



70/NLP/AR/20976/2025

Katowice, dnia 04.08.2025 r.

***Wykonawcy
biorący udział w postępowaniu***

*dotyczy: postępowania objętego ustawą Prawo zamówień publicznych pn: **Dostawa
smarów dla Oddziałów PGG S.A. – nr grupy 246-11***

nr sprawy 702500771

Działając w oparciu o art. 135 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający odpowiada na zapytania Wykonawcy oraz zmienia treść SWZ :

Pytanie:

Czy załącznik nr 6 do SWZ należy złożyć wraz z ofertą czy na wezwanie Zamawiającego po otwarciu ofert?

Odpowiedź:

Załącznik nr 6 do SWZ należy złożyć na wezwanie Zamawiającego.

W nawiązaniu do odpowiedzi z dnia 31.07.2025 r na zapytanie Wykonawców (pismo 70/NLP/AR/20759/2025) Zamawiający poprawia jednolity tekst SWZ (w zakresie załączników nr 2, 3, 9,), gdzie dokonuje następujących zmian:

- a) W załączniku nr 3 do SWZ poprawiono w tabelach nazwy zadań w zakresie temperatury pracy smaru - dotyczy zadań 1.4 do 1.8 oraz 7.1 do 7.6 oraz usunięto zapis o preferencjach unijnych
- b) Poprawiono treść SWZ w zakresie załącznika nr 9
- c) Poprawiono oświadczenia w formularzu ofertowym

Tekst jednolity ww. załączników do SWZ stanowi załącznik do niniejszego pisma.

Z-ca Przewodniczącego Komisji Przetargowej



FORMULARZ OFERTOWY

Wykonawca

Pełna nazwa Wykonawcy	
Forma prawna	
Siedziba Wykonawcy (adres)	
Kraj	
Kod pocztowy, Miejscowość	
Pocztą	
Województwo	
NIP	
REGON	

Uczestnicy Konsorcjum (jeżeli dotyczy)

	Nazwa firmy / forma prawna	Adres siedziby	NIP / REGON
Lider:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:

Oferta do:
Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 Katowice

W związku z ogłoszeniem postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego w trybie *zamówienie publiczne - przetarg nieograniczony* pt.:
Dostawa smarów dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 246-11
oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w Specyfikacji Warunków Zamówienia za cenę:



Smary plastyczne do łożysk tocznych.		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
1.1	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-42 NLGI-2 -30+130C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	7 072,000 kg	zł		zł	zł
1.2	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-43 NLGI-3 -30+130C BECZKA METALOWA DO 180KG KOD CN 27101999	950,000 kg	zł		zł	zł
1.3	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-43 NLGI-3 -30+130C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	34 406,000 kg	zł		zł	zł
1.4	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4EP-1 NLGI-1 -20+140C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	7 378,000 kg	zł		zł	zł
1.5	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4EP-2 NLGI-2 -20+140C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	10 161,000 kg	zł		zł	zł
1.6	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4EP-3 NLGI-3 -20+140C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	3 970,000 kg	zł		zł	zł
1.7	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4S3 NLGI-3 -20+140C POJEMNIK METALOWY DO 10KG KOD CN 27101999	13 322,000 kg	zł		zł	zł
1.8	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU ŁT-4S3 NLGI-3 -20+140C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	1 054,000 kg	zł		zł	zł
1.9	SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU EP-25 NLGI-2 -30+140C DO WĘZŁÓW TARCIA O DUŻYM ZAPYLENIU Z DWUSIARCZKIEM MILIBDENU POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	636,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 1						
Smary plastyczne grafitowane.		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
2.1	SMAR PLASTYCZNY WAPNIOWY GRAFITOWANY UNIWERSALNY NLGI-1/2 -20+60C POJEMNIK DO 20KG KOD CN 34039900	3 186,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 2						
Smary do łożysk tocznych i ślizgowych do kombajnów ścinowych wydierżawianych z firm: DBT, JOY		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
3.1	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH WIELOFUNKCYJNY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V100 3 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -25+130C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	1 058,000 kg	zł		zł	zł
3.2	SMAR PLASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V220 2(SHELL), LUB RENOLIT GP-2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+120C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	4 096,000 kg	zł		zł	zł
3.3	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S3 V220C 2(SHELL), LUB RENOLIT LX-EP2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150C) DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 5,0KG KOD CN 27101999	678,000 kg	zł		zł	zł
3.4	SMAR LITOWO-WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP.SHELL GADUS S2 V220AC 2(SHELL), LUB RENOLIT BFX(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+130C OKRESOWO DO +140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY Z DODATKAMI EP POJ.400G KOD CN 27101999	400,000 szt.	zł		zł	zł



3.5	SMAR PŁASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V220 2(SHELL), LUB RENOLIT GP-2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 - 20+120C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJ.400G KOD CN 27101999	3 253,000 szt.	zł		zł	zł
3.6	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RENOLIT LX-EP2(FUCHS OIL), LUB SHELL GADUS S3 V220C 2(SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 - 20+140C Z DODATKAMI ANTYKOROZYJNYMI POJ.400G KOD CN 27101999	1 073,000 szt.	zł		zł	zł
3.7	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S3 V220C 2(SHELL), LUB RENOLIT LX-EP2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150C) DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	920,000 kg	zł		zł	zł
3.8	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH NP.KOMPLEKSOWY SODOWY SYNTETYCZNY NP. RENOLIT UNITEMP 2(FUCHS OIL) NLGI-2 -50+180C, LUB BENTONITOWY MINERALNY NP SHELL GADUS S2 U460L 2(SHELL) NLGI-2 -10+180C, LUB ENERGREASE HTG-2(BP), LUB KOMPLEKSOWY LITOWY NP.RENOLIT LX EP2(FUCHS OIL) NLGI-2 -30+160C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 34031980	756,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 3						
Smary do pras filtracyjnych produkcji ANDRITZ						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
4.1	SMAR WYSOKOSPRAWNY BENTONITOWY MINERALNY NP.ORAPI M14(ORAPI), LUB MOLYSLIP EHT(MOLYSLIP), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-1 -35+250C Z DODATKIEM DWUSIARCZKU MOLIBDENU I GRAFITU POJEMNIK METALOWY 1,0KG KOD CN 27101999	50,000 kg	zł		zł	zł
4.2	SMAR WAPNIOWY UNIWERSALNY O ŻELOWEJ KONSYSTENCJI PŁYNNY NP MOLYSLIP LQG(MOLYSLIP), LUB ORAPI CT169(ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY SAE 40-50 NLGI-000 -35+90C Z DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU POJ.400ML SPRAY KOD CN 34031980	249,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 4						
Smary do sekcji obudów ścianowych ZRP						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
5.1	SMAR PŁASTYCZNY WAPNIOWY UNIWERSALNY MINERALNY NP. ORAPI WSA 605(ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+130C WYSOKOCIŚNIENIOWY ODPORNY NA WODĘ POJEMNIK 50KG	150,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 5						
Smary do łożysk tocznych i ślizgowych do kombajnów ścianowych wydzielzawianych z firm: FAMUR S.A., JOY						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
6.1	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PŁASTYCZNY LITOWY NP.MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU POJEMNIK DO 5,0KG	2 660,000 kg	zł		zł	zł
6.2	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PŁASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU POJEMNIK DO 10KG	52,000 kg	zł		zł	zł
6.3	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PŁASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 6 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -20+160C Z USZLACHETNIACZEM METALU I DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU POJEMNIK DO 5,0KG	2 795,000 kg	zł		zł	zł



Data:

Numer postępowania: 702500771-1

Załącznik nr: 2

6.4	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+135C Z USZŁACHETNIACZEM METALU DO CENTRALNEGO SMAROWANIA POJEMNIK DO 10KG	9 201,000 kg	zł		zł	zł
6.5	SMAR DO ŁOŻYSK SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH POLIURETANOWY NP. MOTOR-LIFE 16W PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+150C KRÓTKOCZASOWO DO +180C Z USZŁACHETNIACZEM METALU POJEMNIK DO 5,0KG	399,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 6						
Smary z przeznaczeniem do systemów indywidualnego smarowania, lub do układów centralnego smarowania maszyn/urządzeń pracujących przy wysokich obciążeniach, w środowisku agresywnym i wilgotnym.						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
7.1	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY NP. AVIALITH PLUS, LUB RÓWNOWAŻNY LT-4EP-2 NLGI-2 -30+150C POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	6 214,000 kg	zł		zł	zł
7.2	SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH KOMPLEKSOWY LITOWY MINERALNY NP. AVIA LITHOPLEX EP 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+160C KRÓTKOTRWALE DO 180C ANTYKOROZYJNY PRZECIWZUŻYCIOWY POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	1 648,000 kg	zł		zł	zł
7.3	SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. AVIA SULFOGREASE 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW POJEMNIK METALOWY 5,0KG KOD CN 27101999	304,000 kg	zł		zł	zł
7.4	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. LITHOCALPLEX EP 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -35+140C Z DODATKAMI SAMOŚCIERALNYMI POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	144,000 kg	zł		zł	zł
7.5	SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SULFOGREASE 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+160C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW ODPORNY NA DZIAŁ. WODY POJ.400G KARTUSZ KOD CN 27101999	1 035,000 szt.	zł		zł	zł
7.6	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. VECOPLEX GC 150, LUB LITHOCALPLEX EP2 NLGI-2 -35+140C Z DODATKAMI PRZECIWUTLENIAJ. ODPORNY NA DZIAŁANIE WODY POJ.400G KOD CN 27101999	3 670,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 7						
Wazeliny techniczne.						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
8.1	WAZELINA TECHNICZNA NISKOTOPLIWA "N" POJEMNIK METALOWY DO 20KG	1 934,000 kg	zł		zł	zł
8.2	WAZELINA TECHNICZNA WYSOKOTOPLIWA "W" POJEMNIK METALOWY DO 20KG	783,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 8						
Smary do lin stalowych.						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
9.1	SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. NYROSTEN N 113 FS, LUB RÓWNOWAŻNY POJEMNIK PLASTYKOWY DO 25KG	840,000 kg	zł		zł	zł
9.2	SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. ELASKON III STAR LM, LUB RÓWNOWAŻNY POJEMNIK METALOWY DO 25KG KOD CN 27101999	175,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 9						
Smary do przekładni zębatych.						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto



10.1	SMAR DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH NP. KZ, LUB RÓWNOWAŻNY +40C BECZKA METALOWA DO 180KG KOD CN 34031980	1 630,000 kg	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 10						
Smary do łożysk tocznych.		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
11.1	SMAR PLASTYCZNY LITOWY MIEDZIANY NP CU-10A, LUB RENOLIT L-20 NLGI-2 -25+120C ZAWIERA DODATKI ANTYKOROZYJNE POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	1 184,500 kg	zł		zł	zł
11.2	SMAR PLASTYCZNY LITOWY NP. RENOLIT EPLITH 00(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-00 -10+120C PÓŁPŁYNNY ZALECANY DO PRZEKŁADNI ŚLIMAKOWYCH KĄTOWYCH POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	600,000 kg	zł		zł	zł
11.3	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP RENOLIT LX 2(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+160C WYSOKOTEMPERATUROWY ANTYKOROZYJNY POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	698,000 kg	zł		zł	zł
11.4	SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 27101999	640,000 kg	zł		zł	zł
11.5	SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJ.500G KOD CN 27101999	800,000 szt.	zł		zł	zł
11.6	SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANOWY WAPNIOWY NP. RENOLIT CXI 2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY ŁT-EP NLGI-2 -20+160C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH DO PRACY W TRUDNYCH WARUNKACH OTOCZENIA POJ.500G KOD CN 34031980	151,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 11						
Smary z przeznaczeniem do łożysk pomp firmy EMM PUMPS.		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
12.1	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2(MOBIL), LUB SHELL GADUS S5 V220 2(SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY POJEMNIK DO 20KG KOD CN 34031980	122,000 kg	zł		zł	zł
12.2	SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2(MOBIL), LUB SHELL GADUS S5 V220 2(SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY POJ.380G KOD CN 34039900	80,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 12						
Smary do łożysk do prac o wysokim obciążeniu i temperaturze.		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
13.1	SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP RATO RALUB MSG ULTRA, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO PRAC O EKSTREMALNYM CIŚNIENIU DO ŁOŻYSK DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMP. POJEMNIK DO 20KG KOD CN 34031980 (WYŁĄCZONY Z AKCYZY)	400,000 kg	zł		zł	zł
13.2	SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RALUB RRG, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+232C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW POJEMNIK DO 20KG KOD CN 27101999 (WYŁĄCZONY Z AKCYZY)	300,000 kg	zł		zł	zł



Data:

Numer postępowania: 702500771-1

Załącznik nr: 2

13.3	SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY UNIWERSALNY NP. RALUB HC 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW POJEMNIK DO 20KG	100,000 kg	zł		zł	zł
13.4	SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP, RATO RALUB MSG ULTRA, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO ŁOŻYSK DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMPERAT. CIŚ.POJ.400G KOD CN 34031980 (WYŁĄCZONY Z AKCYZY)	500,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 13						
Łączna wartość oferty brutto						



1. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej każdy Wykonawca składający ofertę wspólną:
- 1) podał cenę ofertową obejmującą cały zakres przedmiotu zamówienia opisany przez Zamawiającego w SWZ,
 - 2) podał cenę ofertową zawierającą wszystkie koszty, które będą poniesione w celu należytego wykonania przedmiotu zamówienia,
 - 3) zapoznał się z SWZ oraz przyjmuje postanowienia SWZ bez zastrzeżeń, w tym w szczególności:
 - a) projektowane postanowienia umowy, w tym Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń do Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) wymagany termin realizacji zamówienia,
 - c) termin płatności,
 - d) wymagany okres gwarancji - jeśli dotyczy,
 - e) wymagany termin realizacji dostawy.
 - 4) zapoznał się z Instrukcją dla Wykonawców, zamieszczoną na stronie www.pgg.pl oraz że w przypadku zawarcia umowy, zapozna osoby realizujące umowę po stronie Wykonawcy z ww. Instrukcją.
 - 5) zapoznał się z Polityką Antykorupcyjną Polskiej Grupy Górniczej S.A. i zobowiązuje się do jej stosowania oraz zapoznawania się ze zmianami Polityki, której treść znajduje się pod adresem: <https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/firma/inne/polityka-antykorupcyjna>.
 - 6) zapoznał się z Kodeksem Postępowania dla Partnerów Biznesowych Polskiej Grupy Górniczej S.A. i zobowiązuje się do jego stosowania, którego treść znajduje się pod adresem: <https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/firma/inne/kodeks-dla-partnerow-biznesowych>
2. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej Wykonawcy składający niniejszą ofertę łącznie spełniają warunki dotyczące:
- 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym,
 - 2) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
 - 3) zdolności technicznej lub zawodowej,
 - 4) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - jeżeli dotyczy.
3. Oświadczam, że Wykonawca składający ofertę jest związany niniejszą ofertą przez okres wskazany w SWZ.
4. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt. 3, 5 i 6 ustawy Pzp.
5. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 109 ust 1 pkt. 1, 8 i 10 ustawy Pzp.
6. W przypadku, jeżeli zachodzą przesłanki wykluczenia na podstawie art. 108 ust. 1 pkt. 5 i 6 i art. 109 ust 1 pkt. 8 i 10 ustawy Pzp Wykonawca może przedstawić dowody wskazane w art. 110 ust. 2 ustawy Pzp.

**WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ
ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIENIE PRZEZ
OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO**

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

w części nr: 3.2 - 3.8, 4.1 - 4.2, 7.6, 12.1-12.2

Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany smar równoważny nie jest wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”

Zadanie nr 1: Smary plastyczne do łożysk tocznych

Zadanie: 1, pozycja: 1. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-42 NLGI-2 -30+130C POJEMNIK METALOWY DO 20KG			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 130 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190 ⁰ C	
7.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
9.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 2. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-43 NLGI-3 -30+130C BECZKA METALOWA DO 180KG			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	



2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 130°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190°C	
7.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
9.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	beczka metalowa o poj. do 180 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 3.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-43 NLGI-3 -30+130C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 130°C	
6.	Temperatura kroplenia	min 190°C	
7.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
9.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 4.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-4 EP-1 NLGI-1 -20+140C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**



Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	1	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	310-340	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	202 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP1N -30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w warunkach podwyższonych (średnich) obciążeń	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 5.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-4 EP-2 NLGI-2 -20+140C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	min 180 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP2N -30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		



Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Zadanie: 1, pozycja: 6.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU LT-4 EP-3 NLGI-3 -20+140C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	min 195 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP3N -30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.1.5	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 7.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY
TYPU LT-4 S3 NLGI-3 -20+140C
POJEMNIK METALOWY DO 10KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	195 ⁰ C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP3N-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	



9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 10 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 8.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY
TYPU LT-4 S3 NLGI-3 -20+140C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	220-250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia	195°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KP3N-30	
8.	Pakiet dodatków o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym i smarnym	tak	
9.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 1, pozycja: 9.

**SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY TYPU EP-25 NLGI-2 -30+140C
DO WĘZŁÓW TARCIA O DUŻYM ZAPYLENIU Z DWUSIARCZKIEM MILIBDENU
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	260-300	



3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy + min. 5%MoS ₂	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	205°C	
7.	Klasyfikacja DIN 51502	KPF2N-30	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich uderowych obciążeniach	spełnia	
9.	Lepkość smaru bazowego w 40°C	220	
10.	Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej	spełnia	
11.	Obciążenie zespawania daN	392	
12.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 2 :Smary plastyczne grafitowane

Zadanie:2, pozycja: 1. SMAR PLASTYCZNY WAPNIOWY GRAFITOWANY UNIWERSALNY NLGI-1/2 -20+60C POJEMNIK DO 20KG			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła wapniowe+grafit	
3.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
4.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 60 °C	
5.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	85°C	
6.	Smar przeznaczony do smarowania piór resorów, gwintów śrub, otwartych kół zębatach	spełnia	
7.	Odporny na działanie wilgoci, pary wodnej	spełnia	
8.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	270	
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 3 : Smary do łożysk tocznych i ślizgowych przeznaczone do kombajnów ścianowych wydierżawianych z firm: DBT (kombajny typu ELEKTRA 550/1000, 1000), JOY (kombajny typu 4LS, 4LS20, 4LS6)

Zadanie: 3, pozycja: 1.			
SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH WIELOFUNKCYJNY PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V100 3 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY, NLGI-3 -25+130C POJEMNIK METALOWY DO 20KG			
Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	220 – 250	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	Mineralny	
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -25 do 130 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż (D-2265)	180 ⁰ C	
7.	Lepkość smaru bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 100 mm ² /s	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach . Zawierający dodatki przeciwwzużyciowe i przeciwrzutowe.	Spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	

Zadanie: 3, pozycja: 2.			
SMAR PLASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP SHELL GADUS S2 V220 2 (SHELL), LUB RENOLIT GP-2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+140°C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJEMNIK METALOWY DO 20KG			
Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	

5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140°C	
6.	Temperatura kroplenia	180°C	
7.	Lepkość smaru bazowego w temp. 40°C	min 220 mm ² /s	
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	Spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	

Zadanie: 3, pozycja: 3.

**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S3 V220 C 2 (SHELL),
LUB RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY, EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWIŁOWO DO +150C)
DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 5KG**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”		
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	256-295
3.	Rodzaj zagęszczacza	kompleks litowy
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 140 ⁰ C chwilowo (+150 ⁰ C)
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż (D-2265)	240 ⁰ C
7.	Lepkość smaru bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 220 mm2/s
8.	Przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem	Spełnia
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 5 kg

Zadanie: 3, pozycja: 4.

**SMAR LITOWO-WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP SHELL GADUS S2 V220 AC 2 (SHELL),
LUB RENOLIT BFX (FUCHS OIL) LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+130C (CHWIŁOWO DO +140°C)
DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SAMOCHODOWY Z DODATKAMI EP POJ.400G**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”		
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	



1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydło litowo-wapniowy	
4.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 130 °C chwilowo (+140 °C)	
5.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	180°C	
6.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	min 220 mm ² /s	
7.	Test na aparacie 4-kulowym - obciążenie zespawania kg minimum ASTM D2596	315	
8.	Smar zawiera dodatek EP	spełnia	
9.	Smar stosowany do smarowania długookresowego łożysk tocznych	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	kartusz poj. do 400 gram	

Zadanie: 3, pozycja: 5.

**SMAR PLASTYCZNY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. SHELL GADUS S2 V220 2 (SHELL),
LUB RENOLIT GP-2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+140°C
DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJ.400G**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”		
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	265-295
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowy
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do 140°C
6.	Temperatura kroplenia	180-190°C
7.	Lepkość smaru bazowego w temp. 40°C	min 220 mm ² /s
8.	Smar przeznaczony do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach	spełnia
9.	Rodzaj opakowania	kartusz o poj. 400g

Zadanie: 3, pozycja: 6.

**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL),
LUB SHELL GADUS S3 V220C 2 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY, NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150°C)
Z DODATKAMI ANTYKOROZYJNYMI POJ. 400G**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku

Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydło litowo-kompleksowe	
4.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 140 ⁰ C chwilowo (+150 ⁰ C)	
5.	Temperatura kroplenia ⁰ C nie mniej niż	230 ⁰ C	
6.	Klasyfikacja DIN 51502	KP2N-30	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 220 mm ² /s	
8.	Test na aparacie 4-kulowym - obciążenie zespawania kg minimum ASTM D2596	315	
9.	Smar stosowany do smarowania łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem	Spełnia	
10.	Dodatek antykorozyjny	Spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	kartusz poj. do 400 gram	

Zadanie: 3, pozycja: 7.			
SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP.SHELL GADUS S3 V220C 2 (SHELL), LUB RENOLIT LX-EP 2 (FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY, EP-2 NLGI-2 -20+140C (CHWILOWO DO +150C) DO ŁOŻYSK PRACUJĄCYCH W WYSOKICH TEM. POJEMNIK METALOWY DO 20KG			
Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	256-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	kompleks litowy	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -20 do 140 ⁰ C chwilowo (+150 ⁰ C)	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż (D-2265)	240 ⁰ C	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 220 mm ² /s	
8.	Przeznaczony do łożysk pracujących w wysokich temperaturach i pod wysokim obciążeniem	Spełnia	

9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
----	-------------------	-----------------------------------	--

Zadanie: 3, pozycja: 8.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH NP. KOMPLEKSOWY SODOWY SYNTETYCZNY
NP. RENOLIT UNITEMP 2 (FUCHS OIL) NLGI-2 -50+180C, LUB BENTONITOWY MINERALNY
NP SHELL GADUS S2 U460L 2 (SHELL) NLGI-2 -10+180C, LUB ENERGREGREASE HTG-2 (BP),
LUB KOMPLEKSOWY LITOWY NP.RENOLIT LX EP2 (FUCHS OIL) NLGI-2 -30+160C
POJEMNIK METALOWY DO 20KG KOD CN 34031980**

Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Klasyfikacja DIN 51502	KPHC2 R-50	
3.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
4.	Rodzaj zagęszczacza	syntetyczne mydło sodowe	
5.	Rodzaj smaru bazowego	Syntetyczny	
6.	Temperatura pracy smaru	od -10 do +160 ⁰ C	
7.	Temperatura kroplenia	≥300	
8.	Ochrona antykorozyjna stali jak i metali kolorowych	spełnia	
9.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
10.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	min 460 mm ² /s	
11.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	

**Zadanie nr 4 : Smary z przeznaczeniem do pras filtracyjnych produkcji ANDRITZ oraz do
sekcji obudów zmechanizowanych ZRP.**

Zadanie: 4, pozycja: 1.

**SMAR WYSOKOSPRAWNY BENTONITOWY MINERALNY NP.ORAPI M14 (ORAPI),
LUB MOLYSLIP EHT (MOLYSLIP), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-1 -35 +250C
Z DODATKIEM DWUSIARCZKU MOLIBDENU I GRAFITU POJEMNIK METALOWY DO 1,0KG**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”		
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	1

2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	310-390	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Bentonit	
4.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -35 do 250 ⁰ C	
5.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	230 ⁰ C	
6.	Dodatek dwusiarczku molibdenu i grafitu	spełnia	
7.	Odporny na wysokie temperatury	spełnia	
8.	Rodzaj opakowania	Pojemnik metalowy do poj. 1 kg	

Zadanie: 4, pozycja: 2.

SMAR WAPNIOWY UNIWERSALNY O ŻELOWEJ KONSYSTENCJI PŁYNNY NP. MOLYSLIP LQG(MOLYSLIP), LUB ORAPI CT169(ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY SAE 40-50 NLGI-000, -35+90C Z DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU POJ. 400ML SPRAY

Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	000	
2.	Klasa jakości	SAE 40/50	
3.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	272	
4.	Rodzaj zagęszczacza	Wapno	
5.	Zakres temperatura pracy smaru:	od -35 do 130 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	159	
7.	Dodatek dwusiarczku molibdenu	spełnia	
8.	Do użytku w środowisku wodnym, zasolonym i agresywnym	spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	Poj. 400ml	

Zadanie nr 5 : Smary z przeznaczeniem do sekcji obudów ścianowych ZRP.

Zadanie: 5, pozycja: 1.

SMAR PŁASTYCZNY WAPNIOWY UNIWERSALNY MINERALNY NP. ORAPI WSA 605 (ORAPI), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+130C WYSOKOCIŚNIENIOWY ODPORNY NA WODĘ POJEMNIK 50KG

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	256-300	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Wapno	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do 130 ⁰ C	

6.	Temperatura kroplenia	Pow. 160 ⁰ C	
7.	Odporność na wymywanie wodą w temp. 38°C	Większe niż 2,3	
8.	Do użytku w środowisku wodnym i agresywnym	Spełnia	
9.	Właściwości wysokociśnieniowe - obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy	285,42 kg	
10.	Rodzaj opakowania	Pojemnik metalowy o poj. do 50 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

**Zadanie nr 6 : Smary do łożysk tocznych i ślizgowych przeznaczone do kombajnów
ścianowych wydzierżawianych z firm FAMUR (kombajny typu: KGE-710FM,
KGE-750F, KGS-600S, S300/400/1.0.), JOY(kombajny: 4LS, 4LS20, 4LS6)**

Zadanie: 6, pozycja: 1. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU POJEMNIK DO 5,0KG			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	3	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Stearynian litu	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +135 ⁰ C	
4.	Temperatura kroplenia	171 - 189	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	Tak	
6.	Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zaszpręglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach.	Spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	525 daN	
8.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1	pojemnik metalowy do 5,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 6, pozycja: 2. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 3 PROFESSIONAL, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU POJEMNIK DO 10KG



Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	3	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Stearynian litu	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +135 ⁰ C	
4.	Temperatura kroplenia	171 - 189	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	Tak	
6.	Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zaszprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach.	Spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	525 daN	
8.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1	pojemnik metalowy do 10,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 6, pozycja: 3.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 6 PROFESSIONAL,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-3 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU I DWUSIARCZKIEM MOLIBDENU
POJEMNIK DO 5,0KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	3	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Stearynian litu	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +135 ⁰ C	
4.	Temperatura kroplenia	171 - 189	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	Tak	
6.	Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zaszprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach.	Spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	535 daN	
8.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1	pojemnik metalowy do 5,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		

Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Zadanie: 6, pozycja: 4.

**SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PLASTYCZNY LITOWY NP. MOTOR-LIFE 11 PROFESSIONAL,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+135C Z USZLACHETNIACZEM METALU DO CENTRALNEGO SMAROWANIA
POJEMNIK DO 10KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Stearynian litu	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +135 ⁰ C	
4.	Temperatura kroplenia	171 - 189	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	Tak	
6.	Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zaszprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach.	Spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	525 daN	
8.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1	pojemnik metalowy do 10 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 6, pozycja: 5.

**SMAR DO ŁOŻYSK SILNIKÓW ELEKTRYCZNYCH POLIURETANOWY NP. MOTOR-LIFE 16W PROFESSIONAL,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+150C KRÓTKOCZASOWO DO +180C Z USZLACHETNIACZEM METALU
POJEMNIK DO 5,0KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Poliuretan	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +150 ⁰ C okresowo (180 ⁰ C)	
4.	Temperatura kroplenia	171 - 189	
5.	Zawiera w swojej strukturze m.in. formułę uszlachetniającą metal molekularnie. Łączy się z metalem w miejscu gdzie występuje tarcie.	Tak	

6.	Smar przeznaczony do, smarowania osi, łożysk, gniazd napędowych, wałów zaszprzęglających pracujących w bardzo wysokich obciążeniach, wysokich temperaturach.	Spełnia	
7.	Obciążenie zespawania w badaniu na aparacie 4-ro kulowym	450 daN	
8.	Rodzaj opakowania dotyczy poz.5.1	pojemnik metalowy do 5,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 7 : Smary z przeznaczeniem do systemu indywidualnego smarowania lub do układów centralnego smarowania łożysk, sworzni maszyn/urządzeń pracujących przy wysokich obciążeniach oraz w środowisku agresywnym i wilgotnym

Zadanie: 7, pozycja: 1. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH PŁASTYCZNY LITOWY MINERALNY NP. AVIALITH PLUS, LUB RÓWNOWAŻNY LT-4 EP-2 NLGI-2 -30+150C POJEMNIK METALOWY DO 20KG			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	≥270	
3.	Rodzaj zagęszczacza	mydła litowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	Mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +150 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	245	
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	160-180	
8.	Odporny na wymywanie wodą	Spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy do 20,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 7, pozycja: 2. SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH KOMPLEKSOWY LITOWY MINERALNY NP. AVIA LITHOPLEX EP 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+160C KRÓTKOTRWALE DO 180C ANTYKOROZYJNY PRZECIWZUŻYCIOWY POJEMNIK METALOWY DO 20KG	
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne	Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru



L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła kompleksowe litowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	Mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +160 ⁰ C okresowo (+180 ⁰ C)	
6.	Temperatura kroplenia	260	
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	160	
8.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy do 20,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 7, pozycja: 3.

**SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. AVIA SULFOGREASE 2,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+160C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW
POJEMNIK METALOWY 5,0KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	kompleksowy sulfonian wapnia	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do +160 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥270	
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	200	
8.	Smar zawiera dodatek EP	spełnia	
9.	Smar zawiera dodatek AW	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy do 5,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 7, pozycja: 4.



**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. LITHOCALPLEX EP 2,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -35+140C Z DODATKAMI SAMOŚCIERALNYMI
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła kompleksowe litowo - wapniowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -35 do +140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥250	
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	160-180	
8.	Odporny na wymywanie wodą	Spełnia	
9.	Smar zawiera dodatki smarnościowe	Spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy do 20,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 7, pozycja: 5.

**SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP.SULFOGREASE 2,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+160C DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP AW ODPORNY NA DZIAŁ. WODY
POJ.400G KARTUSZ**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	kompleksowy sulfonian wapnia	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do +160 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥ 300	
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	200	
8.	Smar zawiera dodatek EP	spełnia	
9.	Smar zawiera dodatek AW	spełnia	
10.	Odporny na wymywanie wodą	Spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	kartusz o poj. 400g	
	Nazwa oferowanego materiału:		



Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Zadanie: 7, pozycja: 6.

**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOWY MINERALNY NP. VECOPLEX GC 150,
LUB LITHOCALPLEX EP2 NLGI-2 -35+140C Z DODATKAMI PRZECIWUTLENIAJ. ODPORNY NA DZIAŁANIE WODY
POJ.400G**

Nazwa oferowanego produktu:		
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”		
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295
3.	Rodzaj zagęszczacza	litowo wapniowy
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny
5.	Temperatura pracy smaru	od -35 do +140 ⁰ C
6.	Temperatura kroplenia	≥ 180
7.	Lepkość oleju w temp. 40 ⁰ C	160-180
8.	Smar zawiera dodatek przeciwutleniający	spełnia
9.	Odporny na wymywanie wodą	Spełnia
10.	Rodzaj opakowania	katusz o poj. 400g

Zadanie nr 8: Wazeliny techniczne

Zadanie: 8, pozycja: 1.

**WAZELINA TECHNICZNA NISKOTOPLIWA "N"
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne		Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość
1.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	40°C
2.	Liczba kwasowa nie więcej niż	0,10 mgKOH/g
3.	Zawartość ciał obcych	Nie zawiera
4.	Zawartość wody	Nie zawiera
5.	Odczyn wyciągu wodnego	obojętny
6.	Pozostałość po spopieleniu nie więcej niż	0,03%
7.	Działanie korodujące na płytkach ze stali i miedzi: - w temp. 100 °C, 3h - w temp. 50 °C, 30h	wytrzymuje

8.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
9.			
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 8, pozycja: 2.

**WAZELINA TECHNICZNA WYSOKOTOPLIWA "W"
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Temperatura kroplenia nie niższa niż	54°C	
2.	Liczba kwasowa nie więcej niż	0,28 mgKOH/g	
3.	Zawartość ciał obcych	Nie zawiera	
4.	Zawartość wody	Nie zawiera	
5.	Odczyn wyciągu wodnego	obojętny	
6.	Pozostałość po spopieleniu nie więcej niż	0,07%	
7.	Działanie korodujące na płytkach ze stali i miedzi: - w temp. 100 °C, 3h - w temp. 50 °C, 30h	wytrzymuje	
8.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
9.			
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 9: smary do lin stalowych

Zadanie: 9, pozycja: 1.

**SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. NYROSTEN N 113 FS, LUB RÓWNOWAŻNY
POJEMNIK PŁASTYKOWY DO 25KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Konsystencja	Płynna	
2.	Punkt zapłonu DIN EN 22719/1	≥ 65 °C	



3.	Zawartość rozpuszczalnika	50 %	
Właściwości po ulotnieniu się rozpuszczalnika			
4.	Konsystencja	twardo-elastyczna	
5.	Punkt skroplenia DIN 51801/2	$\geq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	
6.	Penetracja ISO 2137	40 – 70 L/10 mm	
7.	Punkt zapłonu DIN ISO 2592	$\geq 220\text{ }^{\circ}\text{C}$	
8.	Punkt krytyczny zerwania (Grubość warstwy 75 g/m ²) DIN 52012	-30 $^{\circ}\text{C}$	
9.	Rodzaj opakowania	Pojemnik plastikowy o poj. do 25,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 9, pozycja: 2.

**SMAR DO LIN STALOWYCH PŁYNNY NP. ELASKON III STAR LM, LUB RÓWNOWAŻNY
POJEMNIK METALOWY DO 25KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Konsystencja	Płynna	
2.	Punkt zapłonu DIN EN 22719/1	$\geq 65\text{ }^{\circ}\text{C}$	
3.	Zawartość rozpuszczalnika	50 %	
Właściwości po ulotnieniu się rozpuszczalnika			
4.	Konsystencja	twardo-elastyczna	
5.	Punkt skroplenia DIN 51801/2	$\geq 90\text{ }^{\circ}\text{C}$	
6.	Penetracja ISO 2137	40 – 70 L/10 mm	
7.	Punkt zapłonu DIN ISO 2592	$\geq 220\text{ }^{\circ}\text{C}$	
8.	Punkt krytyczny zerwania (Grubość warstwy 75 g/m ²) DIN 52012	-30 $^{\circ}\text{C}$	
9.	Rodzaj opakowania	Pojemnik plastikowy o poj. do 25,0 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 10 : Smary do przekładni zębatych

Zadanie: 10, pozycja: 1.

**SMAR DO PRZEKŁADNI ZĘBATYCH NP. KZ(ORLEN), LUB RÓWNOWAŻNY +40C
BECZKA METALOWA DO 180KG**



Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Lepkość względna smaru przed dodaniem rozpuszczalnika, w temperaturze 100°C °E	14	
2.	Temperatura kroplenia po odparowaniu rozpuszczalnika (min.)	30	
3.	Temperatura zapłonu	162	
4.	Rodzaj opakowania	Beczka metalowa o poj. do 180 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie nr 11 :smary do łożysk tocznych

Zadanie: 11, pozycja: 1.

**SMAR PLASTYCZNY LITOWY MIEDZIANY NP CU-10A, LUB RENOLIT L-20 NLGI-2 -25+120C
ZAWIERA DODATKI ANTYKOROZYJNE
POJEMNIK METALOWY DO 20 KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Klasyfikacja DIN 51502	MF 2 K-30	
3.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C	260-295	
4.	Rodzaj zagęszczacza	mydło litowe	
5.	Rodzaj smaru bazowego	Syntetyczny	
6.	Temperatura pracy smaru	od -25 do +120°C	
7.	Temperatura kroplenia	≥170	
8.	Smar zawiera dodatki antykorozyjne	spełnia	
9.	Odporny na wymywanie wodą	spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 11, pozycja: 2.

**SMAR PLASTYCZNY LITOWY NP. RENOLIT EPLITH 00(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-00 -10+120C
PÓLPLYNNY ZALECANY DO PRZEKŁADNI ŚLIMAKOWYCH KĄTOWYCH
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**



Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	00	
2.	Klasyfikacja DIN 51502	GP 00 K-10	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła litowe	
4.	Penetracja po ugniataniu	400-430	
5.	Temperatura pracy smaru	od -10 do +120°C	
6.	Temperatura kroplenia	≥160	
7.	Temperatura oleju bazowego w temp. 40°C	370 - 377	
8.	Smar przeznaczony do smarowania przekładni ślimakowych i kątowych	Spełnia	
9.	Odporny na mycie wodą	Spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 11, pozycja: 3.

**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP RENOLIT LX 2(FUCHS OIL), LUB
RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+160C WYSOKOTEMPERATUROWY ANTYKOROZYJNY
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła litowe	
3.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +160°C	
4.	Temperatura kroplenia	230	
5.	Smar zawiera dodatki antykorozyjne	Spełnia	
6.	Odporny na mycie wodą	Spełnia	
7.	Rodzaj opakowania	Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	

Karta produktu	Strona lub nazwa pliku
----------------	------------------------------

Zadanie: 11, pozycja: 4.
**SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88(FUCHS OIL), LUB
RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH
POJEMNIK METALOWY DO 20KG**

Nazwa oferowanego produktu:	
Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny
nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.
Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2/3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	240-270	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła litowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥180	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	100	
8.	Rodzaj opakowania	Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	

Zadanie: 11, pozycja: 5.
**SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88(FUCHS OIL), LUB
RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH
POJ.500G**

Nazwa oferowanego produktu:	
Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny
nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji.
Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2/3	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	240-270	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydła litowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -30 do +140 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥180	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	100	
8.	Rodzaj opakowania	Poj. 500g	

Zadanie: 11, pozycja: 6.			
SMAR PLASTYCZNY LITOWY MINERALNY WIELOFUNKCYJNY NP. RENOLIT H443-HD88(FUCHS OIL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2/3 -30+140C DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH POJ.500G			
Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 ⁰ C	265-295	
3.	Rodzaj zagęszczacza	Mydło wapniowe kompleksowe	
4.	Rodzaj smaru bazowego	Mineralny	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do +160 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥270	
7.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	350	
8.	Rodzaj opakowania	Katusz o pojemności 500 g	

Zadanie nr 12 : Smary z przeznaczeniem do pomp firmy EMM PUMPS

Zadanie: 12, pozycja: 1.			
SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2 (MOBIL), LUB SHELL GADUS S5 V220 2(SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY POJEMNIK DO 20KG			
Nazwa oferowanego produktu:			
Karta charakterystyki		Strona lub nazwa pliku	
Karta produktu		Strona lub nazwa pliku	
Poniższe parametry należy uzupełnić wyłącznie gdy oferowany jest smar równoważny nie wskazany w nazwie materiału Formularza Ofertowego dla danej pozycji. Wyjątek stanowi „Wielkość oferowanego opakowania”			
Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
Lp.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Kompleksowy litowy	
3.	Rodzaj smaru bazowego	Syntetyczny	
4.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	210-230	
5.	Temperatura pracy smaru	od -40 do +150 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥250	
7.	Smar nie zawiera parafiny	Spełnia	
8.	Rodzaj opakowania	Pojemnik metalowy o poj. do 20 kg	



Zadanie: 12, pozycja: 2.

**SMAR KOMPLEKSOWY LITOWY UNIWERSALNY SYNTETYCZNY NP. MOBILITH SHC-220 EP-2 (MOBIL),
LUB SHELL GADUS S5 V220 2 (SHELL), LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+150C BEZPARAFINOWY
POJ.380G**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Kompleksowy litowy	
3.	Rodzaj smaru bazowego	Syntetyczny	
4.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	210-230	
5.	Temperatura pracy smaru	od -40 do +150°C	
6.	Temperatura kroplenia	≥ 250	
7.	Smar nie zawiera parafiny	Spełnia	
8.	Rodzaj opakowania	Poj. 380 G	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 13, pozycja: 1.

**SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP RATO RALUB MSG ULTRA,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO PRAC O EKSTREMALNYM CIŚNIENIU DO ŁOŻYSK
DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMP.
POJEMNIK DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Sulfonian wapnia	
3.	Penetracja 60 pociągnięć w 25°C	285-295	
4.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	218-221	
5.	Temperatura pracy smaru	od -23 do +246°C	
6.	Temperatura kroplenia	≥ 308	
7.	Wysoka odporność na wysoką temperaturę oraz ciśnienie	Spełnia	
8.	Pakiet dodatków o działaniu antykorozyjnym	Spełnia	
9.	Odporność na wymywanie wodą	Spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	Pojemnik do 20 kg	



	Nazwa oferowanego materiału:	
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku

Zadanie: 13, pozycja: 2.

**SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY WIELOFUNKCYJNY MINERALNY NP. RALUB RRG,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -20+232C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW
POJEMNIK DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Sulfonian wapnia	
3.	Penetracja po ugniataniu	275	
4.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	500	
5.	Temperatura pracy smaru	od -20 do +232°C	
6.	Temperatura kroplenia	≥ 300°C	
7.	Zawiera dodatki EP	Spełnia	
8.	Zawiera dodatki AW	Spełnia	
9.	Odporność na działanie wody	Spełnia	
10.	Regeneracja powierzchni styku	Spełnia	
11.	Rodzaj opakowania	Pojemnik do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 13, pozycja: 3.

**SMAR KOMPLEKSOWY WAPNIOWY UNIWERSALNY NP. RALUB HC 2,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -40+210C POSIADA DOBRE WŁAŚCIWOŚCI EP I DODATKI AW
POJEMNIK DO 20KG**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Sulfonian wapnia	
3.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C	200	
4.	Temperatura pracy smaru	od -40 do +210°C	
5.	Temperatura kroplenia	≥ 300°C	

6.	Odporność na działanie wody	Spełnia	
7.	Smar zawiera dodatek EP	Spełnia	
8.	Smar zawiera dodatek AW	Spełnia	
9.	Rodzaj opakowania	Pojemnik do 20 kg	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

Zadanie: 13, pozycja: 4.

**SMAR KOMPLEKSOWY SULFONIANU WAPNIA Z KALCYTEM NP. RATO RALUB MSG ULTRA,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -23+246C DO ŁOŻYSK DO PRAC O WYSOKIM OBCIĄŻENIU I TEMPERAT. CIŚ.
POJ.400G**

Wymagane przez Zamawiającego parametry techniczne			Oferowane przez Wykonawcę - wpisać odpowiednio wartość parametru
L.p.	Parametr techniczny	Wartość	
1.	Klasa konsystencji wg NLGI	2	
2.	Rodzaj zagęszczacza	Sulfonian wapnia	
3.	Penetracja 60 pociągnięć w 25 ⁰ C	285-295	
4.	Lepkość oleju bazowego w temp. 40 ⁰ C	218-221	
5.	Temperatura pracy smaru	od -23 do +246 ⁰ C	
6.	Temperatura kroplenia	≥ 308	
7.	Wysoka odporność na wysoką temperaturę oraz ciśnienie	Spełnia	
8.	Pakiet dodatków o działaniu antykorozyjnym	Spełnia	
9.	Odporność na wymywanie wodą	Spełnia	
10.	Rodzaj opakowania	Poj. 400g	
	Nazwa oferowanego materiału:		
	Karta charakterystyki	Strona lub nazwa pliku	
	Karta produktu	Strona lub nazwa pliku	

B. Przedmiot oferty spełnia następujące wymagania określone przez Zamawiającego w SWZ
Jako Wykonawca w przedmiotowym postępowaniu, **oświadczam, iż:**

- Oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową.
- W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane,



wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

3. Smary dostarczane na kopalnie będą w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Każde opakowanie będzie w sposób trwały i widoczny opisane. Opis będzie zawierać pełną nazwę smaru, rzeczywistą wagę w opakowaniu, numer partii, datę produkcji.
4. Jako opakowania do środków smarnych mogą być stosowane tylko pojemniki metalowe jednorazowego użytku, szczelnie zamknięte. Pojemniki wykonane z innych materiałów muszą posiadać dopuszczenia do stosowania w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.
5. Do każdej dostawy dostarczymy dokumenty kontroli jakości, zawierające własności fizykochemiczne produktu.
6. Wykonawca zobowiązany jest do odbioru opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych tj. Wykonawca dokona odbioru i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami pustych pojemników i pojemników z odpadami niebezpiecznymi oraz poniesie koszt ich utylizacji.
7. Z chwilą rozpoczęcia realizacji dostaw do każdej dostawy dostarczymy poniższe dokumenty do każdego magazynu materiałowego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej sp. z o.o. objętego umową:
 - Dowód dostawy WZ
 - Dokument kontroli jakości zawierający właściwości fizykochemiczne smaru
 - Oświadczenia (rekomendacje) Wydierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów w zadaniach nr: **3, 6** dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wydierżawiającego maszynę/urządzenie).

C. Załączone dokumenty potwierdzające spełnienie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego

1.	Oświadczenie dotyczące oferowanego wyrobu akcyzowego zwolnionego od akcyzy ze względu na przeznaczenie, wyrobu opodatkowanego zerową stawką akcyzy lub wyrobu wyłączonego z akcyzy Załącznik 1 a do SWZ - Załącznik winien być sporządzony oddzielnie dla każdej oferowanej pozycji.	nr zadania nr strony w ofercie
2.	Karta produktu (Informacja techniczna o produkcie)	nr zadania nr strony w ofercie
3.	Karta charakterystyki preparatu chemicznego zgodnego z 2020/878/UE	nr zadania nr strony w ofercie
4.	Oświadczenia (rekomendacje) Wydierżawiającego urządzenie/maszynę dla pozycji dotyczących dostaw smarów w zadaniach nr: 3, 6 dopuszczające zastosowanie innego smaru równoważnego niż obecnie stosowanego, zapewniającego zgodność z wymaganiami gwarancyjnymi maszyny/urządzenia (w przypadku ofert produktów nie dopuszczonych do stosowania tj. spoza zakresu dotychczasowych rekomendacji, wynikających z Dokumentacji technicznych / Instrukcji Obsługi / Użytkowania przez Wydierżawiającego maszynę/urządzenie)	nr zadania nr strony w ofercie

1. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu



wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

2. **Oświadczam**, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.
3. **Oświadczam**, że zobowiązuję się do odbioru opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczonych tj. Wykonawca dokona odbioru i utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami **pustych pojemników i pojemników z odpadami niebezpiecznymi** oraz poniesie koszt ich utylizacji.
4. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku
(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

- 1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
- 2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- 3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1
Ad. 2
Ad. 3

5. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):
 - ☐ - mikroprzedsiębiorstwo
 - ☐ - małe przedsiębiorstwo
 - ☐ - średnie przedsiębiorstwo
 - ☐ - duże przedsiębiorstwo
 - ☐ - jednoosobowa działalność gospodarcza
 - ☐ - inny rodzaj
6. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ – dotyczy/ nie dotyczy (odpowiednie skreślić) – jeżeli dopuszczamy wyroby równoważne.

**PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE
DO UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

UMOWA

Dostawa _____ dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.
- nr grupy _____

Niniejsza Umowa została zawarta przez Strony na skutek złożenia oświadczenia woli w formie elektronicznej w taki sposób, że każda ze Stron opatrzyła treść Umowy kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Każda Strona otrzymuje egzemplarz Umowy zawartej w wyżej opisany sposób i w formie za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Strony przyjmują jako datę jej zawarcia - datę złożenia ostatniego podpisu.

Umowa została zawarta pomiędzy:

(w przypadku wersji elektronicznej)

lub

Umowa została zawarta w dniu w pomiędzy:

(w przypadku wersji papierowej)

Polską Grupą Górniczą S.A. z siedzibą w Katowicach przy ulicy Powstańców 30, kod pocztowy 40-039, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy, nr KRS 0000709363, REGON 360615984, wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego 3 916 718 900,00 zł, zwaną w treści umowy „**ZAMAWIAJĄCYM**”, reprezentowaną przez osoby umocowane.

(w przypadku wersji elektronicznej)

ZAMAWIAJĄCY		
Sekretarz Komisji Przetargowej lub inna osoba wyznaczona	Osoba odpowiedzialna za nadzór i realizację umowy ze strony Zamawiającego lub inna osoba wyznaczona	Radca Prawny

i:

W przypadku spółki prawa handlowego:



z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____, REGON _____, wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego (w przypadku spółki akcyjnej) _____, zwaną (ym) w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowaną przez osoby umocowane.

W przypadku działalności gospodarczej prowadzonej osobiście:

Panem/Panią _____, prowadzącym/ą działalność gospodarczą pod nazwą: _____ - z siedzibą w _____ przy ulicy _____ - zarejestrowaną w Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____, zwanym w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowanym/ą przez osoby umocowane.

W przypadku spółki cywilnej:

1. **Panem/Panią** _____ wpisanym/ą do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____,
2. **Panem/Panią** _____ wpisanym/ą do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____, wspólnie prowadzącymi działalność gospodarczą w formie spółki cywilnej pod nazwą _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zwanymi w dalszej części umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowanymi przez osoby umocowane.

W przypadku konsorcjum:

Konsorcjum firm:

1. **Lider** - _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____, REGON _____, wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego (w przypadku spółki akcyjnej) _____, (informacja dla sekretarza: sprawdzamy w umowie konsorcjum czy pełnomocnik jest liderem)

2. **Uczestnik** - _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____ REGON _____, wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego (w przypadku spółki akcyjnej) _____, zwanych w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” w imieniu których działa Pełnomocnik _____ reprezentowanym przez osoby umocowane.

(w przypadku wersji elektronicznej)

WYKONAWCA



§ 1

PODSTAWA ZAWARCIA UMOWY

Podstawę zawarcia umowy stanowią:

1. Uchwała nr _____ z dnia _____ Zarządu Polskiej Grupy Górniczej S.A. / Decyzja nr _____ z dnia _____ osób upoważnionych do rozstrzygnięcia postępowania – rozstrzygająca postępowanie o udzielenie zamówienia objętego ustawą Pzp pt.: „Dostawa _____ dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.” przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego (nr sprawy _____).
2. Specyfikacja Warunków Zamówienia.
3. Oferta złożona przez Wykonawcę.

§ 2

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest zakup i dostawa _____ (zwanymi dalej towarami) dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. za cenę, wg specyfikacji określonej w Załączniku Nr 1 oraz parametrach określonych w Załączniku Nr 1a (*jeżeli dotyczy*) do umowy.
2. Przedmiot umowy został sklasyfikowany pod nr kodu _____ Wspólnego Słownika Zamówień (CPV).

§ 3

WARTOŚĆ UDZIELONEGO ZAMÓWIENIA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Wartość udzielonego zamówienia określona na podstawie przeprowadzonego postępowania wynosi:
 - 1) wartość netto: _____ PLN (słownie: _____),
 - 2) stawka podatku VAT: według przepisów obowiązujących w okresie realizacji umowy.
2. Zamawiający i Wykonawca oświadczają, że są podatnikami podatku VAT i posiadają NIP:
Zamawiający: 634-283-47-28,
Wykonawca: _____
3. Strony zgodnie ustalają, że termin płatności faktur dokumentujących zobowiązania Zamawiającego wynikające z niniejszej Umowy wynosić będzie **30** dni od daty doręczenia faktury Zamawiającemu wystawionej na podstawie dokumentu odbioru przedmiotu zamówienia. Wykonawca składa oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy, które stanowi załącznik nr 4 do Umowy.
4. Termin płatności liczony jest od daty wpływu faktury do Zamawiającego wystawionej na podstawie dokumentu odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonego przez Zamawiającego.
5. Podstawą wystawienia faktury jest prawidłowo wykonane świadczenie potwierdzone przez Zamawiającego dokumentem odbioru.
6. Przy zapłacie zobowiązania wynikającego z umowy, Zamawiający zastrzega sobie prawo wskazania tytułu płatności (numera faktury).
7. Przy zapłacie zobowiązania w formie przelewu bankowego, Strony ustalają jako termin zapłaty, datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
8. Numer rachunku bankowego Wykonawcy będzie wskazywany każdorazowo tylko i wyłącznie na fakturach.
9. W przypadku opóźnień w płatnościach kwestia regulowania ewentualnych odsetek będzie przedmiotem odrębnych negocjacji.
10. Należności wynikające z umowy w tym odszkodowawcze i odsetkowe nie mogą być przedmiotem zastawu oraz obrotu (cesja, sprzedaż), zgodnie z art. 509 KC, bez pisemnej zgody Zamawiającego.
11. Wyklucza się stosowanie zaliczek i przedpłat.
12. Faktury za realizację przedmiotu Umowy Wykonawca wystawiać będzie Zamawiającemu w terminie wynikającym z obowiązujących przepisów prawa. Wykonawca wystawi jedną fakturę



za dostawy przedmiotu zamówienia zrealizowane tego samego dnia dla danego Oddziału w ramach przedmiotowej umowy. W przypadku, gdy Wykonawcą jest konsorcjum, faktury będą wystawiane indywidualnie przez każdego z członków konsorcjum, w oparciu o dołączoną do umowy umowę konsorcjum (lub harmonogram rzeczowo finansowy) wskazującą elementy zakresu rzeczowego zamówienia przyporządkowane do realizacji przez poszczególnych członków Konsorcjum.

13. Zamawiający oświadcza, że nie spełnia warunków do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.), tym samym posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu art. 4 pkt 6) ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (tekst jedn.: Dz. U. z 2023 r., poz. 1790).

§ 4

REALIZACJA PRZEDMIOTU UMOWY

1. Do realizacji niniejszej umowy zastosowanie mają – w zakresie w jakim nie są zmieniane lub uchylane niniejszą umową – **Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., stanowiące integralną część niniejszej umowy (Załącznik Nr 3 do umowy).**
2. Dla określenia ilości oraz terminu dostaw, Zamawiający składać będzie Wykonawcy stosowne zamówienia. W przypadku przekazywania zamówień w formie elektronicznej zamówienia publikowane będą w „Portalu Dostawcy” **co jest równoznaczne z dostarczeniem zamówienia.** Operacja ta połączona jest z automatycznym wysyłaniem Wykonawcy informacji o opublikowaniu zamówienia na adres poczty elektronicznej Wykonawcy wskazany w **Załączniku Nr 2 pkt 6** do umowy.
Ewentualna zmiana adresu e-mail nastąpi na pisemny wniosek Wykonawcy zgodnie z wzorem podanym na stronie: <https://dostawca-pgg.coig.biz>. Przedmiotowa zmiana nie wymaga aneksu do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że spełnia warunki, wymagane przez Zamawiającego, dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej, sytuacji ekonomicznej lub finansowej, kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej o ile wynika to z odrębnych przepisów.
4. W przypadku oferty wspólnej Wykonawcy ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
5. Strony umowy postanawiają, że w trakcie obowiązywania niniejszej umowy ilości zamawianych towarów w ramach poszczególnych pozycji asortymentowych będą wynikały z rzeczywistych potrzeb Zamawiającego i mogą ulec zmianie w stosunku do określonych w Załączniku Nr 1 z zastrzeżeniem, że całkowita wartość dostaw nie przekroczy wartości umowy.
6. Łączna maksymalna wysokość kar umownych określonych w **Ogólnych Warunkach Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., stanowiących integralną część niniejszej umowy (Załącznik Nr 3 do umowy)**, nie może przekroczyć wartości umowy
7. Zamawiający oświadcza, że minimalny gwarantowany poziom wykonania umowy wynosi 50% wartości udzielonego zamówienia, o której mowa w § 3 ust. 1 pkt 1). Wykonawcy nie przysługują roszczenia o wykonanie umowy w większym zakresie.

§ 5

TERMIN OBOWIĄZYWANIA UMOWY

1. Umowa obowiązuje od dnia zawarcia do dnia _____ roku z zastrzeżeniem ust. 2 (w przypadku wersji papierowej).
lub



Umowa obowiązuje od dnia _____ roku do dnia _____ roku
z zastrzeżeniem ust. 2 (w przypadku wersji elektronicznej).

2. W przypadku, gdy w okresie obowiązywania umowy Zamawiający nie złoży zamówień na dostawę o wartości minimum 50% wartości udzielonego zamówienia, umowa obowiązywać będzie do dnia _____.
3. Zamówienie nie może być doręczone później niż w ostatnim dniu obowiązywania umowy. W przypadku przekazywania zamówień drogą elektroniczną, data otrzymania zamówienia przez Wykonawcę to data opublikowania zamówienia w „Portal Dostawcy”. Operacja ta połączona jest z automatycznym wysłaniem Wykonawcy informacji na adres poczty elektronicznej o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy”.

§ 6

ROZWIĄZANIE, ODSZTĄPIENIE, WYPOWIEDZENIE LUB ZMIANY UMOWY

1. Strony mogą w każdej chwili **rozwiązać** umowę na mocy porozumienia stron.
2. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonywania zobowiązania wynikającego z Umowy przez jedną ze stron, po wyznaczeniu przez drugą ze stron odpowiedniego dodatkowego terminu do wykonania Umowy, druga strona w przypadku bezskutecznego upływu tego terminu, będzie uprawniona do **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)*. Jeżeli świadczenia stron są podzielne, a jedna ze stron dopuszcza się zwłoki tylko co do części świadczenia, uprawnienie do odstąpienia od Umowy przysługujące drugiej stronie ogranicza się, według jej wyboru, albo do tej części, albo do całej reszty nie spełnionego świadczenia. Strona ta może także odstąpić od całości, jeżeli wykonanie częściowe nie miałoby dla niej znaczenia ze względu na właściwość zobowiązania albo ze względu na zamierzony przez nią cel umowny, wiadomy stronie będącej w zwłoce.
3. Zamawiającemu przysługuje prawo **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)* w przypadku naruszenia przez Wykonawcę przepisów prawa, skutkujących powstaniem zagrożenia bezpieczeństwa mienia Zamawiającego lub zdrowia, życia pracowników. Prawo to Zamawiający może wykonywać w ciągu 30 dni od powzięcia przez niego wiadomości o naruszeniu przez Wykonawcę przepisów prawa skutkujących powstaniem w/w zagrożeń. W takim przypadku Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie należne mu z tytułu wykonania części Umowy.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)* w przypadku:
 - 1) wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że jej wykonanie nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy, lub dalsze wykonywanie umowy może zagrozić podstawowemu interesowi bezpieczeństwa państwa lub bezpieczeństwu publicznemu. Odstąpienie może nastąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie należne mu z tytułu wykonania części Umowy.
 - 2) utraty przez Wykonawcę posiadanych uprawnień, do wykonywania działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
5. Zamawiającemu przysługuje prawo **wypowiedzenia** Umowy *ex nunc (od teraz)* z zachowaniem okresu wypowiedzenia wynoszącego 30 dni, określonego w odrębnym oświadczeniu, w przypadku:
 - 1) ograniczenia produkcji lub reorganizacji w jednostkach organizacyjnych Zamawiającego, powodujących możliwość wykorzystania uwolnionych środków produkcji lub potencjału ludzkiego do samodzielnej realizacji przez Zamawiającego świadczeń objętych umową,
 - 2) zmian w strukturze organizacyjnej Zamawiającego, skutkującej tym że świadczenie objęte umową nie może być zrealizowane,
 - 3) niewykonywania lub nienależytego wykonywania zamówienia z przyczyn leżących po stronie wykonawcy, przy czym za:
 - niewykonywanie zamówienia rozumie się wielokrotne uchylanie się przez Wykonawcę od realizacji Umowy w całości lub w części,



- nienależyte wykonywanie zamówienia rozumie się wykonywanie zamówienia w sposób niezgodny ze sposobem określonym w umowie, skutkującym tym, iż uzyskany efekt realizacji zamówienia jest nieprzydatny do konkretnych celów planowanych przez Zamawiającego.
6. Postanowienia ust. 1-5 nie wyłączają możliwości odstąpienia od Umowy na podstawie przepisów kodeksu cywilnego.
 7. Zmiany umowy będą dokonywane poprzez aneksy sporządzone w formie pisemnej i podpisane przez Strony umowy, pod rygorem nieważności.
 8. Strony dopuszczają możliwość dokonywania zmian umowy, zgodnie z art. 455 ustawy Pzp, wszelkich zmian dopuszczalnych z mocy prawa i nie wymagających przewidzenia w SWZ, a także zmian których zakres, charakter i warunki wprowadzenia przewidziano w ustępach następnych.
 9. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia następujących zmian w zakresie terminu realizacji umowy:
 - 1) Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji umowy, gdy Wykonawca nie odpowiada za okoliczności skutkujące koniecznością wydłużenia terminu.
 - 2) Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji umowy także gdy opóźnienie będzie następstwem okoliczności, za które odpowiada Wykonawca, jeżeli łącznie zostaną spełnione poniższe warunki:
 - a) Wykonawca powiadomi Zamawiającego najpóźniej na 30 dni przed upływem terminu wykonania umowy o niemożliwości wykonania przedmiotu umowy w terminie określonym w umowie,
 - b) Wykonawca zaproponuje nowy termin zakończenia wykonywania umowy,
 - c) Wykonawca zaproponuje Zamawiającemu zrekompensowanie powstałego opóźnienia, w tym przez przedłużenie okresu gwarancji.

W takim przypadku wysokość wynagrodzenia Wykonawcy może zostać obniżona o kwotę nie wyższą niż kwota kar, które Wykonawca byłby zobowiązany zapłacić Zamawiającemu za takie opóźnienie, lecz nie niższą niż równowartość połowy tych kar.

W przypadku wystąpienia w/w okoliczności opisanych w pkt 1) lub 2) termin realizacji umowy może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o czas niezbędny do zakończenia realizacji jej przedmiotu w sposób należyty, nie dłużej jednak niż o okres trwania tych okoliczności lub okres niezbędny do usunięcia ich skutków.
 10. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian technicznych i technologicznych w przedmiocie umowy (zmiany sposobu spełnienia świadczenia), w przypadku gdy wystąpi:
 - 1) niedostępność na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie, dokumentacji projektowej lub technicznej, spowodowana zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń,
 - 2) pojawienie się na rynku, części, materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy lub kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy,
 - 3) pojawienie się nowszej technologii wykonania przedmiotu umowy pozwalającej na zaoszczędzenie czasu realizacji umowy lub kosztów realizacji umowy, jak również kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy,
 - 4) konieczność zrealizowania umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w ofercie lub dokumentacji technicznej w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem,
 - 5) konieczność zrealizowania umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa,
 - 6) zmiany w wymaganych parametrach elementów maszyn lub urządzeń w związku z pojawiającymi się rozwojowymi zmianami techniczno-technologicznymi, wynikami



prowadzonych badań i analiz oraz doświadczeniami eksploatacyjnymi Zamawiającego i innych Zamawiających.

11. Każda ze wskazywanych w ust. 10 pkt 1) do 6) zmian może być powiązana z obniżeniem wartości umowy.
12. Strony przewidują możliwość zmiany postanowień umowy, w zakresie terminu jej obowiązywania, za porozumieniem Stron, w każdym czasie w trakcie jej obowiązywania – poprzez przedłużenie terminu jej obowiązywania. Okres każdorazowego przedłużenia nie może być dłuższy niż 3 miesiące.
13. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian sposobu organizacji świadczenia, w następującym zakresie:
 - 1) sposobu kontroli procesu produkcyjnego, o którym mowa w umowie oraz procedur odbioru przedmiotu umowy, o których mowa w umowie, jeśli nie zmniejszy to zasad bezpieczeństwa i nie wpłynie na ograniczenie uprawnień Zamawiającego oraz nie spowoduje zwiększenia kosztów dokonywania odbiorów, które obciążałyby Zamawiającego,
 - 2) treści dokumentów przedstawianych wzajemnie przez strony w trakcie realizacji umowy lub sposobu informowania o realizacji umowy. Zmiana ta nie może spowodować braku informacji niezbędnych Zamawiającemu do prawidłowej realizacji umowy,
 - 3) zmiany zasad oznaczania rzeczy, jeśli oznaczenie zamienne nie narusza prawa i zasad bezpieczeństwa.
14. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w zakresie płatności - zmiany terminów płatności wynikające z wszelkich zmian wprowadzanych do umowy, a także zmiany samoistne, o ile nie spowodują konieczności zapłaty odsetek lub wynagrodzenia w większej kwocie Wykonawcy.
15. Ponadto Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian postanowień umowy w przypadku:
 - 1) zmiany obowiązującej stawki VAT,
 - 2) obniżenia ceny jednostkowej, z uwzględnieniem brzmienia przepisu art. 455 ustawy Pzp.

§ 7

GWARANCJA

1. Wykonawca udziela gwarancji na przedmiot zamówienia.
2. Okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia wynosi: zgodnie z **Załącznikiem Nr 2 pkt 4** do umowy i rozpoczyna się od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego.

§ 8

OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1. Za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) odpowiedzialna jest osoba wskazana w **Załączniku Nr 2 pkt 6** do umowy.
2. W przypadku zmiany danych osoby odpowiedzialnej za realizację umowy Wykonawca niezwłocznie przekaze je Zamawiającemu. Wyżej wymieniona zmiana nie wymaga aneksu do umowy.
3. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji dostaw towaru w terminie wskazanym w **Załączniku Nr 2 pkt 5** do umowy z zastrzeżeniem ust. 4.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wskazania terminu realizacji dostawy późniejszego niż określony w ust. 3:
 - 1) w zamówieniu poprzez określenie innego terminu,
 - 2) w harmonogramie stanowiącym załącznik do zamówienia,
 - 3) po przekazaniu zamówienia:
 - poprzez informację o zmianie terminu realizacji zamówienia wysłaną e-mailem (wiadomość wysyłana automatycznie na adres poczty elektronicznej Wykonawcy wskazany w Załączniku nr 2 do umowy) wskazującą inny niż pierwotny termin realizacji,



- w uzasadnionych przypadkach poprzez przesłanie e-mailem na adres wskazany w Załączniku nr 2 do umowy oświadczenia **Pełnomocnika Zarządu Spółki** ustanowionego w zakresie działalności **Biura Logistyki Materiałowej** lub w **Specjalistycznej Jednostce Organizacyjnej** (Zakład Górniczych Robót Inwestycyjnych, Zakład Remontowo – Produkcyjny, Zakład Informatyki i Telekomunikacji, Zakład Elektrociepłowni) o zmianie terminu realizacji zamówienia.

Próby zmiany terminu realizacji zamówienia w sposób inny niż wyżej opisany oraz po upływie wymaganego terminu dostawy Zamawiający uzna za bezskuteczne.

5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumenty wymienione w **Załączniku Nr 2** do umowy.
6. Wykonawca zobowiązany jest do **sporządzania w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A. dowodów dostaw oraz dołączania wydruków do każdej realizowanej dostawy.**
7. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji dostaw do wskazanego przez Zamawiającego miejsca w terminach określonych w zamówieniach. **Szczegółowy wykaz adresów dostawy** przedstawiono w § 13 OWZiRD, które stanowią **Załącznik Nr 3** do umowy.

§ 9

POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają dla swojej ważności formy pisemnej w postaci aneksu, z zastrzeżeniem § 4 ust. 2 i § 8 ust. 2, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
2. Ewentualne sprawy sporne, mogące wyniknąć na tle realizacji niniejszej umowy Strony zobowiązują się rozstrzygać polubownie w drodze negocjacji bezpośrednich.
3. W przypadku braku możliwości polubownego rozwiązania spory poddawane będą do rozstrzygnięcia przez sąd właściwy rzeczowo i miejscowo dla Zamawiającego.
4. W sprawach nieuregulowanych w umowie stosuje się powszechnie obowiązujące przepisy prawa polskiego.
5. Zmienia się treść §2 ust. 1 Ogólnych Warunków Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., który przyjmuje brzmienie: *„W trakcie trwania umowy ceny jednostkowe mogą być waloryzowane zgodnie z załącznikiem nr 1b do Umowy oraz możliwe jest obniżenie cen netto przez Wykonawcę w drodze jednostronnego oświadczenia woli złożonego Zamawiającemu.”*
6. Zmienia się treść §2 ust. 3 Ogólnych Warunków Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., który przyjmuje brzmienie: *„Suma wartości zamówień wystawionych przez poszczególne Jednostki Organizacyjne Zamawiającego, nie może przekroczyć kwoty określonej w umowie jako wartość udzielonego zamówienia. Wartość odebranego towaru, za którą zapłaci Zamawiający, zostanie ustalona w oparciu o ceny jednostkowe netto określone w umowie z zastrzeżeniem zapisów załącznika nr 1b do umowy. Do ww. cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami w okresie realizacji umowy.”*