

70/NLP/BW/5709/2025

Katowice, dnia 19.02.2025 r.

**Wykonawcy biorący
udział w postępowaniu**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu nieograniczonego objętego ustawą Prawo zamówień publicznych pn.: **Dostawa drutów do spawania dla Oddziałów Polskiej Grupy Górniczej S.A. – nr grupy 273-5, nr postępowania 702401617-1**

Zgodnie z art. 232 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 11 września 2019 r. (zwanej dalej ustawą Pzp) Zamawiający zaprasza drogą elektroniczną do udziału w aukcji elektronicznej wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty niepodlegające odrzuceniu.

Termin przeprowadzenia aukcji oraz pozostałe informacje zostaną podane w zaproszeniu wygenerowanym przez platformę aukcyjną. Sposób oceny ofert oraz formuła matematyczna, która zostanie wykorzystana w aukcji elektronicznej do automatycznego tworzenia kolejnych klasyfikacji na podstawie przedstawianych nowych cen - zgodnie z częścią XV.

Do udziału w aukcji elektronicznej nie zostanie zaproszony Wykonawca, który złożył ofertę podlegającą odrzuceniu w części zamówienia Nr 5 tj.: TONEX TRADING Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Tadeusza Kościuszki 178, 40-524 Katowice.

Uzasadnienie prawne:

Art. 226 ust. 1 pkt 5) ustawy Pzp, zgodnie z którym Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia.

Uzasadnienie faktyczne:

Wykonawca TONEX TRADING Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Tadeusza Kościuszki 178, 40-524 Katowice zaoferował dla zadania nr 5.7 m.in. drut do napawania T45 (Tysweld Germany) wg klasyfikacji MF3-GF-45-PT zgodnie z normą DIN 8555, który nie jest wyrobem równoważnym do przedmiotu zamówienia tj. drut proszkowy o rdzeniu metalicznym do napawania i regeneracji MSG 1-GF-350-P CORWELD A 350 1,20 mm DIN 8555 EN ISO 14700-A T FE 1, o twardości 310-380HB niskostopowy odporny na uderzenie w niskim zakresie twardości.

Z treści złożonej do oferty karty katalogowej wynika, że twardość napoiyny drutu T45 zawiera się w przedziale 45-50HRS (~420-480HB) co znacząco odbiega od typowej twardości drutów klasyfikowanych jako MSG 1 GF 350P zgodnie z normą DIN 8555 gdzie powyższa wartość zawiera się w przedziale 33-40HRS (310-380HB). Powyższe parametry wynikają wprost z odmiennego składu i procentowych udziałów poszczególnych pierwiastków chemicznych wykorzystanych do produkcji oferowanego spoiwa.

Do udziału w aukcji elektronicznej zostaną zaproszeni pozostali Wykonawcy, którzy złożyli oferty (oferty pozostałych Wykonawców spełniają wymagania określone w SWZ).

Polska Grupa Górnicza S.A.
Biuro Logistyki Materiałowej
Pełnomocnik Zarządu

Polska Grupa Górnicza S.A.
Biuro Logistyki Materiałowej
Pełnomocnik Zarządu