



## Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego o udzielenie zamówienia pt. **„Modernizacja potrzeb własnych prądu stałego w rozdzielni 6 kV RG-20 w zakresie wymiany baterii akumulatorów 110 V DC, wraz z głównymi obwodami prądu stałego oraz zabezpieczeniami przed skutkami zwarć - na powierzchni Oddziału KWK Ruda Ruch Halemba” – nr sprawy 442501201.**

Działając w oparciu o § 32 ust. 3 i 5 Regulaminu udzielania zamówień obowiązującym w Polskiej Grupie Górniczej Zamawiający odpowiada na zapytanie Wykonawcy:

### Pytanie nr 1:

*Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Pkt VI.21. ppkt. 8) opisuje wymagania dla korków rekombinacyjnych typu RecPlug1 – wskazując konkretny typ jednego producenta wykluczając korki rekombinacyjne innych producentów wyprodukowane w tym samym celu tj. zapobieganie emisji wodoru oraz minimalizowanie konieczności uzupełniania ubytków wody w akumulatorach. Do korków rekombinacyjnych nie istnieje żaden unormowany dokument określający techniczne parametry i wymagania, które korek rekombinacyjny ma spełniać.*

***Prosimy o zmianę zapisu na: Należy zastosować korki wentylacyjne rekombinacyjne.***

### Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia w załączniku nr 1 SOPZ części VI pkt 21 ppkt 8), który otrzymuje następujące brzmienie:

*8) Korki wentylacyjne rekombinacyjne - spełniające wymagania techniczne zawarte w pkt. 21-6 i 21-7.*

### Pytanie nr 2:

*Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Pkt. VI.21 ppkt.10) Podaje parametry dla nowej baterii akumulatorów: Pojemność znamionowa 250Ah – czy ta pojemność ma być zgodna z normą DIN 40736-1? Jeżeli tak to norma stanowi, iż wartość znamionowa pojemności w temperaturze 20oC, przy napięciu końcowym 1,8V na ogniwo.*

***Proponujemy zmianę zapisu: Pojemność znamionowa 250Ah w temperaturze 20oC, przy napięciu końcowym 1,8V na ogniwo –zgodna z normą DIN 40736-1.***

### Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia w załączniku nr 1 SOPZ części VI pkt 21 ppkt 10) a), który otrzymuje następujące brzmienie:



a) *Pojemność znamionowa baterii: 250Ah w temperaturze 20oC, przy napięciu końcowym 1,8V na ogniwo – zgodna z normą DIN 40736-1.*

**Pytanie nr 3:**

*Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Ptk VI.21 ppkt. 1) wskazuje, iż ogniwa mają być wykonane z dodatknych płyt pancernych niskoantymonowych oraz ujemnych płyt pastowanych zabezpieczonych siatką Sireg. – W ten sposób Zamawiający ogranicza dostawcę baterii. Informujemy, iż stosowanie płyt z siatką Sireg jest jednym z możliwych rozwiązań technicznych mających na celu zapobieganie wypadania masy aktywnej z płyt ujemnych. Różni producenci stosują różne rozwiązania techniczne w tym samym celu. Wskazanie technologii z siatką Sireg wyklucza możliwość uczciwej konkurencji rozwiązaniom co najmniej równoważnym spełniającym wymagania wydłużenia żywotności baterii.*

***Prosimy o zmianę zapisu na : Ogniwa wykonane z dodatknych płyt pancernych niskoantymonowych oraz ujemnych płyt pastowanych zabezpieczonych siatką Sireg lub równoważnych rozwiązań technicznych powodujących, iż żywotność baterii wynosi minimum 20 lat.***

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia w załączniku nr 1 SOPZ części VI pkt 21 ppkt 1), który otrzymuje następujące brzmienie:

*1) Ogniwa wykonane z dodatknych płyt pancernych niskoantymonowych oraz ujemnych płyt pastowanych zabezpieczonych siatką Sireg lub równoważną wykonaną z kompozytu FRP o parametrach nie gorszych niż siatka Sireg.*

**Pytanie nr 4:**

*Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Ptk VI.17. napisał wymaganie o dostarczeniu nowego czujnika temperatury. **Prosimy o podanie typu i rodzaju nowego czujnika temperatury.***

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia w załączniku nr 1 SOPZ części VI pkt 17, który otrzymuje następujące brzmienie:

*17. Wyprowadzenie z baterii w osobnych korytkach kablowych nowego czujnika temperatury i nowego obwodu pomiarowego z baterii do zasilacza. Czujnik powinien być kompatybilny z zabudowanym zasilaczem firmy Benning pn. „Szafa systemowa 110V DC”, typ: D400G110/100/Bwru-PDE i zgodny z nową baterią akumulatorów - typ i rodzaj nowego czujnika temperatury należy określić na etapie projektowania. Obecnie zabudowany jest czujnik 2kΩ/25oC; typ: KTY81, dostarczony wraz z ww. zasilaczem.*

**Pytanie nr 5:**

*Prosimy o uzupełnienie w załączniku nr 1 SOPZ o informacje na temat uszczelnienia sworzni ogniów baterii. Nowoczesnym, bezpiecznym i niezawodnym rozwiązaniem dla aplikacji stacjonarnych renomowanych producentów jest zastosowanie ogniów ze sworzniami posiadającymi specjalną konstrukcję neoprenowej otuliny przylegającej do uszczelnianej powierzchni. Gładka i śliska neoprenowa powierzchnia otuliny sworzni w powiązaniu z uszczelnieniem o-ringowym gwarantuje pełną szczelność połączenia sworzni z obudową.*



*Długość neoprenowej otuliny zapewnia możliwość przesuwania się elektrody dodatniej w miarę jej rośnięcia spowodowanego korozją płyt w czasie długoletniej eksploatacji baterii. Rozwiązanie to całkowicie eliminuje możliwość wycieku elektrolitu poprzez uszczelnienie sworznia w całym okresie eksploatacji baterii (np. rozszczelnienie przy wyprowadzeniach biegunów i niebieskie wykwyty na wyprowadzeniach, przedostanie się nieczystości do elektrolitu etc.)*

**Pytanie: Czy Zamawiający w celu podwyższenia bezpieczeństwa w czasie eksploatacji baterii oraz wydłużenia jej żywotności będzie wymagał ww. rozwiązanie? Proponujemy w załączniku nr 1 SOPZ dodanie dodatkowego zapisu : Sworznie biegunów ogni w pełni izolowane ze standardowym gwintem wewnętrznym wyposażone w neoprenową otulinę lub inne tworzywo sztuczne przylegające do uszczelnianej powierzchni.**

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający nie wymaga zastosowania rozwiązania przedstawionego przez Wykonawcę. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

**Pytanie nr 6:**

Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Pkt. VI.21. ppkt. 5) Opisuje naczynia ogni. Jednocześnie nie wspomina o danych technicznych, które są podawane na każdym z ogni. Czy w celu poprawy bezpieczeństwa oraz lepszej kontroli poziomu elektrolitu oraz oględzin stanu technicznego płyt w ogniach Zamawiający wymaga przezroczystych naklejek z typem i parametrami ogni (nazwa producenta, typ ogniwa, napięcie ogniwa, pojemność nominalna, zgodność z normą, prawidłowa gęstość elektrolitu, napięcie buforowe, znaki separowania i piktogramy bezpieczeństwa.) umieszczonych na naczyniach ogni?

**Proponujemy dodanie zapisu: Na naczyniach ogni należy zastosować przezroczyste naklejki z typem i parametrami ogni (nazwa producenta, typ ogniwa pojemność nominalna, zgodność z normą, prawidłowa gęstość elektrolitu, napięcie buforowe, znaki separowania i piktogramy bezpieczeństwa. Ww. naklejka musi być w sposób trwały umieszczona na każdym ogniwie baterii.**

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający nie wymaga zastosowania rozwiązania przedstawionego przez Wykonawcę. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

**Pytanie nr 7:**

Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Pkt. VI.21. ppkt. 11) Opisuje tabliczkę znamionową.

**Pytanie: Czy Zamawiający dopuszcza umieszczenie tabliczki znamionowej na ścianie akumulatorni nad baterią akumulatorów?**

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający nie dopuszcza zamieszczenia tabliczki w miejscu określonym przez Wykonawcę. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

**Pytanie nr 8:**

Zamawiający w załączniku nr 1 SOPZ w Pkt. XIII.1. ppkt 11) wymaga odbycia przez pracowników Wykonawcy skierowanych do realizacji zadania jednodniowego przeszkolenia teoretycznego BHP. **Pytanie : Proszę o informację jaki jest koszt takiego szkolenia?**



**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zgodnie z treścią załącznika nr 1.4 do SWZ - Cennik odpłatnych usług świadczonych przez Zamawiającego na rzecz Wykonawcy w ramach realizacji przedmiotu przetargu, dostępny jest pod adresem:

<https://www.pgg.pl/strefa-korporacyjna/dostawcy/profil-nabywcy/cennik-uslug-pgg>

**Pytanie nr 9:**

W związku z wymianą baterii akumulatorów na inny typ, konieczna jest korekta nastaw parametrów elektrycznych zasilacza. Czy zmiany parametrów mają być wykonane przez serwis producenta zasilacza?

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Wymagane zmiany nastaw parametrów elektrycznych zasilacza należy określić już na etapie projektowania.

Nie ma obowiązku, aby zmiany nastaw parametrów elektrycznych zasilacza były wykonywane przez serwis producenta.

**Pytanie nr 10:**

Zwracamy się z prośbą o przesunięcie terminu składania ofert o minimum tydzień.

**Odpowiedź Zamawiającego:**

Zamawiający w postępowaniu jw. modyfikuje treść Specyfikacji Warunków Zamówienia poprzez zmianę terminu składania i otwarcia ofert wskazanych w EFO, tj. na dzień 27.03.2025 r.

Jednocześnie Zamawiający modyfikuje treść w części XIII pkt 6. SWZ, który otrzymuje następujące brzemienie:

6. Wykonawca pozostaje związany złożoną ofertą do dnia 24.06.2026 r. Pierwszym dniem terminu jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

SWZ po modyfikacji zostaje umieszczona w Profilu nabywcy Zamawiającego.

Pozostałe zapisy SWZ pozostają bez zmian.

**Zastępca Przewodniczącego Komisji Przetargowej**

.....