

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Nr części zamówienia (zadania): 1 – 7

Nr zad.	Opis	Wymagane parametry przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę: <u>obowiązkowo wpisać wartość parametru</u> natomiast w wierszach z opisem własności spoiwa wpisać odpowiednio TAK / NIE
Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 1			
1	spoiwo mineralne i mineralno-cementowe do wykonywania obudów torkretowych i powłok natryskowych	docelowa wytrzymałość na ściskanie (R _C) musi być większa lub równa 45 MPa (R_C ≥ 45 MPa)	
		wytrzymałość na ściskanie po upływie 24 godzin (R _{C24}) musi być większa lub równa 15 MPa (R_{C24} ≥ 15 MPa)	
		wskaźnik woda:spoiwo (w/s) musi być mniejszy lub równy 0,5 (w/s ≤0,5) , wytrzymałość na zginanie (R _Z) musi być większa lub równa 5 MPa (R_Z ≥ 5 MPa)	
Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 2			
2	spoiwo mineralno-cementowe lub mineralne do wykonywania obudów torkretowych i powłok natryskowych w technologii wykonywania natrysku „na mokro”	docelowa wytrzymałość na ściskanie (R _C) musi być większa lub równa 40 MPa (R_{C28} ≥ 40 MPa)	
		wytrzymałość na ściskanie po upływie 24 godzin (R _{C24}) musi być większa lub równa 10 MPa (R_{C24} ≥ 10 MPa)	
		wskaźnik woda:spoiwo (w/s) musi być mniejszy lub równy 0,3 (w/s ≤ 0,3)	
		wydajność z 1 t powyżej 0,6 m³	
		Docelowo przyczepność do betonu musi być większa lub równa 2 MPa (≥ 2 MPa)	
		Spoivo musi posiadać własności umożliwiające jego przerabianie pompami ślimakowymi w procesie ciągłego mieszania oraz pompowania, musi wykazywać własności tiksotropowe oraz szczipne, umożliwiać wykonywanie torkretu w technologii natrysku „na mokro” poprzez możliwość wykonania co najmniej 5 cm warstwy natrysku w jednym cyklu. Spoivo nie może zawierać w swoim składzie substancji ściernych powodujących zużywanie się elementów pomp, musi posiadać własności umożliwiające jego podawanie w postaci plastycznej na odległość min. 400 m przy zachowaniu podanych przez wykonawcę parametrów wytrzymałościowych. Ponadto spoivo powinno zachować plastyczność masy nawet po jednogodzinnym zatrzymaniu urządzenia podającego bez konieczności czyszczenia instalacji przy zachowaniu podanych przez wykonawcę parametrów wytrzymałościowych.	

Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 3			
3	spoiwo mineralne i mineralno-cementowe do wykonywania tam i korków izolacyjnych, przeciwwybuchowych	wytrzymałość na ściskanie po upływie 24 godzin (R _{C24}) musi wynosić min. 7 MPa (R _{C24} min. 7 MPa) zgodnie z PN-EN 196-1:2016-07 – Metody badania cementu – Część 1: Oznaczenie wytrzymałości	
		wskaźnik woda:spoiwo (w/s) musi być większy lub równy 1,0 (w/s > 1,0)	
		wydajność z 1 t powyżej 1,3 m³	
		Spoiwo do wykonywania tam musi posiadać własności zapewniające odporność konstrukcji tamy o długości nie większej niż 3 m na ciśnienie fali wybuchu o wartości 1 MPa po czasie nie dłuższym niż 24 godz. od zatłoczenia	
		Spoiwo musi posiadać własności umożliwiające jego podawanie pompami MONO lub równoważnymi przy zachowaniu podanych przez Wykonawcę parametrów wytrzymałościowych	
Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 4			
4	spoiwo mineralne i mineralno-cementowe do wykonywania tam i korków izolacyjnych, przeciwwybuchowych	wytrzymałość na ściskanie po upływie 24 godzin (R _{C24}) musi wynosić min. 7 MPa (R _{C24} min. 7 MPa) zgodnie z PN-EN 196-1:2016-07 – Metody badania cementu – Część 1: Oznaczenie wytrzymałości	
		wskaźnik woda:spoiwo (w/s) musi być większy lub równy 1,0 (w/s > 1,0)	
		wydajność z 1 t powyżej 1,3 m³	
		Spoiwo do wykonywania tam musi posiadać własności zapewniające odporność konstrukcji tamy o długości nie większej niż 3 m na ciśnienie fali wybuchu o wartości 1 MPa po czasie nie dłuższym niż 24 godz. od zatłoczenia	
		Spoiwo musi posiadać własności umożliwiające jego podawanie pompami MONO lub równoważnymi przy zachowaniu podanych przez Wykonawcę parametrów wytrzymałościowych	
Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 5			
5	spoiwo mineralne zbrojone włóknami z tworzywa sztucznego do wykonywania obudów torkretowych i powłok natryskowych metodą torkretowania „na sucho”	(R _C) musi wynosić min. 50 MPa (R _C >50 MPa)	
		wytrzymałość na ściskanie po upływie 24 godzin (R _{C24}): minimum 20 MPa (R_{C24} ≥ 20 MPa)	
		wskaźnik woda: spoiwo (w/s) musi być mniejszy lub równy 0,25 (w/s ≤ 0,25)	
		wytrzymałość na zginanie (R _Z) musi być większa lub równa 6 MPa (R_Z ≥ 6 MPa)	
		wydajność z 1 t min. 0,5 m³ przy wykorzystaniu ogólnodostępnych urządzeń (torkretnic).	
		Włókna z tworzywa sztucznego klasy II (makrowłókna) zgodne z normą PN-EN 14889-2	

Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 6			
6	spoiwo mineralne i mineralno-cementowe ekspansywne do wypełniania pustek, wykonywania pasów izolacyjnych i ochronnych oraz tam i korków izolacyjnych	docelowa wytrzymałość na ściskanie (R_C) musi zawierać się w przedziale $0,1 \text{ MPa} \leq R_c < 3 \text{ MPa}$	
		wskaźnik woda:spoiwo (w/s) musi być wiekszy lub równy 1,0 ($w/s \geq 1,0$)	
		wydajność z 1 t min. 5 m³	
		Spoivo musi posiadać własności umożliwiające jego podawanie pompami MONO lub równoważnymi na odległość min. 200 m w postaci plastycznej, przy zachowaniu podanych przez Wykonawcę parametrów wytrzymałościowych. Ponadto spoiwo winno zachować plastyczność masy nawet po jednogodzinnym zatrzymaniu urządzenia podającego bez konieczności czyszczenia instalacji przy zachowaniu podanych przez Wykonawcę parametrów wytrzymałościowych.	
Wpisać nazwę oferowanego spoiwa w zakresie części (zadania) nr 7			
7	spoiwo mineralno-cementowe - membrana elastyczna	Całkowita grubość powłoki uszczelniającej $\leq 4\text{mm}$ przy wydajności z 1kg gotowej mieszanki - min 0,10 m³ i czasie żelowania do 3 godzin ($\pm 10 \text{ min}$) . Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prowadzenia prac – 10-30°C.	
		Membrana musi posiadać własności umożliwiające natryskiwanie urządzeniami z zasilaniem elektrycznym lub hydraulicznym przez agregat hydrauliczny przy proporcjach mieszania 2:1 lub 3:1.	

Spoiva będą dostarczane na paletach w workach zabezpieczonych przed wpływem wilgoci i uszkodzeniami mechanicznymi podczas transportu.

Na każdym opakowaniu będą znajdować się co najmniej następujące informacje:

- nazwa materiału,
- nazwa producenta,
- wymagane środki BHP,
- numer partii i data produkcji.

B. Załączone do oferty przedmiotowe środki dowodowe potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego

- 1) **Aktualny Certyfikat wyrobu**, wydany przez jednostkę certyfikującą, z którego treści wynika, że wyrób spełnia wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia ustawy „Prawo geologiczne i górnicze” oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu i można stosować je w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych, np. certyfikat uprawniający do oznaczania wyrobu znakiem bezpieczeństwa.

nazwa jednostki certyfikującej.....

Nr certyfikatu

Data wystawienia

Data obowiązywania.....

nazwa pliku strona

- 2) Wyniki badań wytrzymałościowych tamy przeciwwybuchowej wykonanej z oferowanych spoiw, z uwzględnieniem wymaganego przez Zamawiającego współczynnika w/s wraz z wnioskami potwierdzającymi jej skuteczność – **dla zad. nr 3 i 4.**

nazwa pliku strona

- 3) Karta charakterystyki wyrobu.

nazwa pliku strona

- 4) Instrukcja stosowania produktu (wyrobu) opracowana przez producenta.

nazwa pliku strona

- 5) Aktualny Atest Higieniczny.

nazwa pliku strona

- 6) Ocena toksyczności i szkodliwości - opinia medyczna o warunkach bezpiecznego stosowania (oddziaływanie na zdrowie).

nazwa pliku strona

- 7) Wyniki badań potwierdzające **wytrzymałość na ściskanie:**

- ✓ **zadanie nr 1,5** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie docelowej i po upływie 24 godz. oraz wytrzymałości na zginanie.
- ✓ **zadanie nr 2** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie docelowej i po upływie 24 godz.
- ✓ **zadanie nr 3** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie po upływie 24 godz.
- ✓ **zadanie nr 4** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie po upływie 24 godz.
- ✓ **zadanie nr 5** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie i zginanie docelowej i po upływie 24 godz.
- ✓ **zadanie nr 6** – dotyczy wytrzymałości na ściskanie docelowej

oraz

dla zadania nr 2-6 wydajność (ekspansywność) oferowanych wyrobów przy wymaganym współczynniku w/s.

nazwa pliku strona

- 8) Wyniki badań potwierdzające **czas żelowania i wydajność z 1 kg gotowej mieszanki (przy warstwie min. 4mm) - dla zadania nr 7.**

nazwa pliku strona

Z treści sprawozdania z badań powinno wynikać przy jakim współczynniku przeprowadzono badania, a jeżeli z treści sprawozdania z badań powyższe nie wynika wymagane jest przedstawienie tej informacji w formie oświadczenia jednostki, która badanie przeprowadziła.

C. Oświadczenia**1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty**

Zadanie/pozycja	Nazwa handlowa (jeżeli dotyczy)	Producent (nazwa i adres)

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
3. Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.
3. **Oświadczam, że udział towarów pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej, państw, z którymi Unia Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców lub państw, wobec których na mocy decyzji Rady stosuje się przepisy dyrektywy 2014/25/UE (zaznaczyć właściwe*):**

- ☐ - przekracza 50% zamówienia*
- ☐ - nie przekracza 50% zamówienia*

*(Zamawiający, na podstawie art. 393 ust. 1 pkt 4) ustawy Pzp, odrzuci ofertę, w której udział produktów pochodzących z państw członkowskich Unii Europejskiej, państw, z którymi Unia Europejska zawarła umowy o równym traktowaniu przedsiębiorców lub państw, wobec których na mocy decyzji Rady stosuje się przepisy dyrektywy 2014/25/UE, **nie przekracza 50%**).*

4. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.*)
lub

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

5. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku
(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

- 1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
- 2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- 3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1

Ad. 2

Ad. 3

6. Oświadczam, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

- ☐ - mikroprzedsiębiorstwo
- ☐ - małe przedsiębiorstwo
- ☐ - średnie przedsiębiorstwo
- ☐ - duże przedsiębiorstwo
- ☐ - jednoosobowa działalność gospodarcza
- ☐ - inny rodzaj

7. Oświadczam, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku nr 1 do SWZ – dotyczy/ nie dotyczy (odpowiednie skreślić)**