



Wykonawcy uczestniczący w postępowaniu

Dotyczy.: Odpowiedzi na pytania do treści SWZ w postępowaniu o udzielenie zamówienia nieobjętego ustawą Prawo Zamówień publicznych pt.: „*Budowa nowej przetłoczni gazu na szybie III KWK ROW Ruch Jankowice*” (nr sprawy 542400259).

W oparciu o par. 32 Regulaminu udzielenia zamówień w Polskiej Grupie Górniczej spółka akcyjna Zamawiający udziela odpowiedzi na pytania dot. treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w następującym zakresie:

PYTANIA Z 25.06.2025

Pytanie: 1

Nawiązując do Załącznika nr 1 – Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia, pkt. 6, ppkt. 3.2.1 prosimy o informację czy na dzień dzisiejszy istnieją łącza teleinformatyczne pomiędzy: EC Jankowice, C Chwałowice oraz w C Rymer (w pomieszczeniu dyspozytorni ruchu energetycznego)? Jeśli łącza nie istnieją czy będą istniały w momencie oddawania przepompowni do eksploatacji? Dodatkowo prosimy o informację czy Inwestor posiada pełną dokumentację Elektryczną i AKPiA (wykonawczą i powykonawczą) przetłoczni oraz źródła projektów sterownika Delta Control? Jeśli tak to czy udostępni je do wglądu przed złożeniem oferty?

Odp.: Zamawiający informuje, że pomiędzy obiektami wskazanymi w zapytaniu istnieją łącza teleinformatyczne do wykorzystania w realizacji projektu.

Zamawiający informuje, że nie posiada dokumentacji źródłowej sterowników, jest możliwy kontakt z autorem oprogramowania na etapie projektowania.

Pytanie: 2

W Załączniku nr 1 – Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia, pkt. 6, ppkt. 3.2.1 zapisano, że: „Do projektowanego układu wizualizacji należy włączyć układ z istniejącej przetłoczni oparty na sterownikach Delta Control.” Prosimy o doprecyzowanie czy poprzez powyższy zapis należy rozumieć, że Inwestor posiada pełny opis standardu komunikacji i protokołu wymiany danych z istniejącym systemem sterowania Delta Control i udostępni go w fazie projektowania w celu włączenia go do nowego systemu? Jeśli Inwestor nie posiada ww. informacji to jak przewiduje możliwość włączenia tego systemu do nowego - projektowanego systemu?

Odp.: Zamawiający informuje, że nie posiada dokumentacji oprogramowania sterowników, istnieje możliwość kontaktu z autorem oprogramowania na etapie projektowania.

Pytanie: 3

Odnosząc się do Załącznika nr 1 – Szczegółowy Opis Przedmiotu Zamówienia, pkt. 6, ppkt. 3.2.1.4 prosimy o doprecyzowanie czy sterowniki polowe 6 kV mają interfejs cyfrowy? Dodatkowo prosimy o informację czy Inwestor posiada pełną dokumentację sterowników?

Odp.: Sterowniki polowe w polach nr 3 i 26 rozdzielni 6 kV szybu 3 typu multiMUZ LR posiadają wyjście szeregowo o standardzie RS-485 wykorzystane do systemu wizualizacji i sterowania typu EMAC firmy Spie Energotest Sp. z o.o. Dodatkowo informujemy, że posiadamy dokumentację sterowników polowych w zakresie współpracy z rozdzielnią 6 kV w tym z systemem EMAC.

Pytanie: 4

W Załączniku nr 4 do SOPZ – Znakowanie, Zamawiający wskazał, iż wymaga znakowania dostarczonych urządzeń, prosimy o informację kto będzie odpowiedzialny za oznakowanie urządzeń branżowych?

Odp.: Wykonanie znakowania wszystkich urządzeń jest po stronie Wykonawcy

Pytanie: 5

Powołując się na zapisy Załącznika nr 5 do SOPZ - Wymagania dla systemu wizualizacji i nadzoru istniejącej przetłoczni, prosimy o doprecyzowanie poniższego zagadnienia: Obecnie sterowanie przetłoczni odbywa się w trybie automatycznym (załącz/wyłącz miejscowo przez użytkownika) z wykorzystaniem sterowników Delta Control typu DAC- 1600 i DSC-1146E - jak ma się określenie "w trybie automatycznym" do konieczności lokalnego sterowania przez użytkownika? Czy nie powinno być zamiast "w trybie automatycznym" - "w trybie manualnym\lokalnym"? Prosimy o informację czy istnieje dokumentacja w formie instrukcji sterowania? Jeśli tak, czy może zostać przekazana do wglądu?

Odp.: Zamawiający informuje, że istniejąca przetłocznia może pracować wyłącznie w trybie automatycznym. Program jest realizowany po jego uruchomieniu przyciskiem start na szafie sterowniczej w sterowni przetłoczni.

Zamawiający wymaga jedynie układu wizualizacji i sygnalizacji pracy przetłoczni z odwzorowaniem jej układu technologicznego zaś sterowanie załącz/wyłącz i ustawianie wartości zadanych UAR odbywać się będzie na dotychczasowych zasadach.

Polska Grupa Górnicza S.A.
Oddział Zakład Elektrowni
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
DYREKTOR ds. TECHNICZNYCH

Mieczysław Damiec