



Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia nieobjętego procedurą ustawy Prawo zamówień publicznych prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: Dostawa giętarko-prostowarki do obudowy górniczej dla Polskiej Grupy Górniczej S.A. Oddział KWK Mysłowice-Wesoła. Nr sprawy: 602401980.

- I. Działając w oparciu o § 32 pkt. 2 i 5 Regulaminu udzielania zamówień obowiązującego w Polskiej Grupie Górniczej S. A. Zamawiający udostępnia treść zapytań i odpowiada na pytania Wykonawców oraz modyfikuje treść SWZ w następujący sposób:

Pytanie nr 1:

W Załączniku nr 2.1 do SWZ – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów techniczno-użytkowych:

Lp.	Wymagany parametr	Wymagany parametr przez Zamawiającego
2	Gięte/prostowane profile obudowy chodnikowej typu „V” wg PN-H-93441-3:	V29, V32, V36

Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie do prostowania i kształtowania profili w zakresie od V25 do V 36?

Odpowiedź nr 1:

Tak, Zamawiający dopuszcza urządzenie do prostowania i kształtowania profili w zakresie od V25 do V36.

Pytanie nr 2:

W Załączniku nr 2.1 do SWZ – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów techniczno-użytkowych:

Lp.	Wymagany parametr	Wymagany parametr przez Zamawiającego
4	Nastawa rolek gnących i prostujących	hydrauliczna

Urządzenie które zamierzamy zaoferować wyposażone jest w zespół kształtujący składający się z ramy, kowadła, stempla oraz pięciu siłowników hydraulicznych.

W tym przypadku nie ma możliwości zastosowania rolek.

Wnosimy o dopuszczenie urządzenia z zespołem kształtującym a także zmianę zapisu;

„Nastawa elementów kształtujących”: hydrauliczna.

Odpowiedź nr 2:

Tak, Zamawiający dopuszcza urządzenie z wymienionym zespołem kształtującym, jednocześnie modyfikuje treść załącznika nr 2.1 do SWZ zgodnie z dołączoną zmodyfikowaną treścią SWZ.



Pytanie nr 3.

W Załączniku nr 2.1 do SWZ – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów techniczno-użytkowych:

Lp.	Wymagany parametr	Wymagany parametr przez Zamawiającego
8	Minimalny moment gięcia profilu	120 000 Nm

Wnosimy o zmianę zapisu na :

„Minimalny moment gięcia profilu 120 000 Nm lub minimalny nacisk matrycy na kształtowany element 250 ton”.

Odpowiedź nr 3:

Tak, Zamawiający dopuszcza zmianę zapisu na: Minimalny moment gięcia profilu 120 000 Nm lub minimalny nacisk matrycy na kształtowany element 250 ton, jednocześnie modyfikuje treść załącznika nr 2.1 do SWZ zgodnie z dołączoną zmodyfikowaną treścią SWZ.

Pytanie nr 4:

W Załączniku nr 2.1 do SWZ – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów techniczno-użytkowych:

Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie wyposażone umożliwiające uzyskanie oczekiwanego kształtu prostowanej obudowy.

Lp.	Wymagany parametr	Wymagany parametr przez Zamawiającego
9	Minimalny promień zginania profilu:	1500 mm

Wnosimy o zmianę zapisu na:

„Zamawiający wymaga, aby była możliwość wprowadzenia do urządzenia elementu obudowy o promieniu min. 1500mm”.

Odpowiedź nr 4:

Zamawiający dopuszcza urządzenie umożliwiające wprowadzenie elementu obudowy o promieniu min. 1500mm

Pytanie nr 5:

W Załączniku nr 2.1 do SWZ – Wykaz spełnienia istotnych dla Zamawiającego wymagań i parametrów techniczno-użytkowych:

Lp.	Wymagany parametr	Wymagany parametr przez Zamawiającego
14	Stół podawczo-odbiorczy, kompletny z osłonami	TAK



Czy Zamawiający dopuszcza urządzenie mobilne z zabudowanym hydraulicznym ramieniem podającym zabudowanym na czole ramy?

Odpowiedź nr 5:

Zamawiający dopuszcza urządzenie mobilne z zabudowanym hydraulicznym ramieniem podającym na czole ramy, jednocześnie modyfikuje treść załącznika nr 2.1 do SWZ zgodnie z dołączoną zmodyfikowaną treścią SWZ.

II. Pozostałe zapisy SWZ nie ulegają zmianie

W imieniu Zamawiającego

.....
Przewodniczący Komisji Przetargowej

Załącznik:

1. *Zmodyfikowana treść SWZ*