

Nasz znak:
70/NLP/AM/33244/25

Katowice, dnia 10.12.2025r.

**Wykonawcy biorący
udział w postępowaniu**

Dotyczy: wyjaśnień i modyfikacji treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawa akcesoriów rurociągów magistralnych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 288-3” - nr postępowania – 702501486.

Zamawiający działając w oparciu o § 32 „Regulaminu udzielania zamówień w Polskiej Grupie Górniczej S.A.” odpowiada na pytania dotyczące treści Specyfikacji Warunków Zamówienia zgodnie z poniższym :

Pytanie 1 - W związku z zamiarem przystąpienia do przedmiotowego postępowania, zwracamy się z prośbą o zmianę terminu składania ofert na 12.01.2026r. Prośbę kierujemy czasem około świątecznym, w którym jest wzmożona absencja pracowników w wielu przedsiębiorstwach. Procesowanie procedury przetargowej po Państwa stronie, również przesunie się w czasie bez względu na obecny termin składania, czy zaproponowany przez nas po przerwie świątecznej.

Pytanie 2 - Ponadto zwracamy się z prośbą o weryfikację potrzeby przedstawiania certyfikatu dla zadań nr 14-17 oraz 31-33. Wskazane zadania obejmują elementy do montażu rurociągu, a nie jego główne elementy. W poprzednich latach wymóg certyfikatu nie obejmował całości zakresu Państwa postępowań. Jednocześnie prosimy o zmianę zapisów w tym zakresie.

Pytanie 3 - Czy Zamawiający wymaga złożenia dokumentu opisanego w rozdziale C pkt. 3. SWZ w zakresie zadań nr 14, 15, 16, 17, 31, 32 i 33? Jeżeli tak, wnoszę o informacje z jakiego powodu wymaga jak wyżej.

Pytanie 4 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach dla zadań nr 14, 15, 16 i 17 Zamawiający nie określił gatunku stali z jakiej mają być wykonane obejmy – wnoszę o informację czy przedmiotowe obejmy mogą być wykonane z stali S235. Jeżeli nie, wnoszę o podanie wymaganego gatunku stali.

Pytanie 5 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach (wiersz „2.”) dla zadań nr 14,15, 16 i 17 Zamawiający określił zabezpieczenie powierzchni jako:

- „wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461”, podczas gdy przedmiotowe zadania dotyczą obejm – wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności,
- „ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081” podczas gdy w obejmach nie występują złącza – wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności,
- „zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz” – podczas gdy w obejmach nie występują spawy – wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności.

Ponadto wnoszę o jednoznaczną informację dotyczącą wymaganego zabezpieczenia powierzchni obejm – czy Zamawiający dopuszcza zabezpieczenie obejm poprzez ocynk ogniowy?

Pytanie 6 - Wnoszę o informacje czy śruby dla zadań nr 14, 15, 16 i 17 mają być ocynkowane ogniowo i jakiej mają być klasy?

Pytanie 7 - Zgodnie z rozdziałem B pkt 9. Załącznika nr 1 do SWZ każdy element musi być oznakowany ciśnieniem roboczym, podczas gdy asortyment z zadań 14, 15, 16, 17, 31, 32 i 33 nie jest asortymentem przeznaczonym do pracy pod ciśnieniem. Wnosimy o usunięcie tego wymogu dla danych zadań, względnie o wyjaśnienie, dlaczego Zamawiający wymaga jak wyżej.

Pytanie 8 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach dla zadań nr 31, 32 i 33 Zamawiający nie określił gatunku stali z jakiej mają być wykonane obejmy – wnoszę o informację czy przedmiotowe obejmy mogą być wykonane z stali S235. Jeżeli nie, wnoszę o podanie wymaganego gatunku stali.

Pytanie 9 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach dla zadań nr 31, 32 i 33 Zamawiający nie określił gatunku stali z jakiej mają być wykonane łapy – wnoszę o informację czy przedmiotowe łapy mogą być wykonane z stali S355. Jeżeli nie, wnoszę o podanie wymaganego gatunku stali.

Pytanie 10 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach dla zadań nr 31, 32 i 33 Zamawiający nie określił rodzaju wymaganego łańcucha – wnoszę o informację czy przedmiotowy łańcuch ma być łańcuchem technicznym? Względnie wnoszę o podanie normy, wg której łańcuch ma być wykonany i informację czy Zamawiający dopuszcza wykonanie łańcucha wg normy równoważnej do wymaganej.

Pytanie 11 - Zgodnie z załącznikiem nr 3 do SWZ w tabelach (wiersz „4.”) dla zadań nr 31, 32 i 33 Zamawiający określił zabezpieczenie powierzchni jako:

- „wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461”, podczas gdy przedmiotowe zadania dotyczą zawiesi z łańcuchem i obejmą – wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności,

- „ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081” podczas gdy w zawiesiach łapowych z łańcuchem i obejmą nie występują złącza – wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności,

- „zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz” – podczas gdy w zawiesiach łapowych z łańcuchem i obejmą nie występują spawy - wnoszę o wyjaśnienie rozbieżności.

Ponadto wnoszę o jednoznaczną informację dotyczącą wymaganego zabezpieczenia powierzchni zawiesi łapowych z łańcuchem i obejmą – czy Zamawiający dopuszcza zabezpieczenie poprzez ocynk ogniowy?

Pytanie 12 - W zakresie zadań nr 31, 32 i 33 wnoszę o podanie wymaganej wytrzymałości/nośności zawiesi łapowych z uwzględnieniem gatunku stali jak w pytaniu nr 7.

Pytanie 13 - Czy w zakresie zadań 31, 32 i 33 Zamawiający wymaga również dostawy śrub do montażu obejm oraz łap? Jeżeli tak, wnoszę o podanie rodzaju śrub, klasy i wymaganego zabezpieczenia antykorozyjnego.

W odpowiedzi na zapytania Zamawiający działając w oparciu o § 32 ust. 5 „Regulaminu udzielania zamówień ...” dokonuje zmiany zapisów Specyfikacji Warunków Zamówienia w zakresie załączników nr 1 i 3 – treść zmodyfikowanych załączników w załączeniu do pisma.

Ponadto w Części XII swz – „Miejsce, termin składania i otwarcia ofert oraz termin związania ofertą” ust. 2 i 3 otrzymują następujące brzmienie:

2. Ofertę należy złożyć do dnia 12.01.2026r. godz. 07:45.

3. Otwarcie ofert jest niejawnie i nastąpi w dniu 12.01.2026r. o godz. 08:00.

Przewodniczący Komisji Przetargowej

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa akcesoriów rurociągów magistralnych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. w szacunkowej ilości i rodzaju szczegółowo określonej w Formularzu Ofertowym, który stanowi **Załącznik nr 2** do SWZ.

B. Wymagania prawne oraz wymagane parametry techniczno - użytkowe.

1. Przedmiot zamówienia winien być wolny od wad prawnych i fizycznych i nie naruszać praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz być zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez zaoferowany przedmiot zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest przystąpić do sprawy niezwłocznie po zawiadomieniu przez Zamawiającego i do poniesienia (zwrotu Zamawiającemu) wszystkich kosztów z tym związanych, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.
2. Do produkcji Wykonawca musi stosować rury z atestem hutniczym, potwierdzonym świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN 10204:2004/3.1.
3. Wykonane elementy armatury muszą spełniać wymagania normy PN-EN 13480-5 w pełnym zakresie z wyłączeniem wymagań określających warunki odbioru kontroli jakości po zabudowie rurociągu.
4. Oferowane elementy armatury powinny być ocynkowane ogniwowo zgodnie z normą PN-EN ISO 1461.
5. Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne dostarczonych elementów muszą być wolne od zanieczyszczeń powstałych w czasie prac spawalniczych.
6. Złącza muszą być zabezpieczone antykorozyjnie przez ocynkowanie metodą elektrolityczną zgodnie z normą PN-EN 2081, grubość powłoki 12-15µm badana za pomocą metody fluorescencji rentgenowskiej podczas kąpeli galwanicznej (należy dołączyć świadectwo odbioru wystawione przez podmiot wykonujący cynkowanie potwierdzające grubość wymaganej powłoki zabezpieczającej).
7. Spawy muszą być zabezpieczone farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz.
8. Połączenie złączki z rurą ma być wykonane za pomocą automatycznego spawania złączy do rur z wykonaniem kilkuścięgowego spawu czołowego z pełnym przetopem i zgodnie z normą PN-EN ISO 6520-1. Nie dopuszcza się wykonania podpawki lub spawania ręcznego. Połączenie musi spełniać wymagania normy PN-EN 13480-5. Spawy wykonane w klasie jakości B zgodnie z PN-EN ISO 5817.
9. Każdy dostarczony element powinien być oznakowany w sposób trwały, zgodnie z atestem hutniczym, a także winny być naniesione co najmniej następujące dane odnoszące się do przedmiotu zamówienia (cecha Wyrobu gotowego) nazwa lub znak wytwórcy, rok produkcji i ciśnienie robocze – jeżeli dotyczy.
10. Nakrętka musi być wykonana z jednolitego materiału (odkuwki) i być wyposażona w min. 4 uszy każde o wysokości min. 25 mm, ocynkowana galwanicznie - nie dopuszczalne jest dospawanie uszu do nakrętki.

C. Przedmiotowe środki dowodowe wymagane w celu potwierdzenia spełnienia wymagań odnoszących się do przedmiotu zamówienia określonych przez Zamawiającego – do złożenia na wezwanie Zamawiającego

1. Wykaz parametrów techniczno-użytkowych – zgodnie z **Załącznikiem Nr 3** do SWZ.
2. Dokumentacja techniczno-ruchowa/ Instrukcja stosowania zawierająca co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu, sposób montażu i demontażu, wymagane środki bezpieczeństwa oraz szczególne warunki stosowania oferowanego przedmiotu zamówienia.
3. Oświadczenie Wykonawcy, że do produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia stosowane będą kolektory z atestem hutniczym, na potwierdzenie czego rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a wraz z dostawą dostarczony będzie atest potwierdzony świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN10204:2004/3.1 – **dotyczy zadań 1-13, 18-30, 34.**
4. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych ze stopniem a, b, c niebezpieczeństwa wybuchem metanu oraz A, B, C niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.
5. Aktualny Certyfikat zgodności i bezpieczeństwa – wydany przez niezależną jednostkę badawczą upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustaw Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązujące w dniu certyfikatu.

UWAGA:

- a) *Certyfikaty/dopuszczenia/inne dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przedmiotowych przedstawione przez Wykonawcę muszą być ważne w dniu ich złożenia.*
- b) *W przypadku braku ważności złożonego certyfikatu/dopuszczenia/innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych na cały okres trwania procedury przetargowej oraz cały okres realizacji zamówienia, Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć drogą elektroniczną na adres e-mail: clm.katowice@pgg.pl oraz (e-mail artur.mandrysz@pgg.pl) bądź poprzez Platformę EFO na elektroniczne wezwanie w określonym przez Zamawiającego terminie aktualny/e – obowiązujący/e certyfikat/dopuszczenie/ inny dokument potwierdzający spełnienie wymagań przedmiotowych. Dostarczony dokument musi dotyczyć wyrobu zaoferowanego przez Wykonawcę w ofercie przetargowej.*
- c) *W przypadku wyboru oferty Wykonawcy, który przedstawił dokument, który stracił ważność po wyborze oferty, a przed zawarciem umowy i nie dostarczył certyfikatu/dopuszczenia/ innego dokumentu potwierdzającego spełnienie wymagań przedmiotowych zgodnie z pkt. b), zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy, a Zamawiający zatrzyma wadium wraz z odsetkami na podstawie § 30 ust. 18 Regulaminu, według treści którego Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, jeżeli zawarcie umowy w sprawie zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy (jeżeli dotyczy).*

D. Dokumenty i informacje wymagane przed zawarciem umowy:

1. **Umowa regulująca współpracę Wykonawców – w przypadku wyboru oferty wspólnej (oryginał lub kopia w formie elektronicznej).**
2. **Dokumenty w formie elektronicznej:**
 - a) Dokumentacja techniczno-ruchowa/ Instrukcja stosowania zawierająca co najmniej rysunek techniczny oferowanego przedmiotu, sposób montażu i demontażu, wymagane środki bezpieczeństwa oraz szczególne warunki stosowania oferowanego przedmiotu zamówienia.
 - b) Oświadczenie Wykonawcy, że do produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia stosowane będą kolektory z atestem hutniczym, na potwierdzenie czego rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a wraz z dostawą dostarczony będzie atest potwierdzony świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN10204:2004/3.1.

- c) Aktualny Certyfikat zgodności i bezpieczeństwa – wydany przez niezależną jednostkę badawczą upoważnioną do certyfikacji przedmiotu zamówienia, potwierdzający, że dokładnie oznaczone produkty będące przedmiotem zamówienia spełniają wymagania bezpieczeństwa uwzględniające postanowienia Ustaw Prawo geologiczne i górnicze oraz wymagania zawarte w aktach wykonawczych wydanych z delegacji tej ustawy, obowiązujące w dniu certyfikatu.

zapisane w jednym pliku programu Adobe Reader (*.pdf) o pojemności do 20 MB
(w przypadku braku możliwości zapisania dokumentów w pliku tej pojemności dopuszczalne jest ich zapisanie w kilku plikach).

3. Spis dokumentów wymienionych w ust. 2 w wersji edytowalnej (w układzie: nr dokumentu / nazwa dokumentu / wystawca / data ważności / zadanie i pozycja której dokument dotyczy – jeżeli dotyczy).
4. Informacje dotyczące sposobu komunikowania się Zamawiającego z Wykonawcą celem realizacji umowy:
Adres poczty elektronicznej, na który będzie wysyłana informacja o opublikowaniu zamówienia w „Portalu Dostawcy” lub przekazywane będzie zamówienie e-mailem w formacie pdf _____ (Wykonawca podaje wyłącznie jeden adres e-mail)

Osoba odpowiedzialna za realizację umowy (w tym reklamację i badania kontrolne) ze strony Wykonawcy:

Pan/Pani _____
Nr telefonu _____

Dokumenty i informacje wymienione w ust. 1, 2, 3 i 4 należy dostarczyć na nośniku elektronicznym lub przesłać na adres e-mail: artur.mandrysz@pgg.pl w terminie do 5 dni od daty rozstrzygnięcia postępowania w przeciwnym wypadku zawarcie umowy będzie niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.

E. Dokumenty wymagane przy dostawie:

Dokumenty wymagane do każdej dostawy do magazynów materiałowych każdego Oddziału Polskiej Grupy Górniczej S.A. objętego umową w formie papierowej:

- a) Dowód dostawy sporządzony w Portalu Dostawcy Polskiej Grupy Górniczej S.A.,
- b) Karta gwarancyjna,
- c) Atest hutniczy,
- d) Świadectwo jakości.

UWAGA:

W przypadku, gdy dokumenty wymagane przy dostawie wystawione zostały w języku obcym, Zamawiający wymaga ich tłumaczenia na język polski. Nie dostarczenie w/w dokumentów w języku polskim upoważni Zamawiającego do odmowy przyjęcia dostawy ze skutkami obciążającymi Wykonawcę. Wymienione powyżej dokumenty powinny być czytelne, opracowane zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz nie wzbudzać zastrzeżeń, co do ich wiarygodności. W przypadku kopii dokumentów wymagane jest poświadczenie przez Wykonawcę ich zgodności z oryginałem.

Załącznik nr 3 do SWZ

WYKAZ PARAMETRÓW TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH OFEROWANEGO PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

A. Parametry techniczno – użytkowe oferowanego przedmiotu zamówienia:
Zadanie nr 1 - KOLANKO RUROWE SZYBKOZŁĄCZNE CYLINDRYCZNO-STOŻKOWE DN-60X7,1 60ST P355N OC 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60X7,1 60ST	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P355N	
5.	Uszczelnienie	Typu o-ring na czopie stożkowym	
6.	Połączenie	Do rur cylindryczno-stożkowych	
7.	Gwint	RD 100x5	
8.	Zabezpieczenie	Kapturem i korkiem przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu	
9.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 2 - KOLANKO RUROWE SZYBKOZŁĄCZNE CYLINDRYCZNO-STOŻKOWE DN-60X7,1 90ST P355N OC 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60X7,1 90ST	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P355N	
5.	Uszczelnienie	Typu o-ring na czopie stożkowym	
6.	Połączenie	Do rur cylindryczno-stożkowych	

7.	Gwint	RD 100x5	
8.	Zabezpieczenie	Kapturem i korkiem przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu	
9.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 3 - KOLANKO RUROWE SZYBKOZŁĄCZNE CYLINDRYCZNO-STOŻKOWE DN-80X2,9 60ST P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X2,9 60ST	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P235TR1	
5.	Uszczelnienie	Typu o-ring na czopie stożkowym	
6.	Połączenie	Do rur cylindryczno-stożkowych	
7.	Gwint	RD 130x5	
8.	Zabezpieczenie	Kapturem i korkiem przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu	
9.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 4 - KOLANKO RUROWE SZYBKOZŁĄCZNE CYLINDRYCZNO-STOŻKOWE DN-80X2,9 90ST P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X2,9 90ST	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P235TR1	
5.	Uszczelnienie	Typu o-ring na czopie stożkowym	

6.	Połączenie	Do rur cylindryczno-stożkowych	
7.	Gwint	RD 130x5	
8.	Zabezpieczenie	Kapturem i korkiem przed przedostaniem się zanieczyszczeń podczas transportu	
9.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 5 - KOLEKTOR ROZDZIELAJĄCY KOŁNIERZOWY DN-50X5,0/4X25 18G2A OC 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-50X5,0/4X25	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	18G2A	
5.	Ilość otworów w kołnierzu	8 na śruby M24x140	
6.	Przyłącza	4x końcówka gniazdowa na połączenie STECKO 25	
7.	Kompatybilność	Z istniejącym rurociągiem zamawiającego Oddziału PGG S.A.	
8.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 6 - KOLEKTOR ROZDZIELAJĄCY SPŁYW.DN-80X4,0/3X32 R35 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X4,0/3X32	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	R35	
5.	Ilość otworów w	8 na śruby M16x90	

SWZ

Dostawa akcesoriów rurociągów magistralnych dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 288-3/ Nr sprawy 702501486
AM

	kołnierzu		
6.	Przylączy	3x końcówka gniazdowa na połączenie STECKO 32	
7.	Kompatybilność	Z istniejącym rurociągiem zamawiającego Oddziału PGG S.A.	
8.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 7 - KOLEKTOR ROZDZIELAJĄCY SPŁYW.DN-80X4,0/4X32 R35 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X4,0/4X32	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	R35	
5.	Ilość otworów w kołnierzu	8 na śruby M16x90	
6.	Przylączy	4x końcówka gniazdowa na połączenie STECKO 32	
7.	Kompatybilność	Z istniejącym rurociągiem zamawiającego Oddziału PGG S.A.	
8.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 8 - ŁĄCZNIK RUROWY DWUSTRONNY SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-60X7,1 GNIAZDO/GNIAZDO L-500 P355N OC 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60X7,1 L-500	
2.	Połączenie	GNIAZDO/GNIAZDO	
3.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	

5.	Rodzaj materiału	P355N	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 9 - ŁĄCZNIK RUROWY DWUSTRONNY SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-60X7,1 WTYK/WTYK L-500 P355N OC 40MPa RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60X7,1 L-500	
2.	Połączenie	WTYK/WTYK	
3.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	- wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
5.	Rodzaj materiału	P355N	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 10 - ŁĄCZNIK RUROWY DWUSTRONNY SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-80X2,9 GNIAZDO/GNIAZDO L-200 P235TR1 OC 4MPa RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X2,9 L-200	
2.	Połączenie	GNIAZDO/GNIAZDO	
3.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	- wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
5.	Rodzaj materiału	P235TR1	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 11 - ŁĄCZNIK RUROWY DWUSTRONNY SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-80X2,9 WTYK/WTYK L-200 P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80X2,9 L-200	
2.	Połączenie	WTYK/WTYK	
3.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
5.	Rodzaj materiału	P235TR1	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 12 - NAKRĘTKA Z GWINTEM RD120X5 DO RURY SPŁYWOWEJ SZYBKOZŁĄCZNEJ CYLINDRYCZNO STOŻKOWEJ DN-80 88,9X2,9 R35=ST37,0=P235TR1 OC 4,0MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY (SYSTEM ŁĄCZENIA CZOP STOŻKOWY Z NAKRĘTKĄ+GNIAZDO Z GWINTEM)

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Do rury spływowej szybkozłącznej cylindryczno stożkowej	DN-80 88,9X2,9	
2.	Gwint	RD 120x5	
3.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
5.	Rodzaj materiału	R35	
6.	System łączenia	Czop stożkowy z nakrętką + gniazdo z gwintem	
7.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 13 - NAKRĘTKA Z GWINTEM RD120X5 DO RURY ZASILAJĄCEJ SZYBKOZŁĄCZNEJ CYLINDRYCZNO STOŻKOWEJ DN-60 76,1X7,1 18G2A=P355N OC 40MPa RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY (SYSTEM ŁĄCZENIA CZOP STOŻKOWY Z NAKRĘTKĄ+GNIAZDO Z GWINTEM)

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Do rury zasilającej szybkozłącznej cylindryczno stożkowej	DN-60 76,1X7,1	
2.	Gwint	RD 120x5	
3.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
4.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
5.	Rodzaj materiału	P355N	
6.	System łączenia	Czop stożkowy z nakrętką + gniazdo z gwintem	
7.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 14 - OBEJMA DO MOCOWANIA RUR NA POCHYŁOŚCIACH 2XCZĘŚCIOWA Q 225 Z PŁASKOWNIKA OCYNKOWANY 50X4,0MM 3XŚRUBA M16X60 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	2x częściowa Q 225	
2.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
3.	Rodzaj materiału	Płaskownik 50x4,0mm – S235	
4.	System łączenia	3x śruba M16x60 - wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - klasa wytrzymałości 8.8	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 15 - OBEJMA DO MOCOWANIA RUR NA POCHYŁOŚCIACH 2XCZĘŚCIOWA Q 315 Z PŁASKOWNIKA OCYNKOWANY 50X4,0MM 3XŚRUBA M16X60 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	2x częściowa Q 315	
2.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
3.	Rodzaj materiału	Płaskownik 50x4,0mm – S235	
4.	System łączenia	3x śruba M16x60 - wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - klasa wytrzymałości 8.8	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 16 - OBEJMA DO MOCOWANIA RUR NA POCHYŁOŚCIACH 2XCZĘŚCIOWA Q 420 Z PŁASKOWNIKA OCYNKOWANEGO 50X4,0MM 3XŚRUBA M16X60 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	2x częściowa Q 420	
2.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
3.	Rodzaj materiału	Płaskownik 50x4,0mm – S235	
4.	System łączenia	3x śruba M16x60 - wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - klasa wytrzymałości 8.8	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 17 - OBEJMA STAŁOWA 2XCZĘŚCIOWA DLA RUR DN-225 Z PŁASKOWNIKA 50X4,0MM ST3S=S235JR ŁĄCZONA 3XŚRUBAMI M16 KL.4,8 BEZ ŁAŃCUCHA BEZ IZOLACJI GUMOWEJ RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	2x częściowa Q 225	
2.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	

3.	Rodzaj materiału	Płaskownik 50x4,0mm – S235	
4.	System łączenia	3x śruba M16x60 - wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - klasa wytrzymałości 8.8	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 18 - PIERŚCIEŃ OCHRONNY STALOWY USZCZELKI GUMOWEJ POŁĄCZĄCZENIA KOŁNIERZOWEGO 69X79X3,5 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	69x79x3,5	
2.	Rodzaj materiału	S355J2G3	
3.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 19 - PIERŚCIEŃ OCHRONNY STALOWY USZCZELKI GUMOWEJ POŁĄCZĄCZENIA KOŁNIERZOWEGO 90X105X3,0 S355J2G3 PO-135-MET RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	90x105x3,0	
2.	Rodzaj materiału	S355J2G3	
3.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 20 - ROZDZIELACZ SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-60X7,1 GNIAZDO/2XSTECKO 25 P355N OC 40MPa RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60x7,1	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P355N	

5.	Połączenie	GNIAZDO/2x STECKO 25	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 21 - ROZDZIELACZ SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-60X7,1 WTYK/2XSTECKO 25 P355N OC 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60x7,1	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P355N	
5.	Połączenie	WTYK/2x STECKO 25	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 22 - ROZDZIELACZ SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-80X2,9 GNIAZDO/2XSTECKO 31 P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80x2,9	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P235TR1	
5.	Połączenie	GNIAZDO/2x STECKO 31	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 23 - ROZDZIELACZ SZYBKOZŁĄCZNY CYLINDRYCZNO-STOŻKOWY DN-80X2,9 WTYK/2XSTECKO 31 P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80x2,9	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P235TR1	
5.	Połączenie	WTYK/2x STECKO 31	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 24 - TRÓJNIK GNIAZDOWY SZYBKOZŁĄCZNY SPŁYWOWY DN-80X4,0 R35 OC 4,0MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80x4,0	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	R35	
5.	Połączenie	Gniazdowy	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 25 - TRÓJNIK GNIAZDOWY SZYBKOZŁĄCZNY ZASILAJĄCY DN-60X7,1 18G2A=P355N 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60x7,1	

2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Rodzaj materiału	P355N	
4.	Połączenie	Gniazdowy	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 26 - TRÓJNIK WTYKOWY SZYBKOSZŁĄCZNY SPŁYWOWY DN-80X4,0 R35 OC 4,0MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80x4,0	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni rur zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	R35	
5.	Połączenie	Wtykowy	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 27 - TRÓJNIK WTYKOWY SZYBKOSZŁĄCZNY ZASILAJĄCY DN-60X7,1 18G2A=P355N 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60x7,1	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Rodzaj materiału	P355N	
4.	Połączenie	Wtykowy	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 28 - ZAŚLEPKA SZYBKOSZŁĄCZNA CYLINDRYCZNO-STOŻKOWA DN-60 GNIAZDO P355N 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60	

2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Rodzaj materiału	P355N	
4.	Połączenie	Gniazdo	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 29 - ZAŚLEPKA SZYBKOZŁĄCZNA CYLINDRYCZNO-STOŻKOWA DN-60 WTYK P355N 40MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-60	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Rodzaj materiału	P355N	
4.	Połączenie	Wtyk	
5.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 30 - ZAŚLEPKA SZYBKOZŁĄCZNA CYLINDRYCZNO-STOŻKOWA DN-80 GNIAZDO P235TR1 OC 4MPA RUROCIĄG MAGISTRALNY SPŁYWOWY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-80	
2.	Ciśnienie robocze	min. 4 MPa	
3.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
4.	Rodzaj materiału	P235TR1	
5.	Połączenie	Gniazdo	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 31 - ZAWIESIE ŁAPOWE Z ŁAŃCUCHEM I OBEJMĄ DN 125 KPL OCYNK OBEJMA 2XCZĘŚCIOWA ŁAŃCUCH Q 13 L-1000 ŁAPA DO V-29 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Obejma	DN 125, 2x częściowa, S235	

2.	Łańcuch	Q 13 L-1000 - PN-M-84540 lub równoważna	
3.	Łapa	Do obudowy V-29, S235	
4.	Śruby	Komplet śrub M16 z nakrętką kl. min. 8.8 niezbędne do właściwego zestawienia kompletnego zawiesia. – wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
5.	Wytrzymałość	min. 10kN	
6.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
7.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 32 - ZAWIESIE ŁAPOWE Z ŁAŃCUCHEM I OBEJMĄ DN 180 KPL OCYNK OBEJMA 2XCZĘŚCIOWA ŁAŃCUCH Q 13 L-1000 ŁAPA DO V-29 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Obejma	DN 180, 2x częściowa, S235	
2.	Łańcuch	Q 13 L-1000 - PN-M-84540 lub równoważna	
3.	Łapa	Do obudowy V-29, S235	
4.	Śruby	Komplet śrub M16 z nakrętką kl. min. 8.8 niezbędne do właściwego zestawienia kompletnego zawiesia. – wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
5.	Wytrzymałość	min. 10kN	
6.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
7.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

Zadanie nr 33 - ZAWIESIE ŁAPOWE Z ŁAŃCUCHEM I OBEJMĄ DN 225 KPL OBEJMA 2XCZĘŚCIOWA Z PŁASKOWNIKA 50X4,0 S235 ŁAŃCUCH Q 16X80 L-2000 ŁAPA DO V-32 RUROCIĄG MAGISTRALNY

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Obejma	DN 225, 2x częściowa, S235	
2.	Łańcuch	Q 16x80 L-2000 – DIN 20637 lub równoważna	

3.	Łapa	Do obudowy V-32, S235	
4.	Rodzaj materiału	Płaskownik 50x4,0mm S235	
	Śruby	Komplet śrub M16 z nakrętką kl. min. 8.8 niezbędne do właściwego zestawienia kompletnego zawiesia. – wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
	Wytrzymałość	min. 10kN	
5.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461	
6.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

**Zadanie nr 34 - ZAWÓR ODCINAJĄCY KULOWY SZYBKOZŁĄCZNY DN-50 40MPa
Z KOŃCÓWKĄ PŁASKĄ RUROCIĄG MAGISTRALNY ZASILAJĄCY**

Lp.	Opis	Parametry wymagane	Oferowane przez Wykonawcę wpisać odpowiednio TAK/NIE, lub wartość parametru
1.	Wymiary	DN-50	
2.	Ciśnienie robocze	min. 40 MPa	
3.	Ciśnienie próbne	min 60 MPa	
4.	Gwint	RD 95x5	
5.	Złącze	Cylindryczno-stożkowe	
6.	Zabezpieczenie powierzchni	– wykonanie ocynkowania ogniowego powierzchni zgodnie z normą PN-EN ISO 1461 - ocynkowanie metodą elektrolityczną złącz zgodnie z normą PN-EN 2081 - zabezpieczenie spawów farbą cynkową od wewnątrz i zewnątrz	
7.	Wymagania	Zgodnie z punktem B Załącznika Nr 1 do SWZ.	

B. Oświadczenia.

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

Zadanie/pozycja	Nazwa handlowa (jeżeli dotyczy)	Producent (nazwa i adres)
1		
2		
3		
(...)		

2. **Oświadczam**, że oferowany towar jest fabrycznie nowy, wolny od wad prawnych i fizycznych i nie narusza praw majątkowych i niemajątkowych, znaków handlowych, patentów praw autorskich osób trzecich oraz jest zgodny ze złożoną ofertą przetargową. W przypadku wystąpienia przez osobę trzecią z jakimkolwiek roszczeniem przeciwko Zamawiającemu wynikającym z naruszenia praw autorskich, praw własności przemysłowej lub know-how przez przedmiot zamówienia zobowiązuje się przystąpić do sprawy niezwłocznie

po zawiadomieniu przez Zamawiającego, a także ponieść wszystkie koszty z tym związane, wliczając w to koszty zapłacone przez Zamawiającego na rzecz osób trzecich, których prawa zostały naruszone.

3. Oświadczam, że do produkcji oferowanego przedmiotu zamówienia stosowane będą kolektory z atestem hutniczym, na potwierdzenie czego rury będą znakowane zgodnie z atestem hutniczym, a wraz z dostawą dostarczony będzie atest potwierdzony świadectwem producenta stali zgodnie z normą DIN EN10204:2004/3.1.
4. Oświadczam, że oferowany towar spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń ze stopniem a, b, c niebezpieczeństwa wybuchem metanu oraz A, B, C niebezpieczeństwa wybuchu pyłu węglowego.
5. **Oświadczam**, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu jednorazowym nie podlegającym zwrotowi. *)

lub

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(jeżeli dotyczy Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

*)W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.

6. **Oświadczam**, że informacje znajdujące się w pliku
(nazwa pliku dołączonego do oferty)

stanowią informacje będące **tajemnicą przedsiębiorstwa** w rozumieniu przepisów Ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 roku o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (t.j. Dz.U. z 2022r. poz. 1233), tj. spełniają **łącznie** trzy warunki:

- 1) informacja ma charakter (techniczny, technologiczny, organizacyjny przedsiębiorstwa lub posiada wartość gospodarczą),
- 2) nie została ujawniona do wiadomości publicznej,
- 3) podjęto w stosunku do niej niezbędne działania w celu zachowania poufności.

Faktyczne okoliczności potwierdzające zasadność objęcia informacji tajemnicą przedsiębiorstwa:

Ad. 1
Ad. 2
Ad. 3

7. **Oświadczam**, że kwalifikujemy się do kategorii (odpowiednio zaznaczyć):

- ☐ - mikroprzedsiębiorstwo
- ☐ - małe przedsiębiorstwo
- ☐ - średnie przedsiębiorstwo
- ☐ - duże przedsiębiorstwo
- ☐ - jednoosobowa działalność gospodarcza
- ☐ - inny rodzaj

8. **Oświadczam**, że wyrób oferowany jako równoważny spełnia wymagania określone przez Zamawiającego w **Załączniku Nr 1** do SWZ – dotyczy / nie dotyczy (niewłaściwe skreślić) – jeżeli dopuszczamy wyroby równoważne.