

**Wykonawcy biorący
udział w postępowaniu**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego objętego ustawą Prawo zamówień publicznych pn.: „Dostawa łączników do wzmacniania obudowy chodnikowej dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w ramach składów konsygnacyjnych - nr grupy 288-13”.

Nr postępowania: 702501865

Zamawiający działając w oparciu o art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych zmienia treść Specyfikacji Warunków Zamówienia, w zakresie:

1. **Część XII. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert oraz termin związania ofertą** otrzymuje brzmienie: - pkt. 5, który otrzymuje brzmienie:

„5. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą **do dnia 20.04.2026 r.** Pierwszym dniem terminu jest dzień, w którym upływa termin składania ofert”.
2. Załącznika nr 1 do SWZ – litera B (Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno-użytkowe) – **Wymagania szczegółowe dla strzemion ujętych w poszczególnych zadaniach**, który otrzymuje brzmienie zgodnie z załącznikiem do niniejszego pisma.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa łączników do wzmocnienia obudowy chodnikowej dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w ramach składów konsygnacyjnych – (grupa asortymentowa 288-13) w szacunkowej ilości i rodzaju szczegółowo określonej w Formularzu Ofertowym, który stanowi załącznik nr 2 do SWZ.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

I. Zastosowanie

Łączniki do wzmocnienia obudowy chodnikowej będą stosowane do mocowania, do odrzwi obudowy kształownika korytkowego o profilu V25/29/32/34/36, podciągów wykonanych z kształowników korytkowych, uniwersalnej stropnicy górniczej, szyn i stropnic członowych za pomocą jednego jarzma i dwóch śrub hakowych lub jednego jarzma i śruby kabłąkowej.

II. Wymagania:

- 1) Oferowany przedmiot zamówienia winien być wolny od wad prawnych i nie naruszać praw majątkowych osób trzecich.
W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia przez zaoferowany przedmiot zamówienia praw tej osoby, w tym praw wynikających z tytułu własności przemysłowej, Wykonawca zobowiązany jest do poniesienia (zwrotu Zamawiającemu) wszystkich kosztów i wydatków z tym związanych, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
- 2) Przedmiot zamówienia winien być fabrycznie nowy.
- 3) Przedmiot zamówienia winien spełniać wymagania przepisów prawnych:
 - a) Ustawy z dnia 9 czerwca 2011 r.— „Prawo geologiczne i górnicze” (Dz.U.2022 nr 1072 poz. 981 z późn. zm.),
 - b) Rozporządzenia Ministra Energii z dnia 23.11.2016r. – w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących prowadzenia ruchu podziemnych zakładów górniczych, (Dz. U. 2017. 1118).
- 4) Przedmiot zamówienia winien być wykonany zgodnie z Dokumentacją Techniczno–Ruchową oraz rysunkiem technicznym, zgodnymi z uzyskanym certyfikatem.

WYMAGANIA SZCZEGÓŁOWE DLA STRZEMION UJĘTYCH W POSZCZEGÓLNYCH ZADANIACH

CZĘŚĆ I

WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO UŻYTKOWE DLA ZESPOŁÓW ELEMENTÓW ZŁĄCZNYCH UJĘTYCH W ZADANIU nr 1.

1. Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie do wykonywania połączeń rozłącznych w podziemnych zakładach górniczych w tym do połączenia elementów wzmacniających, spinających z odrzwiami obudowy chodnikowej wszystkich typów wykonanych z kształowników V25/29/32/34/36 i KS/KO21.
2. Przedmiot zamówienia (Zespół elementów złącznych ze śrubami hakowymi) winien być zbudowany z jednego jarzma wykonanego z płaskownika i dwóch śrub hakowych z nakrętkami.
3. Wytrzymałość złącza winna wynosić minimum **100 kN**.
4. Jarzmo do śrub hakowych i nakrętki śrub powinny być wykonane zgodnie z certyfikatem i posiadaną dokumentacją techniczną.

5. Cechowanie

Każdy łącznik winien zawierać znak identyfikacyjny producenta.

Łącznik winien być oznakowany w sposób trwały **na zewnętrznej stronie jarzma**.

Oznakowanie winno zawierać co najmniej:

- Znak fabryczny wytwórcy (identyfikator producenta)
- Typ, odmianę,
- Rok produkcji

6. Pakowanie

Łączniki należy dostarczać skompletowane tzn. skręcone(a) śruby hakowe i jarzmo za pomocą nakrętek w partiach obejmujących jedną odmianę. Śruby i nakrętki łączników winny być zabezpieczone przed korozją **smarem ochronnym**.

Łączniki winny być dostarczane w opakowaniach zabezpieczających przed działaniem czynników atmosferycznych. Każde opakowanie zawierające łączniki, wykonawca zobowiązany jest zaopatrzyć w przywieszkę, zawierającą następujące dane: nazwę Wykonawcy zamówienia zgodnie z umową, nazwę producenta wyrobu, nazwę i adres Zamawiającego, nazwę wyrobu, w tym typ, odmianę, nr partii, ilość sztuk, nr atestów materiałowych, datę produkcji oraz znak kontroli jakości producenta.

Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do opakowania i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi. Zalecane opakowanie przez Zamawiającego: paleta Euro (wymiar podstawy 800x1200mm lub pojemnik metalowy z pełnymi ścianami (wymiar 1200x800x600mm).

CZĘŚĆ II

WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO UŻYTKOWE

DLA STRZEMION KĄTOWYCH Z ŚRUBAMI JEDNORODNYMI HAKOWYMI

UJĘTYCH W ZADANIACH 2-9, 11, 13 i 14

1. Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie do łączenia elementów obudowy chodnikowej, wykonanej z kształtownika o profilu V w podziemnych wyrobiskach górniczych.
2. Budowa złącza kąтового winna pozwalać na pewne i stabilne połączenie podciagu z odrzwiami obudowy. Ewentualne luzy montażowe powinny być możliwe do usunięcia przez zastosowanie podkładek klinujących nieobjętych przedmiotem zamówienia.
3. Łączniki kątowe ze śrubami hakowymi (**wykonanymi z pręta jednorodnego**) winny być zbudowane z jednego jarzma i dwóch śrub hakowych z nakrętkami, które wchodzi z luzem do otworów w jarzmie.
4. Jarzma łączników winny być wyprofilowane w sposób odpowiadający zewnętrznej części grzbietowej podciagu (kształtownika V lub szyny), dla którego przeznaczona jest łącznik kątowy.
5. Kołnierze jarzma winny być przesunięte względem siebie tak, że wykonane otwory na śruby umożliwiły zabudowę śrub po przekątnej krzyżujących się kształtowników (obudowy i podciagu).
6. Otwory w jarzmie powinny umożliwiać swobodną zabudowę śrub.
7. Jarzma łączników mogą być wykonane ze stali lub jako odlewy z żeliwa sferoidalnego lub ze staliwa zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną producenta.
8. Wytrzymałość złącza kąтового winna wynosić **minimum 100,0 kN**.
9. Nakrętki śrub powinny być wykonane zgodnie z certyfikatem i posiadaną dokumentacją techniczną.
10. **Cechowanie**

Każdy łącznik winien zawierać znak identyfikacyjny producenta.

Łącznik winien być oznakowany w sposób trwały **na zewnętrznej stronie jarzma**.

Oznakowanie winno zawierać co najmniej:

 - Znak fabryczny wytwórcy (identyfikator producenta)
 - Typ, odmianę,

- Rok produkcji

11. Pakowanie

Łączniki kątowe należy dostarczać skompletowane tzn. skręcone(a) śruby hakowe (śruba kabłąkowa) i jarzmo za pomocą nakrętek w partiach obejmujących jedną odmianę. Śruby i nakrętki łączników winny być zabezpieczone przed korozją **smarem ochronnym**.

Łączniki winny być dostarczane w opakowaniach zabezpieczających przed działaniem czynników atmosferycznych. Każde opakowanie zawierające łączniki, wykonawca zobowiązany jest zaopatrzyć w przywieszkę, zawierającą następujące dane: nazwę Wykonawcy zamówienia zgodnie z umową, nazwę producenta wyrobu, nazwę i adres Zamawiającego, nazwę wyrobu, w tym typ, odmianę, nr partii, ilość sztuk, nr atestów materiałowych, datę produkcji oraz znak kontroli jakości producenta.

Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do opakowania i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi. Zalecane opakowanie przez Zamawiającego: paleta Euro (wymiar podstawy 800x1200mm lub pojemnik metalowy z pełnymi ścianami (wymiar 1200x800x600mm).

CZĘŚĆ III

WYMAGANIA PRAWNE I WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO UŻYTKOWE DLA STRZEMIION KĄTOWYCH Z ŚRUBAMI HAKOWYMI UJĘTYCH W ZADANIU 10 i 12

1. Przedmiot zamówienia przeznaczony będzie do łączenia elementów obudowy chodnikowej, wykonanej z kształtownika o profilu V w podziemnych wyrobiskach górniczych.
2. Budowa złącza kąтового winna pozwalać na pewne i stabilne połączenie podciągu z odrzwiami obudowy. Ewentualne luzy montażowe powinny być możliwe do usunięcia przez zastosowanie podkładek klinujących nieobjętych przedmiotem zamówienia.
3. Łączniki kątowe ze śrubami hakowymi winny być zbudowane z jednego jarzma i dwóch śrub hakowych z nakrętkami, które wchodzi z luzem do otworów w jarzmie.
4. Jarzma łączników winny być wyprofilowane w sposób odpowiadający zewnętrznej części grzbietowej podciągu (kształtownika V lub szyny), dla którego przeznaczona jest łącznik kątowy.
5. Kołnierze jarzma winny być przesunięte względem siebie tak, że wykonane otwory na śruby umożliwiły zabudowę śrub po przekątnej krzyżujących się kształtowników (obudowy i podciągu).
6. Otwory w jarzmie powinny umożliwiać swobodną zabudowę śrub.
7. Jarzma łączników mogą być wykonane ze stali lub jako odlewy z żeliwa sferoidalnego lub ze staliwa zgodnie z dokumentacją konstrukcyjną producenta.
8. Wytrzymałość złącza kąтового winna wynosić **minimum 100,0 kN**.
9. Nakrętki śrub powinny być wykonane zgodnie z certyfikatem i posiadaną dokumentacją techniczną.

10. Cechowanie

Każdy łącznik winien zawierać znak identyfikacyjny producenta.

Łącznik winien być oznakowany w sposób trwały **na zewnętrznej stronie jarzma**.

Oznakowanie winno zawierać co najmniej:

- Znak fabryczny wytwórcy (identyfikator producenta)
- Typ, odmianę,
- Rok produkcji

11. Pakowanie

Łączniki kątowe należy dostarczać skompletowane tzn. skręcone(a) śruby hakowe (śruba kabłąkowa) i jarzmo za pomocą nakrętek w partiach obejmujących jedną odmianę. Śruby i nakrętki łączników winny być zabezpieczone przed korozją **smarem ochronnym**.

Łączniki winny być dostarczane w opakowaniach zabezpieczających przed działaniem czynników atmosferycznych. Każde opakowanie zawierające łączniki, wykonawca zobowiązany jest zaopatrzyć w przywieszkę, zawierającą następujące dane: nazwę Wykonawcy zamówienia zgodnie z umową, nazwę producenta wyrobu, nazwę i adres

Zamawiającego, nazwę wyrobu, w tym typ, odmianę, nr partii, ilość sztuk, nr atestów materiałowych, datę produkcji oraz znak kontroli jakości producenta.

Przywieszki powinny być poprawnie przytwierdzone do opakowania i zabezpieczone przed wpływami atmosferycznymi. Zalecane opakowanie przez Zamawiającego: paleta Euro (wymiar podstawy 800x1200mm lub pojemnik metalowy z pełnymi ścianami (wymiar 1200x800x600mm).

C. Przedmiotowe środki dowodowe wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

1. **Wykaz parametrów techniczno – użytkowych** oferowanego przedmiotu zamówienia, spełnienia wymagań prawnych, wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – **zgodnie z Załącznikiem nr 3 do SWZ**.
2. **Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y)** uprawniający(e) do oznaczenia wyrobu znakiem bezpieczeństwa B, wydany(e) przez niezależną, uprawnioną jednostkę certyfikującą wyroby potwierdzający(e), że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustawy Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązującej w dniu wydania certyfikatu.

UWAGA:

- a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne w dniu składania ofert.*
- b) *W przypadku braku ważności złożonego wraz z ofertą certyfikatu/dopuszczenia/innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych na cały okres trwania procedury przetargowej oraz cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć drogą elektroniczną na adres e-mail: clm.katowice@pgg.pl oraz d.luksa@pgg.pl bądź poprzez Platformę EFO na elektroniczne wezwanie w określonym przez Zamawiającego terminie aktualny/e – obowiązujący/e certyfikat/dopuszczenie/ inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaofertowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.*
- c) *W przypadku wyboru oferty Wykonawcy, który przedstawił dokument, który stracił ważność po wyborze oferty, a przed zawarciem umowy i nie dostarczył certyfikatu/dopuszczenia/ innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych zgodnie z pkt. b), zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami na podstawie art. 98 ust. 6 pkt. 3) ustawy, według treści którego Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.*
3. **Dokument zawierający co najmniej rysunek techniczny** oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzający spełnienie przez oferowane wyroby wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia zgodny z uzyskanym certyfikatem.
4. **Sprawozdanie z badań w zakresie wytrzymałości** (będące podstawą wydania certyfikatu) wykonanych w oparciu o normę PN-G-15026: 2017-04 lub równoważną wykonanych przez niezależną, uprawnioną jednostkę badawczą z których wynika wymagana przez Zamawiającego minimalna wytrzymałość złącza (lub typoszeregu złącz).
5. **Wzór(y) cechy** stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.
6. **Oświadczenie Wykonawcy określające wagę jednostkową** oferowanego przedmiotu zamówienia.

D. Dokumenty i informacje wymagane przed zawarciem umowy:

1. Umowa regulująca współpracę Wykonawców – w przypadku wyboru oferty wspólnej (oryginał lub kopia w formie elektronicznej).

2. Dokumenty w formie elektronicznej:

- a) Aktualny(e) dobrowolny(e) certyfikat(y) wydany przez jednostkę certyfikującą wyroby dla przedmiotu zamówienia.
- b) Dokumentacja Techniczna wraz z rysunkiem technicznym oferowanego przedmiotu zamówienia, potwierdzająca spełnienie przez oferowany wyrób wymaganych przez Zamawiającego parametrów techniczno-użytkowych przedmiotu zamówienia, zgodna z uzyskanym certyfikatem.
- c) Instrukcja użytkowania.
- d) Wzór(y) cechy stosowanej przez Wykonawcę do oznaczenia wyrobu.

zapisane w jednym pliku programu Adobe Reader (*.pdf) o pojemności do 20 MB
(w przypadku braku możliwości zapisania dokumentów w pliku tej pojemności dopuszczalne jest ich zapisanie w kilku plikach).

3. Spis dokumentów wymienionych w ust. 2 w wersji edytowalnej (w układzie: nr dokumentu / nazwa dokumentu / wystawca / data ważności / zadanie i pozycja której dokument dotyczy – jeżeli dotyczy).

4. Informacje dotyczące sposobu komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcą celem realizacji umowy:

Adres poczty elektronicznej, na który będzie wysyłana informacja o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy” lub przekazywane będzie zamówienie e-mailem w formacie pdf _____ (Wykonawca podaje wyłącznie jeden adres e-mail)

Osoba odpowiedzialna za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) ze strony Wykonawcy:

Pan/Pani _____
Nr telefonu _____

Dokumenty i informacje wymienione w ust. 1, 2, 3 i 4 należy dostarczyć na nośniku elektronicznym lub przesłać na adres e-mail: d.luksa@pgg.pl w terminie do 5 dni od daty rozstrzygnięcia postępowania w przeciwnym wypadku zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

E. Dokumenty wymagane przy dostawie:

1. Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do składu konsygnacyjnego lub magazynu własnego każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej; nie dotyczy.

2. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do składu konsygnacyjnego lub magazynu własnego każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.
- b) Deklaracja zgodności wyrobu, według normy PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne”.
- c) Dokument gwarancyjny.
- d) Świadectwo jakości.
- e) Świadectwo Odbioru 3.1 według normy PN-EN 10204:2006.

UWAGA:

W przypadku, gdy dokumenty wymagane przy dostawie wystawione zostały w języku obcym, Zamawiający wymaga ich tłumaczenia na język polski. Nie dostarczenie w/w dokumentów w języku polskim upoważni Zamawiającego do odmowy przyjęcia dostawy ze skutkami obciążającymi Wykonawcę. Wymienione powyżej dokumenty powinny być czytelne, opracowane zgodnie

z obowiązującymi przepisami prawa oraz nie wzbudzać zastrzeżeń, co do ich wiarygodności. W przypadku kopii dokumentów wymagane jest poświadczenie przez Wykonawcę ich zgodności z oryginałem.