d.2.7	własna	Nity do mocowania obróbek 100	szt szt	 100	
				RAZEM	100
44 d.2.7	KNR 2-05 1003-04	Montaż obróbek blacharskich wewnętrznych 80,00*7,85	kg kg	 628,000	
				RAZEM	628,000
45 d.2.7	KNR 13-20 0321-01	Konstrukcje stalowe - rygle o masie do 0,5 t - demontaż - demontaż skorodowanych i uszkodzonych rygli 1,2	t t	 1,200	
				RAZEM	1,200
46 d.2.7	Analiza własna	Dostawa wyrobów - konstrukcja stalowa w/g specyfikacji - rygle 1,2	t t	 1,200	
				RAZEM	1,200
47 d.2.7	KNR 13-20 0321-02	Konstrukcje stalowe - rygle - o masie do 0,5 t - montaż 1,2	t t	 1,200	
				RAZEM	1,200
2.8		Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej - lokalnie obudowa ścian			
48 d.2.8	KNR 7-12 0111-02	Czyszczenie strumieniowo ściernie oraz młotkowanie do drugiego stopnia czystości konstrukcji kratowych (stan wyjściowy powierzchni C) - założono lokalnie 220 m ² 320	m ² m ²	 320,000	
				RAZEM	320,000
49 d.2.8	KNR 7-12 0105-01	Odtłuszczanie konstrukcji pełnościennych 320	m ² m ²	 320,000	
				RAZEM	320,000
50 d.2.8	KNR 7-12 0219-01	Malowanie farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji pełnościennych - dwie warstwy grubość powłoki 120 µm 320	m ² m ²	 320,000	
				RAZEM	320,000
51 d.2.8	KNR 7-12 0205-01	Malowanie pędzlem farbami do gruntowania epoksydowymi konstrukcji pełnościennych - farba epoksydowa międzywarstwowa TEKNOPLAST PRIMER 7 - grubość warstwy 80 µm 320	m ² m ²	 320,000	
				RAZEM	320,000
52 d.2.8	KNR 7-12 0211-01 z.o. 3.2.	Malowanie pędzlem farbami nawierzchniowymi i emaliami epoksydowymi konstrukcji pełnościennych - robota z drabin lub rusztowań przestawnych - farba TEK-NODUR 0050 jednokrotne malowanie - grubość warstwy 60 µm 320	m ² m ²	 320,000	
				RAZEM	320,000
2.9		ŚLUSARKA OKIENNA - Lokalnie w okolicach węzła kratownicy 19+1/D ślusarka okienna jest w stanie znacznie gorszym zdążają się również lokalnie na całości obiektu większe ogniska korozji w strefie przy parapetowej w miejscu oparcia ramy okiennej na wsporczej belce ryglowej elewacji. Element wymagają wymiany odtworzeniowo			
53 d.2.9	KNR 4-01 1111-02	Rozszklenie otworów okiennych 12,00	m ² m ²	 12,000	
				RAZEM	12,000
54 d.2.9	KNR 13-20 0307-01	Budynki szkieletowe - okna stalowe - demontaż bez względu na masę - 4 OKNA 0,48	t t	 0,480	
				RAZEM	0,480
55 d.2.9	Analiza własna	Dostawa okien - okna stalowe ocynkowane - szt.4 - okna komponentowe wykonane fabrycznie 4	szt szt	 4,000	
				RAZEM	4,000
56 d.2.9	KNR 13-07 0105-01	Transport pionowy okna 0,480	t t	 0,480	
				RAZEM	0,480
57 d.2.9	KNR 13-20 0307-02	Budynki szkieletowe - okna stalowe - montaż okien o masie do 0,1 t	t		

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz.	Razem
		0,48	t	0,480	
				RAZEM	0,480
58 d.2.9	KNR 4-06 0202-02	Spawanie łukowe spoiną pachwinową jednostronną ciągłą w pozycji podolnej i pułapowej przy grubości materiału powyżej 4 do 6 mm - spawanie na montażu 30,00	m spoiny m spoiny	30,000	
				RAZEM	30,000
59 d.2.9	2-02	Szklenie ram metalowych poliwęglanem z uszczelnieniem podkładkami gumowymi - Płyta poliwęglana nowa 1-komorowa, grb. 10 mm 12	m ² m ²	12,00	
				RAZEM	12,00
3		Zabezpieczenie instalacji i urządzeń			
60 d.3	ANALIZA WŁASNA	Zabezpieczenie instalacji	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
4		Roboty różne.			
61 d.4	ANALIZA WŁASNA	Rusztowania zewnętrzne wraz z montażem i demontażem w ilości koniecznej	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
62 d.4	KNR 2-02r. 16z.sz.5.15	Czas pracy rusztowań grupy 1 1200	m-g m-g	1 200,000	
				RAZEM	1 200,000
63 d.4	ANALIZA WŁASNA	Zwyżka samochodowa w ilości m-g koniecznej	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
64 d.4	KNR 2-02r. 16z.sz.5.15	Roboty porządkowe	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
5		Wywóz i utylizacja odpadów			
65 d.5	4-01	Wywiezienie samochodami samowyładowczymi gruzu z rozbieranych konstrukcji żwirow betonowych i żelbetowych, na odległość do 1 km 7,5	m ³ m ³	7,500	
				RAZEM	7,500
66 d.5	4-01	Wywiezienie samochodami samowyładowczymi gruzu, z rozbieranych konstrukcji - za każdy następny 1 km 7,5	m ³ m ³	7,500	
				RAZEM	7,500
67 d.5	własna	Oplata za składowanie gruzu 7,5	m ³ m ³	7,500	
				RAZEM	7,500
6		Badania spoin			
68 d.6	analiza indywidualna	Koszt bieżących badań spoin	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
7		Odbiory			
69 d.7	analiza indywidualna	Odbiory	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
8		Nadzór			
70 d.8	analiza indywidualna	Nadzór	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
9		Dokumentacja PROJEKTOWA			
71 d.9	analiza indywidualna	Dokumentacja projektowa	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000
10		Dokumentacja powykonawcza			
72 d.10	analiza indywidualna	Dokumentacja powykonawcza	kpl.		
		1	kpl.	1,000	
				RAZEM	1,000