



51/EZP/EZ/94/2025

24.11.2025 r.

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego nieobjętego pzp pn.: **„Usługi w zakresie regeneracji wraz z wykonaniem powłok ochronnych metodą napawania proszkowego laserem: tłoczysk, rdzenników siłowników hydraulicznych dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział Zakład Remontowo-Produkcyjny”**
[nr sprawy: 512500855]

I. Działając w oparciu o § 32 Regulaminu udzielania zamówień w Polskiej Grupie Górniczej S.A., Zamawiający udziela następujących wyjaśnień na zapytania Wykonawcy do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia w przedmiotowym postępowaniu:

Pytanie 1:

Zamawiający w Załącznik nr 1 Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ) Postawił wymaganie: „Regeneracja kompleksowa na wymiar nominalny – rdzenników, tłoczysk w technologii napawania proszkowego laserem” Prosimy o doprecyzowanie czy Zamawiający będzie zlecał do regeneracji elementy których średnica będzie w nominale, pierwszym podwymiarze lub w drugim podwymiarze. Technologia laserowa nie pozwala nakładać proszku w ilościach podnoszących średnice z podwymiaru do wymaganej średnicy nominalnej. Czy w kalkulacji należy uwzględnić dodatkową operację tj. wstępne napawanie i toczenie które pozwoli uzyskać „nominał”. Czy Zamawiający ma to uwzględnione w kalkulacji przetargu.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje że, elementy przeznaczone do regeneracji będą różnego rodzaju tzn. w nominale lub wymiarach naprawczych. Zamawiający nie jest w stanie określić wielkości procentowej każdego z rodzajów. Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 2:

Czy w niniejsze postępowanie dotyczy regeneracji elementów remontowych



czy również nowych.

Odpowiedź Zamawiającego:

Przedmiotem postępowania są „Usługi w zakresie regeneracji wraz z wykonaniem powłok ochronnych metodą napawania proszkowego laserem: tłoczysk, rdzenników siłowników hydraulicznych dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział Zakład Remontowo-Produkcyjny”

Zamawiający informuje, że postępowanie dotyczy elementów remontowanych.

Pytanie nr 3:

Zamawiający w SWZ część V. pkt. 3. Warunki udziału w postępowaniu wymaga przedłożenia referencji dot. wyłącznie regeneracji metodą laserową. Metoda ta obecnie jest nowym innowacyjnym rozwiązaniem które dopiero wchodzi do powszechnego użytku. Prosimy o dopuszczenie referencji na wykonanie remontu lub produkcji hydrauliki siłowej bez względu na sposób zabezpieczenia powierzchni.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 4:

Prosimy o zmianę zapisu Załącznik nr 1 Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ) pkt. IX. b na „wykonanie usługi zgodnie z potwierdzonym zleceniem w terminie od 10 do 20 dni roboczych. Wyznaczenie przez Zamawiającego 5 dniowego terminu realizacji wynikowo daje 3 dni na realizację zlecenia gdyż pierwszy i ostatni dzień jest wykorzystany na transport z i do Zamawiającego. Jednocześnie prosimy o określenie minimalnej ilości dla pojedynczego zamówienia (ilość do odbioru).

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 5:

Prosimy o deklarację Zamawiającego że elementy przeznaczone do regeneracji będą przygotowane do regeneracji tj. proste, z odtworzonymi kanałami itp. Wykonawca nie odpowiada za remont całego elementu przeznaczonego do regeneracji.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający nie potwierdza wcześniejszego przygotowania elementów do regeneracji. Wykonawca ponosi odpowiedzialność wyłącznie za wykonanie



powłoki ochronnej powierzchni tłoczysk, rdzenników.
Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 6:

Prosimy o przesunięcie terminu składanie ofert o 14 dni gdyż nowe oferty na dostawę „proszku” do napawania z gwarancją ceny na 2026r. od naszych zagranicznych dostawców są przez nich kalkulowane i będą przedstawione do końca listopada 2025r.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, dokonał modyfikacji w powyższym zakresie (pismo z dnia 14.11.2025 r. znak: 51/EZP/EZ/9/2025), termin otwarcia ofert przesunięto na dzień 08.12.2025 r.

Pytanie nr 7:

Prosimy o potwierdzenie, czy elementy dostarczane przez Zamawiającego będą miały średnice nominalne, czy przewiduje się dostawy w wymiarach naprawczych (I lub II) lub z powłoką durachrom. Informacja ta jest kluczowa dla kalkulacji kosztów. W przypadku wymiarów naprawczych konieczne będzie odbudowanie średnicy metodą tradycyjnego napawania, a następnie wykonanie powłoki ochronnej napawaniem laserowym o grubości min. 0,7 mm. Proces ten znacząco wydłuża czas realizacji i zwiększa koszt, co wymagałoby wprowadzenia odrębnych pozycji cenowych dla regeneracji w I i II wymiarze naprawczym. Prosimy o jednoznaczne wyjaśnienie tej kwestii.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, że elementy przeznaczone do regeneracji będą różnego rodzaju tzn. w nominale lub wymiarach naprawczych. Zamawiający nie jest w stanie określić wielkości procentowej każdego z rodzajów.
Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 8:

Zgodnie z zapisami SWZ transport elementów hydrauliki siłowej od i do Zamawiającego jest po stronie Wykonawcy. Koszt transportu jest istotnym czynnikiem cenotwórczym, dlatego wnioskujemy o określenie minimalnej partii na poziomie 20 sztuk elementów przeznaczonych do regeneracji. Pozwoli to na prawidłową kalkulację kosztów.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający na obecną chwilę nie jest w stanie określić minimalnej wielkości



dla pojedynczego zamówienia.

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 9:

Prosimy o określenie minimalnych i maksymalnych średnic tłoczków/rdzenników przewidzianych do regeneracji. Napawanie laserowe jest efektywne dla średnic powyżej 200 mm, natomiast ze względów technologicznych minimalna średnica powinna wynosić 100 mm. Określenie zakresu średnic umożliwi nam precyzyjne oszacowanie kosztów i dostosowanie procesu technologicznego.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający określa minimalną średnicę wynoszącą fi 40 oraz maksymalną średnicę wynoszącą fi 400.

Zamawiający dokonał modyfikacji w powyższym zakresie.

Pytanie nr 10:

Zgodnie z zapisami SWZ termin wykonania usługi wynosi od 5 do 20 dni roboczych. Wnioskujemy o zmianę tego zapisu na: 'Termin wykonania usługi zgodnie z potwierdzonym zleceniem wynosi od 30 do 45 dni roboczych (w zależności od ilości dm² do wykonania)'. Zmiana jest uzasadniona specyfiką technologii napawania laserowego oraz czasem potrzebnym na przygotowanie procesu.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 11:

Z uwagi na fakt, że technologia napawania laserowego jest stosunkowo nowa i nie jest jeszcze powszechnie wykorzystywana, wnioskujemy o odstąpienie od wymogu wykazania referencjami zewnętrznymi w zakresie zdolności technicznych lub zawodowych. HYDROTECH S.A. stosuje tę technologię z powodzeniem przy własnej produkcji i regeneracji siłowników hydraulicznych, jednak dotychczas nie świadczyła usług zewnętrznych w tym zakresie.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający podtrzymuje zapisy SWZ.

Pytanie nr 12:

Ze względu na wydłużony czas pozyskania ofert od dostawców materiałów do



napawania laserowego, których cena ma istotny wpływ na kalkulację kosztową, wnioskujemy o przedłużenie terminu składania ofert do dnia 05.12.2025 r.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający informuje, dokonał modyfikacji w powyższym zakresie (pismo z dnia 14.11.2025 r. znak: 51/EZP/EZ/9/2025), termin otwarcia ofert przesunięto na dzień 08.12.2025 r.

II. Działając w oparciu o § 32 pkt. 5 Regulaminu udzielania zamówień w Polskiej Grupie Górniczej S.A., Zamawiający modyfikuje treść SWZ w postępowaniu o udzielenie zamówienia na „Usługi w zakresie regeneracji wraz z wykonaniem powłok ochronnych metodą napawania proszkowego laserem: tłoczysk, rdzenników siłowników hydraulicznych dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział Zakład Remontowo-Produkcyjny” [nr sprawy: 512500855]

W związku z powyższym:

- I. Zmienia się treść Załącznika nr 1 Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia (SOPZ) do SWZ pkt. przez dodanie pkt. XIII. ppkt 1 „Pozostałe informacje”, który otrzymuje brzmienie:
 1. Średnica tłoczysk/rdzenników przewidzianych do regeneracji:
 - a) minimalna średnica wynosi fi 40
 - b) maksymalna średnica wynosi fi 400.

**W imieniu Zamawiającego
Przewodniczący Komisji Przetargowej**