

**Wykonawcy
biorący udział w postępowaniu**

*dotyczy: postępowania objętego ustawą Prawo zamówień publicznych pn: **Dostawa
smarów dla Oddziałów PGG S.A. – nr grupy 246-11***

nr sprawy 702500771

Działając w oparciu o art. 135 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych Zamawiający odpowiada na zapytania Wykonawcy oraz zmienia treść SWZ :

Pytania:

1. Zadanie nr 1, pozycja: 3 – czy za spełniający warunki Zamawiający uzna smar do łożysk tocznych, który posiada penetrację po ugniataniu w temp. 25°C na poziomie 220-250?
2. Zadanie nr 1, pozycja: 4 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: od -20 do 140 °C (zamiast wymaganej od -30 do 140 °C)?
3. Zadanie nr 1, pozycja: 5 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: -20 do 140 °C (zamiast wymaganej od -30 do 140 °C) oraz z temperaturą kroplenia na poziomie ≥ 180 °C (zamiast wymaganej min. 208 °C)?
4. Zadanie nr 1, pozycja: 6 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: -20 do 140 °C (zamiast wymaganej od -30 do 140 °C) oraz z temperaturą kroplenia na poziomie 195 °C (zamiast wymaganej min. 210 °C)?
5. Zadanie nr 1, pozycja: 7 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: -20 do 140 °C (zamiast wymaganej od -30 do 140 °C)?
6. Zadanie nr 1, pozycja: 8 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: -20 do 140 °C (zamiast wymaganej od -30 do 140 °C)?
7. Zadanie nr 1, pozycja: 9 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający lepkość smaru bazowego w 40 °C na poziomie 220 (zamiast wymaganego poziomu 130)?
8. Zadanie nr 2, pozycja: 1 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający klasę konsystencji wg NLGI na poziomie 2 (zamiast wymaganej 1/2)?
9. Zadanie nr 5, pozycja: 1 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający właściwości wysokociśnieniowe – obciążenie zespawania, aparat 4-kulowy na poziomie 2800 Newton, czyli około 285,42 kg (zamiast wymaganych 315 kg)?
10. Zadanie nr 7, pozycja: 1 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: od -30 do 150 °C (zamiast wymaganej od -30 do 160 °C)?
11. Zadanie nr 7, pozycja: 2 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: od -30 do 160 °C, okresowo +180 °C (zamiast wymaganej od -30 do 180 °C, okresowo +200 °C) oraz lepkość oleju w temp. 40 °C na poziomie 160 (zamiast wymaganej 220)?
12. Zadanie nr 7, pozycja: 3 – Zamawiający w niniejszej pozycji oczekuje smaru kompleksowego wapniowego wielofunkcyjnego mineralnego, np. Avia Sulfogrease 2,



lub równoważnego NLGI-2 -40+210 °C, dobre właściwości EP AW, pojemnik metalowy 5,0 kg, tymczasem smar AVIA SULFOGREASE 2 nie spełnia podanych przez Zamawiającego parametrów w zakresie temperatury pracy smaru – Zamawiający oczekuje temperatury na poziomie od -40 do +210 °C, tymczasem powyższy smar posiada temperaturę pracy w zakresie od -20 do +160 °C – dlatego zwracamy się do Zamawiającego z pytaniem czy Zamawiający poprawi temperaturę pracy smaru w powyższym zakresie?

13. Zadanie nr 7, pozycja: 3 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę kroplenia na poziomie ≥ 270 °C (zamiast wymaganej ≥ 300 °C)?
14. Zadanie nr 7, pozycja: 4 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: od -35 do 140 °C (zamiast wymaganej od -35 do 160 °C)?
15. Zadanie nr 7, pozycja: 5 – Zamawiający w niniejszej pozycji oczekuje smaru kompleksowego wapniowego wielofunkcyjnego mineralnego, np. Sulfogrease 2, lub równoważnego NLGI-2 -40+210 °C, dobre właściwości EP AW, odporny na dział. wody poj. 400 g. kartusz, tymczasem smar SULFOGREASE 2 nie spełnia podanych przez Zamawiającego parametrów w zakresie temperatury pracy smaru – Zamawiający oczekuje temperatury na poziomie od -40 do +210 °C, tymczasem powyższy smar posiada temperaturę pracy w zakresie od -20 do +160 °C – dlatego zwracamy się do Zamawiającego z pytaniem czy Zamawiający poprawi temperaturę pracy smaru w powyższym zakresie?
16. Zadanie nr 7, pozycja: 6 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę pracy na poziomie: od -35 do 140 °C (zamiast wymaganej od -35 do 160 °C) oraz z temperaturą kroplenia na poziomie > 180 °C (zamiast wymaganej min. ≥ 250 °C)?
17. Zadanie nr 12, pozycja: 1 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę kroplenia na poziomie ≥ 250 °C (zamiast wymaganej min. ≥ 260 °C)?
18. Zadanie nr 12, pozycja: 2 – czy Zamawiający dopuści smar posiadający temperaturę kroplenia na poziomie ≥ 250 °C (zamiast wymaganej min. ≥ 260 °C)?
19. Zadanie nr 12, pozycja: 2 – tabela niniejszej pozycji jest powielona dwukrotnie – czy Wykonawca ma ją wypełnić dwa razy?

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji treści SWZ.

Pytanie:

Załącznik Nr 3 do Umowy – Paragraf 5 ust. 11. – Wykonawca nie jest Wytwórcą odpadów w rozumieniu ustawy o odpadach. Wytwórcą odpadów opakowaniowych powstałych po zużyciu dostarczonych produktów jest Zamawiający, który jest zobowiązany do podjęcia odpowiednich czynności związanych z gospodarowaniem wytworzonych odpadów i poniesieniem związanych z tym kosztów. Odbiorca zużywa swój towar i na tej podstawie staje się wytwórcą odpadów. Jedynym opakowaniem zwrotnym jest pojemnik typu Mauzer 1000-litrowy, który jest odbierany od Klienta po uzgodnieniu. Pozostałe opakowania, w których są dostarczane towary, nie są opakowaniami zwrótnymi. Wykonawca nie posiada decyzji administracyjnych w zakresie gospodarowania odpadami (np. pozwolenie na transport, pozwolenie na zbieranie odpadów), aby móc świadczyć usługi związane z zagospodarowaniem odpadów, a więc nie możemy odbierać „legalnie” odpadów od Zamawiającego. Wnosimy od odstąpienie od niniejszego zapisu.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje treści SWZ.

Pytanie:

Zamawiający w SIWZ nie określił minimum logistycznego, a zdarzają się przypadki że Zamawiający wysyła zamówienie na dostawę smaru np: 1x18kg lub 10x400gram. Zwracamy się z prośbą aby zostało określone minimum logistyczne i wynosiło co najmniej 360kg lub łączenie składanych zamówień dla poszczególnych kopalń z danego rejonu.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje treść SWZ.

Pytanie:

Czy Zamawiający może zmienić część IX SWZ pkt. 4 : wymagany termin realizacji dostawy do 7 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia.

Odpowiedź:

Zamawiający podtrzymuje treść SWZ.

Pytanie:

SIWZ - Załącznik Nr 3 do SIWZ

Zadanie: 7, pozycja: 2.

SMAR DO ŁOŻYSK TOCZNYCH I ŚLIZGOWYCH KOMPLEKSOWY LITOWY MINERALNY
NP. AVIA LITHOPLEX EP 2, LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -30+180C KRÓTKOTRWALE DO 200C
ANTYKOROZYJNY PRZECIWZUŻYCIOWY
POJEMNIK METALOWY DO 20KG

3 Rodzaj zagęszczacza Mydła litowe

Pytanie:

Czy Zamawiający w tym punkcie może zmienić ten zapis zgodnie z tytułem zadania tj. z Mydła litowe na Mydła kompleksowe litowe.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji treści SWZ.



Pytanie:

Zadanie: 7, pozycja: 4.

SMAR KOMPLEKSOWY LITOWO-WAPNIOUY MINERALNY NP. LITHOCALPLEX EP 2,
LUB RÓWNOWAŻNY NLGI-2 -35+160C Z DODATKAMI SAMOŚCIERALNYMI
POJEMNIK METALOWY DO 20KG

9. Smar zawiera dodatki samościeralne

Pytanie.

Czy Zamawiający może poprawić błąd pisarski i tak - jest Smar zawiera dodatki samościeralne,
a winno być Smar zawiera dodatki smarnościowe.

Odpowiedź:

Zamawiający dokona modyfikacji treści SWZ.

Zamawiający działając na podstawie art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo
zamówień publicznych zmienia treść Specyfikacji Warunków Zamówienia zgodnie z
załącznikiem do niniejszego pisma.

Przewodniczący Komisji Przetargowej