

Specyfikacja Warunków Zamówienia (SWZ)
dla zamówienia sektorowego
objętego ustawą Prawo zamówień publicznych
w trybie przetargu nieograniczonego
pn.: Dostawa zasuw i zaworów przemysłowych dla Oddziałów Polskiej
Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 291-6
nr sprawy 702500477

Spis treści

Część I. Zamawiający.....	3
Część II. Postępowanie.....	3
Część III. Przedmiot zamówienia.....	3
Część IV. Oferty częściowe.....	4
Część V. Kwalifikacja podmiotowa wykonawców.....	4
Część VI. Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum).....	5
Część VII. Udostępnienie zasobów.....	6
Część VIII. JEDZ. Podmiotowe środki dowodowe.....	6
Część IX. Termin realizacji zamówienia i dostawy oraz wymagany okres gwarancji.....	8
Część X. Wadium.....	9
Część XI. Opis sposobu przygotowania oferty.....	10
Część XII. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert oraz termin związania ofertą.....	11
Część XIII. Informacja o środkach komunikacji elektronicznej oraz wymaganiach technicznych i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji.....	12
Część XIV. Opis sposobu obliczenia ceny.....	12
Część XV. Kryteria oceny ofert.....	12
Część XVI. Aukcja elektroniczna.....	13
Część XVII. Kolejność podejmowania czynności przez zamawiającego.....	13
Część XVIII. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.....	14
Część XIX. Istotne postanowienia umowy.....	14
Część XX. Warunki płatności.....	14
Część XXI. Sposób wyliczenia cen jednostkowych i wartości zamówienia najkorzystniejszej oferty.....	14
Część XXII. Formalności, jakie muszą zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.....	15
Część XXIII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej.....	15
Wykaz załączników.....	16

Część I. Zamawiający.

Polska Grupa Górnicza S.A.

KRS 0000709363, NIP: 634-283-47-28, REGON: 360615984, nr rejestrowy BDO 000014704

Adres: 40 - 039 Katowice, ul. Powstańców 30

Adres strony internetowej: www.pgg.pl

Adres strony internetowej prowadzonego postępowania:

<https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/dostawcy/profil-nabywcy/przetargi>

Kontakt mailowy przez platformę EFO

Adres platformy EFO: <https://efo.coig.biz>

Infolinia: 32 716 99 99

Godziny pracy: od poniedziałku do piątku od 6³⁰ do 14³⁰

Centrala Polskiej Grupy Górniczej S.A.

40-039 Katowice, ul. Powstańców 30

Część II. Postępowanie.

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia sektorowego prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. poz. 2019 ze zm.), zwanej dalej ustawą Pzp.
2. Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.
3. Obowiązek informacyjny wynikający z artykułu 13 i 14 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 kwietnia 2016 roku w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych osobowych) (Dz. Urz. UE L.2016.119.1 z dnia 4 maja 2016 roku) (dalej jako „RODO”) spełniono na stronie internetowej PGG S.A. w zakładce RODO, w załączniku „Kontrahenci/Pracownicy Kontrahentów”. W przypadku przetwarzania danych osobowych w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego, Zamawiający spełnił obowiązek informacyjny w Profilu Nabywcy na stronie internetowej Polskiej Grupy Górniczej w zakładce „Obowiązek informacyjny PZP”.
4. Dodatkowo Zamawiający informuje, że
 - a) skorzystanie przez osobę, której dane osobowe dotyczą, z uprawnienia do sprostowania lub uzupełnienia, o którym mowa w art. 16 RODO, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia ani zmianą postanowień umowy w sprawie zamówienia publicznego w zakresie niezgodnym z ustawą.
 - b) w postępowaniu o udzielenie zamówienia zgłoszenie żądania ograniczenia przetwarzania, o którym mowa w art. 18 ust. 1 RODO, nie ogranicza przetwarzania danych osobowych do czasu zakończenia tego postępowania.

Część III. Przedmiot zamówienia.

1. **Przedmiotem zamówienia jest:** Dostawa zasów i zaworów przemysłowych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 291-6.
2. Kod CPV: 42131230
3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia oraz wymagania prawne i parametry techniczno-użytkowe określono w **Załączniku Nr 1** do niniejszej SWZ. Zakres ilościowy przedmiotu zamówienia jest zakresem szacunkowym określonym przez Zamawiającego z należytą starannością. Zamawiający, pomimo dochowania należytej staranności, z uwagi na charakter prowadzonej działalności, nie zapewnia realizacji zamówienia w pełnym zakresie.
4. W celu potwierdzenia, że oferowane świadczenie jest zgodne z wymaganiami Zamawiającego wymagane jest złożenie wraz z ofertą przedmiotowych środków dowodowych.
5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
6. Zamawiający dopuszcza możliwość zaoferowania więcej niż jednego wyrobu (wyroby różnych producentów) w zakresie jednej pozycji formularza ofertowego.

Jeśli wykonawca oferuje w danej pozycji formularza ofertowego więcej niż jeden wyrób (wyroby różnych producentów) wymagane jest:

 - a) spełnienie przez każdy oferowany wybór wymagań określonych w SWZ,

b) złożenie wraz z ofertą przedmiotowych środków dowodowych dotyczących wszystkich oferowanych wyrobów.

Oferta, w której zaoferowane zostały różne wyroby w ramach jednej pozycji formularza ofertowego, jest uznawana za zgodną z wymaganiami SWZ, o ile wszystkie zaoferowane wyroby w danej pozycji formularza ofertowego spełniają wymagania. W przypadku, gdy nawet jeden z zaoferowanych wyrobów nie spełnia wymagań, oferta podlega odrzuceniu na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 5 ustawy Pzp.

7. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany ilości zamawianych towarów w ramach poszczególnych pozycji asortymentowych i składania zamówień według rzeczywistych potrzeb z zastrzeżeniem, że całkowita wartość dostaw nie przekroczy wartości umowy.
8. Zamawiający oświadcza, że minimalny gwarantowany poziom wykonania umowy wynosi 50% wartości udzielonego zamówienia. Wykonawcy nie przysługują roszczenia o wykonanie umowy w większym zakresie..

Część IV. Oferty częściowe.

1. Zamawiający **dopuszcza możliwość składania ofert częściowych** na poszczególne części zamówienia (**zadania**) wyszczególnione w **Załączniku Nr 2** do SWZ. Składana oferta winna obejmować cały zakres rzeczowy i ilościowy części zamówienia. Liczba części zamówienia (**zadań**) wynosi: **20**.
2. W przypadku części zamówienia (zadań) nr **1-19** składana oferta winna obejmować cały zakres rzeczowy i ilościowy części zamówienia (zadania).
3. **W przypadku części zamówienia (zadania) nr 20 Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych na poszczególne pozycje asortymentowe** (części zamienne wyszczególnione w **Załączniku Nr 2** do SWZ) w ramach zadania. Składana oferta winna obejmować cały zakres ilościowy danej pozycji.
4. **Liczba pozycji asortymentowych w zadaniu nr 20 wynosi: 21.**
5. Zamawiający przewiduje możliwość złożenia oferty przez jednego Wykonawcę na jedną lub więcej części zamówienia (zadań).

Część V. Kwalifikacja podmiotowa wykonawców.

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania oraz spełniają warunki udziału w postępowaniu.
2. Wykluczeniu z postępowania podlega wykonawca:
 - 1) wobec którego zachodzą okoliczności określone w art. 108 ust. 1 pkt 3), 5) i 6) ustawy Pzp oraz art. 109 ust. 1 pkt 1), 8) i 10) ustawy Pzp oraz art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego oraz rozporządzeniu (UE) 2022/576,
 - 2) w stosunku do którego otwarto likwidację, sąd zarządził likwidację majątku w postępowaniu restrukturyzacyjnym lub upadłościowym, w stosunku do którego ogłoszono upadłość - z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, którego działalność gospodarcza jest zawieszona lub znajduje się on w tego rodzaju sytuacji wynikającej z procedury przewidzianej przepisami miejsca wszczęcia tej procedury,
3. Zamawiający stosuje warunki udziału w postępowaniu dotyczące:
 - 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym - Wykonawca powinien być wpisany do rejestru działalności gospodarczej prowadzonego w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę,
 - 2) sytuacji ekonomicznej i finansowej - Wykonawca wykaże, że posiada przychód netto uzyskany w jednym roku obrotowym w ciągu ostatnich trzech lat obrotowych, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy - odpowiednio w tym okresie, w wysokości:

Dla zadania nr	1	-	570 000,00	PLN
Dla zadania nr	2	-	506 000,00	PLN
Dla zadania nr	3	-	216 000,00	PLN
Dla zadania nr	4	-	100 000,00	PLN
Dla zadania nr	5	-	370 000,00	PLN
Dla zadania nr	6	-	25 000,00	PLN
Dla zadania nr	7	-	20 000,00	PLN

Dla zadania nr	8	-	46 000,00	PLN
Dla zadania nr	9	-	30 000,00	PLN
Dla zadania nr	10	-	330 000,00	PLN
Dla zadania nr	11	-	100 000,00	PLN
Dla zadania nr	12	-	30 000,00	PLN
Dla zadania nr	13	-	100 000,00	PLN
Dla zadania nr	14	-	78 000,00	PLN
Dla zadania nr	15	-	84 000,00	PLN
Dla zadania nr	16	-	23 000,00	PLN
Dla zadania nr	17	-	76 000,00	PLN
Dla zadania nr	18	-	14 000,00	PLN
Dla zadania nr	19	-	30 000,00	PLN
Dla zadania nr	20	-	40 000,00	PLN

W przypadku składania oferty na więcej niż jedno zadanie wartość przychodu netto uzyskana w jednym roku obrotowym w ciągu ostatnich trzech lat obrotowych, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy niż jeden rok – w tym okresie, nie może być mniejsza od sumy wartości określonych dla poszczególnych zadań, na które Wykonawca składa ofertę.

- 3) zdolności technicznej lub zawodowej - Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich 3 lat przed terminem składania ofert (a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy to w tym okresie) wykonał dostawy odpowiadające swoim rodzajem dostawom stanowiącym przedmiot zamówienia, tj. zarówno dostawy materiałów tożsamych z przedmiotem przetargu, jak również dostawy materiałów rodzajowo podobnych, tj. dostawy armatury przemysłowej, na wartość łączną nie niższą niż określoną w pkt 2).

W przypadku składania oferty na więcej niż jedno zadanie wartość netto wykonanych dostaw przez Wykonawcę w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, nie może być mniejsza od sumy wartości dostaw określonych przez Zamawiającego dla poszczególnych zadań, na które Wykonawca składa ofertę.

Część VI. Wykonawcy występujący wspólnie (konsorcjum).

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy występujący wspólnie ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.
3. Wszelka korespondencja prowadzona będzie wyłącznie z pełnomocnikiem.
4. Każdy z wykonawców występujących wspólnie (członek konsorcjum) nie może podlegać wykluczeniu z postępowania. Spełnienie warunków udziału w postępowaniu w stosunku do wykonawców występujących wspólnie będzie oceniane łącznie.
5. W przypadku wspólnego ubiegania się o zamówienie przez wykonawców JEDZ oraz podmiotowe środki dowodowe składa każdy z wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie. Dokumenty te powinny potwierdzać brak podstaw wykluczenia oraz spełnianie warunków udziału w postępowaniu w zakresie, w którym każdy z wykonawców wykazuje spełnianie warunków udziału w postępowaniu oraz brak podstaw wykluczenia.
6. W przypadku, gdy powyżej zostanie oceniona oferta złożona przez wykonawców występujących wspólnie, a także gdy Zamawiający skorzysta z uprawnienia o którym mowa w art. 126 ust 2 ustawy Pzp, każdy z wykonawców przedstawia podmiotowe środki dowodowe służące potwierdzeniu braku podstaw do wykluczenia. Pozostałe podmiotowe środki dowodowe mogą być złożone wspólnie.
7. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o niniejsze zamówienie, których oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, przed podpisaniem umowy w sprawie zamówienia publicznego, są zobowiązani przedstawić Zamawiającemu umowę regulującą ich współpracę.
8. Wykonawcy, którzy złożyli ofertę wspólną odpowiadają solidarnie za realizację zamówienia.

Część VII. Udostępnienie zasobów.

1. Wykonawca może w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu, w stosownych sytuacjach oraz w odniesieniu do konkretnego zamówienia, lub jego części, polegać na zdolnościach technicznych lub zawodowych lub sytuacji ekonomicznej lub finansowej podmiotów udostępniających zasoby, niezależnie od charakteru prawnego łączących go z nimi stosunków prawnych.
2. Wykonawca polegający na udostępnianych zasobach przedstawi wraz z ofertą zobowiązanie podmiotu udostępniającego zasoby potwierdzające, że stosunek łączący wykonawcę z podmiotami udostępniającymi zasoby gwarantuje rzeczywisty dostęp do tych zasobów oraz określa zakres zasobów dostępnych wykonawcy podmiotu udostępniającego.
3. Zobowiązanie należy złożyć w formie elektronicznej tj. podpisane podpisem elektronicznym kwalifikowanym przez osoby reprezentujące podmiot udostępniający zasoby. Jeżeli zobowiązanie zostało wystawione jako dokument papierowy – wykonawca składa elektroniczną kopię dokumentu poświadczoną za zgodność z oryginałem przez wykonawcę. Poświadczenie następuje przez podpisanie podpisem elektronicznym kwalifikowanym.
4. W przypadku, gdy powyżej zostanie oceniona oferta złożona przez wykonawcę polegającego na zasobach podmiotu udostępniającego, a także gdy Zamawiający skorzysta z uprawnienia, o którym mowa w art. 126 ust. 2 ustawy Pzp, wykonawca obowiązany jest do przedstawienia podmiotowych środków dowodowych służących potwierdzeniu braku podstaw do wykluczenia podmiotu udostępniającego.

Część VIII. JEDZ. Podmiotowe środki dowodowe.

1. Zamawiający wymaga złożenia Jednolitego Europejskiego Dokumentu Zamówienia (JEDZ) oraz podmiotowych środków dowodowych wskazanych w ust. 2 poniżej przez:
 - 1) wykonawcę,
 - 2) w przypadku wykonawców ubiegających się wspólnie o udzielenie zamówienia – przez każdego z wykonawców,
 - 3) w przypadku polegania na udostępnionych zasobach – również przez podmiot udostępniający zasoby.
2. W celu potwierdzenia braku podstaw do wykluczenia zamawiający wymaga złożenia:
 - 1) JEDZ zgodnie z opisem stanowiącym Załącznik nr 4. Zaznaczenie w JEDZ odpowiedniej odpowiedzi w części III „Podstawy wykluczenia”, Sekcja D będzie potwierdzeniem braku podstaw do wykluczenia wskazanych w części V ust. 2 pkt 2),
 - 2) oświadczenia wykonawcy, w zakresie art. 108 ust. 1 pkt 5) ustawy, o braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2023r. poz. 1689), z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę, ofertę częściową albo oświadczenia o przynależności do tej samej grupy kapitałowej wraz z dokumentami lub informacjami potwierdzającymi przygotowanie oferty, oferty częściowej niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej - wzór oświadczenia stanowi Załącznik nr 6,
 - 3) zaświadczenia właściwego naczelnika urzędu skarbowego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków i opłat, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 1) ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed jego złożeniem. W przypadku zalegania z opłacaniem podatków lub opłat - dokumentów potwierdzających, że odpowiednio przed upływem terminu składania ofert wykonawca dokonał płatności należnych podatków lub opłat wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłat tych należności,
 - 4) zaświadczenia albo innego dokumentu właściwej terenowej jednostki organizacyjnej Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub właściwego oddziału regionalnego lub właściwej placówki terenowej Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne i zdrowotne, w zakresie art. 109 ust. 1 pkt 1) ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 3 miesiące przed jego złożeniem, a w przypadku zalegania z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne - dokumentów potwierdzających, że odpowiednio przed upływem terminu składania ofert wykonawca dokonał płatności należnych składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne wraz z odsetkami lub grzywnami lub zawarł wiążące porozumienie w sprawie spłat tych należności,

- 5) odpisu lub informacji z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, sporządzonych nie wcześniej niż 3 miesiące przed jej złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji. W przypadku gdy odpis jest dostępny bezpłatnie w publicznej bazie danych zamawiający nie wymaga złożenia odpisu.
3. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza granicami Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast:
- 1) zaświadczenia, o którym mowa w ust. 2 pkt 3), zaświadczenia albo innego dokumentu potwierdzającego, że wykonawca nie zalega z opłacaniem składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, o których mowa w ust. 2 pkt 4), lub odpisu albo informacji z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej – składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:
 - a) nie naruszył obowiązków dotyczących płatności podatków, opłat, lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne,
 - b) nie otwarto jego likwidacji, nie ogłoszono upadłości, jego aktywami nie zarządza likwidator lub sąd, jego działalność gospodarcza nie jest zawieszona ani nie znajduje się on w innej tego rodzaju sytuacji wynikającej z podobnej procedury przewidzianej w przepisach miejsca wszczęcia tej procedury,
 - 2) dokumenty, o których mowa w ust. 3 pkt 1), powinny być wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed ich złożeniem,
 - 3) jeżeli w kraju, w którym wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa w ust. 3 pkt 1), lub gdy dokumenty te nie odnoszą się do wszystkich przypadków, o których mowa w tym punkcie, zastępuje się je odpowiednio w całości lub w części dokumentem zawierającym odpowiednio oświadczenie wykonawcy, ze wskazaniem osoby albo osób uprawnionych do jego reprezentacji, lub oświadczenie osoby, której dokument miał dotyczyć, złożone przed notariuszem lub przed organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego właściwym ze względu na siedzibę lub miejsce zamieszkania wykonawcy. Postanowienie ust. 3 pkt 2) stosuje się.
 - 4) Wykonawca prowadzący działalność gospodarczą lub zawodową przedkłada dokument potwierdzający, że jest wpisany do jednego z rejestrów zawodowych lub handlowych prowadzonych w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed jego złożeniem.
4. Jeżeli wykonawca podlega wykluczeniu ze względu na zajście okoliczności wskazanych w przepisach znajdujących zastosowanie w postępowaniu – wykonawca przedkłada dowody, wskazujące na spełnienie przesłanek określonych w art. 110 ust. 2 ustawy Pzp (samooczyszczenie).
5. W celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu zamawiający wymaga złożenia:
- 1) rachunku zysków i strat za jeden rok obrotowy z ostatnich trzech lat obrotowych, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy - za ten okres. W przypadku wykonawców niezobowiązanych do sporządzenia sprawozdania finansowego – innych dokumentów określających przychody za okres jak w zdaniu poprzednim,
 - 2) wykazu wykonanych dostaw, w okresie ostatnich 3 lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy te dostawy zostały wykonane należycie. Dowodami są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane. Jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy. Wzór wykazu stanowi
- Załącznik nr 5.
6. Oświadczenie JEDZ powinno być sporządzone w formie elektronicznej (z podpisem elektronicznym kwalifikowanym).
7. Podmiotowe środki dowodowe powinny być złożone zgodnie z przepisami Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 roku (Dz. U. poz. 2452) w sprawie sposobu

sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie tj.:

- 1) jeżeli dokument został wystawiony przez właściwy do jego wydania organ administracyjny lub sądowy jako dokument elektroniczny – wykonawca przekazuje ten dokument,
 - 2) jeżeli dokument został wystawiony przez właściwy do jego wydania organ administracyjny lub sądowy jako dokument papierowy – wykonawca przekazuje elektroniczną kopię dokumentu poświadczoną za zgodność z oryginałem,
 - 3) jeżeli dokument został wystawiony przez inny podmiot niż organ administracyjny lub sądowy (np. wykonawcę, wystawcę referencji, bank) w formie elektronicznej z podpisem elektronicznym kwalifikowanym – przekazuje się ten dokument,
 - 4) jeżeli dokument został wystawiony przez inny podmiot niż organ administracyjny lub sądowy (np. wykonawcę, wystawcę referencji, bank) jako dokument papierowy – wykonawca przekazuje elektroniczną kopię dokumentu poświadczoną za zgodność z oryginałem.
8. Poświadczenie za zgodność z oryginałem następuje przez podpisanie podpisem elektronicznym kwalifikowanym. Poświadczenia dokonuje notariusz lub wykonawca (członek konsorcjum, podmiot udostępniający zasoby – odpowiednio w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą).
9. W przypadku przekazywania dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dokumenty kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z opatrzeniem wszystkich dokumentów zawartych w tym pliku kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
10. Podmiotowe środki dowodowe sporządzone w języku obcym wykonawca przekazuje wraz z tłumaczeniem na język polski.
11. Jeżeli w dokumentach podane są wartości w walucie innej niż złoty polski zamawiający dokona przeliczenia po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu publikacji ogłoszenia o zamówieniu.
12. Złożenie oferty jest równoznaczne z potwierdzeniem, że wykonawca nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego oraz rozporządzeniu (UE) 2022/576.
13. Zamawiający zastrzega sobie prawo weryfikacji braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego oraz rozporządzeniu (UE) 2022/576 w dostępnych rejestrach.

Część IX. Termin realizacji zamówienia i dostawy oraz wymagany okres gwarancji.

1. Umowa obowiązywać będzie od dnia wskazanego w umowie jako pierwszy dzień obowiązywania umowy **do ostatniego dnia miesiąca, w którym upływa termin 12 miesięcy od pierwszego dnia jej obowiązywania** z zastrzeżeniem ust. 2 *(np. umowa obowiązuje od dn. 12.07.2025r. będzie obowiązywać do dn. 31.07.2026r.)*
2. W przypadku, gdy w okresie obowiązywania umowy Zamawiający nie złoży zamówień na dostawy o wartości minimum 50% wartości udzielonego zamówienia, okres obowiązywania umowy ulega wydłużeniu o 3 miesiące *(np. umowa, której termin realizacji upływa w dniu 31.07.2025r. będzie obowiązywać do dnia 31.10.2025r.)*
3. Zamówienie nie może być doręczone później niż w ostatnim dniu obowiązywania umowy. W przypadku przekazywania zamówień drogą elektroniczną, data otrzymania zamówienia przez Wykonawcę to data opublikowania zamówienia w „Portal Dostawcy”. Operacja ta połączona jest z automatycznym wysłaniem Wykonawcy informacji na adres poczty elektronicznej o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy”.
4. Wymagany termin realizacji dostawy: **do 30 dni** od daty otrzymania zamówienia.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wskazania terminu realizacji dostawy późniejszego niż określony w ust. 4:
 - 1) w zamówieniu poprzez określenie innego terminu,
 - 2) w harmonogramie stanowiącym załącznik do zamówienia,
 - 3) po przekazaniu zamówienia:

- poprzez informację o zmianie terminu realizacji zamówienia wysłaną e-mailem (wiadomość wysyłana automatycznie na adres poczty elektronicznej Wykonawcy wskazany w Załączniku nr 2 do umowy) wskazującą inny niż pierwotny termin realizacji,
- w uzasadnionych przypadkach poprzez przesłanie e-mailem na adres wskazany w Załączniku nr 2 do umowy oświadczenia **Pełnomocnika Zarządu Spółki** ustanowionego w zakresie działalności **Biura Logistyki Materiałowej** lub w **Specjalistycznej Jednostce Organizacyjnej** (Zakład Górniczych Robót Inwestycyjnych, Zakład Remontowo – Produkcyjny, Zakład Informatyki i Telekomunikacji, Zakład Elektrociepłownie) o zmianie terminu realizacji zamówienia.

Próby zmiany terminu realizacji zamówienia w sposób inny niż wyżej opisany oraz po upływie wymaganego terminu dostawy Zamawiający uzna za bezskuteczne.

6. Wymagany okres gwarancji: co najmniej **12 miesięcy** od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego.

Część X. Wadium.

1. Zamawiający żąda od Wykonawców wniesienia wadium:

- dla zadania nr 1 w wysokości 14 000,00 PLN
- dla zadania nr 2 w wysokości 13 000,00 PLN
- dla zadania nr 3 w wysokości 5 000,00 PLN
- dla zadania nr 4 w wysokości 2 500,00 PLN
- dla zadania nr 5 w wysokości 9 000,00 PLN
- dla zadania nr 6 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 7 w wysokości Zamawiający odstępuje od obowiązku żądania wadium
- dla zadania nr 8 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 9 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 10 w wysokości 8 000,00 PLN
- dla zadania nr 11 w wysokości 3 000,00 PLN
- dla zadania nr 12 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 13 w wysokości 2 500,00 PLN
- dla zadania nr 14 w wysokości 2 000,00 PLN
- dla zadania nr 15 w wysokości 2 000,00 PLN
- dla zadania nr 16 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 17 w wysokości 2 000,00 PLN
- dla zadania nr 18 w wysokości Zamawiający odstępuje od obowiązku żądania wadium
- dla zadania nr 19 w wysokości 1 000,00 PLN
- dla zadania nr 20 w wysokości 1 000,00 PLN

W przypadku składania wadium na więcej niż jedno zadanie wymagane jest wniesienie wadium w wysokości równej sumie kwot wymaganych dla poszczególnych zadań.

2. Wadium należy wnieść przed terminem składania ofert (w szczególności wadium w pieniądzu powinno znajdować się na rachunku zamawiającego przed upływem terminu składania ofert).
3. Wykonawca wnosi wadium w jednej lub kilku następujących formach:
- 1) pieniądź,
 - 2) gwarancja bankowa,
 - 3) gwarancja ubezpieczeniowa,
 - 4) poręczenie udzielane przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt. 2) ustawy z dnia 9 listopada 2000 roku o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz.U. z 2020 poz. 299)
4. Wadium w pieniądzu **należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Polskiej Grupy Górniczej S.A. - PKO Bank Polski S.A., nr rachunku 62 1020 1026 0000 1202 0608 9280 z wpisaniem na dowodzie wpłaty hasła: „Wadium na przetarg Nr 702500477 - Dostawa zasów i zaworów dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., zadanie nr”.**
5. Wadium w formie gwarancji lub poręczenia należy przekazać w oryginale w postaci elektronicznej tj. dokument gwarancji lub poręczenia podpisany elektronicznym podpisem kwalifikowanym **przez gwaranta lub poręczyciela.**
6. W przypadku wadium składanego w pieniądzu – potwierdzenie przelewu należy dołączyć do oferty.
7. Gwarancje lub poręczenia muszą zobowiązywać gwaranta lub poręczyciela do zapłaty wadium na rzecz zamawiającego na jego pierwsze, pisemne wezwanie, muszą być nieodwołalne i ważne co

najmniej przez okres związania ofertą. Wadium powinno zabezpieczać uprawnienia zamawiającego do zatrzymania wadium określone w art. 98 ust. 6 ustawy Pzp.

8. Zwrot lub zatrzymanie wadium nastąpi zgodnie z przepisami art. 98 ustawy Pzp.

Część XI. Opis sposobu przygotowania oferty.

Wymagania ogólne

1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim. Wymagane zgodnie z SWZ dokumenty oraz oświadczenia sporządzone w języku obcym powinny być złożone wraz z tłumaczeniem na język polski. W razie wątpliwości uznaje się, że wersja polskojęzyczna jest wersją wiążącą.
3. Ofertę Wykonawca sporządza pod rygorem nieważności w postaci elektronicznej i opatruje kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
4. Ofertę podpisuje osoba (osoby) uprawniona do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z zasadami reprezentacji Wykonawcy lub zgodnie z udzielonym pełnomocnictwem.
5. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

Zawartość oferty

6. Oferta składa się z:
 - 1) formularza ofertowego - formularz ofertowy dostępny jest na platformie EFO,
 - 2) zobowiązania podmiotu udostępniającego zasoby do oddania wykonawcy do dyspozycji zasobów niezbędnych do realizacji zamówienia, o ile wykonawca polega na takich zasobach w celu wykazania spełnienia warunków,
 - 3) dokumentu potwierdzającego zasady reprezentacji wykonawcy. Zamawiający nie wymaga złożenia tego dokumentu o ile jest on dostępny w publicznych, otwartych bezpłatnych elektronicznych bazach danych (np. KRS, CEiIDG, a w przypadku innych baz – wskazanych przez wykonawcę w ofercie). W przypadku wskazania bazy danych, w której dokumenty są dostępne w innym języku niż polski, Zamawiający może po ich pobraniu wezwać Wykonawcę do przedstawienia tłumaczenia dokumentu na język polski,
 - 4) pełnomocnictwa wskazującego pełnomocnika wykonawców występujących wspólnie (w wypadku złożenia oferty przez konsorcjum),
 - 5) pełnomocnictwa do podpisania oferty (w przypadku posługiwania się pełnomocnikiem),
 - 6) informacji o powstaniu u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług (**dotyczy Wykonawców mających siedzibę poza granicami Polski**). Wzór informacji stanowi Załącznik nr 8 do SWZ.
- 7) **przedmiotowych środków dowodowych wymienionych w Załączniku Nr 1 do SWZ.**
7. Zobowiązanie podmiotu udostępniającego, pełnomocnictwa lub przedmiotowe środki dowodowe powinny być złożone zgodnie z przepisami Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2020 roku (Dz. U. poz. 2452) w sprawie sposobu sporządzania i przekazywania informacji oraz wymagań technicznych dla dokumentów elektronicznych oraz środków komunikacji elektronicznej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursie tj:
 - 1) jeżeli dokument został wystawiony przez właściwy do jego wydania organ administracyjny lub sądowy jako dokument elektroniczny – wykonawca przekazuje ten dokument,
 - 2) jeżeli dokument został wystawiony przez właściwy do jego wydania organ administracyjny lub sądowy jako dokument papierowy – wykonawca przekazuje elektroniczną kopię dokumentu poświadczoną za zgodność z oryginałem,
 - 3) jeżeli dokument został wystawiony przez inny podmiot niż organ administracyjny lub sądowy (np. podmiot udostępniający zasoby, mocodawcę) w formie elektronicznej z podpisem elektronicznym kwalifikowanym – przekazuje się ten dokument,
 - 4) jeżeli dokument został wystawiony przez inny podmiot niż organ administracyjny lub sądowy (np. podmiot udostępniający zasoby, mocodawcę) jako dokument papierowy – wykonawca przekazuje elektroniczną kopię dokumentu poświadczoną za zgodność z oryginałem.
8. Poświadczenie za zgodność z oryginałem następuje przez podpisanie podpisem elektronicznym kwalifikowanym. Poświadczenia dokonuje notariusz lub wykonawca (członek konsorcjum, podmiot udostępniający zasoby – odpowiednio w zakresie dokumentów, które każdego z nich dotyczą), a w przypadku pełnomocnictwa poświadczenia dokonuje notariusz lub mocodawca.
9. W przypadku przekazywania dokumentu elektronicznego w formacie poddającym dane kompresji, opatrzenie pliku zawierającego skompresowane dokumenty kwalifikowanym podpisem elektronicznym jest równoznaczne z opatrzeniem wszystkich dokumentów zawartych w tym pliku kwalifikowanym podpisem elektronicznym.

Sposób złożenia oferty**10. Ofertę należy złożyć przy użyciu narzędzi dostępnych na Platformie EFO.**

Szczegółowy sposób składania ofert na platformie EFO jest dostępny na stronie: <https://efo.coig.biz/index/pomoc/dokumentacja>

11. Formularz oferty oraz pozostałe dokumenty na nią się składające powinny być podpisane podpisem elektronicznym kwalifikowanym przez upoważnione osoby (w tym z uwzględnieniem wskazanych powyżej wymagań dotyczących zobowiązania podmiotu udostępniającego, pełnomocnictw lub przedmiotowych środków dowodowych).
12. **Przed złożeniem oferty zaleca się wykonanie testu podpisu elektronicznego na Platformie EFO.** Możliwość wykonania testu podpisu elektronicznego na Platformie EFO jest dostępna **po zalogowaniu** - po kliknięciu "Moje konto" / "Zabezpieczenia" / "Podpis elektroniczny".
W przypadku wystąpienia problemów ze złożeniem podpisu należy skontaktować się bezpośrednio z Administratorem Platformy EFO poprzez formularz kontaktowy zamieszczony pod adresem <https://efo.coig.biz/index/kontakt> (formularz kontaktowy dotyczy zgłoszeń problemów związanych m.in. z podpisem elektronicznym).
13. Wykonawcy, którzy dysponują podpisem elektronicznym wystawionym przez zagraniczny podmiot certyfikujący, zobowiązani są dostarczyć Administratorowi Platformy EFO wzór takiego podpisu przed rozpoczęciem procesu składania oferty.
14. Formularz ofertowy w wersji elektronicznej dostępny jest po kliknięciu na link zamieszczony na stronie internetowej w Profilu Nabywcy. Wymagania stanowiskowe związane z funkcjonowaniem Platformy EFO dotyczące: łącza internetowego, rekomendowanych przeglądarek internetowych, zalecanych systemów operacyjnych oraz minimalnych wymagań sprzętowych, udostępnione są na Platformie EFO, w menu POMOC, sekcja WYMAGANIA TECHNICZNE - pod adresem <https://efo.coig.biz/index/pomoc/wymagania-techniczne>
15. W przypadku modyfikacji treści Formularza Ofertowego przed terminem składania ofert, jeśli Wykonawca złożył już elektroniczną ofertę otrzyma powiadomienie o konieczności zweryfikowania złożonej oferty, w kontekście jej kompletności i zgodności. Na platformie EFO oferta Wykonawcy zostanie oznaczona statusem „nieaktualna” (złożona w poprzedniej wersji Formularza). Wykonawca powinien dokonać aktualizacji złożonej oferty w oparciu o zaprezentowany wykaz zmian wprowadzonych w formularzu ofertowym i wysłać ją ponownie do Zamawiającego. W przypadku nie dokonania aktualizacji złożona elektroniczna oferta pozostaje wiążąca.
16. Oferta może być złożona w jednym lub kilku plikach, każdy odpowiednio podpisany kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
17. Zmiana lub wycofanie oferty jest możliwe przed terminem składania ofert, przy czym zmiana oferty może być dokonana jedynie jako wycofanie poprzedniej oferty i złożenie nowej (zmienionej).

Tajemnica przedsiębiorstwa:

18. Jeżeli Wykonawca przekazuje informacje będące tajemnicą przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy z dnia 16.04.1993r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, dokumenty zawierające tajemnicę przedsiębiorstwa należy dołączyć jako oddzielne pliki. Pliki powinny zawierać w nazwie zwrot „tajemnica przedsiębiorstwa”. Tajemnica przedsiębiorstwa nie obejmuje informacji powszechnie znanych lub tych, których treść każdy zainteresowany może legalnie poznać, w szczególności nie można zastrzec: nazwy i adresu Wykonawcy, informacji dotyczących ceny lub kosztu. Brak oznaczenia jest traktowany jako przekazanie dokumentów podlegających ujawnieniu.
19. W przypadku zastrzeżenia informacji stanowiącej tajemnicę przedsiębiorstwa wykonawca zobowiązany jest złożyć wraz z taką informacją wykazanie, że zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Brak wykazania jest równoznaczny z brakiem zastrzeżenia tajemnicy przedsiębiorstwa.

Część XII. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert oraz termin związania ofertą.

1. Ofertę należy złożyć do dnia 24.07.2025r. godz. 09:00.
2. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 24.07.2025r. godz. 12:00.
3. Do składania i otwarcia ofert używany jest portal EFO.
4. Niezwłocznie po otwarciu ofert Zamawiający zamieści na stronie internetowej informację z otwarcia ofert.
5. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą do dnia 21.10.2025r. Pierwszym dniem terminu jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

Część XIII. Informacja o środkach komunikacji elektronicznej oraz wymaganiach technicznych i organizacyjnych sporządzania, wysyłania i odbierania korespondencji.

1. Komunikacja zamawiającego z wykonawcami odbywa się za pomocą środków komunikacji elektronicznej.
2. Wykonawcy przekazują korespondencję przy użyciu Platformy EFO. Dopuszcza się również przesyłanie korespondencji drogą elektroniczną na adres clm.katowice@pgg.pl
3. Zamawiający przekazuje korespondencję przy użyciu Platformy EFO lub przez zamieszczanie informacji na stronie postępowania. Dopuszcza się również przekazywanie korespondencji drogą elektroniczną (e-mail) na adres Wykonawcy wskazany w ofercie.
4. Wymagania techniczne oraz organizacyjne dotyczące korzystania z Platformy EFO są zamieszczone w Regulaminie korzystania z Platformy pod adresem <https://efo.coig.biz/> w zakładce *Pomoc*.
5. Pracownikami uprawnionymi do kontaktów z Wykonawcami są:
 - 1) Sekretarz Komisji Przetargowej: Natalia Tenczar
 - 2) Przewodniczący Komisji Przetargowej: Tomasz Nastula
 W celu kontaktu z wyznaczonymi osobami należy przekazać zapytanie przez Platformę EFO lub drogą elektroniczną na adres clm.katowice@pgg.pl

Część XIV. Opis sposobu obliczenia ceny.

1. Wykonawca podaje cenę oferty zgodnie z wymaganiami wynikającymi z Formularza ofertowego.
2. Cena całkowita oferty musi wynikać z sumy wartości wszystkich pozycji Formularza ofertowego, powiększonej o podatek VAT.
3. Ceny należy podać w złotych polskich z dokładnością co do grosza.
4. Cena obejmuje wszelkie należności Wykonawcy za wykonanie całości przedmiotu zamówienia, z uwzględnieniem opłat i podatków.
5. **Jeżeli wybór składanej oferty prowadzić będzie do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług wykonawca obowiązany jest podać w ofercie:**
 - 1) informacji, że wybór tej oferty prowadził będzie do powstania obowiązku podatkowego u zamawiającego,
 - 2) wskazania nazwy (rodzaju) towaru lub usługi, których dostawa lub świadczenie będą prowadziły do powstania obowiązku podatkowego,
 - 3) wskazania wartości towaru lub usługi objętego obowiązkiem podatkowym zamawiającego, bez kwoty podatku,
 - 4) wskazania stawki podatku od towarów i usług, która zgodnie z wiedzą wykonawcy będzie miała zastosowanie.
 Wzór informacji stanowi Załącznik nr 8 do SWZ.
6. Jeżeli wybór składanej oferty prowadziłby do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług zamawiający dla celów oceny oferty w kryterium cena doliczy kwotę podatku od towarów i usług, którą miałby obowiązek rozliczyć.

Część XV. Kryteria oceny ofert.

1. **Cena – waga 100%**
 Zasady obliczania punktów w kryterium „Cena”.
 - 1) W przypadku, gdy do postępowania złożona zostanie tylko jedna oferta niepodlegająca odrzuceniu, otrzyma ona maksymalną liczbę punktów.
 - 2) W przypadku, gdy do postępowania złożone zostaną co najmniej dwie oferty niepodlegające odrzuceniu, punkty przyznane danej ofercie zostaną obliczone wg poniższego wzoru:

$$W_{\text{obliczana}} = (C_{\text{min}} / C_{\text{bo}}) \times W_{\text{max}}$$
 gdzie:
 - $W_{\text{obliczana}}$ – wartość punktowa badanej oferty,
 - W_{max} – 100 punktów,
 - C_{min} – wartość najniższej ceny spośród złożonych ofert Wykonawców,
 - C_{bo} – wartość ceny badanej oferty.
2. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma największą ilość punktów.
3. Wyliczenie punktów zostanie dokonane z dokładnością **do 8 miejsc** po przecinku, do 2 miejsc po przecinku (w postępowaniach/zadaniach bez aukcji), zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania.

Część XVI. Aukcja elektroniczna.

1. Zamawiający zamierza dokonać wyboru najkorzystniejszej oferty z zastosowaniem jednoetapowej aukcji elektronicznej w zakresie części zamówienia nr 1-19.
2. Po dokonaniu oceny ofert, w celu wyboru najkorzystniejszej oferty przeprowadzona zostanie aukcja elektroniczna, jeżeli w postępowaniu złożone zostaną co najmniej dwie oferty niepodlegające odrzuceniu. Przedmiotem aukcji elektronicznej będzie kryterium ceny.
3. Zamawiający w zaproszeniu do aukcji podaje wartość kwoty postąpień dla poszczególnych zadań. Wysokość postąpienia będzie wynosiła od 0,5% do 3% wartości brutto najkorzystniejszej ważnej oferty dla poszczególnego zadania.
4. W toku aukcji elektronicznej Zamawiający na bieżąco będzie przekazywał każdemu wykonawcy informacje o pozycji złożonej przez niego oferty i otrzymanej punktacji oraz o punktacji najkorzystniejszej oferty. Do momentu zamknięcia aukcji elektronicznej nie ujawnia się informacji umożliwiających identyfikację Wykonawców.
5. Sposób oceny ofert w toku aukcji elektronicznej będzie obejmował przeliczanie postąpień na punktową ocenę oferty, z uwzględnieniem punktacji otrzymanej przed otwarciem aukcji za kryteria niezmiennie w toku aukcji.
6. Adres strony internetowej, na której będzie prowadzona aukcja elektroniczna: <https://laip-pgg.coig.biz>
7. Postąpienia, pod rygorem nieważności, składa się opatrzone bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu.

Wymagania dotyczące rejestracji i identyfikacji Wykonawców:

8. Wykonawcy, których oferty nie podlegają odrzuceniu zostaną dopuszczeni do aukcji i otrzymają od Zamawiającego wraz z zaproszeniem poufne identyfikatory, komplety login-hasło, umożliwiające im zalogowanie do Portalu Aukcji Publicznych (<https://laip-pgg.coig.biz/>).
9. Zaproszenia do udziału w aukcji elektronicznej, zawierające między innymi poufne identyfikatory, zostaną przekazane przez Zamawiającego wszystkim Wykonawcom, którzy złożyli oferty niepodlegające odrzuceniu, drogą elektroniczną na adres e-mail Wykonawcy, wskazany w Formularzu ofertowym.
10. Wykonawca ma możliwość zalogowania do Portalu Aukcji Publicznych, przeprowadzenia testu podpisu kwalifikowanego oraz udziału w stałej aukcji testowej od momentu otrzymania wraz z zaproszeniem poufnego identyfikatora (komplet login-hasło). **Zamawiający zaleca wykonanie testu podpisu elektronicznego na Portalu Aukcji Publicznych niezwłocznie po otrzymaniu zaproszenia do udziału w aukcji.**
11. Akceptacja regulaminu Portalu Aukcji Publicznych jest elementem wymaganym w trakcie pierwszego logowania oraz po każdorazowej zmianie regulaminu Portalu.
12. Wymagania sprzętowe określono w „Regulaminie korzystania z portalu aukcji publicznych” dostępnym pod adresem: <https://laip-pgg.coig.biz/regulamin/historia>
13. Wymagany jest bezpieczny podpis elektroniczny weryfikowany ważnym kwalifikowanym certyfikatem. Wykonawcy, którzy dysponują podpisem elektronicznym wystawionym przez zagraniczny podmiot certyfikujący, zobowiązani są dołączyć do oferty wzór takiego podpisu oraz dostarczyć go Administratorowi w terminie nie krótszym niż 10 dni przed rozpoczęciem aukcji.
14. Wszelkie aktualne i szczegółowe informacje dotyczące warunków udziału w aukcji Wykonawca znajdzie na stronie <https://laip-pgg.coig.biz> w dziale „Informacje podstawowe” oraz instrukcji obsługi w dziale „Instrukcja obsługi” (dostępnej po zalogowaniu).
15. W sytuacji, gdy Wykonawca zdecyduje się, aby w aukcji elektronicznej postąpienia składały inne osoby, niż wskazane w złożonej ofercie, zobowiązany jest przesłać Zamawiającemu odpowiednie dokumenty (pełnomocnictwa lub oświadczenia o cofnięciu pełnomocnictw) przed otwarciem aukcji.
16. Zamawiający po zamknięciu aukcji wybierze najkorzystniejszą ofertę w oparciu o kryteria oceny ofert wskazanych w ogłoszeniu o zamówieniu, z uwzględnieniem wyników aukcji elektronicznej.
17. Zamawiający zamknie aukcję elektroniczną jeżeli w ustalonym terminie nie zostaną zgłoszone nowe postąpienia.

Część XVII. Kolejność podejmowania czynności przez zamawiającego.

1. Zamawiający stosuje procedurę odwróconą badania i oceny ofert, o której mowa w art. 139 ustawy Pzp.
2. Po złożeniu ofert zamawiający dokona badania i oceny ofert, w tym poprawy omyłek zgodnie z art. 223 ustawy Pzp.

3. Zamawiający przewiduje uzupełnienie przedmiotowych środków dowodowych. Jeżeli wykonawca nie złożył tych środków wraz z ofertą lub są one niekompletne Zamawiający wezwie do ich uzupełnienia. Złożone na wezwanie Zamawiającego przedmiotowe środki dowodowe muszą być aktualne na dzień ich złożenia.
4. Po przeprowadzeniu aukcji elektronicznej oraz ustaleniu, która z ofert została najwyżej oceniona, Zamawiający zgodnie z art. 126 ustawy Pzp wezwie wykonawcę, który złożył tę ofertę, do przedstawienia JEDZ oraz podmiotowych środków dowodowych.

Część XVIII. Zabezpieczenie należytego wykonania umowy.

1. Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Część XIX. Istotne postanowienia umowy.

1. Załącznik nr 9 do SWZ zawiera projektowane postanowienia, które zostaną wprowadzone do umowy w sprawie zamówienia publicznego.
2. Integralną część projektowanych postanowień, które zostaną wprowadzone do umowy w sprawie zamówienia publicznego stanowią **OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.**
3. **OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.** zostały opublikowane i są dostępne na stronie internetowej **PROFIL NABYWCY: adres internetowy: <http://www.pgg.pl/dostawcy/przetargi>** wraz z niniejszą Specyfikacją warunków zamówienia.
4. **OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.**, zawierają informacje w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu tych danych zgodnie z RODO. Obowiązek informacyjny wynikający z artykułu 13 i 14 RODO spełniono na stronie internetowej PGG S.A. w zakładce RODO, w załączniku „Kontrahenci/Pracownicy Kontrahentów”.
5. Strony dopuszczają możliwość dokonywania zmian umowy zgodnie z art. 455 ustawy Pzp, wszelkich zmian dopuszczalnych z mocy prawa i nie wymagających przewidzenia w SWZ, a także zmian których zakres, charakter i warunki umowy wprowadzenia przewidziano w projektowanych postanowieniach, które zostaną wprowadzone do umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Część XX. Warunki płatności.

1. Termin płatności faktur wynosi **30** dni od daty doręczenia Zamawiającemu faktury wystawionej na podstawie dokumentu odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonego przez Zamawiającego.
2. Wyklucza się stosowanie zaliczek i przedpłat.

Część XXI. Sposób wyliczenia cen jednostkowych i wartości zamówienia najkorzystniejszej oferty.

1. W przypadku, gdy wybór najkorzystniejszej oferty zostanie dokonany w wyniku przeprowadzenia aukcji elektronicznej, po zakończeniu aukcji, Zamawiający dokona wyliczenia cen jednostkowych netto przyjętych do rozliczania umowy oraz wartości zamówienia w następujący sposób:
 1. W pierwszej kolejności wyliczony zostanie procentowy wskaźnik upustu cenowego od wartości oferty pierwotnej, uzyskany w wyniku aukcji, który zostanie zaokrąglony w górę do dwóch miejsc po przecinku. Obliczenia zostaną wykonane wg wzoru:

$$U = \frac{W_{\text{oferty}} - W_{\text{aukcji}}}{W_{\text{oferty}}} \times 100 [\%]$$

2. Następnie wyliczone zostaną indywidualnie poszczególne ceny jednostkowe netto poprzez obniżenie cen jednostkowych z oferty pierwotnej o wartość upustu wyliczoną przy zastosowaniu wartości wskaźnika upustu (U), przy czym ceny te zostaną zaokrąglone w dół do dwóch miejsc po przecinku. Obliczenia zostaną wykonane wg wzoru:

$$C_{\text{aukcji}} = C_{\text{oferty}} - (C_{\text{oferty}} \times U)$$

gdzie:

- U – wartość wskaźnika upustu cenowego od wartości oferty pierwotnej uzyskanego w wyniku akcji elektronicznej
W_{oferty} – wartość oferty pierwotnej
W_{aukcji} – wartość oferty uzyskanej w toku aukcji elektronicznej
C_{aukcji} – cena jednostkowa netto przyjęta do umowy
C_{oferty} – cena jednostkowa netto oferty pierwotnej

Wartość umowy netto zostanie wyliczona jako suma iloczynów cen jednostkowych netto wyliczonych w sposób określony w pkt 2) oraz szacunkowych ilości wyrobów w poszczególnych częściach zamówienia określonych w Formularzu Ofertowym.

Część XXII. Formalności, jakie muszą zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

Zamawiający zawrze umowę w formie pisemnej pod rygorem nieważności, w terminie określonym w art. 264 ustawy Pzp.

Część XXIII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej.

W toku postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawcom przysługują środki ochrony prawnej przewidziane w przepisach Działu IX ustawy Prawo zamówień publicznych – odwołanie do Krajowej Izby Odwoławczej i skarga do sądu okręgowego wnoszone w sposób i w terminach określonych w ustawie Pzp

Wykaz załączników.

- 1) *Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.*
- 2) *Wzór Formularza Ofertowego.*
- 3) *Wykaz parametrów techniczno-użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia*
- 4) *Jednolity Europejski Dokument Zamówienia*
- 5) *Wzór wykazu wykonanych dostaw.*
- 6) *Wzór oświadczenia o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.*
- 7) *Wzór zobowiązania innego podmiotu do oddania do dyspozycji wykonawcy zasobów niezbędnych do wykonania zamówienia.*
- 8) *Wzór informacji o powstaniu u zamawiającego obowiązku podatkowego.*
- 9) *Projektowane postanowienia, które zostaną wprowadzone do umowy w sprawie zamówienia publicznego.*

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**A. Opis przedmiotu zamówienia**

1. Zakres zamówienia obejmuje dostawę zasuw i zaworów przemysłowych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. z podziałem na zadania w typie i ilości zgodnie z Załącznikiem Nr 2 „Formularz ofertowy”.
2. **Podział na zadania:**

Nr	Nazwa zadania
1	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KLINOWE
2	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KLINOWE
3	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY NOŻOWE
4	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY PŁYTOWE
5	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY ZWROTNE
6	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KOPERTOWE
7	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KRYZY POMIAROWE
8	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY PŁYWAKOWE
9	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KOSZE SSAWNE
10	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KOŁNIERZE
11	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REDUKCYJNE
12	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REDUKCYJNE
13	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REDUKCYJNE
14	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REDUKCYJNE
15	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REDUKCYJNE
16	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA
17	STEROWNIKI DO ZAWORÓW
18	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA
19	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY REGULACYJNE
20	ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY, PRZEPUSTNICE I INNE

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.**I. Wymagania prawne**

1. Oferowany przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy i wolny od wad fabrycznych. Pod pojęciem fabrycznie nowego, Zamawiający żąda zaoferowania wyrobu stanowiącego

przedmiot zamówienia, do skompletowania, którego użyto wyłącznie materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.

2. Oferowany przedmiot zamówienia musi być oznakowany zgodnie z obowiązującymi normami dla danego wyrobu, oraz identyfikatorem graficznym wytwórcy.
3. Oferowany przedmiot zamówienia musi spełniać wymagania grupy I kategorii M2, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju Dz.U. 2016, poz 817 w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej z dnia 6 czerwca 2016r.

II. Wymagane parametry techniczno-użytkowe zostały określone w Załączniku nr 2 i 3 do SWZ.

1. Oznaczenia zastosowane w Formularzu Ofertowym - zał.nr 2 do SWZ:
 - a) barach np. PN 16 odpowiada 16 barom lub 1,6 MPa, natomiast P10 odpowiada 10 barom lub 1,0 MPa,
 - b) nr 00...n - odpowiada nr „figury” w karcie katalogowej produktu np. Nr 002 lub Nr 186. W przypadku, gdy przy przedmiocie zamówienia jest podany nr „figury” Zamawiający żąda od Oferenta przedmiotu zamówienia o tym samym numerze figury lub równoważnego, z zachowaniem parametrów wyszczególnionych w danym numerze „figury”- katalogu.
2. **Dla zadań i pozycji w zadaniach nr: 1-10, 17, 20.4 - 20.21** przez pojęcie „równoważny” Zamawiający rozumie **identyczność lub nie gorsze niż wymagane** następujące parametry znamionowe :
 - a) Długość zabudowy - **identyczne**
 - b) Wymiar kołnierza - **identyczne**
 - c) Rozstaw otworów - **identyczne**
 - d) Ciśnienie nominalne - **nie mniejsze niż wymagane**
 - e) Wykonanie materiałowe - **nie gorsze niż wymagane**
3. **Dla zadania i pozycji w zadaniach nr: 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3 (ATEX)** przez pojęcie „równoważny” Zamawiający rozumie **identyczność lub nie gorsze niż wymagane** następujące parametry znamionowe (opisane w tabelach) dla poszczególnych pozycji np.:
 - a) Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu) - **nie mniejsze niż wymagane**
 - b) Konserwacja/Serwis - **identyczne**
 - c) Instalacja zaworu - **identyczne**
 - d) Czynniki - **nie mniej niż wymagane**
 - e) Korpus - **nie gorsze niż wymagane**
 - f) Przyłącze - **identyczne**
 - g) Ciśnienie Wejściowe - **nie mniejsze niż wymagane**
 - h) Ciśnienie Otwarcia - **nie mniejsze niż wymagane**
 - i) Długość zabudowy - **nie większe niż wymagane**
 - j) Dodatkowe Wyposażenie - **identyczne**
4. Wykonawcy składający oferty równoważne muszą pamiętać, że w razie wątpliwości Zamawiającego, czy zaproponowane rozwiązanie jest równoważne, będą musieli udowodnić równoważność oferowanych produktów, przedstawiając odpowiednie dokumenty np. DTR, instrukcję użytkowania, świadectwo odbioru 3.1 itp.

C. Przedmiotowe środki dowodowe wymagane w celu potwierdzenia spełnienia przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – do złożenia wraz z ofertą.

1. Wykaz parametrów techniczno – użytkowych oferowanego przedmiotu zamówienia, w zakresie spełnienia wymagań prawnych oraz wykaz załączonych dokumentów potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego – zgodnie z Załącznikiem Nr 3 do SWZ.

2. Karta katalogowa, zawierająca co najmniej informacje takie jak zawarte w Świadectwie Odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204:2006 potwierdzające wymagania Zamawiającego - dotyczy zadań i pozycji w zadaniach nr: **1-10, 17, 20.4 - 20.21.**

Karta katalogowa winna być opisana - jakiego dotyczy zadania i pozycji.

3. Certyfikat UE lub WE wydany przez jednostkę notyfikowaną, upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzającego, że oferowany wyrób jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia oraz zgodny z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2014/34/UE z dnia 26 lutego 2014 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Dz.U. z 2016, poz. 817),
lub

Wzór **Deklaracji zgodności UE** potwierdzającej zgodność z:

- Rozporządzeniem Ministra Rozwoju w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej z dnia 6 czerwca 2016 r. (Dz. U. z 2016r. poz. 817) – dyrektywa ATEX 2014/34/UE,
 - PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie. Maszyny górnicze. Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii
 - PN-EN ISO 80079-36: – Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych -- Metodyka i wymagania.
 - Urządzenie można bezpiecznie stosować w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, jako urządzenie grupy I kategorii M2 – dotyczy zadania i pozycji w zadaniu nr 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3;
4. Dokumentacja techniczno - ruchowa (DTR) – wyszczególniona w certyfikacie ATEX dotyczy zadania nr: **11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3..**

UWAGA:

- a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę w ofercie muszą być ważne **w dniu składania ofert.***
- b) *W przypadku braku ważności złożonego wraz z ofertą certyfikatu/dopuszczenia/innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych na cały okres trwania procedury przetargowej oraz cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć drogą elektroniczną na adres e-mail: clm.katowice@pgg.pl oraz (e-mail sekretarza) bądź poprzez Platformę EFO na elektroniczne wezwanie w określonym przez Zamawiającego terminie aktualny/e – obowiązujący/e certyfikat/dopuszczenie/ inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.*
- c) *W przypadku wyboru oferty Wykonawcy, który przedstawił dokument, który stracił ważność po wyborze oferty, a przed zawarciem umowy i nie dostarczył certyfikatu/dopuszczenia/ innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych zgodnie z pkt. b), zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami na podstawie art. 98 ust. 6 pkt. 3) ustawy, według treści którego Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.*

D. Dokumenty i informacje wymagane przed zawarciem umowy:

1. **Umowa regulująca współpracę Wykonawców – w przypadku wyboru oferty wspólnej (oryginał lub kopia w formie elektronicznej).**
2. **Dokumenty w formie elektronicznej:**
 - a) Karta katalogowa, zawierająca co najmniej informacje takie jak zawarte w Świadectwie Odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204:2006 potwierdzające wymagania Zamawiającego - dotyczy zadań i pozycji w zadaniach nr: 1-10, 17, 20.4 - 20.21.
 - b) Dokumentacja techniczno - ruchowa (DTR) – wyszczególniona w certyfikacie ATEX dotyczy zadania nr: 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3.

zapisane w jednym pliku programu Adobe Reader (*.pdf) o pojemności do 20 MB (w przypadku braku możliwości zapisania dokumentów w pliku tej pojemności dopuszczalne jest ich zapisanie w kilku plikach).

3. Spis dokumentów wymienionych w ust. 2 w wersji edytowalnej (w układzie: nr dokumentu / nazwa dokumentu / wystawca / data ważności / zadanie i pozycja której dokument dotyczy – jeżeli dotyczy).
4. Informacje dotyczące sposobu komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcą celem realizacji umowy:

Adres poczty elektronicznej, na który będzie wysyłana informacja o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy” lub przekazywane będzie zamówienie e-mailem w formacie pdf _____ (Wykonawca podaje wyłącznie jeden adres e-mail)

Osoba odpowiedzialna za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) ze strony Wykonawcy:

Pan/Pani _____
Nr telefonu _____

Dokumenty i informacje wymienione w ust. 1, 2, 3 i 4 należy dostarczyć na nośniku elektronicznym lub przesłać na adres e-mail: n.tenczar@pgg.pl w terminie do 5 dni od daty rozstrzygnięcia postępowania w przeciwnym wypadku zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

E. Dokumenty wymagane przy dostawie:

1. Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

Nie dotyczy

2. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.;
- b) Świadczenie odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204:2006 - dotyczy zadań i pozycji w zadaniach nr: 1-10, 17, 20.4 - 20.21.
- c) Karta gwarancyjna;
- d) Świadczenie jakości - dotyczy zadania i pozycji w zadaniu nr: 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3;
- e) Certyfikat UE lub WE wydany przez jednostkę notyfikowaną, upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzającego, że oferowany wyrób jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia oraz zgodny z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr 2014/34/UE z dnia 26 lutego 2014 r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Dz.U. z 2016, poz. 817),

lub

Wzór **Deklaracji zgodności UE** potwierdzającej zgodność z:

- Rozporządzeniem Ministra Rozwoju w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej z dnia 6 czerwca 2016 r. (Dz. U. z 2016r. poz. 817) – dyrektywa ATEX 2014/34/UE,
- PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie. Maszyny górnicze. Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii PN-EN ISO 80079-36: – Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych – Metodyka i wymagania.
- Urządzenie można bezpiecznie stosować w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B

- zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, jako urządzenie grupy I kategorii M2 – dotyczy zadania i pozycji w zadaniu nr 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3;
- f) Dokumentacja techniczno-ruchowa (DTR) – po 1 egzemplarzu dla każdego urządzenia będącego przedmiotem zamówienia – dotyczy zadania i pozycji w zadaniu nr: 11 – 16, 18, 19, 20.1 – 20.3.

Załącznik nr 2 do SWZ

FORMULARZ OFERTOWY

Wykonawca

Pełna nazwa Wykonawcy	
Forma prawna	
Siedziba Wykonawcy (adres)	
Kraj	
Kod pocztowy, Miejscowość	
Pocztą	
Województwo	
NIP	
REGON	

Uczestnicy Konsorcjum (jeżeli dotyczy)

	Nazwa firmy / forma prawna	Adres siedziby	NIP / REGON
Lider:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:
Uczestnik:			NIP: REGON:

Oferta do:
Polska Grupa Górnicza S.A.
ul. Powstańców 30
40-039 Katowice

W związku z ogłoszeniem postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego w trybie zamówienie publiczne - przetarg nieograniczony pt.:
Dostawa zasuw i zaworów przemysłowych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. - nr grupy 291-6
oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w Specyfikacji Warunków Zamówienia za cenę:

Zad nr 1		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
1.1	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16-1 Q 100 PN6 L-190 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	26,000 szt.	zł		zł	zł
1.2	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16-1 Q 150 PN6 L-210 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	9,000 szt.	zł		zł	zł
1.3	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 80 PN10 L-180 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	8,000 szt.	zł		zł	zł
1.4	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 100 PN10 L-190 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	105,000 szt.	zł		zł	zł
1.5	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 150 PN10 L-210 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	77,000 szt.	zł		zł	zł
1.6	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 200 PN10 L-230 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	24,000 szt.	zł		zł	zł
1.7	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 250 PN10 L-250 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	8,000 szt.	zł		zł	zł
1.8	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 300 PN10 L-270 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	11,000 szt.	zł		zł	zł
1.9	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 400 PN10 L-310 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
1.10	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 500 PN10 L-350 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
1.11	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 80 PN16 L-180 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	27,000 szt.	zł		zł	zł
1.12	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 100 PN16 L-190 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	419,000 szt.	zł		zł	zł
1.13	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 125 PN16 L-200 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
1.14	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 150 PN16 L-210 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	383,000 szt.	zł		zł	zł
1.15	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 200 PN16 L-230 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	62,000 szt.	zł		zł	zł
1.16	ZASUWA KLINOWA PŁASKA AMG.ZK16 F4 = AMG.ZK16-1 Q 250 PN16 L-230 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	5,000 szt.	zł		zł	zł
1.17	ZASUWA KLINOWA OWALNA KOŁNIERZOWA AMG.ZK16 F5 = AMG.ZK16-2 Q 100 PN16 L-300 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	28,000 szt.	zł		zł	zł
1.18	ZASUWA KLINOWA OWALNA KOŁNIERZOWA AMG.ZK16 F5 = AMG.ZK16-2 Q 150 PN16 L-350 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	9,000 szt.	zł		zł	zł
1.19	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK16-5 Q 500 PN10 L-350 Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZĄCYM DOPUSZCZALNA TEMP. 120ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE	1,000 szt.	zł		zł	zł
1.20	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK16-7 Q 200 PN6 TEMPERATURA ROBOCZA 120ST.C ŻELIWO SZARE	5,000 szt.	zł		zł	zł
1.21	ZASUWA KLINOWA OKRĄGŁA AMG.ZK16-8 Q 100 PN16 L-330 TEMPERATURA ROBOCZA 120ST.C ŻELIWO SZARE	59,000 szt.	zł		zł	zł
1.22	ZASUWA KLINOWA OKRĄGŁA AMG.ZK16-8 Q 150 PN16 L-390 TEMPERATURA ROBOCZA 120ST.C ŻELIWO SZARE	54,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 1						

Zad nr 2		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
2.1	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TN = AMG.ZK25-10 Q 50 P25 Z TRZPIENIEM NIEWZNOŚZONYM T.MAX 250C STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.2	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TN = AMG.ZK25-10 Q 100 P25 Z TRZPIENIEM NIEWZNOŚZONYM T.MAX 250C STALIWO WĘGLOWE	53,000 szt.	zł		zł	zł
2.3	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TN = AMG.ZK25-10 Q 150 P25 Z TRZPIENIEM NIEWZNOŚZONYM T.MAX 250C STALIWO WĘGLOWE	39,000 szt.	zł		zł	zł
2.4	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25-6 Q 150 PN25 L-350 Z TRZPIENIEM NIEWZNOŚZONYM T.MAX 190ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE	41,000 szt.	zł		zł	zł
2.5	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TN = AMG.ZK25-10 Q 200 P25 Z TRZPIENIEM NIEWZNOŚZONYM T.MAX 250C STALIWO WĘGLOWE	11,000 szt.	zł		zł	zł
2.6	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TW = AMG.ZK25-12 Q 100 P25 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	82,000 szt.	zł		zł	zł
2.7	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TW = AMG.ZK25-12 Q 150 P25 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	44,000 szt.	zł		zł	zł
2.8	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK25 TW = AMG.ZK25-12 Q 200 P25 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	30,000 szt.	zł		zł	zł
2.9	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK40 = AMG.ZK40-12 Q 80 PN40 L-310 TEMPERATURA ROBOCZA 400ST.C STALIWO WĘGLOWE	3,000 szt.	zł		zł	zł
2.10	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK40 = AMG.ZK40-12 Q 200 PN40 L-550 TEMPERATURA ROBOCZA 400ST.C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.11	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK63-12 Q 150 P63 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMPERATURA ROBOCZA 400C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.12	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK63-12 Q 200 P63 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMPERATURA ROBOCZA 400C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.13	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK100-12 Q 50 P100 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMPERATURA ROBOCZA 400C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.14	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK100-12 Q 80 P100 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMPERATURA ROBOCZA 400C STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.15	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK100-12 Q 200 P100 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMPERATURA ROBOCZA 400C STALIWO WĘGLOWE	3,000 szt.	zł		zł	zł
2.16	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK100 Q 200 PN100 L-550 TEMPERATURA ROBOCZA 400ST.C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.17	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK100 Q 250 PN100 L-650 TEMPERATURA ROBOCZA 400ST.C STALIWO WĘGLOWE	5,000 szt.	zł		zł	zł
2.18	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA AMG.ZK160-12 Q 250 PN-160 Z PRZEKŁADNIĄ I KÓŁKIEM RĘCZNYM STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.19	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-IA Q 200 P63 L-400 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMP.-295T.C + 425ST.C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.20	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-IA Q 50 P100 Z TRZPIENIEM WZNOŚZONYM TEMP.-295T.C + 425ST.C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł

2.21	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-I-111 Q 50 PN16 L-150 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.22	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-I-111 Q 80 PN16 L-180 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
2.23	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-I-111 Q 100 PN16 L-190 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	18,000 szt.	zł		zł	zł
2.24	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-I-111 Q 150 PN16 L-210 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	22,000 szt.	zł		zł	zł
2.25	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-I-111 Q 200 PN10 L-230 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	4,000 szt.	zł		zł	zł
2.26	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA ZK-IA Q 200 P40 L-410 Z TRZPIeniem WZNOSZONYM TEMP.-29ST.C + 425ST.C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
2.27	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem WZNOSZĄCYM SW055 Q 100 PN25 L-300 TEMPERATURA ROBOCZA -29+425ST.C STALIWO WĘGLOWE	10,000 szt.	zł		zł	zł
2.28	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem WZNOSZĄCYM SW055 Q 150 PN25 L-350 TEMPERATURA ROBOCZA -29+425ST.C STALIWO WĘGLOWE	22,000 szt.	zł		zł	zł
2.29	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem WZNOSZĄCYM SW055 Q 200 PN25 L-400 TEMPERATURA ROBOCZA -29+425ST.C STALIWO WĘGLOWE	5,000 szt.	zł		zł	zł
2.30	ZASUWA KLINOWA PŁASKA KOŁNIERZOWA Q 80 NR 111 P16 ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.31	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem NIEWZNOSZĄCYM SW011 Q 100 PN16 L-190 TEMPERATURA ROBOCZA -10+150ST.C ŻELIWO SZARE	8,000 szt.	zł		zł	zł
2.32	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem NIEWZNOSZĄCYM SW012 Q 100 PN16 L-300 TEMPERATURA ROBOCZA -10+150ST.C ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.33	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem NIEWZNOSZĄCYM SW011 Q 125 PN16 L-200 TEMPERATURA ROBOCZA -10+150ST.C ŻELIWO SZARE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.34	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem NIEWZNOSZĄCYM SW011 Q 150 PN16 L-210 TEMPERATURA ROBOCZA -10+150ST.C ŻELIWO SZARE	15,000 szt.	zł		zł	zł
2.35	ZASUWA KLINOWA KOŁNIERZOWA Z TRZPIeniem NIEWZNOSZĄCYM SW011 Q 200 PN16 L-230 TEMPERATURA ROBOCZA -10+150ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE	2,000 szt.	zł		zł	zł
2.36	ZASUWA KLINOWA PIERŚCIENIOWA KOŁNIERZOWA Q 100 NR 2110 P25 TEMPERATURA ROBOCZA 150ST.C ŻELIWO SZARE	13,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 2						
Zad nr 3						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
3.1	ZASUWA NOŻOWA Q 80 1,0MPa ZW-2/P BUDOWA ZAMKNIĘTA SYSTEM PŁUCZĄCY NAPĘD PNEUMAT. SIŁOWNIK USZCZELNIENIE ELASTOMER TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	3,000 szt.	zł		zł	zł
3.2	ZASUWA NOŻOWA Q 100 1,0MPa ZW-2/P BUDOWA ZAMKNIĘTA SYSTEM PŁUCZĄCY NAPĘD PNEUMAT. SIŁOWNIK USZCZELNIENIE ELASTOMER TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	1,000 szt.	zł		zł	zł
3.3	ZASUWA NOŻOWA Q 125 1,0MPa ZW-2/P BUDOWA ZAMKNIĘTA SYSTEM PŁUCZĄCY NAPĘD PNEUMAT. SIŁOWNIK USZCZELNIENIE ELASTOMER TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł
3.4	ZASUWA NOŻOWA Q 150 1,0MPa ZW-2/P BUDOWA ZAMKNIĘTA SYSTEM PŁUCZĄCY NAPĘD PNEUMAT. SIŁOWNIK USZCZELNIENIE ELASTOMER TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł

3.5	ZASUWA NOŻOWA Q 200 1,0MPA ZW-2/P BUDOWA ZAMKNIĘTA SYSTEM PŁUCZĄCY NAPĘD PNEUMAT. SIŁOWNIK USZCZELNIENIE ELASTOMER TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł
3.6	ZASUWA NOŻOWA Q 150 1,0MPA ZW-2/PBN BUDOWA ZAMKNIĘTA KORPUS O BUDOWIE ZAMKNIĘTEJ POD NAPĘD PNEUMATYCZNY BEZ SIŁOWNIKA TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	1,000 szt.	zł		zł	zł
3.7	ZASUWA NOŻOWA Q 400 1,0MPA ZW-2/PBN BUDOWA ZAMKNIĘTA KORPUS O BUDOWIE ZAMKNIĘTEJ POD NAPĘD PNEUMATYCZNY BEZ SIŁOWNIKA TEMP. - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	1,000 szt.	zł		zł	zł
3.8	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA ZW-1/RZ Q 150 1,0MPA DŹWIGNIOWA RĘCZNA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ WKŁAD Z ELASTOMERU W OBUDOWIE OTWARTEJ TEMP. -20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	7,000 szt.	zł		zł	zł
3.9	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA ZW-1/RZ Q 200 1,0MPA DŹWIGNIOWA RĘCZNA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ WKŁAD Z ELASTOMERU W OBUDOWIE OTWARTEJ TEMP. -20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	6,000 szt.	zł		zł	zł
3.10	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA ZW-1/RZ Q 250 1,0MPA DŹWIGNIOWA RĘCZNA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ WKŁAD Z ELASTOMERU W OBUDOWIE OTWARTEJ TEMP. -20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	1,000 szt.	zł		zł	zł
3.11	ZASUWA ZACISKOWA Q 150 1,0MPA ZW-3/S Z ZACISKIEM KULISTYM I PRZEPONĄ CYLINDRYCZNĄ NAPĘD RĘCZNY-ŚRUBOWY USZCZELNIENIE ELASTOMER 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł
3.12	ZASUWA NOŻOWA PODSADZKOWA Q 150 L-120 6,4MPA RĘCZNA DŹWIGNIA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ DO ZABUDOWY USZCZELNIENIE Z ELASTOMERU TEMP.PRACY -20+80ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł
3.13	ZASUWA NOŻOWA PODSADZKOWA Q 185 L-160 6,4MPA RĘCZNA DŹWIGNIA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ DO ZABUDOWY USZCZELNIENIE Z ELASTOMERU TEMP.PRACY -20+80ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE WARZECHA	12,000 szt.	zł		zł	zł
3.14	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 80 1,0MPA DŹWIGNIOWA RĘCZNA WKŁAD Z ELASTOMERU W OBUDOWIE OTWARTEJ TEMPERATURA PRACY - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	3,000 szt.	zł		zł	zł
3.15	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 100 1,0MPA DŹWIGNIOWA RĘCZNA,WKŁAD Z ELASTOMERU W OBUDOWIE OTWARTEJ TEMPERATURA PRACY - 20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	5,000 szt.	zł		zł	zł
3.16	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 150 1,0MPA Z NAPĘDEM ELEKTROMECHANICZNYM WKŁAD Z ELASTOMERU ŻELIWO WARZECHA	2,000 szt.	zł		zł	zł
3.17	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 200 1,0MPA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ RĘCZNA,WKŁAD Z ELASTOMERU ŻELIWO WARZECHA	3,000 szt.	zł		zł	zł
3.18	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 150 1,0MPA Z NAPĘDEM ŚRUBOWYM I SYSTEMEM PŁUCZĄCYM RĘCZNA,WKŁAD Z ELASTOMERU OBUDOWA ZAMKNIĘTA TEMP. -20+80ST.C ŻELIWO WARZECHA	15,000 szt.	zł		zł	zł
3.19	ZASUWA ODCINAJĄCA PŁASKA NOŻOWA Q 150 1,0MPA Z PRZEKŁADNIĄ ZĘBATĄ RĘCZNA,WKŁAD Z ELASTOMERU ŻELIWO WARZECHA	3,000 szt.	zł		zł	zł
3.20	PIERŚCIEN USZCZELNIAJĄCY Q 150 ZW-PP-150-4 ZASUWA NOŻOWA ZW-4	15,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 3						
Zad nr 4		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto

4.1	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 150 ŻELIWO	16,000 szt.	zł		zł	zł
4.2	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 200 ŻELIWO	12,000 szt.	zł		zł	zł
4.3	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 300 ŻELIWO	1,000 szt.	zł		zł	zł
4.4	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 100 KRAPKOWICKA Z LISTWĄ REWIZYJNĄ ŻELIWO	21,000 szt.	zł		zł	zł
4.5	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 150 KRAPKOWICKA Z LISTWĄ REWIZYJNĄ ŻELIWO	31,000 szt.	zł		zł	zł
4.6	ZASUWA OBSŁUGI RĘCZNEJ ZOR Q 200 KRAPKOWICKA Z LISTWĄ REWIZYJNĄ ŻELIWO	29,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 4						
Zad nr 5						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
5.1	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IC Q 100 PN-16 ŻELIWO SZARE	29,000 szt.	zł		zł	zł
5.2	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IC Q 150 PN-16 ŻELIWO SZARE	16,000 szt.	zł		zł	zł
5.3	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 100 PN-25 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	46,000 szt.	zł		zł	zł
5.4	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 200 PN-25 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	8,000 szt.	zł		zł	zł
5.5	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 100 PN-40 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
5.6	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 150 PN-40 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	24,000 szt.	zł		zł	zł
5.7	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 200 PN-40 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
5.8	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 200 PN-64 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.9	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 200 PN-100 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	4,000 szt.	zł		zł	zł
5.10	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY KOŁNIERZOWY ZZ-IA Q 250 PN-100 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.11	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY ZZ-IC 302 Q 50 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	58,000 szt.	zł		zł	zł
5.12	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY ZZ-IC 302 Q 150 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	106,000 szt.	zł		zł	zł
5.13	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY ZZ-IC 302 Q 100 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	107,000 szt.	zł		zł	zł
5.14	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY ZZKM Q 100 PN-16 STAL WĘGLOWA	35,000 szt.	zł		zł	zł
5.15	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY ZZKM Q 150 PN-16 STAL WĘGLOWA	33,000 szt.	zł		zł	zł
5.16	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY AMG.SM100 Q 300 PN-100 T.MAX 425C STALIWO WĘGLOWE	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.17	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY NR 09-008 WYK.01 Q 250 P125 TEMP.PRACY +35ST.C STALIWO STOPWE BEZ KOŁNIERZY I ELEMENTÓW MOCUJĄCYCH	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.18	ZAWÓR ZWROTNY KOŁNIERZOWY Z ZAMKNIĘCIEM KUŁOWYM Q 150 P16 C067 TEMPERATURA ROBOCZA - 10+80ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE	3,000 szt.	zł		zł	zł
5.19	ZAWÓR ZWROTNY KŁAPOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY 09-008 Q 250 12,5MPA TEMPERATURA ROBOCZA 150 ST.C STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.20	ZAWÓR ZWROTNY ACF121 Q 65 PN16 TEMPERATURA PRACY -10+100ST.C ŻELIWO SZARE	4,000 szt.	zł		zł	zł
5.21	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY ZZG-287 Q 50 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	14,000 szt.	zł		zł	zł

5.22	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY ZZG-287 Q 100 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	97,000 szt.	zł		zł	zł
5.23	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY ZZG-287 Q 150 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	79,000 szt.	zł		zł	zł
5.24	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY ZZG-287 Q 200 P16 TEMPERATURA PRACY MAX 250ST.C ŻELIWO SZARE	14,000 szt.	zł		zł	zł
5.25	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY ZZG-215 Q 125 PN16 ŻELIWO SFEROIDALNE	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.26	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY ZZ-305 Q 400 P16 T.MAX 150ST.C ŻELIWO SZARE	1,000 szt.	zł		zł	zł
5.27	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY GWINT WEWNĘTRZNY TYP 601 3/4" 1,0MPA TEMPERATURA MAX 80C MOSIĄDZ ZAMKNIĘCIE WSPOMAGANE SPRĘŻYNĄ	2,000 szt.	zł		zł	zł
5.28	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY Q 80 SW292 P40 STALIWO WĘGLOWE	4,000 szt.	zł		zł	zł
5.29	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY GWINT WEWNĘTRZNY TYP 601 1" 1,0MPA TEMPERATURA MAX 80C MOSIĄDZ ZAMKNIĘCIE WSPOMAGANE SPRĘŻYNĄ	10,000 szt.	zł		zł	zł
5.30	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY GWINT WEWNĘTRZNY TYP 601 1 1/4" 1,0MPA TEMPERATURA MAX 80C MOSIĄDZ ZAMKNIĘCIE WSPOMAGANE SPRĘŻYNĄ	10,000 szt.	zł		zł	zł
5.31	ZAWÓR ZWROTNY GRZYBKOWY PROSTY KOŁNIERZOWY Q 100 NR 287 P16 ŻELIWO SZARE	75,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 5						
Zad nr 6						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
6.1	ZASUWA KOPERTOWA STALOWA PODSADZKOWA Q 150 P40 STAL WĘGLOWA ARMATURA PRZEMYSŁOWA PODSADZKOWA	110,000 szt.	zł	zł	zł	
Razem wartość części nr 6						
Zad nr 7						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
7.1	KRYZA POMIAROWA Q 300 P10 ARMATURA PRZEMYSŁOWA	4,000 szt.	zł	zł	zł	
7.2	KRYZA POMIAROWA Q 400 P10 ARMATURA PRZEMYSŁOWA	5,000 szt.	zł	zł	zł	
7.3	KRYZA POMIAROWA Q 100 P12 ARMATURA PRZEMYSŁOWA	11,000 szt.	zł	zł	zł	
7.4	KRYZA POMIAROWA Q 150 P16 ARMATURA PRZEMYSŁOWA	16,000 szt.	zł	zł	zł	
Razem wartość części nr 7						
Zad nr 8						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	
8.1	ZAWÓR PLYWAKOWY KĄTOWY Q 150 NR 274 P10 PRZYŁĄCZE KOŁNIERZOWE TEMPERATURA -10+90ST.C ŻELIWO SZARE	1,000 szt.	zł	zł	zł	
8.2	ZAWÓR KĄTOWY PLYWAKOWY Q 100 PN-25 0+100C STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł	zł	zł	
8.3	ZAWÓR PLYWAKOWY KĄTOWY SPECTA 2 "S" DN-150 2,5MPA 0+100C STAL STOPOWA	11,000 szt.	zł	zł	zł	
Razem wartość części nr 8						
Zad nr 9						
	Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto	

9.1	KOSZ SSĄCY KOŁNIERZOWY Q 100 KS-935 PN10 TEMPERATURA ROBOCZA 100ST.C ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
9.2	KOSZ SSĄCY KOŁNIERZOWY Q 150 NR 935 P10 TEMPERATURA ROBOCZA 100ST.C ŻELIWO SZARE	5,000 szt.	zł		zł	zł
9.3	KOSZ SSĄCY KOŁNIERZOWY Q 250 NR 935 P10 TEMPERATURA ROBOCZA 100ST.C ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
9.4	KOSZ SSĄCZY KOŁNIERZOWY Q 300 AMG.F16 P10 TEMPERATURA ROBOCZA 80ST.C ŻELIWO SZARE GG25	2,000 szt.	zł		zł	zł
9.5	KOSZ SSĄCY KOŁNIERZOWY Q 350 AMG-935 PN10 TEMPERATURA ROBOCZA 100ST.C STAŁ WĘGLOWA	2,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 9						
Zad nr 10						
		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
10.1	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGLY DO PRZYSAPAWANIA TYP 11 Q 250 P25 "B1" PN-EN 1092-1:2001 C22.8/P245GH/P250GH	100,000 szt.	zł		zł	zł
10.2	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGLY DO PRZYSAPAWANIA TYP 11 Q 300 P100 "E" PN-EN 1092-1 ST35=S235JRG2	50,000 szt.	zł		zł	zł
10.3	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGLY DO PRZYSAPAWANIA TYP 11 Q 300 P100 "F" PN-EN 1092-1 ST35=S235JRG2	50,000 szt.	zł		zł	zł
10.4	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 200 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST35=S235JRH	15,000 szt.	zł		zł	zł
10.5	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 300 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST35=S235JRH	55,000 szt.	zł		zł	zł
10.6	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 400 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST35=S235JRH	40,000 szt.	zł		zł	zł
10.7	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 150 P10 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	665,000 szt.	zł		zł	zł
10.8	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 50 P16 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	325,000 szt.	zł		zł	zł
10.9	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 100 P16 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	1 582,000 szt.	zł		zł	zł
10.10	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 150 P16 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	796,000 szt.	zł		zł	zł
10.11	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 200 P16 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	242,000 szt.	zł		zł	zł
10.12	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 200 P25 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JRH	23,000 szt.	zł		zł	zł
10.13	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA TYP 32 Q 300 P16 "B1" PN-EN 1092- 1:2001 ST35=S235JR	25,000 szt.	zł		zł	zł
10.14	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA Q 100 P16 STAŁ WĘGLOWA	2 160,000 szt.	zł		zł	zł
10.15	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA Q 150 P16 STAŁ WĘGLOWA	2 147,000 szt.	zł		zł	zł
10.16	KOŁNIERZ LUŻNY DO RUR Z OTWORAMI Q 150 P10 8X22X18MM M20 STAŁ WĘGLOWA	25,000 szt.	zł		zł	zł
10.17	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSAPAWANIA Q 200 P16 STAŁ WĘGLOWA	40,000 szt.	zł		zł	zł
10.18	PIERŚCIEŃ DO PRZYSAPAWANIA Q 150 P2,5 STAŁ WĘGLOWA	210,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 10						

Zad nr 11		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
11.1	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 100 1,6MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 1,6-0,8MPA STAL WĘGLOWA	2,000 szt.	zł		zł	zł
11.2	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 150 1,6MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 1,6-0,8MPA STAL WĘGLOWA	3,000 szt.	zł		zł	zł
11.3	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 2,5MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 1,6-0,5MPA POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE PN25/PN25 STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
11.4	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 2,5MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 2,3-1,6MPA POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE PN25/PN16 STAL WĘGLOWA	2,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 11						
Zad nr 12		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
12.1	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 150 4,0MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 3,9-1,5MPA STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
12.2	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 4,0MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 4,0-1,8MPA STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 12						
Zad nr 13		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
13.1	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 6,3MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 2,7-1,6MPA POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE PN63/PN40 STAL WĘGLOWA	2,000 szt.	zł		zł	zł
13.2	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 6,3MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA 5,5-1,6MPA STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
13.3	ZAWÓR REDUKCYJNY PRZEŁOŻENIOWY SUPRA KF Q 200 6,3MPA ZAKRES PRZEŁOŻENIA CIŚNIENIA SAMOREGULUJĄCY POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 13						
Zad nr 14		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
14.1	ZAWÓR REDUKCYJNY SUPRA Q 100 2,5MPA Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM STAL WĘGLOWA	1,000 szt.	zł		zł	zł
14.2	ZAWÓR REDUKCYJNY SUPRA Q 150 2,5MPA Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM STAL WĘGLOWA WYKONANIE SOŁODPORNE	1,000 szt.	zł		zł	zł
14.3	ZAWÓR REDUKCYJNY SUPRA Q 150 2,5MPA Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM STAL WĘGLOWA	5,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 14						
Zad nr 15		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
15.1	ZAWÓR REDUKCYJNY SUPRA Q 150 4,0MPA Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM STAL WĘGLOWA	4,000 szt.	zł		zł	zł
15.2	ZAWÓR REDUKCYJNY SUPRA Q 200 4,0MPA Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM STAL WĘGLOWA	2,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 15						

Zad nr 16		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
16.1	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA SUPRA Q 100 P25 DWUTŁOKOWY KĄTOWY Z PRZYŁĄCZEM KOŁNIERZOWYM ZAKRES CIŚNIEŃ NASTAWY 1,6-2,5MPA STAL WĘGLOWA	3,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 16						
Zad nr 17		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
17.1	STEROWNIK 900-02-00 ZAWÓR REDUKCYJNY "SUPRA"	12,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 17						
Zad nr 18		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
18.1	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA KOŁNIERZOWY SV-300/G-100A Q 100 PN-25 ŻELIWO SFEROIDALNE HONEYWELL	2,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 18						
Zad nr 19		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
19.1	ZAWÓR REGULACYJNY STEROWANY PILOTEM VAG PICO/G DR Q 200 P25 TEMPERATURA 50ST.C REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ŻELIWO SFEROIDALNE	1,000 szt.	zł		zł	zł
19.2	ZAWÓR REGULACYJNY STEROWANY PILOTEM VAG PICO/G DR Q 150 P25 TEMPERATURA 50ST.C REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ŻELIWO SFEROIDALNE	2,000 szt.	zł		zł	zł
19.3	ZAWÓR REGULACYJNY STEROWANY PILOTEM VAG PICO/G DR Q 100 P25 TEMPERATURA 50ST.C REDUKUJĄCY CIŚNIENIE ŻELIWO SFEROIDALNE	3,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 19						
Zad nr 20		Ilość	Cena jedn. netto	VAT	Wartość netto	Wartość brutto
20.1	ZAWÓR REDUKCYJNY FLUCON/G 200.02 Q 150 PN25 Z SAMOREGULACJĄ ZE STEROWNIKIEM ŻELIWO SFEROIDALNE TECNILAB	1,000 szt.	zł		zł	zł
20.2	ZAWÓR REDUKCYJNY FLUCON/G 200.02/P2M Q 150 PN25 WYPOSAŻONY W PRZETWORNIK CIŚNIENIA ŻELIWO SFEROIDALNE TECNILAB	1,000 szt.	zł		zł	zł
20.3	ZAWÓR GÓRNICZY AUTOMATYCZNY REDUKUJĄCY CIŚNIENIE-REGULATOR CIŚNIENIA M/D4/G/100/F1 Q 150 PN40 ŻELIWO SFEROIDALNE D4PRO	1,000 szt.	zł		zł	zł
20.4	ZAWÓR ODCINAJĄCY PROSTY MOSIĘŻNY BML-6 1/4" NR 009G0101 28BAR MEMBRANA STAL NIERDZEWNA	15,000 szt.	zł		zł	zł
20.5	ZAWÓR ODCINAJĄCY PROSTY MOSIĘŻNY BML-10 3/8" NR 009G0127 28BAR MEMBRANA STAL NIERDZEWNA	15,000 szt.	zł		zł	zł
20.6	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY PROSTY Q 15 NR 215 P16 ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.7	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY PROSTY Q 20 NR 215 P16 ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.8	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY PROSTY Q 32 NR 215 P16 ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.9	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY PROSTY Q 50 NR 215 P16 ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.10	ZAWÓR ZAPOROWY GRZYBKOWY KOŁNIERZOWY PROSTY Q 80 NR 215 P16 ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.11	ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY Q 25 NR 4225 P100 STAL WĘGLOWA	12,000 szt.	zł		zł	zł

20.12	KUREK KULOWY KOŁNIERZOWY AH-2C Q 32 P16 TEMPERATURA ROBOCZA -30+100STC STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
20.13	KUREK KULOWY KOŁNIERZOWY AH-2C Q 80 P16 TEMPERATURA ROBOCZA -30+100STC STALIWO WĘGLOWE	2,000 szt.	zł		zł	zł
20.14	PRZEPUSTNICA TCB-16 SZEREG 13 DN 200 NBR 1,6MPA NAPĘD RĘCZNY ŻELIWO SZARE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.15	PRZEPUSTNICA TCB-16 SZEREG 13 DN 150 NBR 1,6MPA NAPĘD RĘCZNY ŻELIWO SZARE	4,000 szt.	zł		zł	zł
20.16	PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA VPG4449-02 Q 150 P10 Z DŹWIGNIĄ RĘCZNĄ TEMPERATURA ROBOCZA - 15ST.C+130ST.C ŻELIWO SFEROIDALNE	4,000 szt.	zł		zł	zł
20.17	PRZEPUSTNICA MIĘDZYKOŁNIERZOWA BW121 Q 125 PN16 DŹWIGNIA RĘCZNA TEMPERATURA ROBOCZA - 10ST.C+110ST.C ŻELIWO SZARE	16,000 szt.	zł		zł	zł
20.18	KUREK KULOWY KOŁNIERZOWY AH-2C MK Q 20 P16 TEMPERATURA ROBOCZA -30+100STC STALIWO WĘGLOWE	3,000 szt.	zł		zł	zł
20.19	KUREK KULOWY KOŁNIERZOWY WK2A Q 65 P16 - 30+160ST.C STALIWO STOPOWE	4,000 szt.	zł		zł	zł
20.20	ZAWÓR KULOWY ZKAM Q 65 P16 STALIWO STOPOWE	5,000 szt.	zł		zł	zł
20.21	ZASUWA MOSIĘŻNA GWINTOWANA Z KLINEM MOSIĘŻNYM TYP 102 DN32 (1 1/4") P16 TEMPERATURA ROBOCZA 80ST.C	35,000 szt.	zł		zł	zł
Razem wartość części nr 20						
Łączna wartość oferty brutto						

1. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej każdy Wykonawca składający ofertę wspólną:
- 1) podał cenę ofertową obejmującą cały zakres przedmiotu zamówienia opisany przez Zamawiającego w SWZ,
 - 2) podał cenę ofertową zawierającą wszystkie koszty, które będą poniesione w celu należytego wykonania przedmiotu zamówienia,
 - 3) zapoznał się z SWZ oraz przyjmuje postanowienia SWZ bez zastrzeżeń, w tym w szczególności:
 - a) projektowane postanowienia umowy, w tym Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń do Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) wymagany termin realizacji zamówienia,
 - c) termin płatności,
 - d) wymagany okres gwarancji - jeśli dotyczy,
 - e) wymagany termin realizacji dostawy.
 - 4) zapoznał się z Instrukcją dla Wykonawców, zamieszczoną na stronie www.pgg.pl oraz że w przypadku zawarcia umowy, zapozna osoby realizujące umowę po stronie Wykonawcy z ww. Instrukcją.
 - 5) zapoznał się z Polityką Antykorupcyjną Polskiej Grupy Górniczej S.A. i zobowiązuje się do jej stosowania oraz zapoznawania się ze zmianami Polityki, której treść znajduje się pod adresem: <https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/firma/inne/polityka-antykorupcyjna>.
2. Oświadczam, że Wykonawca składający niniejszą ofertę, a w przypadku oferty wspólnej Wykonawcy składający niniejszą ofertę łącznie spełnia/ją warunki dotyczące:
- 1) zdolności do występowania w obrocie gospodarczym,
 - 2) sytuacji ekonomicznej i finansowej,
 - 3) zdolności technicznej lub zawodowej,
 - 4) uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej - jeżeli dotyczy.
3. Oświadczam, że Wykonawca składający ofertę jest związany niniejszą ofertą przez okres wskazany w SWZ.
4. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 108 ust. 1 pkt. 3, 5 i 6 ustawy Pzp.
5. Oświadczam, że brak jest podstaw do wykluczenia mnie z postępowania o udzielenie zamówienia w okolicznościach, o których mowa w art. 109 ust. 1 pkt. 1, 8 i 10 ustawy Pzp.
6. W przypadku, jeżeli zachodzą przesłanki wykluczenia na podstawie art. 108 ust. 1 pkt. 5 i 6 i art. 109 ust. 1 pkt. 8 i 10 ustawy Pzp Wykonawca może przedstawić dowody wskazane w art. 110 ust. 2 ustawy Pzp.

ZADANIA NR 1-10, 17, 20.4 - 20.21

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, SPEŁNIENIA WYMAGAŃ PRAWNYCH, WYKAZ ZAŁĄCZONYCH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE PRZEZ OFEROWANE DOSTAWY WYMAGAŃ OKREŚLONYCH PRZEZ ZAMAWIAJĄCEGO

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Nr części zamówienia (zadanie) 1 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KLINOWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

<i>L.p</i>	<i>Opis wymagania/parametry</i>	<i>j.m</i>	<i>Parametry wymagane przez Zamawiającego</i>	<i>Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)</i>	<i>Nazwa handlowa</i>	<i>Producent (nazwa i adres)</i>
1.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	170			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	0,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	225			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	0,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	180			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
1.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
1.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	230			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
1.7	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	250			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	350			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.8	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	270			
	średnica nominalna	DN [mm]	300			
	rozstaw otworów	DO [mm]	400			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
1.9	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	310			
	średnica nominalna	DN [mm]	400			
	rozstaw otworów	DO [mm]	515			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
1.10	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	500			
	rozstaw otworów	DO [mm]	620			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.11	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	180			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.12	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.13	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	200			
	średnica nominalna	DN [mm]	125			
	rozstaw otworów	DO [mm]	210			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
1.14	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.15	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.16	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16 F4 = ZK.16-1			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	355			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.17	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK16 F5 = ZK16-2			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.18	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK16 F5 = ZK16-2			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.19	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-5			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	500			
	rozstaw otworów	DO [mm]	620			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.20	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-7			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	280			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	0,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.21	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-8			
	długość zabudowy	L [mm]	330			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
1.22	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.16-8			
	długość zabudowy	L [mm]	390			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

Nr części zamówienia (zadanie) 2 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KLINOWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
2.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TN = ZK.25-10			
	długość zabudowy	L [mm]	250			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	125			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TN = ZK.25-10			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TN = ZK.25-10			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25-6			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo sferoidalne			
2.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TN = ZK.25-10			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	310			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
2.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TW = ZK.25-12			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.7	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TW = ZK.25-12			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.8	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.25 TW = ZK.25-12			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	310			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.9	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.40 = ZK.40-12			
	długość zabudowy	L [mm]	310			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.10	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.40 = ZK.40-12			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	320			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.11	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.63-12			
	długość zabudowy	L [mm]	450			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	280			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,3			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.12	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.63-12			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	345			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,3			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.13	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.100-12			
	długość zabudowy	L [mm]	250			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	rozstaw otworów	DO [mm]	145			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.14	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.100-12			
	długość zabudowy	L [mm]	310			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.15	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.100-12			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	360			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.16	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.100			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	360			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.17	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.100			
	długość zabudowy	L [mm]	650			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	430			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.18	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK.160-12			
	długość zabudowy	L [mm]	737			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	430			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	16,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			
2.19	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	345			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,3			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.20	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	145			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
2.21	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	nr figury	[nr figury]	ZK-I-111			
	długość zabudowy	L [mm]	150			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	125			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo szare			
2.22	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-I-111			
	długość zabudowy	L [mm]	180			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.23	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-I-111			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.24	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-I-111			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.25	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-I-111			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.26	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	ZK-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	410			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	320			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
2.27	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW055			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
2.28	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW055			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
2.29	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW055			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	310			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
2.30	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	Nr 111			
	długość zabudowy	L [mm]	180			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.31	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW 011			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.32	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW 012			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.33	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW 011			
	długość zabudowy	L [mm]	200			
	średnica nominalna	DN [mm]	125			
	rozstaw otworów	DO [mm]	210			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.34	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW 011			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.35	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	SW 011			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
2.36	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa klinowa			
	nr figury	[nr figury]	Nr 2110			
	długość zabudowy	L [mm]	190			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

Nr części zamówienia (zadanie) 3 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY NOŻOWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli :

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
3.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	86			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	siłownik pneumatyczny				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej z systemem płuczającym				
3.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	98			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	siłownik pneumatyczny				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej z systemem płuczającym				
3.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	88			
	średnica nominalna	DN [mm]	125			
	rozstaw otworów	DO [mm]	210			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	98			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	siłownik pneumatyczny				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej z systemem płuczającym				
3.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	120			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	siłownik pneumatyczny				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej z systemem płuczającym				
3.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/PBN			
	długość zabudowy	L [mm]	98			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	roztaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	bez siłownika				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej pod napęd pneumatyczny				
3.7	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/PBN			
	długość zabudowy	L [mm]	150			
	średnica nominalna	DN [mm]	400			
	roztaw otworów	DO [mm]	515			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	napęd	bez siłownika				
	wykonanie	korpus o budowie zamkniętej pod napęd pneumatyczny				
3.8	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	122			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	roztaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	korpus o budowie otwartej sterowana ręcznie przekładnią zębatą				
3.9	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	126			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	roztaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	korpus o budowie otwartej sterowana ręcznie przekładnią zębatą				
3.10	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	138			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	roztaw otworów	DO [mm]	350			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	korpus o budowie otwartej sterowana ręcznie przekładnią zębatą				
3.11	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-3/S			
	długość zabudowy	L [mm]	450			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	zasuwa zaciskowa z zaciskiem kulistym i przeponą cylindryczną				
3.12	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-4/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	120			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	260			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,4			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	zasuwa podsadzkowa nożowa o budowie otwartej sterowana ręcznie z przekładnią zębatą				
3.13	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-4/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	160			
	średnica nominalna	DN [mm]	185			
	rozstaw otworów	DO [mm]	280			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,4			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	zasuwa podsadzkowa nożowa o budowie otwartej sterowana ręcznie z przekładnią zębatą				
3.14	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/R			
	długość zabudowy	L [mm]	97			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.15	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/R			
	długość zabudowy	L [mm]	100			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.16	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/P			
	długość zabudowy	L [mm]	98			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.17	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	126			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
	wykonanie	korpus o budowie otwartej sterowana ręcznie przekładnią zębatą				

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
3.18	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-2/S			
	długość zabudowy	L [mm]	98			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.19	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa nożowa			
	nr figury	[nr figury]	ZW-1/RZ			
	długość zabudowy	L [mm]	122			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
3.20	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Pierścień uszczelniający			
	nr figury	[nr figury]	ZW-PP-150-4			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,4			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Poliuretan			
	pierścień przeznaczony do zasuw		ZW-4			

Nr części zamówienia (zadanie) 4 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY OBSŁUGI RĘCZNEJ lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli :

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
4.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-2			
	długość zabudowy	L [mm]	20			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
4.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-2			
	długość zabudowy	L [mm]	60			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
4.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-2			
	długość zabudowy	L [mm]	70			
	średnica nominalna	DN [mm]	300			
	rozstaw otworów	DO [mm]	400			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
4.3	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
4.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-1			
	długość zabudowy	L [mm]	60			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
4.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-1			
	długość zabudowy	L [mm]	70			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
4.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa obsługi ręcznej			
	nr figury	[nr figury]	ZOR-1			
	długość zabudowy	L [mm]	70			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

Nr części zamówienia (zadanie) 5 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY ZWROTNE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli :

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
5.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IC			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IC			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	310			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	190			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	480			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.7	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	320			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.8	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	650			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	345			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	6,4			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.9	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	650			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	360			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.10	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IA			
	długość zabudowy	L [mm]	775			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	430			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.11	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IC			
	długość zabudowy	L [mm]	200			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	125			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
5.12	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IC			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.13	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-IC			
	długość zabudowy	L [mm]	300			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.14	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZKM			
	długość zabudowy	L [mm]	18			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	średnica dysku	C [mm]	70			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			
5.15	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZKM			
	długość zabudowy	L [mm]	20			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	średnica dysku	C [mm]	112			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			
5.16	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	AMG. SM100			
	długość zabudowy	L [mm]	435			
	średnica nominalna	DN [mm]	300			
	średnica dysku	C [mm]	250			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.17	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	09-008 wyk.01			
	długość zabudowy	L [mm]	402			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	średnica dysku	C [mm]	182			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	12,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.18	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny			
	nr figury	[nr figury]	C067			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.19	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny klapowy			
	nr figury	[nr figury]	09-008			
	długość zabudowy	L [mm]	402			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	średnica dysku	C [mm]	182			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	12,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			
5.20	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ACF 121			
	długość zabudowy	L [mm]	120			
	średnica nominalna	DN [mm]	65			
	rozstaw otworów	DO [mm]	145			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.21	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZG-287			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	125			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.22	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZG-287			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.23	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZG-287			
	długość zabudowy	L [mm]	480			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.24	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZG-287			
	długość zabudowy	L [mm]	600			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.25	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZG-215			
	długość zabudowy	L [mm]	400			
	średnica nominalna	DN [mm]	125			
	rozstaw otworów	DO [mm]	210			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
5.26	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	ZZ-305			
	długość zabudowy	L [mm]	550			
	średnica nominalna	DN [mm]	400			
	rozstaw otworów	DO [mm]	525			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Żeliwo			
5.27	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	601			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	długość zabudowy	L [mm]	42			
	średnica nominalna	DN [cal]	3/4"			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	mosiądz			
	przylącze	gwint wewnętrzny				
	wykonanie	zamknięcie wspomagane sprężyną				
5.28	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	SW292			
	długość zabudowy	L [mm]	310			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
5.29	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	601			
	długość zabudowy	L [mm]	47			
	średnica nominalna	DN [cal]	1"			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	mosiądz			
	przylącze	gwint wewnętrzny				
	wykonanie	zamknięcie wspomagane sprężyną				
5.30	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	601			
	długość zabudowy	L [mm]	55			
	średnica nominalna	DN [cal]	1 1/4"			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	mosiądz			
	przylącze	gwint wewnętrzny				
	wykonanie	zamknięcie wspomagane sprężyną				
5.31	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zwrotny grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	287			
	długość zabudowy	L [mm]	350			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

Nr części zamówienia (zadanie) 6 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZASUWY KOPERTOWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
6.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa kopertowa stalowa podsadzkowa			
	nr figury	[nr figury]	DEL-ZAK-150			
	długość zabudowy	L [mm]	210			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	4.0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	Stal			

Temperatura max	°C	80		
Konserwacja/Serwis	-	bez konieczności demontażu z rurociągu.		
Instalacja zaworu	-	do rurociągu bez dodatkowej armatury.		
Czynnik	-	woda, ciecz ciężka, odsadzka hydrauliczna		

Nr części zamówienia (zadanie) 7 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KRYZY POMIAROWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli :

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
7.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kryza pomiarowa			
	długość zabudowy	L [mm]	25			
	średnica nominalna	DN [mm]	300			
	średnica otworu zwężki	d [mm]	150			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	długość rurki ø 10	mm	65			
	długość rurki ø 10	mm	75			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	St3S			
7.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kryza pomiarowa			
	długość zabudowy	L [mm]	25			
	średnica nominalna	DN [mm]	400			
	średnica otworu zwężki	d [mm]	300			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	długość rurki ø 10	mm	65			
	długość rurki ø 10	mm	75			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	St3S			
7.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kryza pomiarowa			
	długość zabudowy	L [mm]	25			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	średnica otworu zwężki	d [mm]	40			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,2			
	długość rurki ø 10	mm	65			
	długość rurki ø 10	mm	75			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	St3S			
7.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kryza pomiarowa			
	długość zabudowy	L [mm]	25			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	średnica otworu zwężki	d [mm]	75			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	długość rurki ø 10	mm	65			
	długość rurki ø 10	mm	75			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	St3S			

Nr części zamówienia (zadanie) 8 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY PLYWAKOWE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
8.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór kątowy pływakowy			
	nr figury	[nr figury]	274			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
8.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór kątowy pływakowy			
	nr figury	[nr figury]	—			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo			
8.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór kątowy pływakowy SPECTA 2 „S”			
	nr figury	[nr figury]				
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	2,5			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal stopowa			

Nr części zamówienia (zadanie) 9 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KOSZE SSAWNE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
9.1	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kosz ssawny kołnierkowy			
	nr figury	[nr figury]	KS-935			
	średnica nominalna	DN [mm]	100			
	rozstaw otworów	DO [mm]	180			
	wysokość	L [mm]	241			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
9.2	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kosz ssawny kołnierkowy			
	nr figury	[nr figury]	935			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	wysokość	L [mm]	343			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
9.3	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kosz ssawny kołnierkowy			
	nr figury	[nr figury]	935			
	średnica nominalna	DN [mm]	250			
	rozstaw otworów	DO [mm]	350			
	wysokość	L [mm]	469			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
9.4	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kosz ssawny kołnierkowy			
	nr figury	[nr figury]	F16			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
	średnica nominalna	DN [mm]	300			
	rozstaw otworów	DO [mm]	400			
	wysokość	L [mm]	760			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
9.5	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kosz ssawny kołnierkowy			
	nr figury	[nr figury]	935			
	średnica nominalna	DN [mm]	350			
	rozstaw otworów	DO [mm]	460			
	wysokość	L [mm]	787			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			

Nr części zamówienia (zadanie) 10 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – KOŁNIERZE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli

L.p	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
10.1	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGŁY DO PRZYSPAWANIA TYP 11 Q 250 P25 "B1" PN-EN 1092-1:2001 C22.8/P245GH/P250GH	Wykonanie zgodnie z normą PN-EN 1092-1			
10.2	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGŁY DO PRZYSPAWANIA TYP 11 Q 300 P100 "E" PN-EN 1092-1 ST3S=S235JRG2				
10.3	KOŁNIERZ Z SZYJKĄ OKRĄGŁY DO PRZYSPAWANIA TYP 11 Q 300 P100 "F" PN-EN 1092-1 ST3S=S235JRG2				
10.4	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 200 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JRH				
10.5	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 300 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JRH				
10.6	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 400 P6 PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JRH				
10.7	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 150 P10 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				
10.8	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 50 P16 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				
10.9	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 100 P16 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				
10.10	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 150 P16 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				

L.p	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
10.11	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 200 P16 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				
10.12	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM PŁASKIM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 200 P25 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JRH				
10.13	KOŁNIERZ LUŻNY TYP 02 Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA TYP 32 Q 300 P16 "B1" PN-EN 1092-1:2001 ST3S=S235JR				
10.14	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA Q 100 P16 STAL WĘGLOWA				
10.15	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA Q 150 P16 STAL WĘGLOWA				
10.16	KOŁNIERZ LUŻNY DO RUR Z OTWORAMI Q 150 P10 8X22X18MM M20 STAL WĘGLOWA				
10.17	KOŁNIERZ LUŻNY Z PIERŚCIENIEM DO PRZYSPAWANIA Q 200 P16 STAL WĘGLOWA				
10.18	PIERŚCIEŃ DO PRZYSPAWANIA Q 150 P2,5 STAL WĘGLOWA				

Nr części zamówienia (zadanie) 17 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – STEROWNIKI lub równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli:

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio nazwę, TAK/NIE lub wartość parametru
1	Producent	SUPRA	
2	Sterownik typ	900-02-200	
3	Zastosowanie	Przystosowany do sterowania zaworem redukcyjnym produkcji „SUPRA”	
4	Kompatybilność	Zawór redukcyjny SUPRA Q 150 4,0 MPa z samoregulacją ze sterownikiem	

Nr części zamówienia (zadanie) 20 - formularza ofertowego: ARMATURA PRZEMYSŁOWA – ZAWORY POZOSTAŁE lub równoważne o parametrach podanych w poniższej tabeli:

Pozycja 20.4			
Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Nazwa przedmiotu zamówienia	ZAWÓR ODCINAJĄCY PROSTY BML - 6 1/4" – PRZELOTOWY z pokrętkiem	
2	nr figury	009G0101	

3	Zakres temperatur	Od – 55 do +100 St. C	
4	Zakres pracy	Od – 1 do 21 bar	
5	Maksymalne ciśnienie robocze PS	28 bar	
6	Maksymalne ciśnienie próbne p'	30,8 bar	
7	Przylącze	1/4" śrubunkowe	
8	kv	0,3 m3/h	
9	wykonanie materiałowe	Stal nierdzewna	
10	Przeznaczenie	Do czynników fluorowcopochodnych.	
11	Wypożenie	Trzy membrany ze stali nierdzewnej , które zapewniają szczelność przez cały okres żywotności zaworu.	
12	Płytkę zaworu	Z poliamidowego nylonu szczelnie zamyka obieg przy minimalnym momencie	
13	Pokrywa zaworu	Z przeciw gniazdem zapobiega wniknięciu wilgoci	

Pozycja 20.5

Lp.	Opis wymagania/parametry	Wymagane przez Zamawiającego	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Nazwa przedmiotu zamówienia	ZAWÓR ODCINAJĄCY PROSTY BML - 10 3/8" – PRZELOTOWY z pokrętkiem	
2	nr figury	009G0127	
3	Zakres temperatur	Od – 55 do +100 St. C	
4	Zakres pracy	Od – 1 do 21 bar	
5	Maksymalne ciśnienie robocze PS	28 bar	
6	Maksymalne ciśnienie próbne p'	30,8 bar	
7	Przylącze	3/8" śrubunkowe	
8	kv	0,84 m3/h	
9	wykonanie materiałowe	Stal nierdzewna	
10	Przeznaczenie	Do czynników fluorowcopochodnych.	
11	Wypożenie	Trzy membrany ze stali nierdzewnej , które zapewniają szczelność przez cały okres żywotności zaworu.	
12	Płytkę zaworu	Z poliamidowego nylonu szczelnie zamyka obieg przy minimalnym momencie	
13	Pokrywa zaworu	Z przeciw gniazdem zapobiega wniknięciu wilgoci	

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
20.6	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	215			
	długość zabudowy	L [mm]	130			
	średnica nominalna	DN [mm]	15			
	rozstaw otworów	DO [mm]	65			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.7	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	215			
	długość zabudowy	L [mm]	150			
	średnica nominalna	DN [mm]	20			
	rozstaw otworów	DO [mm]	75			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.8	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	215			
	długość zabudowy	L [mm]	180			

<i>L.p</i>	<i>Opis wymagania/parametry</i>	<i>j.m</i>	<i>Parametry wymagane przez Zamawiającego</i>	<i>Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)</i>	<i>Nazwa handlowa</i>	<i>Producent (nazwa i adres)</i>
	średnica nominalna	DN [mm]	32			
	rozstaw otworów	DO [mm]	100			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.9	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	215			
	długość zabudowy	L [mm]	230			
	średnica nominalna	DN [mm]	50			
	rozstaw otworów	DO [mm]	125			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.10	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy grzybkowy			
	nr figury	[nr figury]	215			
	długość zabudowy	L [mm]	310			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.11	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór zaporowy			
	nr figury	[nr figury]	422S			
	długość zabudowy	L [mm]	160			
	średnica nominalna	DN [mm]	25			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	10,0			
	Przylącze		do przyspawania			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	stal węglowa			
20.12	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kurek kulowy			
	nr figury	[nr figury]	AH-2C			
	długość zabudowy	L [mm]	104			
	średnica nominalna	DN [mm]	32			
	rozstaw otworów	DO [mm]	100			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
20.13	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kurek kulowy			
	nr figury	[nr figury]	AH-2C			
	długość zabudowy	L [mm]	140			
	średnica nominalna	DN [mm]	80			
	rozstaw otworów	DO [mm]	160			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	staliwo węglowe			
20.14	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Przepustnica			
	nr figury	[nr figury]	TCB-16 szereg 13			
	długość zabudowy	L [mm]	140			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			
20.15	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Przepustnica			
	nr figury	[nr figury]	TCB-16 szereg 13			
	długość zabudowy	L [mm]	152			
	średnica nominalna	DN [mm]	200			
	rozstaw otworów	DO [mm]	295			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	żeliwo			

L.p	Opis wymagania/parametry	j.m	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę (wartość parametru lub Tak/Nie)	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
20.16	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Przepustnica międzykolnierzowa			
	nr figury	[nr figury]	VPG 4449-02			
	długość zabudowy	L [mm]	56			
	średnica nominalna	DN [mm]	150			
	rozstaw otworów	DO [mm]	240			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,0			
20.17	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Przepustnica międzykolnierzowa			
	nr figury	[nr figury]	BVW 121			
	długość zabudowy	L [mm]	54,4			
	średnica nominalna	DN [mm]	125			
	rozstaw otworów	DO [mm]	210			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
20.18	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kurek kulowy			
	nr figury	[nr figury]	AH-2C			
	długość zabudowy	L [mm]	150			
	średnica nominalna	DN [mm]	20			
	rozstaw otworów	DO [mm]	75			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
20.19	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Kurek kulowy			
	nr figury	[nr figury]	WK2A			
	długość zabudowy	L [mm]	106			
	średnica nominalna	DN [mm]	65			
	rozstaw otworów	DO [mm]	145			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
20.20	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zawór kulowy			
	nr figury	[nr figury]	ZKAM			
	długość zabudowy	L [mm]	170			
	średnica nominalna	DN [mm]	65			
	rozstaw otworów	DO [mm]	145			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
20.21	Nazwa przedmiotu zamówienia	[nazwa]	Zasuwa gwintowana			
	nr figury	[nr figury]	102			
	długość zabudowy	L [mm]	50			
	średnica nominalna	DN [mm]	(1 1/4")			
	Przylącze		gwint wewnętrzny			
	ciśnienie nominalne	P [MPa]	1,6			
	wykonanie materiałowe	nazwa materiału	mosiądz			

B. Załączone do oferty przedmiotowe środki dowodowe potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego

- 1. Karta katalogowa** zawierającą co najmniej informacje takie jak zawarte w Świadectwie Odbioru 3.1 wg normy PN-EN 10204:2006 potwierdzające wymagania Zamawiającego.

➤ strona oferty / nazwa pliku
Karta katalogowa winna być opisana - jakiego dotyczy zadania i pozycji.

C. Oświadczenia.**1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty**

Zadanie/pozycja	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
...		

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

3. Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

4. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.*)" lub

oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....

(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

5. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku

.....

(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),

2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,

3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1

Ad. 2

Ad. 3

6. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

☐ - mikroprzedsiębiorstwo

☐ - małe przedsiębiorstwo

☐ - średnie przedsiębiorstwo

☐ - duże przedsiębiorstwo

☐ - jednoosobowa działalność gospodarcza

☐ - inny rodzaj

7. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ
dotyczy/ nie dotyczy (niewłaściwe skreślić)

ZADANIE NR 11 – 16, 18, 19, 20.1-20.3

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO
PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:

Pozycja nr 11.1 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 100, 1,6 MPa,
stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 100 kołnierzowe PN 16	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 1,6 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,8 – 1,6 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,49-0,51	
10	Przepływ	min 160 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 350 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 11.2 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 150, 1,6 MPa,
stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pomiędzy rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzone PN 16	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 1,6 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,8 – 1,6 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,49-0,51	
10	Przepływ	min 350 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 500 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 11.3 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 2,5 MPa,
stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pomiędzy rurociąg bez dodatkowej armatury.	

4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 25 / PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,5 – 1,6 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,30-0,32	
10	Przepływ	min 480 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 11.4 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 2,5 MPa,
stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 25 / PN 16	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	1,6 – 2,3 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,68-0,71	
10	Przepływ	min 480 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	

12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 12.1 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 150, 4,0 MPa,
 stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 4,0 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	1,5 – 3,9 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,37-0,40	
10	Przepływ	min 350 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 500 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 12.2 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 4,0 MPa,
 stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	

2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzone PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 4,0 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	1,8 – 4,0 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,44-0,46	
10	Przepływ	min 480 m ³ /h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 13.1 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 6,3 MPa,
 stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzone PN 63 / PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 6,3 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	1,6 – 2,7 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,58-0,61	

10	Przepływ	min 480 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 13.2 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 6,3 MPa,
 stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pośród rurociągu bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 63	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 6,3 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	1,6 – 5,5 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,28-0,30	
10	Przepływ	min 480 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 13.3 - zawór redukcyjny przełożeniowy SUPRA KF Q 200, 6,3 MPa,
 stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 63 / PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 6,3 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	2,3 – 5,0 MPa	
9	Współczynnik redukcji	0,45-0,47	
10	Przepływ	min 480 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 600 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	proporcjonalnie do współczynnika redukcji	
13	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

Pozycja nr 14.1 – zawór redukcyjny SUPRA Q 100 2,5MPa z samoregulacją ze sterownikiem
 stal węglowa– wymagany ATEX lub zawór równoważny
 o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	

5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 100 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – 1,6 MPa	
9	Przepływ	min 160 m³/h	
10	Długość zabudowy	max. 350 mm	
11	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	niezależnie od zmian poboru oraz wahań ciśnienia wlotowego	
12	Dodatkowe Wyposażenie	manometry	

Pozycja nr 14.2 – zawór redukcyjny SUPRA Q 150 2,5MPa z samoregulacją ze sterownikiem stal węglowa– wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pomiędzy rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Wykonanie	soloodporne	
7	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 25	
8	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
9	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – 1,6 MPa	
10	Przepływ	min 350 m³/h	
11	Długość zabudowy	max. 500 mm	
12	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	niezależnie od zmian poboru oraz wahań ciśnienia wlotowego	
13	Dodatkowe Wyposażenie	manometry	

Pozycja nr 14.3 – zawór redukcyjny SUPRA Q 150 2,5MPa z samoregulacją ze sterownikiem stal węglowa– wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – 1,6 MPa	
9	Przepływ	min 350 m³/h	
10	Długość zabudowy	max. 500 mm	
11	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	niezależnie od zmian poboru oraz wahań ciśnienia wlotowego	
12	Dodatkowe Wyposażenie	manometry	

Pozycja nr 15.1 – zawór redukcyjny SUPRA Q 150 4,0 MPA z samoregulacją ze sterownikiem stal węglowa– wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	

5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 4,0 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 350 m³/h	
10	Długość zabudowy	max. 500 mm	
11	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	niezależnie od zmian poboru oraz wahań ciśnienia wlotowego	
12	Dodatkowe Wyposażenie	manometry	

Pozycja nr 15.2 – zawór redukcyjny SUPRA Q 200 4,0 MPA z samoregulacją ze sterownikiem stal węglowa– wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pomiędzy rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 4,0 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 480 m³/h	
10	Długość zabudowy	max. 600 mm	
11	Utrzymanie nastawionego ciśnienia	niezależnie od zmian poboru oraz wahań ciśnienia wlotowego	
12	Dodatkowe Wyposażenie	manometry	

Pozycja nr 16.1 – zawór bezpieczeństwa SUPRA Q 100 2,5 MPa dwutłokowy kątowy
z przyłączem kołnierзовym stal węglowa – wymagany ATEX lub zawór
równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 100 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Nastawny zakres ciśnień	1,6 – 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 160 m³/h	
10	Długość zabudowy	max. 350 mm	
11	Przeznaczenie	Zabezpieczenie sieci przed nadmiernym wzrostem ciśnienia	

Pozycja nr 18.1 - Zawór bezpieczeństwa SV-300/G-100A HONEYWELL Q 100 2,5 MPa,
żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach
podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno – olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 100 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	

8	Nastawny zakres ciśnień	0,4 – 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 160 m ³ /h	
10	Długość zabudowy	max. 350 mm	
11	Przeznaczenie	Zabezpieczenie sieci przed nadmiernym wzrostem ciśnienia	

Pozycja nr 19.1 - zawór regulacyjny sterowany pilotem PICO/G DR VAG Q 200, 2,5 MPa,
żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny o
parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 200 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – min. 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 480 m ³ /h	
10	Regulacja	samoregulacja poprzez zawór	
11	Szerokość regulatora	max 600 mm	
12	Dodatkowe Wyposażenie	zawory odcinające	

Pozycja nr 19.2 - zawór regulacyjny sterowany pilotem PICO/G DR VAG Q 150, 2,5 MPa,
żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny o
parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne	

2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – min. 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 350 m ³ /h	
10	Regulacja	samoregulacja poprzez zawór	
11	Szerokość regulatora	max 500 mm	
12	Dodatkowe Wyposażenie	zawory odcinające	

Pozycja nr 19.3 - zawór regulacyjny sterowany pilotem PICO/G DR VAG Q 100, 2,5 MPa, żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	między rurociągiem bez dodatkowej armatury	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 100 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – min. 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 160 m ³ /h	
10	Regulacja	samoregulacja poprzez zawór	
11	Szerokość regulatora	max 350 mm	
12	Dodatkowe Wyposażenie	zawory odcinające	

**Pozycja nr 20.1 - Zawór redukcyjny FLUCON/G 200.02 z samoregulacją ze sterownikiem
TECNILAB Q 150, 2,5 MPa, żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór
równoważny o parametrach podanych w poniższej tabeli**

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – min. 2,0 MPa	
9	Przepływ	min 350 m³/h	
10	Regulacja	samoregulacja (automatyczna)	
11	Szerokość regulatora	max. 500 mm	
12	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	

**Pozycja nr 20.2 - Zawór redukcyjny FLUCON/G 200.02/P2M z samoregulacją ze sterownikiem
TECNILAB Q 150, 2,5 MPa, wyposażony w przetwornik ciśnienia, żeliwo
sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny
o parametrach podanych w poniższej tabeli**

.....
(nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Kartą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	po między rurociąg bez dodatkowej armatury.	

4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 25	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 2,5 MPa	
8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4– min. 2,0 MPa	
9	Przepływ	min 350 m³/h	
10	Regulacja	samoregulacja (automatyczna)	
11	Szerokość regulatora	max. 500 mm	
12	Dodatkowe Wyposażenie	zawory	
Przetwornik ciśnienia			
13	Przetwornik ciśnienia	PC 28.Modbus16/Ex/KAL/0-7MPa/PZ4/P	
14	Zasilanie	DC: 10,5 – 15,8 V	
15	Typ przylącza elektrycznego	PZ4 (dwa wpusty na kabel Ø 5-10 mm)	
16	Protokół transmisji	RS-485 Modbus RTU Ramka komunikacyjna zgodna z interfejsem eksploatowanego układu pomiarowego typu CUKS-MPS	

Pozycja nr 20.3 - Automatyczny zawór regulacyjny M/D4/G/100/F1, D4PRO_Q 150, 4,0 MPa,
żeliwo sferoidalne – wymagany ATEX lub zawór równoważny o parametrach podanych w
poniższej tabeli

.....
 (nazwa oferowanego zaworu zgodna z DTR i Karą katalogową oraz nazwa Producenta)

Lp.	Opis wymagania/parametry	Parametry wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1	Wszystkie elementy zaworu (oprócz korpusu)	wykonane z materiałów nierdzewnych i muszą być wymienne.	
2	Konserwacja/Serwis	bez konieczności demontażu z rurociągu	
3	Instalacja zaworu	pomiędzy rurociągiem bez dodatkowej armatury.	
4	Czynnik	woda, emulsja wodno - olejowa	
5	Korpus	zabezpieczony przed korozją	
6	Przylącze	DN 150 kołnierzowe PN 40	
7	Ciśnienie Wejściowe	min. 4,0 MPa	

8	Ciśnienie Wyjściowe	0,4 – min. 2,5 MPa	
9	Przepływ	min 350 m ³ /h	
10	Regulacja	samoregulacja (automatyczna)	
11	Szerokość regulatora	max. 500 mm	

B. Załączone do oferty przedmiotowe środki dowodowe potwierdzające spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez Zamawiającego.

1. Certyfikat UE lub WE wydanego przez jednostkę notyfikowaną upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzającego, że oferowany wyrób lub wyroby jest zgodny z dokumentacją techniczną urządzenia oraz zgodny z zasadniczymi wymaganiami zawartymi w Załączniku II Dyrektywy Unii Europejskiej nr **2014/34/UE** z dnia 26 lutego 2014r. (wdrożonej rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 6 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej Dz.U. poz. 817 z 2016 r.)

lub

Wzór **Deklaracji zgodności UE** potwierdzającej zgodność z:

- Rozporządzeniem Ministra Rozwoju w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej z dnia 6 czerwca 2016 r. (Dz. U. z 2016r. poz. 817) – dyrektywa ATEX 2014/34/UE,
- PN-G-50000:2002 – Ochrona pracy w górnictwie. Maszyny górnicze. Ogólne wymagania bezpieczeństwa i ergonomii
- PN-EN ISO 80079-36: – Urządzenia nieelektryczne w przestrzeniach zagrożonych wybuchem. Część 36: Urządzenia nieelektryczne do atmosfer wybuchowych -- Metodyka i wymagania.
- Urządzenie można bezpiecznie stosować w podziemnych zakładach górniczych w wyrobiskach zaliczanych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy A lub B zagrożenia wybuchem pyłu węglowego, jako urządzenie grupy I kategorii M2.

nr certyfikatu

data wystawienia

data obowiązywania

➤ strona oferty / nazwa pliku

2. Dokumentacja techniczno - ruchowa (DTR) – wyszczególniona w certyfikacie ATEX .

➤ strona oferty / nazwa pliku

C. Oświadczenia.

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

Zadanie/pozycja	Nazwa handlowa	Producent (nazwa i adres)
...		

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw

autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuję się przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

3. **Oświadczam**, że oferowany przedmiot zamówienia jest oznakowany zgodnie z obowiązującymi normami dla danego wyrobu, oraz identyfikatorem graficznym wytwórcy

4. Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

5. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi.*)"

lub

oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....

(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

6. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku

.....

(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),

2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,

3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1

Ad. 2

Ad. 3

7. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

☐ - mikroprzedsiębiorstwo

☐ - małe przedsiębiorstwo

☐ - średnie przedsiębiorstwo

☐ - duże przedsiębiorstwo

☐ - jednoosobowa działalność gospodarcza

☐ - inny rodzaj

8. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ

dotyczy/ nie dotyczy (niewłaściwe skreślić)

JEDNOLITY EUROPEJSKI DOKUMENT ZAMÓWIENIA

Zamawiający udostępni na swojej stronie internetowej elektroniczny plik formularza jednolitego dokumentu (JEDZ) w formacie xml do zaimportowania i wypełnienia przez Wykonawcę w serwisie eESPD.

Uwaga:

Wykonawca zapisuje udostępniony w Profilu Nabywcy plik na swoim komputerze następnie poprzez poniżej wskazany link otwiera program umożliwiający wypełnienie JEDZ do którego importuje zapisany wcześniej plik.

Formularz przygotowany przez Zamawiającego zawierać będzie tylko pola przez niego wskazane konieczne do wypełnienia przez Wykonawcę.

Wypełnienie formularza odbędzie się w serwisie internetowym JEDZ.

Link: <http://espd.uzp.gov.pl>

Przy wykonaniu czynności związanych z obsługą ww. formularza należy posilkować się informacjami zawartymi na stronie internetowej Urzędu Zamówień Publicznych w zakładce „Repozytorium wiedzy” i dalej „Jednolity Europejski Dokument Zamówienia”.

Po wypełnieniu formularza JEDZ przez Wykonawcę w serwisie JEDZ, należy zapisać plik w formacie PDF na swoim komputerze.

WYKAZ WYKONANYCH DOSTAW

Nazwa Wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Wykaz dostaw wykonanych w okresie ostatnich 3 lat przed dniem, w którym upływa termin składania ofert, w zakresie niezbędnym do wykazania warunku udziału w postępowaniu.

Lp.	Przedmiot zamówienia	Wartość zamówienia netto zł	Data dostawy (należy podać: dd/mm/rrrr lub okres od dd/mm/rrrr do dd/mm/rrrr)	Pełna nazwa Podmiotu, na rzecz którego dostawy zostały wykonane	Podmiot wykonujący zamówienie (w przypadku korzystania przez Wykonawcę z potencjału podmiotu udostępniającego zasoby)
1	2	3	4	5	6
1					
2					
3					
4					

Do wykazu należy dołączyć dowody potwierdzające, że podane w wykazie dostawy zostały wykonane należyście.

Uwaga!

Przez wykonanie zamówienia należy rozumieć jego odbiór.

W przypadku gdy wykazano doświadczenie podmiotu udostępniającego zasoby, na zasoby którego Wykonawca się powołuje, składający ofertę zobowiązany jest udowodnić Zamawiającemu, iż będzie dysponował tymi zasobami w trakcie realizacji zamówienia, w szczególności dołączając w tym celu do oferty zobowiązania tych podmiotów do oddania mu do dyspozycji niezbędnych zasobów na potrzeby realizacji zamówienia.

Wykaz zobowiązany będzie złożyć wykonawca, którego oferta zostanie najwyżej oceniona, lub wykonawcy, których Zamawiający wezwie do złożenia podmiotowych środków dowodowych zgodnie art. 126 ustawy Pzp.

**OŚWIADCZENIE
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ GRUPY
KAPITAŁOWEJ**

Nazwa Wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pt.:
....., nr postępowania, oświadczamy, że w zakresie
art. 108 ust. 1 pkt 5) ustawy Pzp:

- ☐ nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2023r. poz. 1689), z innym wykonawcą, który złożył odrębną ofertę

lub

- ☐ należymy do tej samej grupy kapitałowej wraz z Wykonawcą/Wykonawcami wskazanymi w poniższej tabeli. W załączeniu przedstawiamy dokumenty lub/i informacje potwierdzające przygotowanie oferty, oferty częściowej niezależnie od innego wykonawcy należącego do tej samej grupy kapitałowej *)

Lp.	Nazwa podmiotu, adres

*) – zaznaczyć odpowiednio

Uwaga:

W przypadku ofert Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia niniejsze oświadczenie składane jest przez każdego z Wykonawców.

**ZOBOWIĄZANIE PODMIOTU UDOSTĘPNIAJĄCEGO ZASOBY DO ODDANIA DO
DYSPOZYCJI WYKONAWCY ZASOBÓW NIEZBĘDNYCH DO REALIZACJI
ZAMÓWIENIA**

Po zapoznaniu się z treścią ogłoszenia o zamówieniu oraz specyfikacją warunków zamówienia obowiązującą w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, sektorowego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na [nazwa postępowania], my:

..... (imię i nazwisko osoby podpisującej)

..... (imię i nazwisko osoby podpisującej)

Oświadczając, iż jesteśmy osobami odpowiednio umocowanymi do niniejszej czynności działając w imieniu (wpisać nazwę podmiotu udostępniającego) z siedzibą w (wpisać adres podmiotu udostępniającego) zobowiązujemy się do:

udostępnienia (wpisać komu) z siedzibą w, zwanemu dalej Wykonawcą, posiadanych przez nas zasobów niezbędnych do realizacji zamówienia.

1) Zakres zasobów, jakie udostępniamy wykonawcy:

a) w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej:

.....
(należy wyspecyfikować udostępniane zasoby)

b) w zakresie sytuacji ekonomicznej:

.....
(należy wyspecyfikować udostępniane zasoby)

2) Sposób i okres udostępnienia wykonawcy i wykorzystania przez niego zasobów przy wykonywaniu zamówienia:

.....
.....

W związku z powyższym oddajemy Wykonawcy do dyspozycji ww. zasoby w celu korzystania z nich przez Wykonawcę – w przypadku wyboru jego oferty w przedmiotowym postępowaniu i udzielenia mu zamówienia - przy wykonaniu przedmiotu zamówienia i oświadczamy, że odpowiadamy solidarnie z wykonawcą, który polega na naszej sytuacji ekonomicznej, za szkodę poniesioną przez zamawiającego powstałą wskutek nieudostępnienia tych zasobów, chyba że za nieudostępnienie zasobów nie ponosimy winy.

.....
pieczęć i podpis(y) (lub podpis elektroniczny)
osoby/osób upoważnionych do reprezentowania podmiotu

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O POWSTANIU U ZAMAWIAJĄCEGO OBOWIĄZKU
PODATKOWEGO OD TOWARÓW I USŁUG
(dotyczy Wykonawców mających siedzibę poza granicami Polski)**

Oświadczam, że wybór oferty będzie prowadzić do powstania u zamawiającego obowiązku podatkowego zgodnie z ustawą z 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług ¹⁾ w zakresie części zamówienia (zadania):

Nr zadania/pozycji (zgodnie z formularzem ofertowym) lub „wszystkie oferowane zadania/pozycje” ²⁾	Stawka podatku od towarów i usług obowiązująca u zamawiającego ¹⁾ [%]

Oświadczam, że wartość towaru netto w danym zadaniu / pozycji równa jest wartości określonej w Formularzu Ofertowym.

1) Stawka podatku od towarów i usług obowiązująca u zamawiającego zgodnie z ustawą z 11.03.2004r. o podatku od towarów i usług wynosi 23%.

2) Wpisać odpowiednio (w przypadku większej ilości zadań/pozycji można numery zadań/pozycji wpisać w jednej pozycji tabeli np. „1, 3, od 5 do 19” lub „wszystkie oferowane zadania/pozycje”).

**PROJEKTOWANE POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE
DO UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO**

UMOWA

**Dostawa _____ dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.
- nr grupy _____**

Niniejsza Umowa została zawarta przez Strony na skutek złożenia oświadczenia woli w formie elektronicznej w taki sposób, że każda ze Stron opatrzyła treść Umowy kwalifikowanym podpisem elektronicznym. Każda Strona otrzymuje egzemplarz Umowy zawartej w wyżej opisany sposób i w formie za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Strony przyjmują jako datę jej zawarcia - datę złożenia ostatniego podpisu.

Umowa została zawarta pomiędzy:

(w przypadku wersji elektronicznej)

lub

Umowa została zawarta w dniu w pomiędzy:

(w przypadku wersji papierowej)

Polską Grupą Górniczą S.A. z siedzibą w Katowicach przy ulicy Powstańców 30, kod pocztowy 40-039, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym Katowice-Wschód w Katowicach, Wydział VIII Gospodarczy, nr KRS 0000709363, REGON 360615984, wysokość kapitału zakładowego całkowicie wpłaconego 3 916 718 700,00 zł, zwaną w treści umowy „**ZAMAWIAJĄCYM**”, reprezentowaną przez osoby umocowane.

(w przypadku wersji elektronicznej)

ZAMAWIAJĄCY		
Sekretarz Komisji Przetargowej lub inna osoba wyznaczona	Osoba odpowiedzialna za nadzór i realizację umowy ze strony Zamawiającego lub inna osoba wyznaczona	Radca Prawny

i:

(w przypadku spółki prawa handlowego):

z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____, REGON _____, wysokość kapitału zakładowego **całkowicie wpłaconego** **(w przypadku spółki akcyjnej)** _____, zwaną (ym) w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowaną przez osoby umocowane.

W przypadku działalności gospodarczej prowadzonej osobiście:

Panem/Panią _____, prowadzącym/ą działalność gospodarczą pod nazwą: _____ - z siedzibą w _____ przy ulicy _____ - zarejestrowaną w Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____, zwanym w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowanym/ą przez osoby umocowane.

W przypadku spółki cywilnej:

1. **Panem/Panią** _____ wpisanym/ą do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____,
2. **Panem/Panią** _____ wpisanym/ą do Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, REGON _____, wspólnie prowadzącymi działalność gospodarczą w formie spółki cywilnej pod nazwą _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zwanymi w dalszej części umowy „**WYKONAWCĄ**” reprezentowanymi przez osoby umocowane.

W przypadku konsorcjum:**Konsorcjum firm:**

1. **Lider** - _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____, REGON _____, wysokość kapitału zakładowego **całkowicie wpłaconego (w przypadku spółki akcyjnej)** _____,
2. **Uczestnik** - _____ z siedzibą w _____, przy ulicy _____, zarejestrowaną w Sądzie Rejonowym _____ nr KRS _____ REGON _____, wysokość kapitału zakładowego **całkowicie wpłaconego (w przypadku spółki akcyjnej)** _____, zwanych w treści umowy „**WYKONAWCĄ**” w imieniu których działa Pełnomocnik _____ reprezentowanym przez osoby umocowane.

(w przypadku wersji elektronicznej)**WYKONAWCA****§ 1****PODSTAWA ZAWARCIA UMOWY**

Podstawę zawarcia umowy stanowią:

1. Uchwała nr _____ z dnia _____ Zarządu Polskiej Grupy Górniczej S.A. / Decyzja nr _____ z dnia _____ osób upoważnionych do rozstrzygnięcia postępowania – rozstrzygająca postępowanie o udzielenie zamówienia objętego ustawą Pzp pt.: „Dostawa _____ dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.” przeprowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego (nr sprawy _____).
2. Specyfikacja Warunków Zamówienia.
3. Oferta złożona przez Wykonawcę.

§ 2

PRZEDMIOT UMOWY

1. Przedmiotem umowy jest zakup i dostawa _____ (zwanych dalej towarem) dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. za cenę, wg specyfikacji określonej w Załączniku Nr 1 **oraz parametrach określonych w Załączniku Nr 1a (jeżeli dotyczy)** do umowy.
2. Przedmiot umowy został sklasyfikowany pod nr kodu _____ Wspólnego Słownika Zamówień (CPV).

§ 3

WARTOŚĆ UDZIELONEGO ZAMÓWIENIA I WARUNKI PŁATNOŚCI

1. Wartość udzielonego zamówienia określona na podstawie przeprowadzonego postępowania wynosi:
 - 1) wartość netto: _____ **PLN (słownie: _____)**,
 - 2) stawka podatku VAT: według przepisów obowiązujących w okresie realizacji umowy.
2. Zamawiający i Wykonawca oświadczają, że są podatnikami podatku VAT i posiadają NIP:
Zamawiający: 634-283-47-28,
Wykonawca: _____
3. Strony zgodnie ustalają, że termin płatności faktur dokumentujących zobowiązania Zamawiającego wynikające z niniejszej Umowy wynosić będzie **30** dni od daty doręczenia faktury Zamawiającemu wystawionej na podstawie dokumentu odbioru przedmiotu zamówienia. Wykonawca składa oświadczenie o posiadaniu statusu mikroprzedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy, które stanowi załącznik nr 4 do Umowy.
4. Termin płatności liczony jest od daty wpływu faktury do Zamawiającego wystawionej na podstawie dokumentu odbioru przedmiotu zamówienia potwierdzonego przez Zamawiającego.
5. Podstawą wystawienia faktury jest prawidłowo wykonane świadczenie potwierdzone przez Zamawiającego dokumentem odbioru.
6. Przy zapłacie zobowiązania wynikającego z umowy, Zamawiający zastrzega sobie prawo wskazania tytułu płatności (numeru faktury).
7. Przy zapłacie zobowiązania w formie przelewu bankowego, Strony ustalają jako termin zapłaty, datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.
8. Numer rachunku bankowego Wykonawcy będzie wskazywany każdorazowo tylko i wyłącznie na fakturach.
9. W przypadku opóźnień w płatnościach kwestia regulowania ewentualnych odsetek będzie przedmiotem odrębnych negocjacji.
10. Należności wynikające z umowy w tym odszkodowawcze i odsetkowe nie mogą być przedmiotem zastawu oraz obrotu (cesja, sprzedaż), zgodnie z art. 509 KC, bez pisemnej zgody Zamawiającego.
11. Wyklucza się stosowanie zaliczek i przedpłat.
12. Faktury za realizację przedmiotu Umowy Wykonawca wystawiać będzie Zamawiającemu w terminie wynikającym z obowiązujących przepisów prawa. Wykonawca wystawi jedną fakturę za dostawy przedmiotu zamówienia zrealizowane tego samego dnia dla danego Oddziału w ramach przedmiotowej umowy. W przypadku, gdy Wykonawcą jest konsorcjum, faktury będą wystawiane indywidualnie przez każdego z członków konsorcjum, w oparciu o dołączoną do umowy umowę konsorcjum (lub harmonogram rzeczowo finansowy) wskazującą elementy zakresu rzeczowego zamówienia przyporządkowane do realizacji przez poszczególnych członków Konsorcjum.
13. Zamawiający oświadcza, że nie spełnia warunków do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.), tym samym posiada status dużego przedsiębiorcy w rozumieniu art. 4 pkt 6) ustawy z dnia 8 marca 2013 roku o przeciwdziałaniu nadmiernym opóźnieniom w transakcjach handlowych (tekst jedn.: Dz. U. z 2023 r., poz. 1790).

§ 4

REALIZACJA PRZEDMIOTU UMOWY

1. Do realizacji niniejszej umowy zastosowanie mają – w zakresie w jakim nie są zmieniane lub uchylane niniejszą umową – **Ogólne Warunki Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., stanowiące integralną część niniejszej umowy (Załącznik Nr 3 do umowy).**
2. Dla określenia ilości oraz terminu dostaw, Zamawiający składać będzie Wykonawcy stosowne zamówienia. W przypadku przekazywania zamówień w formie elektronicznej zamówienia publikowane będą w „Portal Dostawcy” **co jest równoznaczne z dostarczeniem zamówienia.** Operacja ta połączona jest z automatycznym wysyłaniem Wykonawcy informacji o opublikowaniu zamówienia na adres poczty elektronicznej Wykonawcy wskazany w **Załączniku Nr 2 pkt 6** do umowy.
Ewentualna zmiana adresu e-mail nastąpi na pisemny wniosek Wykonawcy zgodnie z wzorem podanym na stronie: <https://dostawca-pgg.coig.biz>. Przedmiotowa zmiana nie wymaga aneksu do umowy.
3. Wykonawca oświadcza, że spełnia warunki, wymagane przez Zamawiającego, dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej, sytuacji ekonomicznej lub finansowej, kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej o ile wynika to z odrębnych przepisów.
4. W przypadku oferty wspólnej Wykonawcy ponoszą solidarną odpowiedzialność za wykonanie umowy.
5. **Strony umowy postanawiają, że w trakcie obowiązywania niniejszej umowy ilości zamawianych towarów w ramach poszczególnych pozycji asortymentowych będą wynikały z rzeczywistych potrzeb Zamawiającego i mogą ulec zmianie w stosunku do określonych w Załączniku Nr 1.**
6. Łączna maksymalna wysokość kar umownych określonych w **Ogólnych Warunkach Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., stanowiących integralną część niniejszej umowy (Załącznik Nr 3 do umowy)**, nie może przekroczyć wartości umowy.

§ 5

TERMIN OBOWIĄZYWANIA UMOWY

1. **Umowa obowiązuje od dnia zawarcia do dnia _____ roku z zastrzeżeniem ust. 2 (w przypadku wersji papierowej).**
lub
Umowa obowiązuje od dnia _____ roku do dnia _____ roku z zastrzeżeniem ust. 2 (w przypadku wersji elektronicznej).
2. **W przypadku, gdy w okresie obowiązywania umowy Zamawiający nie złoży zamówień na dostawy o wartości minimum 50% wartości udzielonego zamówienia, umowa obowiązywać będzie do dnia _____.**
3. Zamówienie nie może być doręczone później niż w ostatnim dniu obowiązywania umowy.
W przypadku przekazywania zamówień drogą elektroniczną, data otrzymania zamówienia przez Wykonawcę to data opublikowania zamówienia w „Portal Dostawcy”. Operacja ta połączona jest z automatycznym wysyłaniem Wykonawcy informacji na adres poczty elektronicznej o opublikowaniu zamówienia w „Portal Dostawcy”.

§ 6

ROZWIĄZANIE, ODSTĄPIENIE, WYPOWIEDZENIE LUB ZMIANY UMOWY

1. Strony mogą w każdej chwili **rozwiązać** umowę na mocy porozumienia stron.
2. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonywania zobowiązania wynikającego z Umowy przez jedną ze stron, po wyznaczeniu przez drugą ze stron odpowiedniego dodatkowego terminu do wykonania Umowy, druga strona w przypadku bezskutecznego upływu tego terminu, będzie uprawniona do **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)*. Jeżeli świadczenia stron są podzielne, a jedna ze stron dopuszcza się zwłoki tylko co do części świadczenia, uprawnienie do odstąpienia od Umowy przysługujące drugiej stronie ogranicza się, według jej wyboru, albo do tej części, albo do całej reszty nie spełnionego świadczenia. Strona ta może także odstąpić od całości, jeżeli wykonanie częściowe nie miałoby dla niej znaczenia ze

- względem na właściwość zobowiązania albo ze względu na zamierzony przez nią cel umowy, wiadomy stronie będącej w zwłoce.
3. Zamawiającemu przysługuje prawo **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)* w przypadku naruszenia przez Wykonawcę przepisów prawa, skutkujących powstaniem zagrożenia bezpieczeństwa mienia Zamawiającego lub zdrowia, życia pracowników. Prawo to Zamawiający może wykonywać w ciągu 30 dni od powzięcia przez niego wiadomości o naruszeniu przez Wykonawcę przepisów prawa skutkujących powstaniem w/w zagrożeń. W takim przypadku Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie należne mu z tytułu wykonania części Umowy.
 4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednostronnego **odstąpienia** od Umowy *ex nunc (od teraz)* w przypadku:
 - 1) wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że jej wykonanie nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy, lub dalsze wykonywanie umowy może zagrozić podstawowemu interesowi bezpieczeństwa państwa lub bezpieczeństwu publicznemu. Odstąpienie może nastąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach. W takim przypadku Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie należne mu z tytułu wykonania części Umowy.
 - 2) utraty przez Wykonawcę posiadanych uprawnień, do wykonywania działalności lub czynności objętej przedmiotem zamówienia, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania
 5. Zamawiającemu przysługuje prawo **wypowiedzenia** Umowy *ex nunc (od teraz)* z zachowaniem okresu wypowiedzenia wynoszącego 30 dni, określonego w odrębnym oświadczeniu, w przypadku:
 - 1) ograniczenia produkcji lub reorganizacji w jednostkach organizacyjnych Zamawiającego, powodujących możliwość wykorzystania uwolnionych środków produkcji lub potencjału ludzkiego do samodzielnej realizacji przez Zamawiającego świadczeń objętych umową,
 - 2) zmian w strukturze organizacyjnej Zamawiającego, skutkującej tym że świadczenie objęte umową nie może być zrealizowane,
 - 3) niewykonywania lub nienależytego wykonywania zamówienia z przyczyn leżących po stronie wykonawcy, przy czym za:
 - niewykonywanie zamówienia rozumie się wielokrotne uchylanie się przez Wykonawcę od realizacji Umowy w całości lub w części,
 - nienależyte wykonywanie zamówienia rozumie się wykonywanie zamówienia w sposób niezgodny ze sposobem określonym w umowie, skutkującym tym, iż uzyskany efekt realizacji zamówienia jest nieprzydatny do konkretnych celów planowanych przez Zamawiającego.
 6. Postanowienia ust. 1-5 nie wyłączają możliwości odstąpienia od Umowy na podstawie przepisów kodeksu cywilnego.
 7. Zmiany umowy będą dokonywane poprzez aneksy sporządzone w formie pisemnej i podpisane przez Strony umowy, pod rygorem nieważności.
 8. Strony dopuszczają możliwość dokonywania zmian umowy, zgodnie z art. 455 ustawy Pzp, wszelkich zmian dopuszczalnych z mocy prawa i nie wymagających przewidzenia w SWZ, a także zmian których zakres, charakter i warunki wprowadzenia przewidziano w ustępach następujących.
 9. Zamawiający dopuszcza możliwość wprowadzenia następujących zmian w zakresie terminu realizacji umowy:
 - 1) Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji umowy, gdy Wykonawca nie odpowiada za okoliczności skutkujące koniecznością wydłużenia terminu.
 - 2) Zamawiający dopuszcza możliwość wydłużenia terminu realizacji umowy także gdy opóźnienie będzie następstwem okoliczności, za które odpowiada Wykonawca, jeżeli łącznie zostaną spełnione poniższe warunki:
 - a) Wykonawca powiadomi Zamawiającego najpóźniej na 30 dni przed upływem terminu wykonania umowy o niemożliwości wykonania przedmiotu umowy w terminie określonym w umowie,
 - b) Wykonawca zaproponuje nowy termin zakończenia wykonywania umowy,
 - c) Wykonawca zaproponuje Zamawiającemu zrekompensowanie powstałego opóźnienia, w tym przez przedłużenie okresu gwarancji.

W takim przypadku wysokość wynagrodzenia Wykonawcy może zostać obniżona o kwotę nie wyższą niż kwota kar, które Wykonawca byłby zobowiązany zapłacić Zamawiającemu za takie opóźnienie, lecz nie niższą niż równowartość połowy tych kar.

W przypadku wystąpienia w/w okoliczności opisanych w pkt 1) lub 2) termin realizacji umowy może ulec odpowiedniemu przedłużeniu o czas niezbędny do zakończenia realizacji jej przedmiotu w sposób należyty, nie dłużej jednak niż o okres trwania tych okoliczności lub okres niezbędny do usunięcia ich skutków.

10. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian technicznych i technologicznych w przedmiocie umowy (zmiany sposobu spełnienia świadczenia), w przypadku gdy wystąpi:
 - 1) niedostępność na rynku materiałów lub urządzeń wskazanych w ofercie, dokumentacji projektowej lub technicznej, spowodowana zaprzestaniem produkcji lub wycofaniem z rynku tych materiałów lub urządzeń,
 - 2) pojawienie się na rynku, części, materiałów lub urządzeń nowszej generacji pozwalających na zaoszczędzenie kosztów realizacji przedmiotu umowy lub kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy,
 - 3) pojawienie się nowszej technologii wykonania przedmiotu umowy pozwalającej na zaoszczędzenie czasu realizacji umowy lub kosztów realizacji umowy, jak również kosztów eksploatacji wykonanego przedmiotu umowy,
 - 4) konieczność zrealizowania umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych/technologicznych niż wskazane w ofercie lub dokumentacji technicznej w sytuacji, gdyby zastosowanie przewidzianych rozwiązań groziło niewykonaniem lub wadliwym wykonaniem,
 - 5) konieczność zrealizowania umowy przy zastosowaniu innych rozwiązań technicznych lub materiałowych ze względu na zmiany obowiązującego prawa,
 - 6) zmiany w wymaganych parametrach elementów maszyn lub urządzeń w związku z pojawiającymi się rozwojowymi zmianami techniczno-technologicznymi, wynikami prowadzonych badań i analiz oraz doświadczeniami eksploatacyjnymi Zamawiającego i innych Zamawiających.
11. Każda ze wskazywanych w ust. 10 pkt 1) do 6) zmian może być powiązana z obniżeniem wartości umowy.
12. Strony przewidują możliwość zmiany postanowień umowy, w zakresie terminu jej obowiązywania, za porozumieniem Stron, w każdym czasie w trakcie jej obowiązywania – poprzez przedłużenie terminu jej obowiązywania. Okres każdorazowego przedłużenia nie może być dłuższy niż 3 miesiące.
13. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian sposobu organizacji świadczenia, w następującym zakresie:
 - 1) sposobu kontroli procesu produkcyjnego, o którym mowa w umowie oraz procedur odbioru przedmiotu umowy, o których mowa w umowie, jeśli nie zmniejszy to zasad bezpieczeństwa i nie wpłynie na ograniczenie uprawnień Zamawiającego oraz nie spowoduje zwiększenia kosztów dokonywania odbiorów, które obciążałyby Zamawiającego,
 - 2) treści dokumentów przedstawianych wzajemnie przez strony w trakcie realizacji umowy lub sposobu informowania o realizacji umowy. Zmiana ta nie może spowodować braku informacji niezbędnych Zamawiającemu do prawidłowej realizacji umowy,
 - 3) zmiany zasad oznaczania rzeczy, jeśli oznaczenie zamienne nie narusza prawa i zasad bezpieczeństwa.
14. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w zakresie płatności - zmiany terminów płatności wynikające z wszelkich zmian wprowadzanych do umowy, a także zmiany samoistne, o ile nie spowodują konieczności zapłaty odsetek lub wynagrodzenia w większej kwocie Wykonawcy.
15. Ponadto Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian postanowień umowy w przypadku:
 - 1) zmiany obowiązującej stawki VAT,
 - 2) obniżenia ceny jednostkowej, z uwzględnieniem brzmienia przepisu art. 455 ustawy Pzp.

§ 7
GWARANCJA

1. Wykonawca udziela gwarancji na przedmiot zamówienia.
2. Okres gwarancji dla przedmiotu zamówienia wynosi: zgodnie z **Załącznikiem Nr 2 pkt 4** do umowy i rozpoczyna się od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego.

§ 8
OBOWIĄZKI WYKONAWCY

1. Za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) odpowiedzialna jest osoba wskazana w **Załączniku Nr 2 pkt 6** do umowy.
2. W przypadku zmiany danych osoby odpowiedzialnej za realizację umowy Wykonawca niezwłocznie przekaze je Zamawiającemu. Wyżej wymieniona zmiana nie wymaga aneksu do umowy.
3. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji dostaw towaru w terminie wskazanym w **Załączniku Nr 2 pkt 5** do umowy z zastrzeżeniem ust. 4.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wskazania terminu realizacji dostawy późniejszego niż określony w ust. 3:
 - 1) w zamówieniu poprzez określenie innego terminu,
 - 2) w harmonogramie stanowiącym załącznik do zamówienia,
 - 3) po przekazaniu zamówienia:
 - poprzez informację o zmianie terminu realizacji zamówienia wysłaną e-mailem (wiadomość wysyłana automatycznie na adres poczty elektronicznej Wykonawcy wskazany w Załączniku nr 2 do umowy) wskazującą inny niż pierwotny termin realizacji,
 - w uzasadnionych przypadkach poprzez przesłanie e-mailem na adres wskazany w Załączniku nr 2 do umowy oświadczenia **Pełnomocnika Zarządu Spółki** ustanowionego w zakresie działalności **Biura Logistyki Materiałowej** lub w **Specjalistycznej Jednostce Organizacyjnej** (Zakład Górniczych Robót Inwestycyjnych, Zakład Remontowo – Produkcyjny, Zakład Informatyki i Telekomunikacji, Zakład Elektrociepłowni) o zmianie terminu realizacji zamówienia.Próby zmiany terminu realizacji zamówienia w sposób inny niż wyżej opisany oraz po upływie wymaganego terminu dostawy Zamawiający uzna za bezskuteczne.
5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumenty wymienione w **Załączniku Nr 2** do umowy.
6. Wykonawca zobowiązany jest do **sporządzania w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A. dowodów dostaw oraz dołączania wydruków do każdej realizowanej dostawy.**
7. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji dostaw do wskazanego przez Zamawiającego miejsca w terminach określonych w zamówieniach. **Szczegółowy wykaz adresów dostawy** przedstawiono w **§ 13 OWZiRD**, które stanowią **Załącznik Nr 3** do umowy.

§ 9
POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają dla swojej ważności formy pisemnej w postaci aneksu, z zastrzeżeniem § 4 ust. 2 i § 8 ust. 2, pod rygorem nieważności takiej zmiany.
2. Ewentualne sprawy sporne, mogące wynikać na tle realizacji niniejszej umowy Strony zobowiązują się rozstrzygać polubownie w drodze negocjacji bezpośrednich.
3. W przypadku braku możliwości polubownego rozwiązania spory poddawane będą do rozstrzygnięcia przez sąd właściwy rzeczowo i miejscowo dla Zamawiającego.
4. W sprawach nieuregulowanych w umowie stosuje się powszechnie obowiązujące przepisy prawa polskiego.
5. Zmienia się treść §2 ust. 1 Ogólnych Warunków Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., który przyjmuje brzmienie: „*W trakcie trwania umowy ceny jednostkowe mogą być waloryzowane zgodnie z załącznikiem nr 1b do Umowy oraz możliwe jest obniżenie cen netto przez Wykonawcę w drodze jednostronnego oświadczenia woli złożonego Zamawiającemu.*”

6. Zmienia się treść §2 ust. 3 Ogólnych Warunków Zakupu i Realizacji Dostaw materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., który przyjmuje brzmienie: „Suma wartości zamówień wystawionych przez poszczególne Jednostki Organizacyjne Zamawiającego, nie może przekroczyć kwoty określonej w umowie jako wartość udzielonego zamówienia z zastrzeżeniem zapisów załącznika nr 1b do umowy. Wartość odebranego towaru, za którą zapłaci Zamawiający, zostanie ustalona w oparciu o ceny jednostkowe netto określone w umowie z zastrzeżeniem zapisów załącznika nr 1b do umowy. Do ww. cen zostanie doliczony podatek VAT zgodnie z obowiązującymi przepisami w okresie realizacji umowy.”
7. Umowa została sporządzona w 2 jednobrzmiących egzemplarzach po 1 egzemplarzu dla każdej ze Stron. (zapis tylko w przypadku wersji papierowej.)

(miejsca na podpis tylko w przypadku wersji papierowej)

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

1. _____

1. _____

2. _____

2. _____

Załącznik Nr 1 do umowy nr _____

CENY JEDNOSTKOWE I WARTOŚĆ UDZIELONEGO ZAMÓWIENIA

WYKONAWCA

(w przypadku wersji papierowej)

ZAMAWIAJĄCY

1. _____

1. _____

2. _____

2. _____

Załącznik Nr 1a do umowy nr _____

PRZEDMIOT UMOWY (jeżeli dotyczy)

(zgodnie ze złożoną ofertą)

WYKONAWCA

(w przypadku wersji papierowej)

ZAMAWIAJĄCY

1. _____

1. _____

2. _____

2. _____

WALORYZACJA CEN UMOWNYCH

1. Waloryzacja cen umownych będzie następowała w oparciu o ceny zamknięcia London Metal Exchange (Londyńskiej Giełdy Metali) zgodnie z notowaniem LME Steel HRC NW Europe (Argus) dla kontraktów 3 miesięcznych. Ceny publikowane na stronie internetowej: <https://www.lme.com/Metals/Ferrous/LME-Steel-HRC-NW-Europe-Argus#Trading+day+summary>
2. Ceny jednostkowe w umowie ulegną zmianie w przypadku zmiany ceny stali zgodnie z postanowieniami ust. 3 – 8.
3. Wskaźnik zmiany ceny stali będzie obliczany z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania według wzoru:

$$W_{zc} = \frac{\text{Cena stali aktualna}}{\text{Cena stali bazowa}}$$

gdzie:

W_{zc} – wskaźnik zmiany ceny;

Cena stali bazowa – cena zamknięcia LME Steel HRC NW Europe (Argus) z dnia otwarcia ofert w postępowaniu przetargowym, zgodnie z notowaniem London Metal Exchange (Londyńskiej Giełdy Metali);

Cena stali aktualna – cena zamknięcia LME Steel HRC NW Europe (Argus) w czwartek danego tygodnia, zgodnie z notowaniem London Metal Exchange (Londyńskiej Giełdy Metali).

4. Nowe ceny jednostkowe obliczane będą według następującego wzoru zgodnie z matematycznymi zasadami zaokrąglania:

$$C_w = 0,5 \times C_u + 0,5 \times C_u \times W_{zc}$$

gdzie:

C_w – cena po waloryzacji

C_u – cena z umowy

W_{zc} – wskaźnik zmiany ceny

5. Zmiana cen jednostkowych w umowie nie wymaga aneksu do umowy. Nowe ceny jednostkowe będą obowiązywały dla zamówień wystawionych od poniedziałku do piątku następnego tygodnia.
6. W przypadku braku notowań LME Steel HRC NW Europe (Argus) dla kontraktów 3 miesięcznych na London Metal Exchange (Londyńskiej Giełdzie Metali) w czwartek danego tygodnia waloryzacja nie będzie przeprowadzana i będą obowiązywać ostatnio obowiązujące ceny.
7. W przypadku braku notowań LME Steel HRC NW Europe (Argus) dla kontraktów 3 miesięcznych na London Metal Exchange (Londyńskiej Giełdzie Metali) z dnia otwarcia ofert w postępowaniu przetargowym jako cena stali bazowa zostanie przyjęta cena z ostatniego notowania poprzedzającego ten dzień.
8. Wartość realizacji umowy nie może przekroczyć 120% jej wartości pierwotnej.

(w przypadku wersji papierowej)

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

1. _____

1. _____

2. _____

2. _____

Załącznik Nr 2 do umowy nr _____

WYMAGANE DOKUMENTY I WARUNKI REALIZACJI DOSTAW

1. Dokumenty dotyczące przedmiotu dostaw dostarczone przez Wykonawcę w formie elektronicznej:
 - a) _____,
 - b) _____,
2. Dokumenty wymagane przy pierwszej dostawie do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:
 - a) _____,
 - b) _____,
3. Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:
 - a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
 - b) _____,
4. Wymagany okres gwarancji: miesięcy od daty odbioru przedmiotu zamówienia przez magazyn Zamawiającego.
5. Wymagany termin realizacji dostawy: do dni od daty otrzymania zamówienia.
6. Zgodnie z § 5 ust. 2 OWZiRD zamówienia przekazane Wykonawcy przez Zamawiającego w formie elektronicznej (opublikowanie w Portalu Dostawcy) lub pocztą elektroniczną w formacie pdf lub faksem uważa się za skuteczne.
Adres poczty elektronicznej, na który będzie wysyłana informacja o opublikowaniu zamówienia w „Portalu Dostawcy” oraz przekazywane będzie zamówienie e-mailem w formacie pdf lub informacja o zmianie terminu realizacji zamówienia: _____
Osoba odpowiedzialna za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) ze strony Wykonawcy:
Pan/Pani _____
Nr telefonu _____
7. Rodzaj opakowania.
 - Przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.: **(określić rodzaj opakowania zwrotnego zgodnie z Załącznikiem Nr 3 do SWZ)**,lub
 - Przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu bezzwrotnym.

(w przypadku wersji papierowej)

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

1. _____

1. _____

2. _____

2. _____

OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A.

OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. zostały opublikowane i są dostępne na stronie internetowej w PROFILU NABYWCY - adres internetowy: <https://korporacja.pgg.pl/dostawcy/przetargi> wraz niniejszą Specyfikacją warunków zamówienia.

OGÓLNE WARUNKI ZAKUPU I REALIZACJI DOSTAW materiałów, wyrobów i części zamiennych maszyn i urządzeń dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A., zawierają informacje w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu tych danych zgodnie z RODO. Obowiązek informacyjny wynikający z artykułu 13 i 14 RODO spełniono na stronie internetowej PGG S.A. w zakładce RODO, w załączniku „Kontrahenci/Pracownicy Kontrahentów”.

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

**OŚWIADCZENIE
O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY,
ŚREDNIEGO PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że:

☐ - spełnia warunki *

☐ - nie spełnia warunków *

do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

*** zaznaczyć właściwe**

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)
(w przypadku wersji papierowej)