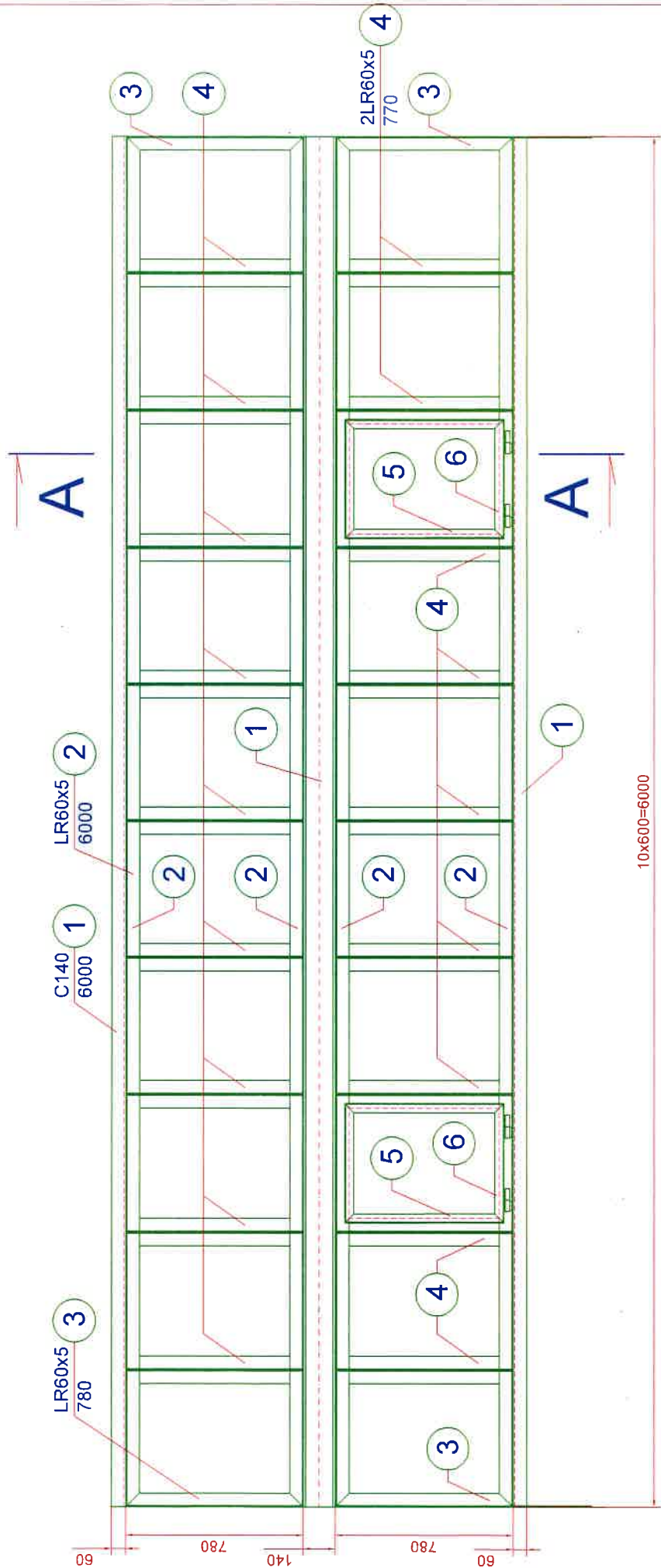
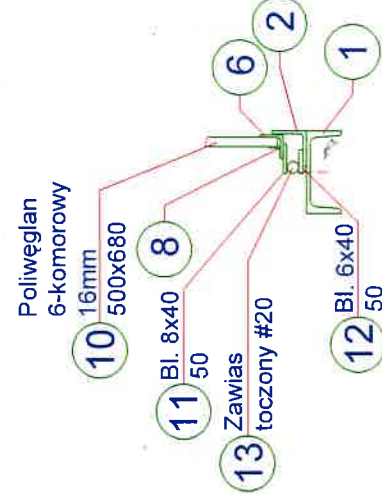




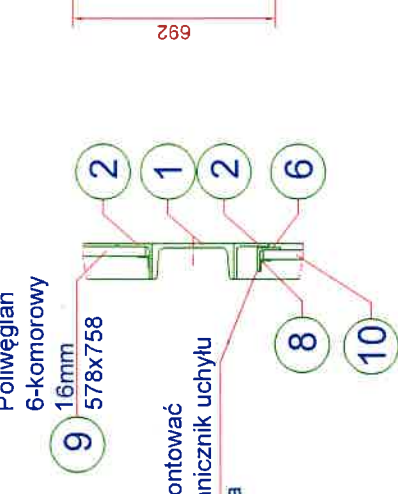
SZCZEGÓŁ 1

Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 2

Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 2

Skala 1:10



SZCZEGÓŁ 1

Skala 1:10



Masa całkowita:		473,36kg			
Dodatek na spoiny		459,57kg+3%			
15	LZR20x2 590	0,57	36	12,11	S235JR
14	LZR20x2 770	0,57	36	15,80	S235JR
13	#20	2,47	4	0,99	S235JR
12	Bl. 6x40 50	1,88	4	0,38	S235JR
11	Bl. 8x40 50	2,51	4	0,50	S235JR
10	16x500 680	-	2	0,68m*2	PV
9	16x578 758	-	18	7,89m*2	PV
8	LZR20x2 512	0,57	4	1,17	S235JR
7	LZR20x2 692	0,57	4	1,58	S235JR
6	LR 40x4 520	2,42	4	5,03	S235JR
5	LR 40x4 700	2,42	4	6,78	S235JR
4	2LR 60x5 770	4,64	18	64,31	S235JR
3	LR 60x5 780	2,32	4	7,24	S235JR
2	LR 60x5 6000	2,32	4	55,68	S235JR
1	C 140 6000	16,0	3	288,00	S235JR
Poz.	Przekrój	Długość	Masa jedn. [kg/m]	Ilość szt.	Masa całk. [kg]
					Materiał

UWAGI:

- Spoiny warsztatowe wykonywać metodą MIG w osłonie mieszanki Ar- CO₂. Grubości spoin: według warunków normowych w zależności od grubości łączonych przekrojów.
- Poz. 1 (C140) spawać do istniejących elementów stalowych konstrukcji ściany obiektu po uprzednim wykonaniu prac antykorozyjnych. Spoiny montażowe wykonywać metodą spawania łukowego za pomocą niskowodorowych elektrod zasadowych o średnicy 3,25mm.
- Połączenia ramek zamykających realizować za pomocą wkrętów samowiercących lub nitów samozrywalnych Al 4,8mm.
- Zestaw malarski do wykonania prac antykorozyjnych (klasa środowiska C4, trwałość zabezpieczenia antykorozyjnego: M):
 - farba epoksydowa do gruntowania EPOXYKOR HS-80: 120 µm,
 - emalia poliuretanowa nawierzchniowa PURMAL S 30 P: 60µm.

Projektant	Imię i nazwisko:	Upr. budowlane	Podpis:	Data:
Konstruktor		Konstruktor budowlany		
Skala	Budynek placzki, ściana północna, oddział ZPMW. Szczegóły okien			
1:10	Nr rysunku: 3			
1:20	Masa w kg: 473,36			